ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2564

BPEC
Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Wms Management Siam Ltd.

เลขที่ 2022-017/BPEC/MD/EN

วันที่ 24 มกราคม 2565

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ประจำเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2564 ของบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู

อ้างถึง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/9386 ลงวันที่ 9 กรกฎาคม 2562 โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่แนบมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 ของ บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด จำนวน 3 ฉบับ และ CD บันทึกรายงานฯ จำนวน 4 แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด จะต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ พร้อมทั้งต้องจัดส่งรายงานดังกล่าวให้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสมุทรปราการ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติ (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน นั้น

บริษัทฯ ได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานฯ ซึ่งบัดนี้ได้ดำเนินการจนเสร็จสิ้นแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานตามเอกสารแนบ หากท่านต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ คุณอาพากร พรมเพชร ที่หมายเลขโทรศัพท์เคลื่อนที่ 089-205-0158

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายฮิโรกิ นากาฮาระ)
กรรมการผู้จัดการ
ในนามของบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

สมชัก
31/1/65

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

BPEC
Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Wms Management Siam Ltd.

สำนักงาน กกพ.ประจำเขต ๑๓
เลขที่ 0031 วันที่ 31 ม.ค. 2565
เวลา 09:34 ผู้รับ โสระ

ที่ ๒๐๒๒-๑๑๘/WMS/MD/EN

วันที่ ๒๗ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ กิจการ หรือการดำเนินการที่อาจมีผลกระทบต่อทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย คุณภาพชีวิต ของประชาชนในชุมชนอย่างรุนแรง โครงการโรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) ประจำเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๔ ของบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

สิ่งที่แนบมาด้วย
รายงานผลการปฏิบัติตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ประจำเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๔ ของ บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด จำนวน ๑ ฉบับ และ CD บันทึกรายงานฯ จำนวน ๑ แผ่น

ด้วย บริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ได้รับใบอนุญาตผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ ๐๑-๑(๑)/๕๕-๒๒๐ ให้ประกอบกิจการผลิตไฟฟ้าที่มีกำลังการผลิตติดตั้งไม่เกิน ๑๐ เมกะวัตต์ ตามพระราชบัญญัติการประกอบกิจการพลังงาน พ.ศ.๒๕๔๐ และบริษัทต้องจัดรายงานผลการปฏิบัติตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ตามที่คณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (กกพ.) กำหนด รวมถึงต้องปฏิบัติตามประกาศ กกพ. เรื่องหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขการจัดทำและส่งข้อมูลเกี่ยวกับการประกอบกิจการพลังงาน พ.ศ. ๒๕๖๑ นั้น

บริษัทฯ ได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานฯ ซึ่งบัดนี้ได้ดำเนินการจนเสร็จสิ้นแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานตามเอกสารแนบ หากท่านต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ คุณอาพากร พรมเพชร ที่หมายเลขโทรศัพท์เคลื่อนที่ ๐๘๙-๒๐๕-๐๑๕๘

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายฮิโรกิ นากาฮาระ)
กรรมการผู้จัดการ
ในนามของบริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

ภาคผนวก ข-2

เกณฑ์ในการรับกำจัดของเสีย

Standard Operating Procedure	Doc. No : 05-EN-S015
Subject: Pre-Acceptance Decision of E-Quotes System	Page: 1 of 7
Prepared by: EN Dept. Date: 26 May 2020	Effective Date: 1 June 2020
Approved by: Hiroki Nagahara	Revision: 0
Authorization: [redacted] Date: 2/6/2020	Copy No.:

Change Control

Revision	Change Date	Description of Change	Initial	DAR No.	Effective Date
0	26 May 20	Issue new document	Arpakon	20/046	1 June 20

Controlled copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

Standard Operating Procedure	Doc. No.: 05-EN-S015
Subject: Pre-Acceptance Decision of E-Quotes System	Page: 2 of 7
Prepared by: EN Dept. Date: 26 May 2020	Effective Date: 1 June 2020
Approved by: Hiroki [redacted]	Revision: 0

1. Purpose

1.1 To provide appropriately "Pre-Acceptance Standard Procedure' for waste propose to dispose at BPEC site

1.2 To set up criteria of Pre-Acceptance Decision Process for incoming waste to BPEC site

1.3 To ensure that all incoming waste shall be properly disposed onsite and not have the pollution to environment.

1.4 To ensure only permitted waste is accepted for on-site management.

2. Scope and Application

This policy shall be applied for incoming waste acceptance decision which will explain the pre-acceptance decision procedure prior to accept waste and also provide documentation for waste acceptance process.

3. Associated Document

Pre-acceptance process (Flowchart 1)

02-SC-F002/06 Waste Profile Form (Attachment 1)

05-EN-F003/01 Waste Sample Label (Attachment 2)

02-LA-F023/03 Analysis Request Form (Attachment 3)

05-EN-F031/01 Pre Acceptance Criteria (Attachment 4)

05-EN-F032/00 Assessment of Finger Print Test Result (FPT) (Attachment 5)

05-EN-F033/00 Assessment of Heavy Metal (Attachment 6)

4. Working Procedure

Prior to accepting waste to dispose at BPEC site, Pre-Acceptance Process must apply as follow;

4.1 A representative of Sales and Customer Service Department (SC) shall visit the Waste Generator Site:

4.1.1 To record and complete customer detail in Customer Profile Form and waste qualification in Waste Profile Form (attachment 1) for each Waste Generator as follow Customer Profile and Waste Profile Procedure (02-SC-S001). Customer must provide all details of company's process, waste generated source, chemical list using and Material Safety Data Sheet for all chemical used in process.

Controlled copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

4.1.2 Sampling waste to follow the Work Instruction for Waste Sampling and post Waste Sample Label (attachment 2).

4.2 EN shall analyze the wastes, specify parameters for analysis before accepting waste and verify the code as 6 digits follow the MOI Notification B.E.2548 subject: Disposal of Wastes or Unusable Materials or waste code under DMF announcement B.E.2556 or hazardous substance act B.E.2548.

4.3.1 In case of no need the lab analysis result EN shall specify waste disposal / treatment method following to factory license at each facility such as

- Incineration (074)
- Haz waste incinerator (075)
- Fuel Blending (042)
- Regeneration of metal and metal compound (052)
- Send to external disposal facilities such as industrial waste to energy, cement kiln, recycle company, Sanitary landfill, Hazardous waste landfill, etc.

4.3.2 In case of lab analysis result is needed; parameter is specify by each disposal method or Waste Type for example;

4.3.2.1 Dispose at Landfill (for ESBEC)

- Solid waste categorized in Non-Hazardous Waste still is required for Bulk Density analysis or necessary parameters unless SC can evaluate and mention in waste profile.

- Sludge waste shall be analyzed Physical typically (FPT), Moisture Content, and Bulk Density. If the waste had contaminated as classified in supplement II of MOI notification it shall be analyzed the contaminant by Total Threshold Limit Concentration (TTLC) and Soluble Threshold Limit Concentration (STLC) method as specified by the standard requirement of MOI Notification B.E.2548.

4.3.2.2 Fuel Blending for alternative fuel or raw material

- Solid, Sludge or liquid Must analyze waste characteristics as attachment 4 (05-EN-F031/01)

4.3.2.3 Incinerator

- Solid, Sludge or liquid Must analyze waste characteristics as attachment 4 (05-EN-F031/01)

4.3.2.4 Other methods

4.4 Sampling Testing Procedure

4.4.1 Sale and Customer Service Department (SC) shall send sample to Laboratory directly

Controlled copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

4.4.2 Sale and Customer Service Department (SC) shall fill detail of customer and waste into Analysis Request Form (attachment 3)

4.4.3 EN for fill in parameters and send authorized to approval after that it's will be sent to Laboratory.

**** The consideration of customers' waste receiving will be based on the analysis result from the laboratory of West Management Siam Company Limited only. The sales representative will collect samples to send to analyse the physical characteristics and / or other parameters according to the Environment request in which the analysis results will be completed within 10 working days, in case of necessity the company's laboratories can consider sending samples for analysis to external laboratories that have working standards as required by the company. However, customers or sales personnel are not able to send samples directly to external laboratories. Due to the company will certify the analysis results that have been considered and approved by the company's laboratory only.

4.4.4 Laboratory staff shall complete record of the date, time, customer name, waste name, waste profile, laboratory name, parameters needed to analyze and Sample ID when the sample is submitted to the Laboratory on the Analysis Requisition Form and Log Book.

4.4.5 After analysis completion, the laboratory shall send the result of testing to EN

4.5 Pre-Acceptance Decision Request

4.5.1 SC fill in information from waste profile form into PA request of E-Quotes system

4.5.2 PA Decision process

4.5.2.1 Responsible Operation Department shall consider accepting or denying from PA request information plus laboratory result (if needed)

- In case of accept, OP to record consideration result and record operation cost and minimum processing cost.

- In case of deny, OP to record consideration result and additional information needed.

4.5.2.2 Environmental Department (EN)

- Consider from laboratory result as criteria indicated in MOI Notification B.E. 2548 Subject Disposal of Wastes or Unusable Materials and/or Criteria for Unusable Material for alternative fuel for cement kiln or other incinerator where approved by DIW include with comment from Operation Department.

- EN completed P/A Request form and PA Decision Form in E-Quote system which will be recorded for further reference.

Controlled copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

Standard Operating Procedure		Doc. No.: 05-EN-S015
Subject: Pre-Acceptance Decision of E-Quotes System		**Page:** 5 of 7
Prepared by: EN Dept.	**Date:** 26 May 2020	**Effective Date:** 1 June 2020
Approved by: Hiroki N[redacted]		**Revision:** 0

4.5.3 PA Decision Process

4.5.3.1 In case of accept

- SC keeps PA report with customer profile

- SC access into E-Quote process to issue quotation to customer for commercial process then customer process on Waste Stream Permit process

- SC informs WSP result to EN with WSP number and permit date

4.5.3.2 In case of deny, EN propose the decision result to site compliance committee for consideration

- In case that committee approved, 4.5.3.1 will be applied

- In case of deny, EN to record result of consideration, SC informs to customer

After the P/A Decision Form is finalized and approved, EN shall send P/A Decision Form is approved to SC by e-mail. EN will copy P/A Decision Form for related department (BP in case of wastewater and TN in case waste needed for solid or liquid blending process) for keeping as data base.

4.5.4 If detail or information of customer profile and waste profile is not sufficient for waste acceptance decision including if EN still not receive MSDS of chemical, Lab testing result and other related documents as EN required, EN shall hold process until receive sufficient data and EN will also give a delay reason back to SC.

4.6 Waste Acceptance decision thru E-Quote system shall be considered by responsible person (refer to PA flow chart)

- In case of emergency request or long period of consideration, SC can request for committee meeting to consider

- EN will record result of the meeting for reference

EN will start consideration process once needed information fully submit including lab analysis result and others as requested.

4.7 If Customer has changed a waste generated process or waste quality change, PA must be re-evaluated.

4.8 PA decision will be alerted annually for further review and Information update.

4.9 Waste acceptance decision shall be depending on assessment of Pre Acceptance Criteria (Attachment 4), Finger Print Test Result (Attachment 5) and Heavy Metal concentration (Attachment 6) and/or depend on decision of EN or Operator Team in case by case.

4.10 The Off Spec case shall be considered by the committee; however result of consideration need to follow specific law and regulations and WSP that already approved. EN to record off spec report and distribute to all concerned for further process.

Controlled copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

Standard Operating Procedure		Doc. No.: 05-EN-S015
Subject: Pre-Acceptance Decision of E-Quotes System		**Page:** 6 of 7
Prepared by: EN Dept.	**Date:** 26 May 2020	**Effective Date:** 1 June 2020
Approved by: Hiroki [redacted]		**Revision:** 0

4.11 PA revision will be expire same day as WSP which already approved by DIW

4.12 E Quote system will alert 60 days prior to expire date of PA

- SC revises PA for renewal consideration within 15 days from the alarm date.

- EN informs WR to take sampling from next shipment of customer for laboratory analysis.

- Laboratory analyse the sample and inform result to EN.

- Get into consideration system following no.4.5

4.12.1 PA period of Commercial waste is 3 years

4.12.2 PA period of Industrial waste is 1 year.

5 References

5.1 02-SC-S001, Customer Profile and Waste Profile

5.2 MOI Notification B.E. 2548 Subject Disposal of Wastes or Unusable Materials

5.3 MOI Notification B.E. 2556 Subject Hazardous Substance List

5.4 DMF Notification B.E.2556 Subject Oil & Gas Waste Management

5.5 IEAT Notification No.79/2554 Subject Method of Commercial Waste and Industrial Waste Management from Industrial Estate

5.6 Public Health Act 2535 and (No. 2) B.E. 2550.

5.7 Hazardous Waste Pre Acceptance Procedure

6. Glossary

FPT : Finger Print Test

P/A : Pre-acceptance Decision

Controlled copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

Standard Operating Procedure	**Doc. No.:** 05-EN-S015
Subject: Pre-Acceptance Decision of E-Quotes System	**Page:** 7 of 7
Prepared by: EN Dept. **Date:** 26 May 2020	**Effective Date:** 1 June 2020
Approved by: Hiroki [redacted]	**Revision:** 0

7. Definition

7.1 Industrial Non-Hazardous Waste: Waste or unusable material from manufacturing process including wastewater sludge, process sludge, process waste, scrap, etc. that has the characteristic as per indicated in MOI Notification No. 1 B.E. 2541 Subject Disposal of Wastes or Unusable Materials.

7.2 Hazardous Waste: Waste or unusable material from manufacturing process that has characteristic or generation process as per indicated in MOI Notification No. 6 B.E. 2540 Subject Disposal of Wastes or Unusable Materials.

7.3 Commercial Waste: Waste such as paper, food waste, plastic bag, food container, part of animal or waste that has the characteristic as per Public Health Act B.E. 2535 such waste shall not occur from production or manufacturing process and not contaminate with hazardous waste.

7.4 Recycling Materials: The materials that can be recyclable such as cardboard, aluminum can, plastic, glass, paper etc., from Industrial, Commercial and Municipal Solid Waste segregation or buy from Industrial Waste.

7.5 E-quotes: Program for support anything of waste from customer such as Pre-Acceptance Decision process, Customer Profile and Waste Profile etc.

Controlled copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-EN-S015T
เรื่อง: ขั้นตอนการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสีย โดยระบบอิเล็คทรอนิคส์	หน้าที่: 1 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกสิ่งแวดล้อม วันที่: 26 พ.ค. 63	วันที่มีผลบังคับใช้: 1 มิ.ย. 63
อนุมัติโดย :ฮิโรกิ นากาฮาระ	แก้ไขครั้งที่: 0
ผู้มีอำนาจ: [redacted] วันที่: 2/6/2020	สำเนาที่:

การเปลี่ยนแปลงเอกสาร

เปลี่ยนแปลงครั้งที่	วันที่	รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง	ลายมือชื่อ	DAR เลขที่	วันที่มีผลบังคับใช้
0	26 พ.ค. 63	เอกสารออกใหม่	อาพาการ	20/046	1 มิ.ย. 63

Controlled copy

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งมีผลตามกฎหมาย กรณีมีความประสงค์ที่จะใช้ต้องขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรต่อผู้จัดการทั่วไปของบริษัท บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-EN-S014T
เรื่อง: ขั้นตอนการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสีย โดยระบบอิเล็คทรอนิคส์	หน้าที่: 2 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกสิ่งแวดล้อม วันที่: 26 พ.ค. 63	วันที่มีผลบังคับใช้: 1 มิ.ย. 63
อนุมัติโดย: อิโรกิ[redacted]	แก้ไขครั้งที่: 0

1. **วัตถุประสงค์**

   1.1 เพื่อให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงานในการตัดสินใจก่อนรับกากของเสียเข้ามากำจัด/บำบัดภายในโครงการฯ

   1.2 เพื่อกำหนดเกณฑ์การตัดสินใจรับกากของเสียเข้ามากำจัด/บำบัดภายในโครงการฯ

   1.3 เพื่อให้มั่นใจว่าของเสียทุกชนิดในโครงการฯ จะถูกกำจัด/บำบัดอย่างเหมาะสมและไม่ก่อให้เกิดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อม

   1.4 เพื่อให้มั่นใจว่าโครงการฯ รับกำจัด/บำบัดเฉพาะของเสียที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น

2. **ขอบเขตและการใช้งาน**

   นโยบายนี้ใช้เพื่อประกอบการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสียของโครงการฯ รวมถึงเอกสารที่ใช้ประกอบการตัดสินใจรับกำจัด/บำบัดของเสียของโครงการฯ ด้วย

3. **เอกสารที่เกี่ยวข้อง**

   3.1 ขั้นตอนการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสีย (แผนผัง 1)

   3.2 02-SC-F002/06 ข้อมูลของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว Waste Profile Form (เอกสารแนบ 1)

   3.3 05-EN-F003/01 ฉลากข้อมูลตัวอย่างของเสีย (เอกสารแนบ 2)

   3.4 02-LA-F023/03 แบบคำร้องขอวิเคราะห์ตัวอย่าง (เอกสารแนบ 3)

   3.5 05-EN-F031/01 ขอบเขตการตัดสินใจรับกากของเสีย (เอกสารแนบ 4)

   3.6 05-EN-F032/00 การประเมินผลการวิเคราะห์ของเสียด้วยวิธี Finger Print Test (FPT) (เอกสารแนบ 5)

   3.7 05-EN-F033/00 การประเมินผลการวิเคราะห์ของเสียโดยค่าโลหะหนัก (เอกสารแนบ 6)

4. **ขั้นตอนการปฏิบัติ**

   ขั้นตอนการดำเนินงานก่อนการตัดสินใจรับของเสียเข้ามาบำบัดและกำจัด/บำบัดยังโครงการ มีดังต่อไปนี้

   4.1 ตัวแทนแผนกขายเข้าพบผู้ประกอบการ (ลูกค้า) เพื่อ

   4.1.1 รับข้อมูลลูกค้า และรายละเอียดการกำเนิดของเสียและคุณลักษณะของเสีย โดยบันทึกข้อมูลลูกค้าลงในแบบบันทึกข้อมูลลูกค้าและให้ลูกค้าบันทึกข้อมูลของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (เอกสารแนบ 1) ตามมาตรฐานการปฏิบัติงาน เรื่อง แฟ้มข้อมูลลูกค้าและข้อมูลของสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (02-SC-F002) โดย ลูกค้าต้องจัดเตรียมข้อมูลในส่วนของกระบวนการผลิตและกระบวนการก่อกำเนิดของเสียอย่างละเอียด รวมถึงสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุดิบและสารเคมีต่างๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิตและก่อกำเนิดของเสียและข้อมูลอื่นๆ ตามที่ระบุไว้ พร้อมทั้งลงนามรับรองความถูกต้องของข้อมูลดังกล่าว

   4.1.2 ทำการเก็บตัวอย่างของเสียตามมาตรฐานวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับขั้นตอนการเก็บตัวอย่าง (เอกสารวิธีการและขั้นตอนการเก็บตัวอย่าง) เพื่อทำการวิเคราะห์ พร้อมทั้งทำการติดฉลากข้อมูลตัวอย่างของเสีย (เอกสารแนบ 2)

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งมีผลตามกฎหมาย กรณีมีความประสงค์ที่จะใช้ต้องขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรต่อผู้จัดการทั่วไปของบริษัท บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

Controlled copy

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-EN-S014T
เรื่อง: ขั้นตอนการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสีย โดยระบบอิเล็คทรอนิคส์	หน้าที่: 3 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกสิ่งแวดล้อม วันที่: 26 พ.ค. 63	วันที่มีผลบังคับใช้: 1 มิ.ย. 63
อนุมัติโดย: อิโรกิ[redacted]	แก้ไขครั้งที่: 0

4.2 แผนกสิ่งแวดล้อมฯ พิจารณาความเป็นอันตรายและตรวจสอบความถูกต้องของรหัสของเสีย 6 หลัก หรือ กำหนดรหัสของเสีย 6 หลัก ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัด/บำบัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548 หรือประเภทของเสียอันตรายจากสถานประกอบกิจการปิโตรเลียม หรือ ประเภทของวัตถุอันตรายตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม บัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย พ.ศ. 2556 พร้อมทั้งระบุวิธีการกำจัด/บำบัดเบื้องต้น พร้อมทั้งพิจารณาความจำเป็นในการวิเคราะห์ตัวอย่าง

4.3 แผนกปฏิบัติการ พิจารณาเบื้องต้นถึงความจำเป็นในการวิเคราะห์ตัวอย่างเพื่อประกอบการตัดสินใจในการรับบำบัด/กำจัด รวมถึงพิจารณาวิธีการบำบัด/กำจัด ที่เหมาะสมกับของเสียชนิดนั้นๆ

4.3.1 กรณีผลการพิจารณาข้อมูลของเสียเบื้องต้นไม่ต้องทำการวิเคราะห์ตัวอย่าง

แผนกสิ่งแวดล้อมระบุวิธีการกำจัด/บำบัดที่เหมาะสม ตามใบอนุญาตประกอบกิจการ เช่น

- วิธีการเผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป (074)
- วิธีเผาทำลายในเตาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (075)
- วิธีการทำเชื้อเพลิงผสม (042)
- กระบวนการนำโลหะกลับมาใช้ใหม่ (052)
- นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีการอื่นๆ (049) เป็นต้น หรือ
- ส่งไปกำจัด/บำบัด ยังผู้ให้บริการภายนอกโครงการฯ เช่น โรงงานผลิตปูนซีเมนต์, บริษัทรีไซเคิล, หลุมฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล และหลุมฝังกลบกากอุตสาหกรรมอันตราย เป็นต้น

4.3.2 กรณีผลการพิจารณาข้อมูลของเสียเบื้องต้น ระบุให้ทำการวิเคราะห์ตัวอย่าง การกำหนดพารามิเตอร์ที่ต้องทำการวิเคราะห์ขึ้นอยู่กับวิธีการกำจัด/บำบัดของเสียนั้น เช่น

4.3.2.1 วิธีการฝังกลบ (สำหรับ ESBEC)

- ของเสียที่มีลักษณะเป็นของแข็ง ให้วิเคราะห์ความหนาแน่น หรือพารามิเตอร์อื่นๆ ที่แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์พิจารณาว่าจำเป็นสำหรับใช้เป็นข้อมูลในการเสนอราคากำจัดแก่ลูกค้า
- ของเสียที่มีลักษณะกึ่งของแข็ง ให้วิเคราะห์ลักษณะทางกายภาพ (FPT), ปริมาณความชื้น และความหนาแน่น และหากของเสียดังกล่าวมีสิ่งเจือปนตามที่กำหนดในภาคผนวกที่ 2 แนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 เป็นองค์ประกอบ ให้วิเคราะห์ค่าสิ่งเจือปนนั้นๆ โดยวิธีการวิเคราะห์ความเข้มข้นของสิ่งเจือปน โดยอ้างอิงมาตรฐานตามประกาศฉบับดังกล่าว

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งมีผลตามกฎหมาย กรณีมีความประสงค์ที่จะใช้ต้องขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรต่อผู้จัดการทั่วไปของบริษัท บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

Controlled copy

4.3.2.2 วิธีการทำเชื้อเพลิงผสม

- ทั้งของเสียที่มีลักษณะเป็นของแข็ง หรือ ของเหลว หรือของกึ่งแข็งกึ่งเหลว ให้วิเคราะห์คุณลักษณะของเสีย ตามเอกสารแนบ 4 (05-EN-F031/01)

4.3.2.3 วิธีการเผาในเตาเผาของเสีย

- ทั้งของเสียที่มีลักษณะเป็นของแข็ง / ของเหลว และที่มีลักษณะเป็นของกึ่งแข็งกึ่งเหลว ให้วิเคราะห์คุณลักษณะของเสีย ตามเอกสารแนบ 4 (05-EN-F031/01)

4.3.2.4การกำจัด/บำบัด ด้วยวิธีการอื่นๆ ที่ต้องการผลการวิเคราะห์ฯ เพื่อประกอบการพิจารณา

4.4 การส่งตัวอย่างวิเคราะห์

4.4.1 แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์จะส่งตัวอย่างไปเก็บที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์โดยตรง

4.4.2 แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์ฯ ทำการกรอกรายละเอียดเกี่ยวกับลูกค้าและกากของเสียลงในแบบคำร้องขอวิเคราะห์ตัวอย่าง

4.4.3 แผนกสิ่งแวดล้อมฯ ระบุพารามิเตอร์ที่ต้องการวิเคราะห์ (เอกสารแนบ 3) และจัดส่งเอกสารพร้อมส่งสำเนาทางอีเมลให้กับแผนกห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

*** การพิจารณารับของเสียของลูกค้านั้น จะอ้างอิงจากผลวิเคราะห์จากห้องปฏิบัติการฯ ของทางบริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด เท่านั้น โดยทางผู้แทนขายจะเป็นผู้เก็บตัวอย่างเพื่อส่งทำการวิเคราะห์ลักษณะทางกายภาพและ/หรือพารามิเตอร์อื่นๆ ตามที่แผนกสิ่งแวดล้อมฯ เห็นว่าเหมาะสม โดยผลการวิเคราะห์ฯ จะแล้วเสร็จภายใน 10 วันทำการ สำหรับในกรณีที่มีความจำเป็น ห้องปฏิบัติการฯ ของบริษัทฯ สามารถพิจารณาในการส่งตัวอย่างไปวิเคราะห์ยังห้องปฏิบัติการภายนอกที่มีมาตรฐานในการทำงานตามที่บริษัทฯ กำหนดได้ ทั้งนี้ลูกค้าหรือเจ้าหน้าที่ฝ่ายขายไม่สามารถส่งตัวอย่างไปยังห้องปฏิบัติการภายนอกได้โดยตรงได้ เนื่องจากบริษัทฯ จะรับรองผลการวิเคราะห์ที่ผ่านการพิจารณาและรับรองจากห้องปฏิบัติของทางบริษัทฯ เท่านั้น

4.4.4 ห้องปฏิบัติการรับตัวอย่างและเอกสารต่างๆ และทำการลงบันทึกวันที่รับตัวอย่างของเสีย ชื่อลูกค้า ชื่อกากของเสีย หมายเลขของเสีย ชื่อห้องปฏิบัติการ รายการของเสียที่ต้องการวิเคราะห์ และหมายเลขตัวอย่างทั้งในแบบรายการวิเคราะห์ตัวอย่างและบันทึกการรับตัวอย่างของเสีย

4.4.5 เมื่อทำการวิเคราะห์แล้วเสร็จ ห้องปฏิบัติการฯ จะส่งผลการวิเคราะห์ให้แผนกสิ่งแวดล้อมฯ เพื่อแนบในระบบ E-quote

Controlled copy

4.5 การยื่นขอรับพิจารณารับของเสียเข้ามาบำบัด / กำจัด ในโครงการฯ

4.5.1 เจ้าหน้าที่ฝ่ายขาย นำเข้าข้อมูลจากรายละเอียดการกำเนิดของเสียและคุณลักษณะของเสีย (Waste Profile Form) ที่ได้รับจากลูกค้า (เอกสารแนบ 2) เข้าสู่ระบบการขอรับพิจารณา

4.5.2 ขั้นตอนการตัดสินใจรับกำจัด / บำบัดของเสีย

4.5.2.1 แผนกปฏิบัติการ ทำการพิจารณาข้อมูลของเสียและผลการวิเคราะห์ (ในกรณีที่มี)

- กรณีที่สามารถรับได้ แผนกปฏิบัติการบันทึกผลการพิจารณาและให้ข้อมูลราคาค่ากำจัด / บำบัด

- กรณีไม่สามารถรับได้ แผนกปฏิบัติการบันทึกเหตุผลที่ไม่สามารถรับได้หรือระบุข้อมูลที่ต้องการเพิ่มเติม

4.5.2.2 แผนกสิ่งแวดล้อมฯ

- พิจารณาจากผลการวิเคราะห์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัด/บำบัดสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548 และ/หรือเกณฑ์การกำหนดองค์ประกอบของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่จะนำไปกำจัด/บำบัด โดยวิธีการที่ถูกต้องและเหมาะสม ร่วมกับผลการพิจารณาจากแผนกปฏิบัติการ

- ดำเนินการทำแบบการตัดสินใจก่อนรับกำจัด / บำบัดของเสียหรือแบบ P/A ผ่านระบบ E-quotes โดยแบบ P/A จะถูกบันทึกเพื่อเป็นหลักฐานการรับของเสียในระบบ และเป็นเอกสารอ้างอิงคุณลักษณะของของเสียจากการพิจารณารับของเสียของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

4.5.3 การดำเนินการจากผลการพิจารณารับของเสียเข้ามาบำบัด / กำจัด ในโครงการฯ

4.5.3.1 กรณีอนุมัติรับของเสียเข้ามาบำบัด / กำจัด ในโครงการฯ

- แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์จัดเก็บแบบ P/A ไว้ที่แฟ้มข้อมูลลูกค้า

- แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์จัดทำใบเสนอราคาผ่านระบบ E-quote นำส่งผู้ประกอบการเพื่อพิจารณา

- แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์ แจ้งผลการพิจารณารับของเสีย พร้อมรายละเอียดการยื่นขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงานโดยผ่านระบบอิเล็คทรอนิกส์

4.5.3.2 กรณีที่แผนกสิ่งแวดล้อม พิจารณาไม่อนุมัติรับของเสียเข้ามาบำบัด / กำจัด ในโครงการฯ แผนกสิ่งแวดล้อมนำผลการพิจารณาเข้าที่ประชุมคณะกรรมการด้านกฎหมายและธรรมาภิบาลของโครงการ

- กรณีที่คณะกรรมการฯ พิจารณาอนุมัติรับฯ ให้ปฏิบัติตามข้อ 4.5.3.1

Controlled copy

มาตรฐานการปฏิบัติงาน		เอกสารหมายเลข: 05-EN-S014T
เรื่อง: ขั้นตอนการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสีย โดยระบบอิเล็คทรอนิคส์		หน้าที่: 6 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกสิ่งแวดล้อม	วันที่: 26 พ.ค. 63	วันที่มีผลบังคับใช้: 1 มิ.ย. 63
อนุมัติโดย: อิโรกิ[redacted]		แก้ไขครั้งที่: 0

- กรณีไม่อนุมัติรับ แผนกสิ่งแวดล้อมบันทึกผลการพิจารณา โดยแผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์ แจ้งผลการพิจารณารับของเสียให้ลูกค้ารับทราบ

4.6 รายการของเสียที่ยื่นเข้ารับพิจารณาผ่านระบบ E-Quote จะได้รับการพิจารณาโดยผู้รับผิดชอบในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการทำงานของส่วนงานนั้นๆ (อ้างอิงตามแผนผังขั้นตอนการรับของเสีย)

- ในกรณีของเสียที่ต้องการเข้ารับการพิจารณาเร่งด่วน หรือรอการพิจารณานานเกินระยะเวลาดำเนินการปกติ ให้แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์ทำการแจ้งขอเข้าพิจารณาจากการประชุมคณะกรรมการฯ เป็นกรณียกเว้น ซึ่งคณะกรรมการฯ ดังกล่าวประกอบด้วยผู้แทนจากแผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์ แผนกสิ่งแวดล้อม แผนกปฏิบัติการ ฝ่ายบริหารจัดการโรงงาน ผู้จัดการทั่วไป บัญชีและอื่นๆ

- หลังจากการพิจารณา แผนกสิ่งแวดล้อม ทำการบันทึกผลการพิจารณาในระบบ E-quote

หากข้อมูลของเสียและลักษณะของเสียมีรายละเอียดไม่เพียงพอต่อการพิจารณาตัดสินใจรับ รวมทั้งหากแผนกสิ่งแวดล้อมไม่ได้รับเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของของเสีย ผลการวิเคราะห์ตัวอย่าง รวมถึงเอกสารต่างๆ ที่เกี่ยวข้องตามที่แผนกสิ่งแวดล้อมร้องขอเพิ่มเติม แผนกสิ่งแวดล้อมจะยังไม่ทำการพิจารณารับกากของเสีย จนกว่าจะได้รับรายละเอียดต่างๆ อย่างครบถ้วน ซึ่งแผนกสิ่งแวดล้อมจะแจ้งเหตุผลกลับไปยังแผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์ เพื่อดำเนินการต่อไป และจะถือว่าลูกค้านั้นๆ ยังไม่ได้ร้องขอแบบ P/A จนกว่าจะดำเนินการตามเหตุผลที่แจ้งไว้จนแล้วเสร็จ

4.7 หากผู้ประกอบการมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต หรือลักษณะของของเสียมีการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม จะต้องดำเนินการตัดสินใจตามขั้นตอนก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสียใหม่ทั้งหมด

4.8 แบบการตัดสินใจรับกากของเสีย โดยระบบอิเล็คทรอนิคส์นั้น จะถูกแจ้งเตือนโดยระบบทุกๆ 1 ปี เพื่อให้ดำเนินการแก้ไข และปรับปรุงให้ทันสมัยอยู่เสมอ

4.9 การประเมินของเสียที่จะรับเข้ามาดำเนินการในโครงการฯ ขึ้นอยู่กับขอบเขตการตัดสินใจรับกากของเสีย (เอกสารแนบ 4), การประเมินผลการวิเคราะห์ของเสียด้วยวิธี Finger Print Test (เอกสารแนบ 5) และการประเมินผลการวิเคราะห์ของเสียโดยค่าโลหะหนัก (เอกสารแนบ 6) และหรือ ขึ้นอยู่กับการตัดสินใจของผู้ที่รับดำเนินการบำบัด/กำจัด/บำบัดของเสียนั้นๆ แล้วแต่กรณีไป

4.10 กรณีของเสียที่ผู้ประกอบการส่งมากำจัด/บำบัด ไม่ตรงตามที่ยื่นพิจารณาไว้ (Off spec) จะต้องมีการพิจารณาการจัดการของเสียนั้นโดยคณะกรรมการฯ โดยผลของการพิจารณานั้นต้องไม่ขัดแย้งกับใบอนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงานของผู้ประกอบการ แผนกสิ่งแวดล้อมจัดทำเอกสารรายงานที่ไม่สอดคล้อง (Off-spec report) จัดส่งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อดำเนินการต่อไป

Controlled copy

มาตรฐานการปฏิบัติงาน		เอกสารหมายเลข: 05-EN-S014T
เรื่อง: ขั้นตอนการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสีย โดยระบบอิเล็คทรอนิคส์		หน้าที่: 7 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกสิ่งแวดล้อม	วันที่: 26 พ.ค. 63	วันที่มีผลบังคับใช้: 1 มิ.ย. 63
อนุมัติโดย: อิโรกิ[redacted]		แก้ไขครั้งที่: 0

4.11 ในกรณีมีการปรับแก้ P/A หรือพิจารณาใหม่ ให้ระบุวันที่จัดทำ P/A ให้ตรงกับวันที่ของ WSP ที่ได้รับการอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว

4.12 ระบบ E-Quote จะทำการแจ้งเตือนล่วงหน้าเป็นเวลา 60 วัน ก่อนผลการตัดสินใจรับกำจัด/บำบัดของเสียจะหมดอายุ

- แผนกขายและลูกค้าสัมพันธ์ ดำเนินการแก้ไข PA ในระบบเพื่อเข้ารับพิจารณาต่ออายุ ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ระบบแจ้งเตือน

- แผนกสิ่งแวดล้อมแจ้งให้แผนกรับของเสีย เก็บตัวอย่างจากเที่ยวการขนส่งในรอบถัดไป (TRO) ของผู้ประกอบการเพื่อส่งวิเคราะห์

- แผนกปฏิบัติการวิเคราะห์ ทำการวิเคราะห์และยืนยันผลการวิเคราะห์ให้ทางแผนกสิ่งแวดล้อมรับทราบและบันทึกผลในระบบต่อไป

- เข้ารับการพิจารณาตามกระบวนการพิจารณารับเสีย ตามข้อ 4.5

4.12.1 กรณีของเสียเป็นขยะมูลฝอยจากโรงงานอุตสาหกรรม ผลการพิจารณารับของเสียจะมีอายุ 3 ปี

4.12.2 กรณีของเสียเป็นขยะอุตสาหกรรม ผลการพิจารณารับของเสียจะมีอายุ 1 ปี

5. เอกสารอ้างอิง

5.1 แฟ้มข้อมูลลูกค้าและข้อมูลของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

5.2 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัด/บำบัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

5.3 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง บัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย พ.ศ. 2556

5.4 ประกาศกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เรื่อง กำหนดมาตรการการจัดการของเสียจากสถานประกอบกิจการปิโตรเลียม พ.ศ. 2556

5.5 ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2554 เรื่องวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

5.6 พระราชบัญญัติการสาธารณสุข พ.ศ. 2535 และ พระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550

5.7 ขั้นตอนการพิจารณารับกากของเสียอันตราย

Controlled copy

6. ประมวลคำศัพท์

P/A : Pre-Acceptance Decision, แบบการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสีย

FPT : Finger Print Test, การวิเคราะห์ลักษณะทางกายภาพ

7. คำนิยาม

7.1 ของเสียไม่อันตราย หมายถึงสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน รวมถึงของเสียจากวัตถุดิบ ของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ของเสียที่เป็นผลิตภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ และน้ำทิ้งที่มีองค์ประกอบหรือมีคุณลักษณะที่ไม่เป็นอันตราย ของเสียดังกล่าวต้องไม่มีองค์ประกอบ หรือปนเปื้อนสารอันตราย หรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตรายตามที่กำหนดในภาคผนวกที่ 2 แนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548

7.2 ของเสียอันตราย หมายถึงสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่มีองค์ประกอบหรือปนเปื้อนสารอันตรายมีคุณลักษณะที่เป็นอันตราย ตามที่กำหนดในภาคผนวกที่ 2 แนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548

7.3 มูลฝอย หมายถึง เศษกระดาษ เศษผ้า เศษอาหาร เศษสินค้า เศษวัตถุ ถุงพลาสติก ภาชนะใส่อาหาร แก้ว มูลสัตว์ ซากสัตว์ หรือสิ่งอื่นใดที่เก็บกวาดจากถนน ตลาด ที่เลี้ยงสัตว์ หรือที่อื่น และหมายความรวมถึงมูลฝอยติดเชื้อ มูลฝอยที่เป็นพิษหรืออัตรายจากชุมชน

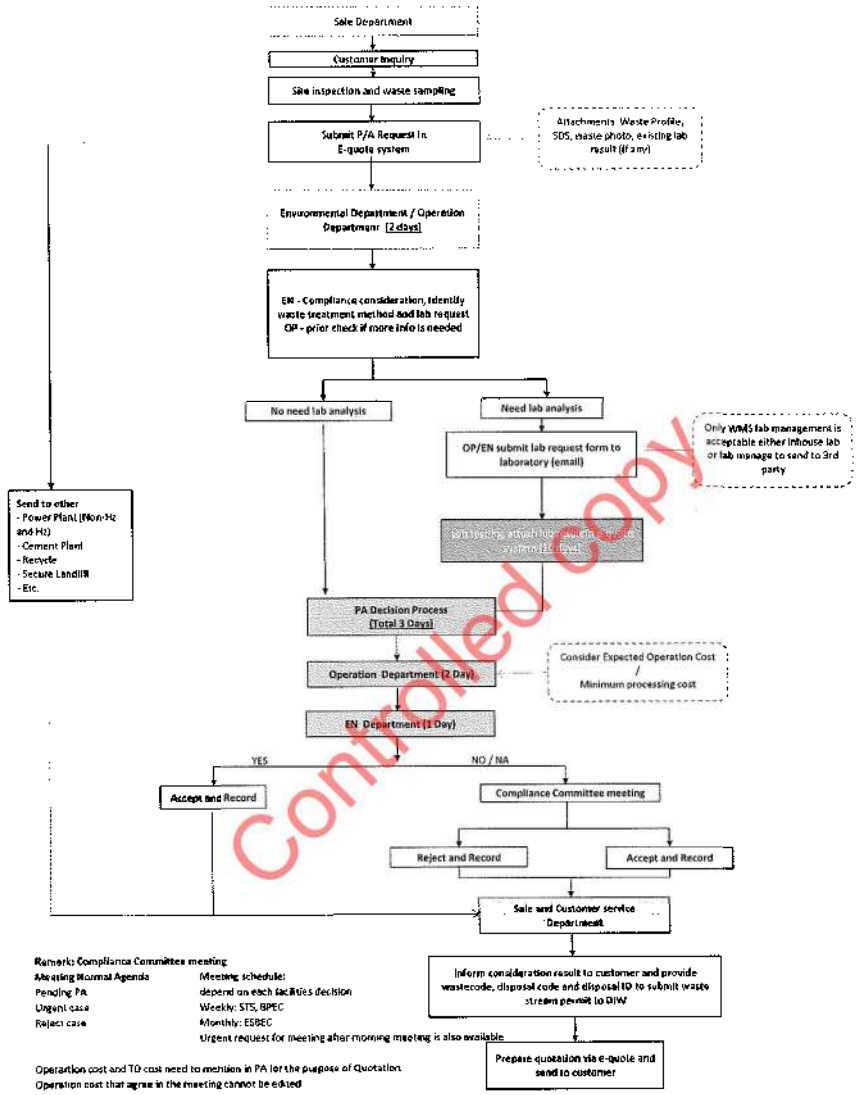
7.4 วัสดุที่รีไซเคิลได้ หมายถึง วัสดุที่สามารถนำมารีไซเคิลได้ เช่น กระดาษแข็ง, กระป๋องอลูมิเนียม, พลาสติก, แก้ว, กระดาษ เป็นต้น ซึ่งมาจากการคัดแยกจากโรงงานอุตสาหกรรม, ขยะมูลฝอย, ขยะชุมชน หรือรับซื้อจากของเสียอุตสาหกรรม

7.5 E-quotes หมายถึง โปรแกรมเพื่อดำเนินการทุกอย่างเกี่ยวกับกากของเสียของลูกค้า เช่น แบบการตัดสินใจรับกากของเสีย, ข้อมูลลูกค้า, ข้อมูลกากของเสีย เป็นต้น

Controlled copy

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งมีผลตามกฎหมาย การนำไปใช้ต้องขออนุญาตและปฏิบัติตามลักษณะอักษรต่อผู้จัดการทั่วไปของบริษัท บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

Pre-Acceptance Waste Flow Diagram



Remarks:

- PA process to covers external waste handling for treatment, disposal, possession, decontamination,
- PA for transfer station to be remarked for further management or destination.

transfer waste is responsible by TD

*** need confirm quotation from destination to set up as operation cost of transfer station

- PA permit will be expired the same date of WSP. (WSP will be main permit to consider expired date) only industrial waste

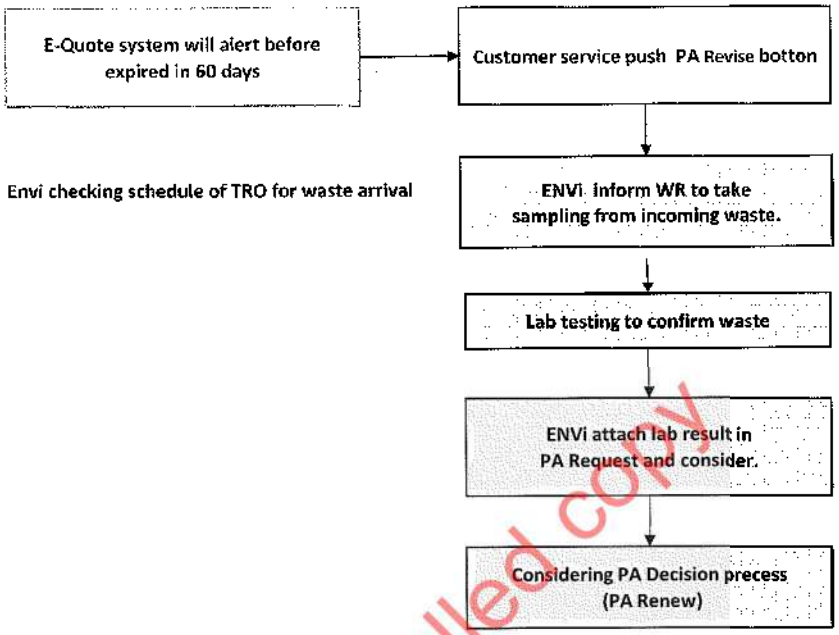
(export waste need to be rely on export permit and WSP only apply for domestic waste)

CS to provide WSP permit information to EN to fill in expire date

- PA to be rejected (not accept) automatically in case of waste characteristic change (lab result change)
- Consideration and comment from each step need to forward to further process and CS/Sale to submit more information except comment regard to legal opinion from EN which not needs to argue
- Non-response PA request to be automatically deleted within 6 months

in case of non response PA, ENVI will click on holding so CS/Sales need to consider for further process

PA Renewal



Remark:

- Commercial waste P/A, expiration period 3 years
- Industrial waste and Non-factory customer, expiration period 1 year update with WSP permit

Controlled copy

Attachment 1

เอกสารแนบ 1

Per-acceptance process

ขั้นตอนการตัดสินใจก่อนรับกำจัด/บำบัดของเสีย

Controlled copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

WASTE MANAGEMENT (THA) LTD. a member of

02-SC-F002/06

WASTE PROFILE FORM Waste Profile No.

Fill out separate profile for each waste type / photo copy this form as necessary

กรุณาแยกกรอกแบบฟอร์มตามประเภทของสิ่งปฏิกูล (หนึ่งแบบฟอร์มสำหรับสิ่งปฏิกูลหนึ่งประเภท)

1.1 สถานที่ก่อกำเนิดของเสีย (Sources of Waste Generation)

ชื่อสถานประกอบการ (Facility Name) Th En

ที่อยู่ (Address) เลขที่ No. หมู่ที่/Moo ถนน/Road ตำบล/Tambon

อำเภอ/Ampher จังหวัด/Province รหัสไปรษณีย์/Post Code

นิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate)

ชื่อผู้ติดต่อ (Contact person) ตำแหน่ง (Position)

Phone Fax E-mail

เลขทะเบียนโรงงาน (Factory ID) ประเภทมาตรฐานอุตสาหกรรม (TSIC)

ประเภทของกิจการ (Business Description)

เลขประจำตัว 13 หลัก (DIW-G)

1.2 ข้อมูลทางบัญชี (Billing Information)

ชื่อในการเรียกเก็บเงิน (Billing Company Name) Th En

ที่อยู่ในการเรียกเก็บเงิน (Billing Address) เลขที่ No. หมู่ที่/Moo ถนน/Road ตำบล/T

อำเภอ/Ampher จังหวัด/Province รหัสไปรษณีย์/Post Code

ผู้ดูแลด้านบัญชี (Billing Contact) ตำแหน่ง (Position)

Phone Fax E-mail

ชื่อของเสีย (Waste Name) Th En

ชื่อทางเทคนิค (Technical Name) if any

แหล่งที่มา (Waste Origin) ☐ กระบวนการผลิต (Process) ☐ วัสดุไม่ได้คุณภาพ (Off Spec Material)

☐ การซ่อมบำรุง (Maintenance) ☐ กระบวนการบำบัด (Treatment Process)

☐ การทำความสะอาด (Cleaning) ☐ อื่นๆ (Others).....

อธิบายกระบวนการที่ทำให้เกิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (General Description of Waste Generation Process) *แนบข้อมูลเพิ่มเติมในภาคผนวก*

☐ ต้องการ (Yes) ☐ ไม่ต้องการ (No)

**WSP Number: **WSP Expire Date:

** Fill in after WSP approve*

2.2.1 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 Waste Code according to MOI notification year 2548

☐ รหัสของเสีย/Waste Code รายละเอียด/Description

☐ *ของเสียที่ยกเว้นไม่ต้องปฏิบัติตาม ประกาศกระทรวงฯ เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ได้แก่*

Wastes that not required to comply with MOI notification Year 2548 as shown below

☐ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นอันตรายจากสำนักงาน บ้านพักอาศัย และโรงอาหารในบริเวณโรงงาน (หมวด1ข้อ 5.1)

Controlled copy

WASTE MANAGEMENT (THA) LTD. a member of

02-SC-F002/06

WASTE PROFILE FORM Waste Profile No.

Fill out separate profile for each waste type / photo copy this form as necessary

กรุณาแยกกรอกแบบฟอร์มตามประเภทของสิ่งปฏิกูล (หนึ่งแบบฟอร์มสำหรับสิ่งปฏิกูลหนึ่งประเภท)

Non-haz waste or unused materials from offices, residences and canteens in the factory area (Cat 1, Sect 5.1)

☐ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีกฎหมายควบคุมเฉพาะ: มูลฝอยตามกฎหมายว่าด้วยสาธารณะสุข (หมวด 1 ข้อ 5.2.2)

Unused materials or materials that specifically controlled: Solid waste under Public Health Act (Sect1, Article 5.2.2)

☐ วัสดุรีไซเคิล Recyclable Materials

☐ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีกฎหมายควบคุมเฉพาะอื่นๆ (โปรดระบุ)

Unused materials or materials that are specifically controlled by other laws: Please specify

2.2.2 ประเภทของเสียอันตรายจากสถานประกอบกิจการปิโตรเลียม Waste from Oil&Gas Process

☐ รหัสของเสีย/Waste Code รายละเอียด/Description

2.2.3 ประเภทของวัตถุอันตรายตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม บัญชีรายชื่อวัตถุอันตราย พ.ศ. 2556 Hazardous Substance

☐ รหัสของเสีย/Waste Code รายละเอียด/Description

ใส่ข้อมูลได้ทั้ง 2.2.1 / 2.2.2 / 2.2.3 ในกรณีที่เลือก 2.2.1 ให้เลือกว่ามี หรือ ไม่มีรหัสกำจัดตามประกาศปี 48

Able to select 2.2.1 / 2.2.2 / 2.2.3 if apply all (in case of 2.2.1 please select whether that waste fall on MOI notification or not)

Composition (Attach SDS and/or Laboratory analysis if available)

ชื่อขององค์ประกอบ (Material Component)	สูตรทางเคมี (Chemical Formula)	CAS No.	สัดส่วน % (Content)

Physical Properties

ความเป็นเนื้อเดียวกัน (Homogenous) ☐ ใช่ (Yes) ☐ ไม่ (No) พีเอช (pH) : .....

ลักษณะของเสียหรือวัสดุ (State)

☐ ของแข็ง (Solid) % ขนาด (Max. size, mm.) การฟุ้งกระจาย (Dust Generation) ☐ ใช่ (Yes) ☐ ไม่ (No)

☐ แห้ง (Dry solid) ☐ > 150 ☐ 5 - 50 วัสดุแปลกปลอม (Foreign Bodies) ☐ ใช่ (Yes) ☐ ไม่ (No)

☐ เปียก (Wet Solid) ☐ 150 - 50 ☐ < 5 ความเหนียว (Stickness) ☐ ใช่ (Yes) ☐ ไม่ (No)

☐ ฝุ่น / ผง (Powder)

☐ โคลน (Pasty / Sludge) วัสดุแปลกปลอม (Foreign Bodies) ☐ ใช่ (Yes) ☐ ไม่ (No)

☐ สูบได้ (Pumpable) ความเหนียว (Stickness) ☐ ใช่ (Yes) ☐ ไม่ (No)

☐ สูบไม่ได้ (Unpumpable) อนุภาค (Particles) ☐ ใช่ (Yes) ☐ ไม่ (No)

☐ ของเหลว (Liquid) % ความหนืด (Viscosity) >น้ำ (Aqueous) ☐ ใช่ (Yes) ☐ ไม่ (No)

☐ น้ำ (Aqueous) ☐ ข้นข้นขึ้น (Emulsion) อนุภาค (Particles) ☐ ใช่ (Yes) ☐ ไม่ (No)

☐ สารเคมี (Chemical) ☐ แยกชั้น (Multi phases) การตกตะกอน (Sedimentation) ☐ ใช่ (Yes) ☐ ไม่ (No)

กลิ่น (Odor) ☐ รุนแรง (Strong) ☐ ปานกลาง (Moderate) ☐ ไม่มี (None) สี (Color) :

ลักษณะอื่นๆ (Other characteristics) :

การติดไฟ (Combustibility) ☐ ไม่ติดไฟ (Incombustible) ☐ ติดไฟ (Combustible) ☐ จุดวาบไฟต่ำ (Low flash point)

Controlled copy

WASTE PROFILE FORM Waste Profile No.

Fill out separate profile for each waste type / photo copy this form as necessary

กรุณาแยกกรอกแบบฟอร์มตามประเภทของสิ่งปฏิกูล (หนึ่งแบบฟอร์มสำหรับสิ่งปฏิกูลหนึ่งประเภท)

การเกิดก๊าซ (Gas Generation) ☐ ไม่เกิด (None) ☐ HF ☐ HCl ☐ NH_3 ☐ HCN ☐ SO_2 ☐ NO_2 ☐ H2 ☐ Other

ความเป็นพิษ (Toxicity) ☐ ไม่มี (None) ☐ ตา (Eye) ☐ ผิวหนัง (Skin) ☐ การหายใจ (Inhalation) ☐ การระเบิด (Explosive) ☐ Other

การกัดกร่อน (Corrosivity) ☐ ไม่มี (None) ☐ เหล็ก (Iron) ☐ ยาง (Rubber) ☐ พลาสติก (Plastic) ☐ พีวีซี (PVC) ☐ Other

การเกิดปฏิกิริยา (Reactivity) ☐ ไม่มี (None) ☐ ของเสีย (Waste) ☐ กรด(Acid) ☐ ด่าง (Alkali) ☐ สารอินทรีย์ (Organic) ☐ Other

การเกิดปฏิกิริยาด้วยตัวเอง (Self-reaction) ☐ ไม่มี (None) ☐ เมื่อถูกจัดเก็บเป็นเวลานาน (Change overtimes)

☐ เมื่ออุณหภูมิเปลี่ยน (Change overtemp)

กรุณากรอก Y = ใช่ หรือ N = ไม่ (Please complement with Y : Yes or N : No)

กรณีที่ได้รับ (Exposure to) :	เกิดไอที่เป็นพิษ (Toxic vapor)	การลุกไหม้ (Heating/Ignition)	การระเบิด (Explosion)	การเกิดโพลีเมอร์ (Polymerization)	กรเป็นของแข็ง(Solidification)
อุณหภูมิสูง (High Temperature)					
ความดันสูง (High Pressure)					
กรณีที่สัมผัสกับ (Contact with) :					
น้ำ (Water)					
อากาศ (Air)					
กรด (Acid)					
ด่าง (Alkaline Solution)					
อ๊อกซิเดนซ์ (Oxidants)					
รีดักเทนซ์ (Reductants)					
อื่นๆ (Others)					

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) :

หน้ากากป้องกัน (Protection Mask)	แว่นตานิรภัย (Safety Glasses)	ถุงมือป้องกัน (Safety Gloves)	ชุดป้องกันสารเคมี (Chemical-Resistance Cloths)	รองเท้านิรภัย (Safety Shoe)
☐	☐	☐	☐	☐

ข้อมูลเพิ่มเติมในการเลือกใช้ PPE (Additional information for PPE selection) :

การปฐมพยาบาล (First Aid) :

สัมผัสดวงตา (Eye Contact)

สัมผัสผิวหนัง (Skin Contact)

หายใจเข้าไป (Inhalation)

กลืนกินเข้าไป (Ingestion)

อื่นๆ (Others)

ข้อแนะนำเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ (Fire Instruction) :

สารดับเพลิง (Extinguishing media) :

☐ น้ำ (Water) ☐ โฟม (Foam) ☐ ผงเคมีแห้ง (Dry Chemical) ☐ คาร์บอนไดอ๊อกไซด์ (CO_2) ☐ ทราย (Inert material)

Controlled copy

WASTE PROFILE FORM Waste Profile No.

Fill out separate profile for each waste type / photo copy this form as necessary

กรุณาแยกกรอกแบบฟอร์มตามประเภทของสิ่งปฏิกูล (หนึ่งแบบฟอร์มสำหรับสิ่งปฏิกูลหนึ่งประเภท)

สารเคมีจากการสลายตัว (Combustion Products)

ขั้นตอนที่ไม่ควรกระทำ (Inappropriate Measures)

ข้อมูลความเสี่ยงเฉพาะ (Specific Risk Instruction)

ข้อแนะนำเมื่อเกิดเหตุรั่วไหล (Spill Instruction) :

การป้องกันบุคคลที่เกี่ยวข้อง (Protection of Persons)

ข้อควรระวังเบื้องต้น (Personal Precaution)

การทำความสะอาด (Clean-up Procedure)

การกำจัด (Elimination Precedure)

ข้อควรระวังสำหรับสิ่งแวดล้อม (Environmental Precaution)

☐ มีผลกระทบต่อน้ำและสิ่งมีชีวิต ☐ มีผลกระทบต่อดินและสิ่งมีชีวิต ☐ มีผลกระทบต่ออากาศ

☐

ของแข็งไวไฟ

☐

สารที่สัมผัสกับน้ำแล้วทำให้เกิดก๊าซไวไฟ

☐

ความเป็นพิษเฉียบพลัน: ทางปาก ผิวหนัง การสูดดมเข้าไป

☐

สารที่กัดกร่อนโลหะ การกัดกร่อน ระคายเคืองต่อผิวหนัง

☐

วัตถุอันตรายเบ็ดเตล็ด

ความถี่ในการส่งมอบ (Delivery Frequency) : ☐ สม่ำเสมอ (Regular) ☐ เป็นครั้งคราว (Periodic)

ปริมาณ (Volume) ตัน/เดือน (TPM) ตัน/ปี (TPY)

ปริมาณทั้งหมด (Total volume) ตัน

หมายเหตุ : ในกรณีที่ปริมาณของเสียไม่เท่ากันทุกเดือนกรุณากรอกปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นในแต่ละเดือนเพื่อการจัดระบบขนส่ง

เดือน (Month)	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC
ตัน (Ton) >												

การกำหนดเวลาจัดเก็บ (Pickup Condition)

เวลาจัดเก็บ (Pick Up Time) ☐ Morning (07.00 - 12:00) ☐ Afternoon (12:00 - 17:00) ☐ Night Time (17:00 - 07:00) ☐ Others.....

วันจัดเก็บ (Pick Up Date) ☐ ทุกวัน (Everyday) ☐ วันเว้นวัน (Every Other Day) ☐ ทุกอาทิตย์ (Every Week)

☐ ทุกสองอาทิตย์ (Every 2 Weeks) ☐ ทุกเดือน (Every Month) ☐ รอเต็ม (Wait Until Full)

สถานการณ์ปัจจุบัน (Current Status)

สต๊อก (Stock) ☐ ไม่มี (None) ☐ มี / ปริมาณ (Yes / quantity) ตัน (Ton)

การจัดการในปัจจุบัน (Current waste management) ผู้รับจัดการของเสียในปัจจุบัน(Current waste processor)

ราคาค่าจัดการในปัจจุบัน (Current waste processing price) ค่าจัดการของเสียที่ต้องการ (Desired unit price)

การบรรจุและการขนส่ง (Containments & Transportation) :

การจัดเก็บหน้างาน (Site Containment)		การขนส่ง (Transportation Mode)	
☐ ถุง (Bag)	☐ Silo	☐ รถ 6 ล้อ (6 Wheels truck)	☐ รถแท็งเกอร์ (Tanker Truck)
☐ กระสอบ (Sack)	☐ ถัง 1 ตัน.ม. (IBC)	☐ รถ 10 ล้อ (10 Wheels truck)	☐ รถเซมิเทรลเลอร์ (Semi trailer)
☐ ถุงจัมโบ (Jumbo bag)	☐ ถังปากกว้าง (Drum - Large)	☐ รถขนาดใหญ่ (Bulky truck)	☐ รถฟูลเทรลเลอร์ (Full trailer)

Controlled copy

WMS a member of

02-SC-F002/06

WASTE PROFILE FORM Waste Profile No.

Fill out separate profile for each waste type / photo copy this form as necessary

กรุณาแยกกรอกแบบฟอร์มตามประเภทของสิ่งปฏิกูล (หนึ่งแบบฟอร์มสำหรับสิ่งปฏิกูลหนึ่งประเภท)

☐ Tank ☐ ดรัมปากแคบ (Drum-Small) ☐ รถเครน (Crane truck) ☐ รถแฟลตเบด (Flat-bed trailer)

☐ อื่นๆ ขนาดดรัม (Drum size) _____ ☐ รถล้กเกอร์ (Lugger Truck) ☐ รถกระบะ (Pick up Truck)

☐ เก็บดรัม (Return) ☐ รถโรลออฟ (Roll-off Truck) ☐ อื่นๆ _____

☐ ไม่คืนดรัม (Not Return) ☐ กระบะยกเท (Dump) ☐ ไม่ต้องการกระบะยกเท (Can't Dump)

ภาชนะบรรจุ (Services Container)

☐ Roll Off Container

☐ 16 cu.m. ☐ 22 cu.m. ☐ 30 cu.m. ☐ Water Tight

☐ Roll Off Flatbed tanker

☐ Roll Off Compactor

☐ Lugger Container

☐ Semi-trailer Tanker 30m3

☐ REL Container

☐ 1.25 M^3 ☐ 1.5 M^3 ☐ 3 M^3 ☐ 5 M^3

☐ ISO Tank 25 M^3

☐ 3 M^3 for Offshore

☐ 4 M^3 for Oil & Gas Project

☐ Others please specify.....

(Sampling information) ☐ เก็บตัวอย่าง (Yes) ☐ ไม่เก็บตัวอย่าง (No)

วันที่เก็บตัวอย่าง (Date of Sampling) _____ ☐ สุ่มเก็บ (Spot sample)

ผู้เก็บตัวอย่าง (Sampler) _____ ☐ เก็บจากสต็อกที่มีอยู่ (Ex stock) ปริมาณ (Volume) _____ ตัน

จำนวนของตัวอย่าง (Number of Sample) ☐ เก็บแบบรวม (Composite sample) ☐ เก็บแบบแยก (Grab sample)

ข้อมูลเพิ่มเติม (Additional Information)* _____

**** กรณีไม่เก็บตัวอย่างให้แนบ SDS เพื่อประกอบการพิจารณา / attach SDS for consideration in case of no sampling

หมายเหตุ-ประกอบรายละเอียด ในกรณีที่ตัวอย่างมีแนวโน้มหรือไม่สามารถเป็นตัวแทนที่สมบูรณ์

(Explanation of potential non-representative sample is required.)

(ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นถูกต้อง / I Agreement with the above information)

ชื่อ Name: ตำแหน่ง Position: วันที่ Date:

(ผู้รับรองข้อมูล / Certify Person information (For Bangkok company only))

ข้าพเจ้าขอยืนยันและรับรองว่าข้อมูลในเอกสารข้างบนนี้และเอกสารประกอบใดๆ ในการนี้ มีความสมบูรณ์และถูกต้อง สอดคล้องกับวัสดุ

หรือของเสียที่จะมีการขนส่งมาให้ บริษัท เวสท์ แมเนจเมนท์ สยาม จำกัด ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงในกระบวนการก่อกำเนิดวัสดุ/ของเสีย

ซึ่งอันที่ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติของวัสดุหรือของเสียที่ระบุในเอกสารข้างบนนี้ เป็นหน้าที่ของข้าพเจ้าที่จะต้องแจ้งให้ทาง

บริษัท เวสท์ แมเนจเมนท์ สยาม จำกัด ทราบ

I hereby certify that above information is correct and relevant to waste/material which will be delivered to Waste Management Siam

The modification of any process or material which result to the change of above waste/material characteristics will be duly inform to

Waste Managmeent Siam Ltd.

ผู้รับรองข้อมูล Certify Person: ตำแหน่ง Title: วันที่ Date:

วิธีการกำจัดเดิม :

☐ นำมาใช้ใหม่/ขาย (Reuse/Sale) ☐ เผาในเตาเผาปูน (Co-process) ☐ ฝังกลบ (Landfill)

☐ รีไซเคิล (Recycle) ☐ เตาเผา (Incinerator) ☐ อื่นๆ (Other) ระบุ (Specify)

ประมาณการเริ่มให้บริการ (Tentative first shipment schedule) : _____

ผู้ให้ข้อมูล Prepared by ตำแหน่ง Position: วันที่ Date :

WMS a member of

02-SC-F002/06

WASTE PROFILE FORM Waste Profile No.

Fill out separate profile for each waste type / photo copy this form as necessary

กรุณาแยกกรอกแบบฟอร์มตามประเภทของสิ่งปฏิกูล (หนึ่งแบบฟอร์มสำหรับสิ่งปฏิกูลหนึ่งประเภท)

แนวทางการดำเนินงานเบื้องต้น :

☐ คิดค่าบริการกำจัด (Charge) _____ บาท/ตัน ☐ ไม่คิดค่าบริการกำจัด (Free-of-Charge)

☐ จัดซื้อมาใช้งาน (Purchase) _____ บาท/ตัน ขนส่งโดย Transportation by ☐ WMS ☐ ลูกค้า/Customer

แนวทางการกำจัดเบื้องต้น :

☐ 011 - Sorting คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ

☐ 021 - Storage กักเก็บในภาชนะบรรจุ

☐ 041 - Alternative Fuel เชื้อเพลิงทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์

☐ 042 - Fuel Blending ทำเชื้อเพลิงผสมสำหรับโรงงาน EDS

☐ 043 - Burn for energy recovery เผาเพื่อเอาพลังงาน

☐ 044 - Use as co-material in cement kiln วัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูน

☐ 049 - Other Recycle Methods นำกลับมาใช้ประโยชน์อื่นๆ

☐ 052 Regeneration of Metal & Metal Compounds เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่

☐ 053 - Acid/Base Regeneation เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง

☐ 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆ กลับคืนมาใหม่

☐ 065 - P-Chem treatment of wastewater บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีการทางเคมีกายภาพ

☐ 066 - Central Wastewater treatment plant ระบบบำบัดน้ำเสียรวม

☐ 071 Sanitary landfill ฝังกลบของเสียไม่อันตราย

☐ 072, 073 Secure landfill ฝังกลบของเสียอันตราย (ไม่ปรับปรุงเสถียร)

☐ 074 Non-hazardous incineration เผาทำลายในเตาเผาของเสียไม่อันตราย

☐ 075 Hazardous incineration เผาทำลายในเตาเผาของเสียอันตราย

☐ 081 Collect and export รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ

☐ Others บำบัดกำจัดด้วยวิธีอื่นๆ

ระยะทางจากผู้ก่อกำเนิดไปยังปลายทางที่คาดว่าจะส่งกำจัดบำบัด _____ ก.ม.

(Distance from waste generator to waste processor [Km.])

แนวทางการเตรียมของเสียหรือวัสดุเบื้องต้น :

☐ Decanting ☐ Pre-cutting ☐ Separation ☐ Storage

☐ Mixing ☐ Shredding ☐ Crushing

ผู้ประเมิน Evaluate by _____ ตำแหน่ง : Title _____ วันที่ : Date _____

Controlled copy

a member of

Attachment 2

เอกสารแนบ 2

Waste Profile from

ข้อมูลของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว Waste profile from

Controlled copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

a member of DOWA 05-EN-F003/01

Waste Profile No. W P

Waste Name

Remark

Collected by	Collection Date

a member of DOWA 05-EN-F003/01

Waste Profile No. W P

Waste Name

Remark

Collected by	Collection Date

a member of DOWA 05-EN-F003/01

Waste Profile No. W P

Waste Name

Remark

Collected by	Collection Date

a member of DOWA 05-EN-F003/01

Waste Profile No. W P

Waste Name

Remark

Collected by	Collection Date

a member of DOWA 05-EN-F003/01

Waste Profile No. W P

Waste Name

Remark

Collected by	Collection Date

a member of DOWA 05-EN-F003/01

Waste Profile No. W P

Waste Name

Remark

Collected by	Collection Date

a member of DOWA 05-EN-F003/01

Waste Profile No. W P

Waste Name

Remark

Collected by	Collection Date

a member of DOWA 05-EN-F003/01

Waste Profile No. W P

Waste Name

Remark

Collected by	Collection Date

a member of DOWA 05-EN-F003/01

Waste Profile No. W P

Waste Name

Remark

Collected by	Collection Date

a member of DOWA 05-EN-F003/01

Waste Profile No. W P

Waste Name

Remark

Collected by	Collection Date

a member of DOWA 05-EN-F003/01

Waste Profile No. W P

Waste Name

Remark

Collected by	Collection Date

Controlled copy

Attachment 3

เอกสารแนบ 3

Analysis Request from

แบบคำร้องขอวิเคราะห์ตัวอย่าง

Controlled copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

05-LA-F001/00

BPEC ANALYSIS REQUEST FORM (แบบคำร้องขอการวิเคราะห์ตัวอย่าง) (No need Cert)

Lab Sample No.(หมายเลขตัวอย่าง) _____

Report No (หมายเลขรายงานผล) _____

Company Name (ชื่อลูกค้า) _____

Address (ที่อยู่) _____

Waste Name (ชื่อกากของเสีย) _____

Waste Profile No.(หมายเลขกากของเสีย) _____ Manifest No. (หมายเลขใบกำกับการขนส่ง) _____

Requested by (ผู้เก็บตัวอย่าง) _____ Date (วันที่) _____ Time (เวลา) _____

Submitted by (ผู้ส่งตัวอย่าง) _____ Date (วันที่) _____ Time (เวลา) _____

Received Sample by (รับตัวอย่างโดย) _____ Date (วันที่) _____ Time (เวลา) _____

TEST	ANALYSIS REQUISITION	Method/ Equipment	TEST	ANALYSIS REQUISITION	Method/ Equipment
1. Screening Test of waste			**3. Water / Wastewater**		
Finger Print Test			Ammonia แอมโมเนีย		Photometer
Physical Appearance			BOD บีโอดี		Titrimetric
Color สี		Visual inspect	COD ซีโอดี		Colorimetric
Turbidity ความขุ่น		Visual inspect	Chloride คลอไรด์		Titration
Viscosity ความหนืด		Visual inspect	Color สี		Photometer
Layering การแยกชั้น		Visual inspect	Conductivity ความนำไฟฟ้า		Conductivity meter
Odor กลิ่น		Inhalation	Cyanide ไซยาไนด์		
State สถานะ		Visual inspect	MLSS		Dried 103-105 °C
pH ความเป็นกรด-ด่าง		pH Paper	MLVSS		Dried 550 °C
Temperature อุณหภูมิ		Thermometer	Nitrate-Nitrogen ไนเตรท		
Stability & Miscibility ความเสถียร			Nitrite-Nitrogen ไนไตรท์		
Air อากาศ		Exposure	Oil & Grease น้ำมันและไขมัน		Partition-Gravimetric
Water น้ำ		Mixture	pH ความเป็นกรด-ด่าง		pH meter
Oil น้ำมัน		Mixture	Phosphate		Photometer
Base ด่าง		Mixture	Phosphorus		Photometer
Acid กรด		Mixture	Salinity ความเค็ม		
Oxidizer ออกซิไดซ์		KI starch paper	Sulfide ซัลไฟด์		
Ignitability Potential จุดติดไฟ		Alcohol burner	SS สารแขวนลอย		Dried 103-105 °C
Cyanide ไซยาไนด์		Cyanide test kid	TDS ของแข็งละลาย		Dried 180 °C
Sulfide ซัลไฟด์		Lead acetate paper	Total Hardness ความกระด้าง		Photometer
Polymerize พอลิเมอไรซ์		Triethylamine	TKN		
Flash Point การจุดติดไฟ		Flash Point machine	Acidity สภาพกรด		Titration
Bulk density ความหนาแน่น		Analytical Balance	Alkalinity สภาพด่าง		Titration
Heating Value ค่าความร้อน		Calorimeter			
Moisture Content ความชื้น		Dried 103-105 °C	**4. Metals Analysis**		ICP
Ash Content ปริมาณเถ้า		Dried 500 °C			
			5. Other		
2. Solid / Semi-Solid Waste					
Chloride คลอไรด์		Titration			
pH ความเป็นกรด-ด่าง		pH meter			

Remark :

- Can analysis
- Cannot analysis
- Waiting equipment and chemical
- No equipment

Remark : Sample after tested (ตัวอย่าง/ภาชนะที่ส่งทดสอบ (หมายเหตุ)

- ☐ Sample return (ขอรับตัวอย่างคืน)
- ☐ Container return only (ขอคืนภาชนะบรรจุ)
- ☐ No return (ไม่รับคืน)

Reason for test (เหตุผลเพื่อขอวิเคราะห์)

- ☐ DIW Compliance
- ☐ EIA Compliance
- ☐ ISO 14000 Compliance
- ☐ Other _____

Requested By :	Verified By :	Approved By :
(ผู้ขอ)	(ตรวจสอบโดย)	(อนุมัติโดย)
Date. / วันที่ :	Date. / วันที่ :	Date / วันที่ :

For Laboratory

- ☐ Test at LAB-BPEC
- ☐ Send analysis to sub-contract in parameter _____

Acknowledged By :
(รับทราบโดย)
Chemist
Date. / วันที่ :

Attachment 4

เอกสารแนบ 4

Per Acceptance Criteria

ขอบเขตการตัดสินใจรับกากของเสีย

Controlled copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

Pre Acceptance Criteria

Treatment Metehod	Parameters	Standard	Unit
Non-Haz Incinerator - 074			
Wastewater			
1. Physical & Chemical Properties			
	pH	2.5-12.5	-
	Chloride content	≤ 1	% by wt
	Flash point	≥ 60	°C
	Ignitability compressed gas	>2.81 at 21 °C	kg/cm^2
	LD_{50} (Actue oral for rat)	≥ 2,500	mg/kg
	Sulfide	≤ 1	% by wt
	Sulfur content	≤ 1	% by wt
2. Heavy metal content			
2.1 Total Threshold Limit Concentration (TTLC)			
	Arsenic (As)	< 500	mg/kg
	Barium (Ba)	< 10,000	mg/kg
	Berylium (Be)	< 75	mg/kg
	Cadmium (Cd)	< 100	mg/kg
	Chromium VI (Cr^{6+})	< 500	mg/kg
	Chromium VIII (Cr^{3+})	< 2,500	mg/kg
	Cobalt (Co)	< 8,000	mg/kg
	Copper (Cu)	< 2,500	mg/kg
	Lead (Pb)	< 1,000	mg/kg
	Mercury (Hg)	< 20	mg/kg
	Molybdenum (Mo)	< 3,500	mg/kg
	Zinc (Zn)	< 5,000	mg/kg
	Nickel (Ni)	< 2,000	mg/kg
	Silver (Ag)	< 500	mg/kg
	Thallium (Ti)	< 700	mg/kg
	Vanadium (Va)	< 2,400	mg/kg
	Selenium (Se)	< 100	mg/kg
2.2 Soluble Threshold Limit Concentration (STLC)			
	Arsenic (As)	< 5.0	mg/L
	Barium (Ba)	< 100	mg/L
	Berylium (Be)	< 0.75	mg/L
	Cadmium (Cd)	< 1.0	mg/L
	Chromium VI (Cr^{6+})	< 5.0	mg/L
	Chromium VIII (Cr^{3+})	< 5.0	mg/L
	Cobalt (Co)	< 80	mg/L
	Copper (Cu)	< 25	mg/L
	Lead (Pb)	< 5.0	mg/L
	Mercury (Hg)	< 0.2	mg/L
	Molybdenum (Mo)	< 350	mg/L
	Zinc (Zn)	< 250	mg/L
	Nickel (Ni)	< 20	mg/L
	Silver (Ag)	< 5.0	mg/L
	Thallium (Ti)	< 7.0	mg/L
	Vanadium (Va)	< 24	mg/L
	Selenium (Se)	< 1.0	mg/L
Sludge/Solid			
1. Physical & Chemical Properties			
	pH		-
	Chloride content	≤ 1	% by wt
	Moisture content	28.0	%
	Volatile content	58.6	%
	Gravity	0.18	ton/m^3
	Heating value	3,600	kcl/kg
	Flash point	≥ 60	°C
	Ignitability compressed gas	>2.81 at 21 °C	kg/cm^2
	LD_{50} (Actue oral for rat)	≥ 2,500	mg/kg
	Sulfide	≤ 1	% by wt
	Sulfur content	≤ 1	% by wt
2. Heavy metal content			
2.1 Total Threshold Limit Concentration (TTLC)			
	Arsenic (As)	< 500	mg/kg
	Barium (Ba)	< 10,000	mg/kg
	Berylium (Be)	< 75	mg/kg
	Cadmium (Cd)	< 100	mg/kg
	Chromium VI (Cr6+)	< 500	mg/kg
	Chromium VIII (Cr3+)	< 2,500	mg/kg
	Cobalt (Co)	< 8,000	mg/kg
	Copper (Cu)	< 2,500	mg/kg

Controlled copy

Pre Acceptance Criteria

Treatment Metehod	Parameters	Standard	Unit
	Lead (Pb)	< 1,000	mg/kg
	Mercury (Hg)	< 20	mg/kg
	Molybdenum (Mo)	< 3,500	mg/kg
	Zinc (Zn)	< 5,000	mg/kg
	Nickel (Ni)	< 2,000	mg/kg
	Silver (Ag)	< 500	mg/kg
	Thallium (Ti)	< 700	mg/kg
	Vanadium (Va)	< 2,400	mg/kg
	Selenium (Se)	< 100	mg/kg
2.2 Soluble Threshold Limit Concentration (STLC)			
	Arsenic (As)	< 5.0	mg/L
	Barium (Ba)	< 100	mg/L
	Berylium (Be)	< 0.75	mg/L
	Cadmium (Cd)	< 1.0	mg/L
	Chromium VI (Cr6+)	< 5.0	mg/L
	Chromium VIII (Cr3+)	< 5.0	mg/L
	Cobalt (Co)	< 80	mg/L
	Copper (Cu)	< 25	mg/L
	Lead (Pb)	< 5.0	mg/L
	Mercury (Hg)	< 0.2	mg/L
	Molybdenum (Mo)	< 350	mg/L
	Zinc (Zn)	< 250	mg/L
	Nickel (Ni)	< 20	mg/L
	Silver (Ag)	< 5.0	mg/L
	Thallium (Ti)	< 7.0	mg/L
	Vanadium (Va)	< 24	mg/L
	Selenium (Se)	< 1.0	mg/L

Refer Notification of the Ministry of Industry on Disposal of waste or unusable materials B.E.2548

Prepared by _____ (Arpakon Prompet)

Reviewed by _____ (Wittaya Phantan)

Reviewed by _____ (Kohei Oda)

Approved by _____ (Hiroki Nagahara)

Controlled copy

Attachment 5

เอกสารแนบ 5

Assessment of Finger Print Test Result (FPT)

การประเมินผลการวิเคราะห์ของเสียด้วยวิธี Finger Print Test (FPT)

Controlled copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

Attachment 6
เอกสารแนบ 6

Assessment of Heavy Metal
การประเมินผลการวิเคราะห์ของเสียโดยค่าโลหะหนัก

Controlled copy

DDEC
Bangkok Environmental Services Co. Ltd.

05-EN-F032/00

Assessment of finger Print Test Result
การประเมินผลการวิเคราะห์ของเสียด้วยวิธี Finger Print Test

Item หัวข้อ	Method วิธี	Result ผลการวิเคราะห์	Appearance ลักษณะปรากฏ	Content ของเขต	Accept ที่ยอมรับ	Reference อ้างอิง
Flammability จุดติดไฟ	ASTM D4982-95 Flammability Potential Screening Analysis in Waste	Positive บวก	Ignite จุดติดไฟ	ติดไฟต่อเนื่องก่อน 15 วินาที	Unacceptable	SOP :05-LA-S034T วิธีทดสอบคัดกรองตัวอย่าง
		Negative ลบ	No ignite ไม่ติดไฟ	ติดไฟหรือไม่ติดไฟหลัง 15	Acceptable	
pH ความเป็นกรด-ด่าง	ASTM D4980-89 Screening of pH in	1-14	pH paper color standard ที่มาตรฐานของกระดาษ pH	pH paper 0 - 14		SOP 05-LA-S034T วิธีทดสอบคัดกรองตัวอย่าง
		1-14	Instrument display จอแสดงผล	pH meter 2 - 13		
Physical Description ลักษณะทางกายภาพ	ASTM D4979-08 Physical Description Screening Analysis in Waste	Color สี	Visual สังเกตด้วยตา			SOP :05-LA-S034T วิธีทดสอบคัดกรองตัวอย่าง
		Turbidity ความขุ่น	Visual สังเกตด้วยตา			
		Clear ใส	Transparent			
		Cloudy ขุ่น	Transcuient (semi transparent)			
		Opaque ทึบแสง	Not transparent ไม่โปร่งแสง			
		Viscosity ความหนืด: High สูง	Visual, higher than oil (like honey) หนืด		Unacceptable	
		Moderate ปานกลาง	Visual, same as oil เหมือนน้ำมัน		Acceptable	
		Low ต่ำ	Visual, like water เหมือนน้ำ		Acceptable	
		State สถานะทางกายภาพ Solid ของแข็ง	Visual สังเกตด้วยตา Granular เม็ด, Lump ก้อน			
		Semi-Solid กึ่งของแข็ง	Powder ผง,แป้ง, Sheet แผ่น Slurry วุ้น, ค่อนข้างเหลว Sludge ตกตะกอน, Mud โคลน,เลน Other อื่นๆ			
		Liquid ของเหลว				
		Layering ความเป็นชั้น: single/multi	Visual สังเกตด้วยตา	Liquid	Acceptable	
		Odor กลิ่น: None ไม่มี ,Slightly มีเล็กน้อย Mild กลิ่นอ่อน Strong กลิ่นแรง	Visual สังเกตด้วยตา		Acceptable	
Stability and Miscibility ความมีเสถียรภาพ	ASTM D 5232-92 Determining the Stability and Miscibility of a solid,Semi- or Liquid Waste Material	Negative ผลลบ	visual สังเกตด้วยตา		No change ไม่เปลี่ยนแปลง	SOP :05-LA-S034T วิธีทดสอบคัดกรองตัวอย่าง
		Positive ผลบวก	Temperature increase อุณหภูมิเพิ่มขึ้น Generate air buble เกิดฟองอากาศ Chang color การเปลี่ยนสี Precipitate เกิดตะกอน Generate gas เกิดควันแก๊ส Fuming เกิดควัน Polymerize เกิดโพลิเมอร์			
Cyanide ไซยาไนด์	Cyanid Test Kits	Negative ผลลบ	No change ไม่เปลี่ยนแปลง	0 mg/l	Acceptable	SOP :05-LA-S034T วิธีทดสอบคัดกรองตัวอย่าง
		Positive ผลบวก:	visual สังเกตด้วยตา			
		Low ต่ำ	Light pink ชมพูอ่อน	1 mg/l	Unacceptable	
		Moderate ปานกลาง	Pink ชมพู	3 mg/l	Unacceptable	
		High สูง	Dark pink ชมพูเข้ม	10 mg/l	Unacceptable	
		Very High สูงมาก	Light violet สีม่วงอ่อน	30 mg/l	Unacceptable	
Oxidizer ออกซิไดเซอร์	ASTM D4981-08 Screening of Oxidizer in waste	Positive ผลบวก:	visual สังเกตด้วยตา			SOP :05-LA-S034T วิธีทดสอบคัดกรองตัวอย่าง
		High สูง	Dark blue น้ำเงินเข้ม		Unacceptable	
		Moderate ปานกลาง	Blue น้ำ		Unacceptable	
		Low ต่ำ	Light blue ฟ้าอ่อน		Acceptable	
		Negative ผลลบ	No change ไม่เปลี่ยนแปลง		Acceptable	
Sulfide ซัลไฟด์	ASTM D4978 Screening of Reactive Sulfides in Waste	Positive ผลบวก:	visual สังเกตด้วยตา			SOP :05-LA-S034T วิธีทดสอบคัดกรองตัวอย่าง
		High สูง	Dark brown น้ำตาลเข้ม		Unacceptable	
		Moderate ปานกลาง	Brown - Red น้ำตาล-แดง		Unacceptable	
		Low ต่ำ	Light brown น้ำตาลอ่อน		Acceptable	
		Negative ผลลบ	No change ไม่เปลี่ยนแปลง		Acceptable	

Assessment of Heavy Metal

การประเมินผลการวิเคราะห์ของเสียโดย ค่าโลหะหนัก

Parameter/สาร	TTLC (mg/kg)/ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน*	STLC (mg/l)/ค่าความเข้มข้นของสารจากการสกัดน้ำ*	Remark/ หมายเหตุ
Antimony แอนติโมนี	500	-	
Arsenic สารหนู	500	5	
Barium แบเรียม	10,000	100	
Beryllium เบริลเลียม	75	0.75	
Cadmium แคดเมียม	100	1	
Chromium IV โครเมียมเฮกซาวาเลนท์	500	5	
Chromium III โครเมียมไตรวาเลนท์	2,500	5	
Cobalt โคบอลท์	8,000	80	
Copper ทองแดง	2,500	25	
Lead ตะกั่ว	1,000	5	
Mercury ปรอท	20	0.2	
Molybdenum โมลิบดีนัม	3,500	350	
Nickel นิเกิล	2,000	20	
Selenium ซิลีเนียม	100	1	
Silver เงิน	500	5	
Thallium ธาลเลียม	700	7	
Vanadium วาเนเดียม	2,400	24	
Zinc สังกะสี	5,000	250	

Controlled copy

* Stanadard as MOI Notification B.E. 2548 Subject Disposal of wastes or unusable materials

มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

ภาคผนวก ข-3

เกณฑ์ในการป้อนของเสียเข้าสู่เตาเผา

ตารางที่ 2.2.1-6 เกณฑ์ในการรับของเสียที่เป็นอันตรายของโครงการฯ (Acceptance Criteria) ภายหลังการดำเนินโครงการฯ ส่วนขยาย

ลำดับที่	ดัชนี	หน่วย	เกณฑ์กำหนดของเสียที่เป็นของแข็ง	เกณฑ์กำหนดของเสียที่เป็นของเหลว
1. ลักษณะทางกายภาพและเคมี (Physical & Chemical Properties)				
1.	ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	0-14	0-14
2.	จุดวาบไฟ (Flash point)	°C	N/A	N/A
3.	ค่าความร้อน (Gross Calorific Value)	%kcal/kg	N/A	N/A
4.	ค่าความชื้น (Moisture)	%	≤80	N/A
5.	สารประกอบซัลเฟอร์ (Sulfur content)	%	≤30	≤30
6.	สารประกอบคลอไรด์ (Chloride content)	%	≤30	≤30
2. โลหะหนัก (Heavy metal content)				
1.	สารหนู (As)	mg/kg	15,000	15,000
2.	โครเมียมทั้งหมด (Total Cr)	mg/kg	N/A	N/A
3.	โครเมียมเฮกซาวาเลนซ์ (Cr^{6+})	mg/kg	15,000	15,000
4.	โครเมียมไตรวาเลนซ์ (Cr^{3+})	mg/kg	75,000	75,000
5.	แคดเมียม (Cd)	mg/kg	3,000	3,000
6.	ทองแดง (Cu)	mg/kg	75,000	75,000
7.	ตะกั่ว (Pb)	mg/kg	30,000	30,000
8.	สังกะสี (Zn)	mg/kg	150,000	150,000
9.	แทลเลียม (Tl)	mg/kg	21,000	21,000
10.	วานาเดียม (Va)	mg/kg	72,000	72,000
11.	นิกเกิล (Ni)	mg/kg	60,000	60,000
12.	ปรอท (Hg)	mg/kg	600	600
13.	ซีลีเนียม (Se)	mg/kg	3,000	3,000
14.	แบเรียม (Ba)	mg/kg	300,000	300,000
15.	เบริลเลียม (Be)	mg/kg	2,250	2,250
16.	แมงกานีส (Mn)	mg/kg	N/A	N/A
17.	พลวง (Sb)	mg/kg	15,000	15,000
18.	เงิน (Ag)	mg/kg	15,000	15,000
19.	โคบอลต์ (Co)	mg/kg	240,000	240,000
20.	โมลิบดีนัม (Mo)	mg/kg	240,000	240,000

ที่มา : บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมพลีกซ์ จำกัด, 2562

BPEC Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.

05-EN-F031/00

Pre Acceptance Criteria

Treatment Metehod	Parameters	Standard	Unit
Non-Haz Incinerator - 074			
Wastewater			
1. Physical & Chemical Properties			
	pH	2.5-12.5	-
	Chloride content	≤ 1	% by wt
	Flash point	≥ 60	°C
	Ignitability compressed gas	>2.81 at 21 °C	kg/cm^2
	LD_{50} (Actue oral for rat)	≥ 2,500	mg/kg
	Sulfide	≤ 1	% by wt
	Sulfur content	≤ 1	% by wt
2. Heavy metal content			
2.1 Total Threshold Limit Concentration (TTLC)			
	Arsenic (As)	< 500	mg/kg
	Barium (Ba)	< 10,000	mg/kg
	Berylium (Be)	< 75	mg/kg
	Cadmium (Cd)	< 100	mg/kg
	Chromium VI (Cr^{6+})	< 500	mg/kg
	Chromium VIII (Cr^{3+})	< 2,500	mg/kg
	Cobalt (Co)	< 8,000	mg/kg
	Copper (Cu)	< 2,500	mg/kg
	Lead (Pb)	< 1,000	mg/kg
	Mercury (Hg)	< 20	mg/kg
	Molybdenum (Mo)	< 3,500	mg/kg
	Zinc (Zn)	< 5,000	mg/kg
	Nickel (Ni)	< 2,000	mg/kg
	Silver (Ag)	< 500	mg/kg
	Thallium (Ti)	< 700	mg/kg
	Vanadium (Va)	< 2,400	mg/kg
	Selenium (Se)	< 100	mg/kg
2.2 Soluble Threshold Limit Concentration (STLC)			
	Arsenic (As)	< 5.0	mg/L
	Barium (Ba)	< 100	mg/L
	Berylium (Be)	< 0.75	mg/L
	Cadmium (Cd)	< 1.0	mg/L
	Chromium VI (Cr^{6+})	< 5.0	mg/L
	Chromium VIII (Cr^{3+})	< 5.0	mg/L
	Cobalt (Co)	< 80	mg/L
	Copper (Cu)	< 25	mg/L
	Lead (Pb)	< 5.0	mg/L
	Mercury (Hg)	< 0.2	mg/L
	Molybdenum (Mo)	< 350	mg/L
	Zinc (Zn)	< 250	mg/L
	Nickel (Ni)	< 20	mg/L
	Silver (Ag)	< 5.0	mg/L
	Thallium (Ti)	< 7.0	mg/L
	Vanadium (Va)	< 24	mg/L
	Selenium (Se)	< 1.0	mg/L
Sludge/Solid			
1. Physical & Chemical Properties			
	pH		-
	Chloride content	≤ 1	% by wt
	Moisture content	28.0	%
	Volatile content	58.6	%
	Gravity	0.18	ton/m^3
	Heating value	3,600	kcl/kg
	Flash point	≥ 60	°C
	Ignitability compressed gas	>2.81 at 21 °C	kg/cm^2
	LD_{50} (Actue oral for rat)	≥ 2,500	mg/kg
	Sulfide	≤ 1	% by wt
	Sulfur content	≤ 1	% by wt
2. Heavy metal content			
2.1 Total Threshold Limit Concentration (TTLC)			
	Arsenic (As)	< 500	mg/kg
	Barium (Ba)	< 10,000	mg/kg
	Berylium (Be)	< 75	mg/kg
	Cadmium (Cd)	< 100	mg/kg
	Chromium VI (Cr6+)	< 500	mg/kg
	Chromium VIII (Cr3+)	< 2,500	mg/kg
	Cobalt (Co)	< 8,000	mg/kg
	Copper (Cu)	< 2,500	mg/kg

Pre Acceptance Criteria

Treatment Metehod	Parameters	Standard	Unit
	Lead (Pb)	< 1,000	mg/kg
	Mercury (Hg)	< 20	mg/kg
	Molybdenum (Mo)	< 3,500	mg/kg
	Zinc (Zn)	< 5,000	mg/kg
	Nickel (Ni)	< 2,000	mg/kg
	Silver (Ag)	< 500	mg/kg
	Thallium (Ti)	< 700	mg/kg
	Vanadium (Va)	< 2,400	mg/kg
	Selenium (Se)	< 100	mg/kg
2.2 Soluble Threshold Limit Concentration (STLC)			
	Arsenic (As)	< 5.0	mg/L
	Barium (Ba)	< 100	mg/L
	Berylium (Be)	< 0.75	mg/L
	Cadmium (Cd)	< 1.0	mg/L
	Chromium VI (Cr6+)	< 5.0	mg/L
	Chromium VIII (Cr3+)	< 5.0	mg/L
	Cobalt (Co)	< 80	mg/L
	Copper (Cu)	< 25	mg/L
	Lead (Pb)	< 5.0	mg/L
	Mercury (Hg)	< 0.2	mg/L
	Molybdenum (Mo)	< 350	mg/L
	Zinc (Zn)	< 250	mg/L
	Nickel (Ni)	< 20	mg/L
	Silver (Ag)	< 5.0	mg/L
	Thallium (Ti)	< 7.0	mg/L
	Vanadium (Va)	< 24	mg/L
	Selenium (Se)	< 1.0	mg/L

Refer Notification of the Ministry of Industry on Disposal of waste or unusable materials B.E.2548

ภาคผนวก ข-4

ตัวอย่างผลการวิเคราะห์ตัวอย่างของเสียก่อนรับกำจัด

(มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565)

ESBEC
Eastern Seaboard Environmental Complex
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-05-177
Revision No. : 0

Customer Name : **BLCP POWER LIMITED**
Address : **9, I-8 ROAD, MAP TA PHUT INDUSTRIAL ESTATE, T. MAP TA PHUT, RAYONG 21150**

Sample Description

Sample No.	LA22-05-514	**Sampling Date**	25/05/2022
Sample Name	Oily Wastewater	**Sampling Time**	10:00 AM
Waste Profile No.	WPH07778	**Sample Received Date**	27/05/2022
Sampling By	Kanlaya K. (ว-212-ข-9327)	**Sample Test Date**	27/05/2022
		Report Date	16/06/2022

Test Parameter	Method	Result
Finger Print Test		
Physical Appearance	ASTM D4979-08	
- Color		White and colorless
- Turbidity		Clear
- Viscosity		Low
- Layering		Multi-phase (25% white oil and 75% colorless liquid)
- Odor		Mild
- State		Liquid
pH	ASTM D4980-89	7
Temperature	Thermometer	25.4
Stability & Miscibility with	ASTM D5232-92	
- Air		Negative
- Water		Negative (75% Soluble and 25% floating)
- Oil		Compatibility (25% Soluble with oil)
- Acid		Positive (Temperature increase)
- Base		Positive (Temperature increase)
- Leachate		Negative
Oxidizer	ASTM D4981-19	Negative
Ignitability Potential	ASTM D4982-12	Positive (After 15 second)
Cyanide	Cyanide Test Kit	Negative
Sulfide	ASTM D4978-16	Negative
Polymerize	ASTM D5058-12	Negative

Test Parameter	Method	Unit	Result
Chloride (Cl^-)	EPA 5050 and EPA 9253 Chloride by Bomb	% (w/w)	0.02
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method[2, 3]	% (w/w)	ND

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Reported By : [redacted]
Chintana Imchit
Chemist
(16 / 06 / 2022)

LABORATORY
EASTERN SEABOARD ENVIRONMENTAL COMPLEX CO., LTD.

Reviewed By : [redacted]
Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(16 / 06 / 2022)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Ampher Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Bangkok Office: Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269

ESBEC
Eastern Seaboard Environmental Complex
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-05-177
Revision No. : 0

Customer Name : **BLCP POWER LIMITED**
Address : **9, I-8 ROAD, MAP TA PHUT INDUSTRIAL ESTATE, T. MAP TA PHUT, RAYONG 21150**

Sample Description

Sample No.	LA22-05-514	**Sampling Date**	25/05/2022
Sample Name	Oily Wastewater	**Sampling Time**	10:00 AM
Waste Profile No.	WPH07778	**Sample Received Date**	27/05/2022
Sampling By	Kanlaya K. (ว-212-ข-9327)	**Sample Test Date**	27/05/2022
		Report Date	16/06/2022

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester[5]	°C	>110
Heating Value (Gross Calorific Value)	Bomb Calorimetry[1]	cal/g	3,067

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	ND	0.80	10.0	<500
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	ND	0.90	5.00	<500
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	ND	0.50	2.00	<100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	ND	0.40	2.00	<2500
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	ND	1.20	2.00	<2500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	ND	1.40	2.00	<1000
Mercury (Hg)	Digestion, Cold-Vapor AAS Method[2, 4]	mg/kg	0.12	0.08	0.10	<20
Nickel (Ni)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	ND	0.30	2.00	<2000
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	ND	0.30	2.00	<700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	ND	0.80	2.00	<2400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	ND	2.80	5.00	<5000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark: * Parameter items are under scope of DIW license.

[1] American Society for Testing and Materials. **D240-19, Standard Test Method for Heat of Combustion of Liquid Hydrocarbon Fuels by Bomb Calorimeter.**

[2] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**

[3] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**

[4] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor technique). **SW-846 Method 7471B, 2007**

[5] American Society for Testing and Materials. **D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Closed Tester, 2020**

ASTM = American Society for Testing and Materials.
EPA = U.S. Environmental Protection Agency.
TTLC = Total Threshold Limit Concentration.
MDL = Method Detection Limit.
LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected.

Reported By : [redacted]
Chintana Imchit
Chemist
(ว-212-ค-6249)

LABORATORY
EASTERN SEABOARD ENVIRONMENTAL COMPLEX CO., LTD.

Reviewed By : [redacted]
Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(ว-212-ค-4962)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Ampher Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Bangkok Office: Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269

ESBEC
Eastern Seaboard Environmental Complex
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-05-136
Revision No. : 0

Customer Name : **Alliance Laundry (Thailand) Co., Ltd.**
Address : **89/8 Moo 7, Tambol Klongkaeo, Amphur Banbung, Chonburi Province 20220**

Sample Description

Sample No.	LA22-05-383	**Sampling Date**	17/05/2022
Sample Name	Paint Sludge	**Sampling Time**	-
Waste Profile No.	WPH010766	**Sample Received Date**	23/05/2022
Sampling By	Kanlaya K. (ว-212-ฆ-9327)	**Sample Test Date**	23/05/2022
		Report Date	14/06/2022

Test Parameter	Method	Result
Finger Print Test		
Physical Appearance	ASTM D4979-08	
- Color		Black
- Turbidity		-
- Viscosity		-
- Layering		Homogeneous
- Odor		Mild
- State		Solid (Piece; Dry)
pH	ASTM D4980-89	6
Temperature	Thermometer	27.1
Stability & Miscibility with	ASTM D5232-92	
- Air		Negative
- Water		Negative (Insoluble)
- Acid		Negative
- Base		Negative
- Leachate		Negative
Oxidizer	ASTM D4981-19	Negative
Ignitability Potential	ASTM D4982-12	Positive (After 15 second)
Cyanide	Cyanide Test Kit	Not Available
Sulfide	ASTM D4978-16	Negative

Test Parameter	Method	Unit	Result
Bulk density	ASTM D5057-10 Bulk Density of waste	g/cm³	1.4711
Flash Point	ASTM D3278-78 Closed cup Method	°C	>110
Moisture Content	ASTM D2216-10 ; Dried overnight @110±5°C	% (w/w)	4.2
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method[1, 2]	% (w/w)	0.02

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Reported By : [redacted]
Chintana Imchit
Chemist
(14 / 06 / 2022)

LABORATORY
EASTERN SEABOARD ENVIRONMENTAL COMPLEX CO., LTD.

Reviewed By : [redacted]
Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(14 / 06 / 2022)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Ampher Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Bangkok Office: Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269

ESBEC
Eastern Seaboard Environmental Complex
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-05-136
Revision No. : 0

Customer Name : **Alliance Laundry (Thailand) Co., Ltd.**
Address : **89/8 Moo 7, Tambol Klongkaeo, Amphur Banbung, Chonburi Province 20220**

Sample Description

Sample No.	LA22-05-383	**Sampling Date**	17/05/2022
Sample Name	Paint Sludge	**Sampling Time**	-
Waste Profile No.	WPH010766	**Sample Received Date**	23/05/2022
Sampling By	Kanlaya K. (ว-212-ฆ-9327)	**Sample Test Date**	23/05/2022
		Report Date	14/06/2022

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Heating Value (Gross Calorific Value)	Bomb Calorimetry[4]	cal/g	4,585

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	ND	0.80	10.0	<500
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	<5.00	0.90	5.00	<500
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	ND	0.50	2.00	<100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	2.52	0.40	2.00	<2500
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	ND	1.20	2.00	<2500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	<2.00	1.40	2.00	<1000
Mercury (Hg)	Digestion, Cold-Vapor AAS Method[1, 3]	mg/kg	ND	0.08	0.10	<20
Nickel (Ni)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	<2.00	0.30	2.00	<2000
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	ND	0.30	2.00	<700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	ND	0.80	2.00	<2400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	6.80	2.80	5.00	<5000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark: * Parameter items are under scope of DIW license.

[1] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**

[2] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**

[3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor technique). **SW-846 Method 7471B, 2007**

[4] American Society for Testing and Materials. **D5468-02, Standard Test Method for Gross Calorific and Ash Value of Waste Materials.**

ASTM = American Society for Testing and Materials.
EPA = U.S. Environmental Protection Agency.
TTLC = Total Threshold Limit Concentration.
MDL = Method Detection Limit.
LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected.

Reported By : [redacted]
Chintana Imchit
Chemist
(ว-212-ฆ-6249)

LABORATORY
EASTERN SEABOARD ENVIRONMENTAL COMPLEX CO., LTD.

Reviewed By : [redacted]
Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(ว-212-ฆ-4962)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Ampher Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Bangkok Office: Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269

ESBEC
Eastern Seaboard Environmental Complex
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-05-196
Revision No. : 0

Customer Name : **BRIDGESTONE TIRE MANUFACTURING**
Address : **700/622 MOO 4, T. BANKAO, A. PANTHONG, CHONBURI 20160**

Sample Description

Sample No.	LA22-05-375	**Sampling Date**	20/05/2022
Sample Name	Wastewater Sludge	**Sampling Time**	-
Waste Profile No.	WPH013387 / WPH013509	**Sample Received Date**	23/05/2022
Sampling By	Kanlaya K. (๖-212-๗-9327)	**Sample Test Date**	23/05/2022
		Report Date	17/06/2022

Test Parameter	Method	Result
Finger Print Test		
Physical Appearance	ASTM D4979-08	
- Color		Orange and black
- Turbidity		-
- Viscosity		-
- Layering		Heterogeneous
- Odor		Strong
- State		Semi-Solid (Sludge with 45% liquid waste)
pH	ASTM D4980-89	7
Temperature	Thermometer	27.2
Stability & Miscibility with	ASTM D5232-92	
- Air		Negative
- Water		Negative (45% Soluble and 55% sinking)
- Acid		Positive (Temperature increase)
- Base		Positive (Temperature increase)
- Leachate		Negative
Oxidizer	ASTM D4981-19	Negative
Ignitability Potential	ASTM D4982-12	Positive (After 15 second)
Cyanide	Cyanide Test Kit	Not Available
Sulfide	ASTM D4978-16	Positive (High)

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Reported By : [redacted]
Chintana Imchit
Chemist
(17 / 06 / 2022)

LABORATORY
EASTERN SEABOARD ENVIRONMENTAL COMPLEX CO., LTD.

Reviewed By : [redacted]
Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(17 / 06 / 2022)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Ampher Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Bangkok Office: Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269

ESBEC
Eastern Seaboard Environmental Complex
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-05-196
Revision No. : 0

Customer Name : **BRIDGESTONE TIRE MANUFACTURING**
Address : **700/622 MOO 4, T. BANKAO, A. PANTHONG, CHONBURI 20160**

Sample Description

Sample No.	LA22-05-375	**Sampling Date**	20/05/2022
Sample Name	Wastewater Sludge	**Sampling Time**	-
Waste Profile No.	WPH013387 / WPH013509	**Sample Received Date**	23/05/2022
Sampling By	Kanlaya K. (๖-212-๗-9327)	**Sample Test Date**	23/05/2022
		Report Date	17/06/2022

Test Parameter	Method	Unit	Result
Ash Content (as received)	Dried at 700°C	% (w/w)	<0.1
Bulk density	ASTM D5057-10 Bulk Density of waste	g/cm^3	1.0427
Chloride (Cl^-)	EPA 5050 and EPA 9253 Chloride by Bomb	% (w/w)	0.15
Flash Point	ASTM D3278-78 Closed cup Method	°C	>110
Moisture Content	ASTM D2216-10 ; Dried overnight @110±5°C	% (w/w)	80.9
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method[1, 2]	% (w/w)	0.09
Metals analysis			
Calcium (Ca)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	469
Potassium (K)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	107
Sodium (Na)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	900

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Reported By : [redacted]
Chintana Imchit
Chemist
(17 / 06 / 2022)

LABORATORY
EASTERN SEABOARD ENVIRONMENTAL COMPLEX CO., LTD.

Reviewed By : [redacted]
Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(17 / 06 / 2022)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Ampher Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Bangkok Office: Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269

ESBEC
Eastern Seaboard Environmental Complex
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-05-196
Revision No. : 0

Customer Name : **BRIDGESTONE TIRE MANUFACTURING**
Address : **700/622 MOO 4, T. BANKAO, A. PANTHONG, CHONBURI 20160**

Sample Description

Sample No.	LA22-05-375	**Sampling Date**	20/05/2022
Sample Name	Wastewater Sludge	**Sampling Time**	-
Waste Profile No.	WPH013387 / WPH013509	**Sample Received Date**	23/05/2022
Sampling By	Kanlaya K. (ว-212-ค-9327)	**Sample Test Date**	23/05/2022
		Report Date	17/06/2022

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Heating Value (Gross Calorific Value)	Bomb Calorimetry[6]	cal/g	735

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	ND	0.80	10.0	<500
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	ND	0.90	5.00	<500
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	ND	0.50	2.00	<100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	6.16	0.40	2.00	<2500
Chromium Hexavalent (Cr^{6+})	Digestion, Colorimetric Method[4, 5]	mg/kg	ND	0.40	4.00	<500
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	6.57	1.20	2.00	<2500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	3.36	1.40	2.00	<1000
Mercury (Hg)	Digestion, Cold-Vapor AAS Method[1, 3]	mg/kg	ND	0.08	0.10	<20
Nickel (Ni)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	2.62	0.30	2.00	<2000
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	ND	0.30	2.00	<700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	ND	0.80	2.00	<2400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	6,885	2.80	5.00	<5000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark: * Parameter items are under scope of DIW license.

[1] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**
[2] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**
[3] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor technique). **SW-846 Method 7471B, 2007**
[4] United States Environmental Protection Agency. Chromium, Hexavalent (Colorimetric). **Method 7196A, 1992**
[5] United States Environmental Protection Agency. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. **SW-846 Method 3060A, 1996**
[6] American Society for Testing and Materials. **D5468-02, Standard Test Method for Gross Calorific and Ash Value of Waste Materials.**

ASTM = American Society for Testing and Materials. MDL = Method Detection Limit.
EPA = U.S. Environmental Protection Agency. LOQ = Level of Quantitation.
TTLC = Total Threshold Limit Concentration. ND = Not detected.

Reported By : [redacted]
Chintana Imchit
Chemist
(ว-212-ค-6249)

LABORATORY
EASTERN SEABOARD ENVIRONMENTAL COMPLEX CO., LTD.

Reviewed By : [redacted]
Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(ว-212-ค-4962)

ESBEC
Eastern Seaboard Environmental Complex
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-05-196
Revision No. : 0

Customer Name : **BRIDGESTONE TIRE MANUFACTURING**
Address : **700/622 MOO 4, T. BANKAO, A. PANTHONG, CHONBURI 20160**

Sample Description

Sample No.	LA22-05-375	**Sampling Date**	20/05/2022
Sample Name	Wastewater Sludge	**Sampling Time**	-
Waste Profile No.	WPH013387 / WPH013509	**Sample Received Date**	23/05/2022
Sampling By	Kanlaya K. (ว-212-ค-9327)	**Sample Test Date**	23/05/2022
		Report Date	17/06/2022

Test Parameter/1	Method	Unit	Result
Aluminium Oxide (Al_2O_3)	XRF Standardless	% by weight	0.37
Calcium Oxide (CaO)	XRF Standardless	% by weight	0.82
Ferric Oxide (Fe_2O_3)	XRF Standardless	% by weight	1.50
Silicon dioxide (SiO_2)	XRF Standardless	% by weight	2.12

Remark: The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated.
This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.
/1 Tested by Nuclear Technology Service Center.

Reported By : [redacted]
Chintana Imchit
Chemist
(17 / 06 / 2022)

LABORATORY
EASTERN SEABOARD ENVIRONMENTAL COMPLEX CO., LTD.

Reviewed By : [redacted]
Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(17 / 06 / 2022)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Ampher Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Bangkok Office: Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269

ESBEC
Eastern Seaboard Environmental Complex
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-06-169
Revision No. : 0

Customer Name : **Hal Aluminum (Thailand) Co., Ltd.**
Address : **246/1 Moo 7, T. Bowin, A. Sriracha, Chonburi 20230**

Sample Description

Sample No.	LA22-06-492	**Sampling Date**	24/06/2022
Sample Name	Oily Sludge	**Sampling Time**	-
Waste Profile No.	WPH09550 / WPH012648	**Sample Received Date**	28/06/2022
Sampling By	Kanlaya K. (๖-212-๑-9327)	**Sample Test Date**	28/06/2022
		Report Date	14/07/2022

Test Parameter	Method	Result
Finger Print Test		
Physical Appearance	ASTM D4979-08	
- Color		Colorless, yellow and gray
- Turbidity		Clear
- Viscosity		Low
- Layering		Multi-phase (2% yellow clear oil, 8% gray oily sludge and 90% colorless clear liquid)
- Odor		Strong
- State		Liquid
pH	ASTM D4980-89	7
Temperature	Thermometer	26.6
Stability & Miscibility with	ASTM D5232-92	
- Air		Negative
- Water		Negative (90% Soluble and 10% floating)
- Oil		Compatibility (2% Soluble with oil)
- Acid		Positive (Temperature increase)
- Base		Positive (Changed color from gray to brown in oily sludge layer and floating sediment)
- Leachate		Negative
Oxidizer	ASTM D4981-19	Negative
Ignitability Potential	ASTM D4982-12	Positive (After 15 second)
Cyanide	Cyanide Test Kit	Not Available
Sulfide	ASTM D4978-16	Positive (High)

Test Parameter	Method	Unit	Result
Bulk density	ASTM D5057-10 Bulk Density of waste	g/cm^3	0.9694
Chloride (Cl^-)	EPA 5050 and EPA 9253 Chloride by Bomb	% (w/w)	0.08
Flash Point	ASTM D3278-78 Closed cup Method	°C	>110
Moisture Content	ASTM D2216-10 ; Dried overnight @110±5°C	% (w/w)	90.9
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method[2, 3]	% (w/w)	0.01

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Reported By : [redacted]
Chintana Imchit
Chemist
(14 / 07 / 2022)

LABORATORY
EASTERN SEABOARD ENVIRONMENTAL COMPLEX CO., LTD.

Reviewed By : [redacted]
Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(14 / 07 / 2022)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Ampher Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Bangkok Office: Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269

ESBEC
Eastern Seaboard Environmental Complex
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-06-169
Revision No. : 0

Customer Name : Hal Aluminum (Thailand) Co., Ltd.
Address : 246/1 Moo 7, T. Bowin, A. Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description

Sample No.	LA22-06-492	Sampling Date	24/06/2022
Sample Name	Oily Sludge	Sampling Time	-
Waste Profile No.	WPH09550 / WPH012648	Sample Received Date	28/06/2022
Sampling By	Kanlaya K. (๖-212-๑-9327)	Sample Test Date	28/06/2022
		Report Date	14/07/2022

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Heating Value (Gross Calorific Value)	Bomb Calorimetry[1]	cal/g	2,823

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	ND	0.80	10.0	<500
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	ND	0.90	5.00	<500
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	ND	0.50	2.00	<100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	ND	0.40	2.00	<2500
Chromium Hexavalent (Cr^{6+})	Digestion, Colorimetric Method[6, 7]	mg/kg	ND	0.20	4.00	<500
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	ND	1.20	2.00	<2500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	ND	1.40	2.00	<1000
Mercury (Hg)	Digestion, Cold-Vapor AAS Method[2, 4]	mg/kg	<0.10	0.08	0.10	<20
Nickel (Ni)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	<2.00	0.30	2.00	<2000
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	ND	0.30	2.00	<700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	ND	0.80	2.00	<2400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method[2, 3]	mg/kg	ND	2.80	5.00	<5000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark: * Parameter items are under scope of DIW license.

[1] American Society for Testing and Materials. **D5468-02, Standard Test Method for Gross Calorific and Ash Value of Waste Materials.**
[2] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**
[3] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**
[4] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor technique). **SW-846 Method 7471B, 2007**
[5] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Liquid Waste (Manual Cold-Vapor technique). **SW-846 Method 7470A, 1994**
[6] United States Environmental Protection Agency. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. **SW-846 Method 3060A, 1996**
[7] United States Environmental Protection Agency. Chromium, Hexavalent (Colorimetric). **Method 7196A, 1992**

EPA = U.S. Environmental Protection Agency. MDL = Method Detection Limit.
ASTM = American Society for Testing and Materials. LOQ = Level of Quantitation.
TTLC = Total Threshold Limit Concentration. ND = Not detected.
STLC = Soluble Threshold Limit Concentration.

Reported By : [redacted]
Chintana Imchit
Chemist
(๖-212-๑-6249)

LABORATORY
EASTERN SEABOARD ENVIRONMENTAL COMPLEX CO., LTD.

Reviewed By : [redacted]
Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(๖-212-๑-4962)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Ampher Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Bangkok Office: Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269

ภาคผนวก ข-5

สำเนานำส่งผลการตรวจสอบของเสียอันตรายที่ Mixing แล้ว
และเถ้าต่อ กนอ. (มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565)

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

ที่ 2022-114/BPEC/MD/EN

วันที่ 21 มิถุนายน พ.ศ. 2565

เรื่อง ขอนำส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) ก่อนทำการป้อนเข้าสู่เตาเผา และผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) ก่อนทำการป้อนเข้าสู่เตาเผา ประจำเดือนมีนาคม พ.ศ. 2565
2. เกณฑ์การพิจารณาในการป้อนของเสียเข้าสู่เตาเผา (Feeding Criteria)
3. ผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash)

ตามที่โครงการโรงงานปรับคุณภาพของเสียรวม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ได้รับการพิจารณาเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 9 กรกฎาคม พ.ศ. 2562 และได้รับอนุญาตในการประกอบกิจการดังกล่าวจาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม พ.ศ. 2562 ตามความทราบแล้วนั้น ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวระบุให้โครงการฯ ส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียหลังทำการผสมในแต่ละครั้ง (Batch) และผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก ให้คณะกรรมการบริหารจัดการโครงการฯ ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) รับทราบทุกเดือน นั้น

ทางบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด จึงขอนำส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) และผลวิเคราะห์คุณสมบัติของเถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash) ประจำเดือนมีนาคม พ.ศ.2565 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ คุณสุทธิดา ฝากคำ ได้ที่หมายเลขโทรศัพท์เคลื่อนที่ 089-920-1042 หรือ คุณอาพากร พรมเพชร ที่หมายเลขโทรศัพท์เคลื่อนที่ 089-205-0158

[redacted]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

24 มิ.ย. 65

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายฮิโรกิ นากาฮาระ)

กรรมการผู้จัดการ

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

ที่ 2022-115/BPEC/MD/EN

วันที่ 22 มิถุนายน พ.ศ. 2565

เรื่อง ขอนำส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) ก่อนทำการป้อนเข้าสู่เตาเผา และผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) ก่อนทำการป้อนเข้าสู่เตาเผา ประจำเดือนเมษายน พ.ศ. 2565
2. เกณฑ์การพิจารณาในการป้อนของเสียเข้าสู่เตาเผา (Feeding Criteria)
3. ผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash)

ตามที่โครงการโรงงานปรับคุณภาพของเสียรวม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ได้รับการพิจารณาเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 9 กรกฎาคม พ.ศ. 2562 และได้รับอนุญาตในการประกอบกิจการดังกล่าวจาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม พ.ศ. 2562 ตามความทราบแล้วนั้น ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวระบุให้โครงการฯ ส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียหลังทำการผสมในแต่ละครั้ง (Batch) และผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก ให้คณะกรรมการบริหารจัดการโครงการฯ ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) รับทราบทุกเดือน นั้น

ทางบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด จึงขอนำส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) และผลวิเคราะห์คุณสมบัติของเถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash) ประจำเดือนเมษายน พ.ศ.2565 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ คุณสุทธิดา ฝากคำ ได้ที่หมายเลขโทรศัพท์เคลื่อนที่ 089-920-1042 หรือ คุณอาพากร พรมเพชร ที่หมายเลขโทรศัพท์เคลื่อนที่ 089-205-0158

[redacted]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

24 มิ.ย. 65

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายฮิโรกิ นากาฮาระ)

กรรมการผู้จัดการ

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

BPEC
Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

ที่ 2022-116/BPEC/MD/EN

วันที่ 22 มิถุนายน พ.ศ. 2565

เรื่อง ขอนำส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) ก่อนทำการป้อนเข้าสู่เตาเผา และผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมบางปู

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) ก่อนทำการป้อนเข้าสู่เตาเผา ประจำเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2565
2. เกณฑ์การพิจารณาในการป้อนของเสียเข้าสู่เตาเผา (Feeding Criteria)
3. ผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash)

ตามที่โครงการโรงงานปรับคุณภาพของเสียรวม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด ได้รับการพิจารณาเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 9 กรกฎาคม พ.ศ. 2562 และได้รับอนุญาตในการประกอบกิจการดังกล่าวจาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เมื่อวันที่ 30 ตุลาคม พ.ศ. 2562 ตามความทราบแล้วนั้น ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวระบุให้โครงการฯ ส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียหลังทำการผสมในแต่ละครั้ง (Batch) และผลวิเคราะห์เถ้าลอยและเถ้าหนัก ให้คณะกรรมการบริหารจัดการโครงการฯ ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) รับทราบทุกเดือน นั้น

ทางบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด จึงขอนำส่งผลการตรวจสอบคุณสมบัติของของเสียอันตรายหลังทำการผสม (Mixing process) และผลวิเคราะห์คุณสมบัติของเถ้าลอยและเถ้าหนัก (Fly ash & Bottom ash) ประจำเดือนพฤษภาคม พ.ศ.2565 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติม กรุณาติดต่อ คุณสุทธิดา ฝากคำ ได้ที่หมายเลขโทรศัพท์เคลื่อนที่ 089-920-1042 หรือ คุณอาพากร พรมเพชร ที่หมายเลขโทรศัพท์เคลื่อนที่ 089-205-0158

[redacted]

24 มิ.ย. 65

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายฮิโรกิ นากาฮาระ)

กรรมการผู้จัดการ

Site office: 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office: 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

ภาคผนวก ข-6

ตัวอย่างผลการวิเคราะห์ตัวอย่างที่ Mixing แล้ว

(มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565)

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-03-019
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No.	LA22-03-010	Sampling Date	02/03/2022
Sample Name	Haz. Waste Feeding (Batch 08 /2022)	Sampling Time	10:30 AM
Waste Profile No.	-	Sample Received Date	02/03/2022
Sampling By	Korrawit Y. (ๅ-320-ๅ-9258)	Sample Test Date	10/03/2022
		Report Date	11/03/2022

Test Parameter*	Unit	Result	Method
pH at 26.1 degrees Celsius	pH unit	7.6	US EPA. 9040C,9045D [1, 2]

TTLC Analysis

Test Parameter*	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.	Method
Arsenic (As)	mg/kg	ND	0.25	2.00	<500	Digestion, ICP Method[3,4]
Barium (Ba)	mg/kg	2.47	0.11	2.00	<10000	Digestion, ICP Method[3,4]
Beryllium (Be)	mg/kg	ND	0.22	2.00	<75	Digestion, ICP Method[3,4]
Cadmium (Cd)	mg/kg	ND	0.38	2.00	<100	Digestion, ICP Method[3,4]
Chromium (Cr)	mg/kg	<5.00	0.26	5.00	<2500	Digestion, ICP Method[3,4]
Cobalt (Co)	mg/kg	<2.00	0.17	2.00	<8000	Digestion, ICP Method[3,4]
Copper (Cu)	mg/kg	4.46	1.29	2.00	<2500	Digestion, ICP Method[3,4]
Lead (Pb)	mg/kg	<2.00	1.30	2.00	<1000	Digestion, ICP Method[3,4]
Molybdenum (Mo)	mg/kg	ND	0.93	2.00	<3500	Digestion, ICP Method[3,4]
Nickel (Ni)	mg/kg	7.02	0.37	2.00	<2000	Digestion, ICP Method[3,4]
Silver (Ag)	mg/kg	ND	0.42	2.00	<500	Digestion, ICP Method[3,4]
Thallium (Tl)	mg/kg	ND	0.68	2.00	<700	Digestion, ICP Method[3,4]
Vanadium (V)	mg/kg	ND	0.13	2.00	<2400	Digestion, ICP Method[3,4]
Zinc (Zn)	mg/kg	8.12	3.36	5.00	<5000	Digestion, ICP Method[3,4]

The results shown in this report refer only to the sample test unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark: * Parameter items are under scope of DIW license.

[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**

[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**

[3] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**

[4] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**

EPA = U.S. Environmental Protection Agency. ASTM = American Society for Testing and Materials.
TTLC = Total Threshold Limit Concentration. MDL = Method Detection Limit.
LOQ = Level of Quantitation. ND = Not detected.

Reported By : [redacted]
Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(ๅ-320-ๅ-9258)

Reviewed By : [redacted]
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(ๅ-320-ฑ-9257)

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-03-019
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No.	LA22-03-010	Sampling Date	02/03/2022
Sample Name	Haz. Waste Feeding (Batch 08 /2022)	Sampling Time	10:30 AM
Waste Profile No.	-	Sample Received Date	02/03/2022
Sampling By	Korrawit Y. (ๅ-320-ๅ-9258)	Sample Test Date	10/03/2022
		Report Date	11/03/2022

Test Parameter	Unit	Result	Method
Heating value	Cal/g	2,228	ASTM D5468-02 Gross Calorific
Flash Point	°C	>100	ASTM D3278-78 Close cup Method

TTLC Analysis

Test Parameter	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.	Method
Manganese (Mn)	mg/kg	7.27	0.66	2.00	-	Digestion, ICP Method[3, 4]
Mercury (Hg)	mg/kg	ND	0.002	0.005	<20	Thermal Decomposition[5]
Selenium (Se)	mg/kg	ND	0.83	2.00	<100	Digestion, ICP Method[3, 4]

The results shown in this report refer only to the sample test unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark: [5] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), **SW-846 Method 7473, 2007.**

Reported By : [redacted]
Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(11 / 03 / 2022)

Reviewed By : [redacted]
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(11 / 03 / 2022)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

BPIC

ESBEC
Eastern Seaboard Environmental Complex
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-03-046
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Address : 965 Moo 2, Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd., Bangpoo mai, Muang Samutprakarn, Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA22-03-169
Sample Name : Haz Waste Feeding (Batch 08/22)
Waste Profile No. : -
Sampling By : Trirong M. (ว-212-ง-4965)

Sampling Date : 02/03/2022
Sampling Time : 10:30 AM
Sample Received Date : 08/03/2022
Sample Test Date : 08/03/2022
Report Date : 19/03/2022

Test Parameter	Method	Unit	Result
Bulk density	ASTM D5057-10 Bulk Density of waste	g/cm³	0.3279
Chloride (Cl^-)	EPA 5050 and EPA 9253 Chloride by Bomb	% (w/w)	0.15
Moisture Content	ASTM D2216-10 ; Dried overnight @110±5°C	% (w/w)	3.56
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method[1, 2]	% (w/w)	0.04

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Reported By : [redacted]
Chintana Imchit
Chemist
(19 / 03 / 2022)

LABORATORY
EASTERN SEABOARD ENVIRONMENTAL COMPLEX CO., LTD.

Reviewed By : [redacted]
Thanet Saraban
Laboratory Supervisor
(19 / 03 / 2022)

ESBEC
Eastern Seaboard Environmental Complex
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-03-046
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Address : 965 Moo 2, Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd., Bangpoo mai, Muang Samutprakarn, Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA22-03-169
Sample Name : Haz Waste Feeding (Batch 08/22)
Waste Profile No. : -
Sampling By : Trirong M. (ว-212-ง-4965)

Sampling Date : 02/03/2022
Sampling Time : 10:30 AM
Sample Received Date : 08/03/2022
Sample Test Date : 08/03/2022
Report Date : 19/03/2022

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	<10.0	0.80	10.0
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	16.6	0.40	2.00
Chromium Hexavalent (Cr^{6+})	Digestion, Colorimetric Method[3, 4]	mg/kg	ND	0.20	4.00
Chromium Trivalent (Cr^{3+})	Digestion, ICP Method; Colorimetric Method; Calculation[1, 2, 3, 4]	mg/kg	16.6	0.40	2.00

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark: * Parameter items are under scope of DIW license.
[1] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**
[2] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**
[3] United States Environmental Protection Agency. Chromium, Hexavalent (Colorimetric). **Method 7196A, 1992**
[4] United States Environmental Protection Agency. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. **SW-846 Method 3060A, 1996**
ASTM = American Society for Testing and Materials.
EPA = U.S. Environmental Protection Agency.
TTLC = Total Threshold Limit Concentration.
MDL = Method Detection Limit.
LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected.

Reported By : [redacted]
Chintana Imchit
Chemist
(ว-212-ง-6249)

LABORATORY
EASTERN SEABOARD ENVIRONMENTAL COMPLEX CO., LTD.

Reviewed By : [redacted]
Thanet Saraban
Laboratory Supervisor
(ว-212-ง-4963)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Ampher Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Bangkok Office: Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-03-037
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No.	LA22-03-032	Sampling Date	11/03/2022
Sample Name	Haz. Waste Feeding (Batch 09/22)	Sampling Time	09:00 AM
Waste Profile No.	-	Sample Received Date	11/03/2022
Sampling By	Korrawit Y. (ๅ-320-๑-9258)	Sample Test Date	17/03/2022
		Report Date	18/03/2022

Test Parameter*	Unit	Result	Method
pH at 26.1 degrees Celsius	pH unit	7.5	US EPA. 9040C,9045D [1, 2]

TTLC Analysis

Test Parameter*	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.	Method
Arsenic (As)	mg/kg	ND	0.25	2.00	<500	Digestion, ICP Method[3,4]
Barium (Ba)	mg/kg	2.12	0.11	2.00	<10000	Digestion, ICP Method[3,4]
Beryllium (Be)	mg/kg	ND	0.22	2.00	<75	Digestion, ICP Method[3,4]
Cadmium (Cd)	mg/kg	ND	0.38	2.00	<100	Digestion, ICP Method[3,4]
Cobalt (Co)	mg/kg	ND	0.17	2.00	<8000	Digestion, ICP Method[3,4]
Copper (Cu)	mg/kg	41.2	1.29	2.00	<2500	Digestion, ICP Method[3,4]
Lead (Pb)	mg/kg	ND	1.30	2.00	<1000	Digestion, ICP Method[3,4]
Molybdenum (Mo)	mg/kg	ND	0.93	2.00	<3500	Digestion, ICP Method[3,4]
Nickel (Ni)	mg/kg	<2.00	0.37	2.00	<2000	Digestion, ICP Method[3,4]
Silver (Ag)	mg/kg	ND	0.42	2.00	<500	Digestion, ICP Method[3,4]
Thallium (Tl)	mg/kg	ND	0.68	2.00	<700	Digestion, ICP Method[3,4]
Vanadium (V)	mg/kg	<2.00	0.13	2.00	<2400	Digestion, ICP Method[3,4]
Zinc (Zn)	mg/kg	118	3.36	5.00	<5000	Digestion, ICP Method[3,4]

The results shown in this report refer only to the sample test unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark: * Parameter items are under scope of DIW license.

[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**

[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**

[3] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**

[4] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**

EPA = U.S. Environmental Protection Agency. ASTM = American Society for Testing and Materials.
TTLC = Total Threshold Limit Concentration. MDL = Method Detection Limit.
LOQ = Level of Quantitation. ND = Not detected.

Reported By : [redacted]
Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(ๅ-320-๑-9258)

Reviewed By : [redacted]
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(ๅ-320-๓-9257)

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-03-037
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No.	LA22-03-032	Sampling Date	11/03/2022
Sample Name	Haz. Waste Feeding (Batch 09/22)	Sampling Time	09:00 AM
Waste Profile No.	-	Sample Received Date	11/03/2022
Sampling By	Korrawit Y. (ๅ-320-๑-9258)	Sample Test Date	17/03/2022
		Report Date	18/03/2022

Test Parameter	Unit	Result	Method
Heating value	Cal/g	2,361	ASTM D5468-02 Gross Calorific
Flash Point	°C	>100	ASTM D3278-78 Close cup Method

TTLC Analysis

Test Parameter	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.	Method
Manganese (Mn)	mg/kg	6.97	0.66	2.00	-	Digestion, ICP Method[3, 4]
Mercury (Hg)	mg/kg	0.04	0.002	0.005	<20	Thermal Decomposition[5]
Selenium (Se)	mg/kg	ND	0.83	2.00	<100	Digestion, ICP Method[3, 4]

The results shown in this report refer only to the sample test unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark: [5] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), **SW-846 Method 7473, 2007.**

Reported By : [redacted]
Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(18 / 03 / 2022)

Reviewed By : [redacted]
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(18 / 03 / 2022)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

ESBEC
Eastern Seaboard Environmental Complex
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-03-111
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Address : 965 Moo 2, Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd., Bangpoo mai, Muang Samutprakarn, Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA22-03-358
Sample Name : Haz Waste Feeding (Batch 09/22)
Waste Profile No. : -
Sampling By : Trirong M. (ว-212-ค-4965)

Sampling Date : 11/03/2022
Sampling Time : 09:30 AM
Sample Received Date : 16/03/2022
Sample Test Date : 16/03/2022
Report Date : 28/03/2022

Test Parameter	Method	Unit	Result
Bulk density	ASTM D5057-10 Bulk Density of waste	g/cm^3	1.1312
Chloride (Cl^-)	EPA 5050 and EPA 9253 Chloride by Bomb	% (w/w)	0.12
Moisture Content	ASTM D2216-10 ; Dried overnight @110±5°C	% (w/w)	1.24
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method[1, 2]	% (w/w)	0.01

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Reported By : [redacted]
Chintana Imchit
Chemist
(28 / 03 / 2022)

LABORATORY
EASTERN SEABOARD ENVIRONMENTAL COMPLEX CO., LTD.

Reviewed By : [redacted]
Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(28 / 03 / 2022)

88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Ampher Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269

ESBEC
Eastern Seaboard Environmental Complex
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-03-111
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Address : 965 Moo 2, Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd., Bangpoo mai, Muang Samutprakarn, Samutprakarn 10280

Sample Description
Sample No. : LA22-03-358
Sample Name : Haz Waste Feeding (Batch 09/22)
Waste Profile No. : -
Sampling By : Trirong M. (ว-212-ค-4965)

Sampling Date : 11/03/2022
Sampling Time : 09:30 AM
Sample Received Date : 16/03/2022
Sample Test Date : 16/03/2022
Report Date : 28/03/2022

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	<10.0	0.80	10.0
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	<2.00	0.40	2.00
Chromium Hexavalent (Cr^{6+})	Digestion, Colorimetric Method[3, 4]	mg/kg	ND	0.20	4.00
Chromium Trivalent (Cr^{3+})	Digestion, ICP Method; Colorimetric Method; Calculation[1, 2, 3, 4]	mg/kg	<2.00	0.40	2.00

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark: * Parameter items are under scope of DIW license.
[1] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**
[2] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**
[3] United States Environmental Protection Agency. Chromium, Hexavalent (Colorimetric). **Method 7196A, 1992**
[4] United States Environmental Protection Agency. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. **SW-846 Method 3060A, 1996**

ASTM = American Society for Testing and Materials.
EPA = U.S. Environmental Protection Agency.
TTLC = Total Threshold Limit Concentration.
MDL = Method Detection Limit.
LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected.

Reported By : [redacted]
Chintana Imchit
Chemist
(ว-212-ค-6249)

LABORATORY
EASTERN SEABOARD ENVIRONMENTAL COMPLEX CO., LTD.

Reviewed By : [redacted]
Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(ว-212-ค-4962)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Ampher Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Bangkok Office: Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-03-048
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No.	LA22-03-047	Sampling Date	18/03/2022
Sample Name	Haz. Waste Feeding (Batch 10/22)	Sampling Time	03:00 PM
Waste Profile No.	-	Sample Received Date	19/03/2022
Sampling By	Korrawit Y. (ว-320-ฆ-9258)	Sample Test Date	23/03/2022
		Report Date	23/03/2022

Test Parameter*	Unit	Result	Method
pH at 25.0 degrees Celsius	pH unit	7.8	US EPA. 9040C,9045D [1, 2]

TTLC Analysis

Test Parameter*	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.	Method
Arsenic (As)	mg/kg	3.39	0.25	2.00	<500	Digestion, ICP Method[3,4]
Barium (Ba)	mg/kg	6.49	0.11	2.00	<10000	Digestion, ICP Method[3,4]
Beryllium (Be)	mg/kg	<2.00	0.22	2.00	<75	Digestion, ICP Method[3,4]
Cadmium (Cd)	mg/kg	2.23	0.38	2.00	<100	Digestion, ICP Method[3,4]
Cobalt (Co)	mg/kg	2.30	0.17	2.00	<8000	Digestion, ICP Method[3,4]
Copper (Cu)	mg/kg	117	1.29	2.00	<2500	Digestion, ICP Method[3,4]
Lead (Pb)	mg/kg	4.05	1.30	2.00	<1000	Digestion, ICP Method[3,4]
Molybdenum (Mo)	mg/kg	2.67	0.93	2.00	<3500	Digestion, ICP Method[3,4]
Nickel (Ni)	mg/kg	3.46	0.37	2.00	<2000	Digestion, ICP Method[3,4]
Silver (Ag)	mg/kg	2.05	0.42	2.00	<500	Digestion, ICP Method[3,4]
Thallium (Tl)	mg/kg	<2.00	0.68	2.00	<700	Digestion, ICP Method[3,4]
Vanadium (V)	mg/kg	4.95	0.13	2.00	<2400	Digestion, ICP Method[3,4]
Zinc (Zn)	mg/kg	125	3.36	5.00	<5000	Digestion, ICP Method[3,4]

The results shown in this report refer only to the sample test unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark: * Parameter items are under scope of DIW license.

[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**

[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**

[3] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**

[4] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**

EPA = U.S. Environmental Protection Agency. ASTM = American Society for Testing and Materials.
TTLC = Total Threshold Limit Concentration. MDL = Method Detection Limit.
LOQ = Level of Quantitation. ND = Not detected.

Reported By : [redacted]
Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(ว-320-ฆ-9258)

Reviewed By : [redacted]
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(ว-320-ฆ-9257)

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-03-048
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No.	LA22-03-047	Sampling Date	18/03/2022
Sample Name	Haz. Waste Feeding (Batch 10/22)	Sampling Time	03:00 PM
Waste Profile No.	-	Sample Received Date	19/03/2022
Sampling By	Korrawit Y. (ว-320-ฆ-9258)	Sample Test Date	23/03/2022
		Report Date	23/03/2022

Test Parameter	Unit	Result	Method
Heating value	Cal/g	2,136	ASTM D5468-02 Gross Calorific
Flash Point	°C	>100	ASTM D3278-78 Close cup Method

TTLC Analysis

Test Parameter	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.	Method
Manganese (Mn)	mg/kg	14.7	0.66	2.00	-	Digestion, ICP Method[3, 4]
Mercury (Hg)	mg/kg	0.017	0.002	0.005	<20	Thermal Decomposition[5]
Selenium (Se)	mg/kg	2.49	0.83	2.00	<100	Digestion, ICP Method[3, 4]

The results shown in this report refer only to the sample test unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark: [5] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), **SW-846 Method 7473, 2007.**

Reported By : [redacted]
Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(23 / 03 / 2022)

Reviewed By : [redacted]
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(23 / 03 / 2022)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

BPEC

ESBEC
Eastern Seaboard Environmental Complex
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-03-193
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Address : 965 Moo 2, Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd., Bangpoo mai, Muang Samutprakarn, Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA22-03-534
Sample Name : Haz Waste Feeding (Batch 10/22)
Waste Profile No. : -
Sampling By : Trirong M. (ว-212-ฑ-4965)

Sampling Date : 18/03/2022
Sampling Time : 03:00 PM
Sample Received Date : 18/03/2022
Sample Test Date : 18/03/2022
Report Date : 19/04/2022

Test Parameter	Method	Unit	Result
Bulk density	ASTM D5057-10 Bulk Density of waste	g/cm^3	1.0474
Chloride (Cl^-)	EPA 9253 Chloride (Titrimetric, Silver Nitrate)	% (w/w)	0.20
Moisture Content	ASTM D2216-10 ; Dried overnight @110±5°C	% (w/w)	9.62
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method[1, 2]	% (w/w)	<0.01

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Reported By : [redacted]
Chintana Imchit
Chemist
(19 / 04 / 2022)

LABORATORY

Reviewed By : [redacted]
Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(19 / 04 / 2022)

ESBEC
Eastern Seaboard Environmental Complex
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-03-193
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Address : 965 Moo 2, Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd., Bangpoo mai, Muang Samutprakarn, Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No. : LA22-03-534
Sample Name : Haz Waste Feeding (Batch 10/22)
Waste Profile No. : -
Sampling By : Trirong M. (ว-212-ฑ-4965)

Sampling Date : 18/03/2022
Sampling Time : 03:00 PM
Sample Received Date : 18/03/2022
Sample Test Date : 18/03/2022
Report Date : 19/04/2022

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	ND	0.80	10.0
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method[1, 2]	mg/kg	4.10	0.40	2.00
Chromium Hexavalent (Cr^{6+})	Digestion, Colorimetric Method[3, 4]	mg/kg	ND	0.20	4.00
Chromium Trivalent (Cr^{3+})	Digestion, ICP Method; Colorimetric Method; Calculation[1, 2, 3, 4]	mg/kg	4.10	0.40	2.00

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark: * Parameter items are under scope of DIW license.
[1] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**
[2] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**
[3] United States Environmental Protection Agency. Chromium, Hexavalent (Colorimetric). **Method 7196A, 1992**
[4] United States Environmental Protection Agency. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. **SW-846 Method 3060A, 1996**
ASTM = American Society for Testing and Materials.
EPA = U.S. Environmental Protection Agency.
TTLC = Total Threshold Limit Concentration.
MDL = Method Detection Limit.
LOQ = Level of Quantitation.
ND = Not detected.

Reported By : [redacted]
Chintana Imchit
Chemist
(ว-212-ฑ-6249)

LABORATORY

Reviewed By : [redacted]
Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(ว-212-ฑ-4962)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Ampher Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Bangkok Office: Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-05-017
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No.	LA22-05-006	Sampling Date	06/05/2022
Sample Name	Haz. Waste Feeding (Batch 13/22)	Sampling Time	02:30 PM
Waste Profile No.	-	Sample Received Date	07/05/2022
Sampling By	Korrawit Y. (๖-320-๑-9258)	Sample Test Date	12/05/2022
		Report Date	13/05/2022

Test Parameter*	Unit	Result	Method
pH at 25.9 degrees Celsius	pH unit	7.4	US EPA. 9040C,9045D [1, 2]

TTLC Analysis

Test Parameter*	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.	Method
Arsenic (As)	mg/kg	5.42	0.25	2.00	<500	Digestion, ICP Method[3,4]
Barium (Ba)	mg/kg	21.9	0.11	2.00	<10000	Digestion, ICP Method[3,4]
Beryllium (Be)	mg/kg	ND	0.22	2.00	<75	Digestion, ICP Method[3,4]
Cadmium (Cd)	mg/kg	ND	0.38	2.00	<100	Digestion, ICP Method[3,4]
Cobalt (Co)	mg/kg	<2.00	0.17	2.00	<8000	Digestion, ICP Method[3,4]
Copper (Cu)	mg/kg	7.63	1.29	2.00	<2500	Digestion, ICP Method[3,4]
Lead (Pb)	mg/kg	6.46	1.30	2.00	<1000	Digestion, ICP Method[3,4]
Molybdenum (Mo)	mg/kg	<2.00	0.93	2.00	<3500	Digestion, ICP Method[3,4]
Nickel (Ni)	mg/kg	8.99	0.37	2.00	<2000	Digestion, ICP Method[3,4]
Silver (Ag)	mg/kg	ND	0.42	2.00	<500	Digestion, ICP Method[3,4]
Thallium (Tl)	mg/kg	<2.00	0.68	2.00	<700	Digestion, ICP Method[3,4]
Vanadium (V)	mg/kg	9.85	0.13	2.00	<2400	Digestion, ICP Method[3,4]
Zinc (Zn)	mg/kg	19.2	3.36	5.00	<5000	Digestion, ICP Method[3,4]

The results shown in this report refer only to the sample test unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark: * Parameter items are under scope of DIW license.

[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**

[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**

[3] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**

[4] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**

EPA = U.S. Environmental Protection Agency. ASTM = American Society for Testing and Materials.
TTLC = Total Threshold Limit Concentration. MDL = Method Detection Limit.
LOQ = Level of Quantitation. ND = Not detected.

Reported By : [redacted]
Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(๖-320-๑-9258)

Reviewed By : [redacted]
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(๖-320-๓-9257)

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-05-017
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No.	LA22-05-006	Sampling Date	06/05/2022
Sample Name	Haz. Waste Feeding (Batch 13/22)	Sampling Time	02:30 PM
Waste Profile No.	-	Sample Received Date	07/05/2022
Sampling By	Korrawit Y. (๖-320-๑-9258)	Sample Test Date	12/05/2022
		Report Date	13/05/2022

Test Parameter	Unit	Result	Method
Heating value	Cal/g	2,413	ASTM D5468-02 Gross Calorific
Flash Point	°C	>100	ASTM D3278-78 Close cup Method

TTLC Analysis

Test Parameter	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.	Method
Manganese (Mn)	mg/kg	36.2	0.66	2.00	-	Digestion, ICP Method[3,4]
Mercury (Hg)	mg/kg	0.046	0.002	0.005	<20	Thermal Decomposition[5]
Selenium (Se)	mg/kg	2.72	0.83	2.00	<100	Digestion, ICP Method[3,4]

The results shown in this report refer only to the sample test unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark: [5] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), **SW-846 Method 7473, 2007.**

Reported By : [redacted]
Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(13 / 05 / 2022)

Reviewed By : [redacted]
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(13 / 05 / 2022)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

BPEC
Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-05-035
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No.	LA22-05-025	Sampling Date	18/05/2022
Sample Name	Haz. Waste Feeding (Batch 14/22)	Sampling Time	09:00 AM
Waste Profile No.	-	Sample Received Date	08/05/2022
Sampling By	Korrawit Y. (ๅ-320-๑-9258)	Sample Test Date	26/05/2022
		Report Date	27/05/2022

Test Parameter*	Unit	Result	Method
pH at 25.5 degrees Celsius	pH unit	7.5	US EPA. 9040C,9045D [1, 2]

TTLC Analysis

Test Parameter*	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.	Method
Arsenic (As)	mg/kg	2.51	0.25	2.00	<500	Digestion, ICP Method[3,4]
Barium (Ba)	mg/kg	14.3	0.11	2.00	<10000	Digestion, ICP Method[3,4]
Beryllium (Be)	mg/kg	ND	0.22	2.00	<75	Digestion, ICP Method[3,4]
Cadmium (Cd)	mg/kg	ND	0.38	2.00	<100	Digestion, ICP Method[3,4]
Cobalt (Co)	mg/kg	ND	0.17	2.00	<8000	Digestion, ICP Method[3,4]
Copper (Cu)	mg/kg	108	1.29	2.00	<2500	Digestion, ICP Method[3,4]
Lead (Pb)	mg/kg	2.41	1.30	2.00	<1000	Digestion, ICP Method[3,4]
Molybdenum (Mo)	mg/kg	ND	0.93	2.00	<3500	Digestion, ICP Method[3,4]
Nickel (Ni)	mg/kg	2.35	0.37	2.00	<2000	Digestion, ICP Method[3,4]
Silver (Ag)	mg/kg	ND	0.42	2.00	<500	Digestion, ICP Method[3,4]
Thallium (Tl)	mg/kg	ND	0.68	2.00	<700	Digestion, ICP Method[3,4]
Vanadium (V)	mg/kg	7.93	0.13	2.00	<2400	Digestion, ICP Method[3,4]
Zinc (Zn)	mg/kg	118	3.36	5.00	<5000	Digestion, ICP Method[3,4]

The results shown in this report refer only to the sample test unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark: * Parameter items are under scope of DIW license.

[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**

[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**

[3] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**

[4] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**

EPA = U.S. Environmental Protection Agency. ASTM = American Society for Testing and Materials.
TTLC = Total Threshold Limit Concentration. MDL = Method Detection Limit.
LOQ = Level of Quantitation. ND = Not detected.

Reported By : [redacted]
Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(ๅ-320-๑-9258)

Reviewed By : [redacted]
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(ๅ-320-๑-9257)

BPEC
Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-05-035
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No.	LA22-05-025	Sampling Date	18/05/2022
Sample Name	Haz. Waste Feeding (Batch 14/22)	Sampling Time	09:00 AM
Waste Profile No.	-	Sample Received Date	08/05/2022
Sampling By	Korrawit Y. (ๅ-320-๑-9258)	Sample Test Date	26/05/2022
		Report Date	27/05/2022

Test Parameter	Unit	Result	Method
Heating value	Cal/g	1,295	ASTM D5468-02 Gross Calorific
Flash Point	°C	>100	ASTM D3278-78 Close cup Method

TTLC Analysis

Test Parameter	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.	Method
Manganese (Mn)	mg/kg	64.5	0.66	2.00	-	Digestion, ICP Method[3, 4]
Mercury (Hg)	mg/kg	0.011	0.002	0.005	<20	Thermal Decomposition[5]
Selenium (Se)	mg/kg	2.64	0.83	2.00	<100	Digestion, ICP Method[3, 4]
Sulfer (S)	Mg/kg	436		10.0	-	Digestion, ICP Method[3, 4]

The results shown in this report refer only to the sample test unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark: [5] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), **SW-846 Method 7473, 2007.**

Reported By : [redacted]
Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(27 / 05 / 2022)

Reviewed By : [redacted]
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(27 / 05 / 2022)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-06-014
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No.	LA22-05-048	Sampling Date	27/05/2022
Sample Name	Haz. Waste Feeding (Batch 15/22)	Sampling Time	03:00 PM
Waste Profile No.	-	Sample Received Date	27/05/2022
Sampling By	Korrawit Y. (๖-320-๑-9258)	Sample Test Date	02/06/2022
		Report Date	10/06/2022

Test Parameter*	Unit	Result	Method
pH at 25.3 degrees Celsius	pH unit	7.4	US EPA. 9040C,9045D [1, 2]

TTLC Analysis

Test Parameter*	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.	Method
Arsenic (As)	mg/kg	3.84	0.25	2.00	<500	Digestion, ICP Method[3,4]
Barium (Ba)	mg/kg	43.4	0.11	2.00	<10000	Digestion, ICP Method[3,4]
Beryllium (Be)	mg/kg	ND	0.22	2.00	<75	Digestion, ICP Method[3,4]
Cadmium (Cd)	mg/kg	ND	0.38	2.00	<100	Digestion, ICP Method[3,4]
Cobalt (Co)	mg/kg	<2.00	0.17	2.00	<8000	Digestion, ICP Method[3,4]
Copper (Cu)	mg/kg	79.3	1.29	2.00	<2500	Digestion, ICP Method[3,4]
Lead (Pb)	mg/kg	7.65	1.30	2.00	<1000	Digestion, ICP Method[3,4]
Molybdenum (Mo)	mg/kg	<2.00	0.93	2.00	<3500	Digestion, ICP Method[3,4]
Nickel (Ni)	mg/kg	14.3	0.37	2.00	<2000	Digestion, ICP Method[3,4]
Silver (Ag)	mg/kg	ND	0.42	2.00	<500	Digestion, ICP Method[3,4]
Thallium (Tl)	mg/kg	2.44	0.68	2.00	<700	Digestion, ICP Method[3,4]
Vanadium (V)	mg/kg	18.3	0.13	2.00	<2400	Digestion, ICP Method[3,4]
Zinc (Zn)	mg/kg	110	3.36	5.00	<5000	Digestion, ICP Method[3,4]

The results shown in this report refer only to the sample test unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark: * Parameter items are under scope of DIW license.

[1] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement. SW-846 Method 9040C, 2004.**

[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.**

[3] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. **SW-846 Method 3050B, 1996**

[4] United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. **SW-846 Method 6010C, 2007**

EPA = U.S. Environmental Protection Agency. ASTM = American Society for Testing and Materials.
TTLC = Total Threshold Limit Concentration. MDL = Method Detection Limit.
LOQ = Level of Quantitation. ND = Not detected.

Reported By : [redacted]
Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(๖-320-๑-9258)

Reviewed By : [redacted]
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(๖-320-๑-9257)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

Test Report

Report No. : RE22-06-014
Revision No. : 0

Customer Name : Bangpoo Environmental Complex
Address : 965 Moo 2 Soi 3 Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd Bangpoo Mai, Muang Samutprakarn Samutprakarn 10280

Sample Description

Sample No.	LA22-05-048	Sampling Date	27/05/2022
Sample Name	Haz. Waste Feeding (Batch 15/22)	Sampling Time	03:00 PM
Waste Profile No.	-	Sample Received Date	27/05/2022
Sampling By	Korrawit Y. (๖-320-๑-9258)	Sample Test Date	02/06/2022
		Report Date	10/06/2022

Test Parameter	Unit	Result	Method
Heating value	Cal/g	1,106	ASTM D5468-02 Gross Calorific
Flash Point	°C	>100	ASTM D3278-78 Close cup Method
Sulfer (S)	mg/kg	413	Digestion, ICP Method[3, 4]

TTLC Analysis

Test Parameter	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.	Method
Manganese (Mn)	mg/kg	89.9	0.66	2.00	-	Digestion, ICP Method[3, 4]
Mercury (Hg)	mg/kg	0.038	0.002	0.005	<20	Thermal Decomposition[5]
Selenium (Se)	mg/kg	<2.00	0.83	2.00	<100	Digestion, ICP Method[3, 4]

The results shown in this report refer only to the sample test unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark: [5] United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid and Solution (Thermal Decomposition, amalgamation), **SW-846 Method 7473, 2007.**

Reported By : [redacted]
Korrawit Yothawong
Laboratory Staff
(10 / 06 / 2022)

Reviewed By : [redacted]
Ampol Ruttanasang
Laboratory Controller
(10 / 06 / 2022)

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 589/142 Central City Tower 1, 25 th Floor, Bangna-trad Road, Kwaeng Bangna, Khet Bangna, Bangkok, Thailand 10260 Tel: (66)-2-745-6926-7 Fax: (66)-2-745-6928 http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

ภาคผนวก ข-7

ตัวอย่างรายงานบันทึกการตรวจสอบข้อมูลของเสียเบื้องต้น

(มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565)

การตรวจสอบกากของเสียที่เป็นอันตราย

Industrial Hazardous Waste Receiving Inspection

Month .....May 22.....

Date	Time	Company Name	Waste Name	Waste Profile No.	Manifest No.	Inpected result		Disposal method	Inspected by	Remark
						Accept	Reject			
02-May		MONSANTO THAILAND CO., LTD. (Phitsanulok Branch) 126634	Contaminated Packaging	H67962	538977	✓		075	FB	
03-May		MONSANTO THAILAND CO., LTD. (Phitsanulok Branch) 126634	Contaminated Packaging	H67962	538977	✓		075	SS	
		Miss Nightinggale Health Care Limited Partnership	Infectious	H013301	536508	✓		075	SS	
		HSL Cartons Co.,Ltd.124169	Contaminated Material (Haz)	H64646	536511	✓		075	SS	
		CCL Label (Thai) Ltd. Factory 2.120939	Contaminated Fabric	H63075	538966	✓		075	FB	
		CCL Industries (Thailand) Co.,Ltd. 123993	Contaminated Fabric	H64540	538968	✓		075	FB	
		AISIN AUTOPARTS(THAILAND) CO., LTD. (Factory 1) | 103702	Contaminated fabric	H62311	535001	✓		075	FB	
		KCE Electronics Public Company Limited | 123198	Filter / แผ่นกรองอากาศ จากจุดบัดกรี PCB	H65020	538973	✓		075	FB	
05-May		CHANEL (THAILAND) LIMITED | 102787	Expired product (Perfumes and Aerosol cans) / สินค้าหมดอายุ (น้ำหอมและกระป๋องสเปรย์)	H68265	536551	✓		075	SS	
		Johnson & Johnson (Thailand) Co.,Ltd.	Ethyl alcohol	H66274	536553	✓		075	SS	
		Uni-Charm (Thailand) Co., Ltd. | 102110	Oil Contaminated Fabric / ผ้าปนเปื้อน	H61956	536556	✓		075	SS	
		Ricoh (Thailand) Co.,Ltd. (Bangplee) 123216	Contaminated parts อะไหล่ปนเปื้อน	H68006	536566	✓		075	SS	
		Canon Prachinburi (Thailand) Ltd.(Factory 1) 124288	Expired Chemical	H67530	536570	✓		075	SS	
		Unison Laboratories Co.,Ltd. | 100004	Expired Medicine (Solid) / ยาหมดอายุ เสื่อมสภาพ (ยาเม็ด ยาผง)	H65545	536568	✓		075	SS	
		Chia Tai Co.,Ltd. 126098	Contaminated Container (Glass)	H68554	536572	✓		075	TP	
		Chia Tai Co.,Ltd. 126098	Contaminated Material	H67832	536573	✓		075	TP	
		CCL Label (Thai) Ltd. Factory 2.120939	Contaminated Fabric	H63075	536545	✓		075	FB	
		CCL Industries (Thailand) Co.,Ltd. 123993	Contaminated Fabric	H64540	536547	✓		075	FB	
		DATA PRODUCT TOPPAN FORMS LTD. | 101874	Contaminated fabric	H61056	536554	✓		075	FB	
		AISIN POWERTRAIN (THAILAND) Co., Ltd. (AIPT)	Oily Waste Water	H011636	534238	✓		075	FB	
		AISIN POWERTRAIN (THAILAND) Co., Ltd. (AIPT)	Used Coolant	H011637	534242	✓		075	FB	
		Sumiriko Eastern/ESIE	EPG 101 Liquid	H011250	531807	✓		075	FB	
		Sumiriko Eastern/ESIE	Oil Gathering	H011249	534250	✓		075	FB	
		Sumiriko Eastern/ESIE	Chemical waste Expire	H011456	531809	✓		075	FB	
06-May		Fujistu/Laemchabang	Refrigerant (CFC)	H09348	536600	✓		075	SS	
		ESBEC	Solid waste Blended 01	H010648	525406	✓		075	SS	
		ESBEC	Fuel Blending	H010643	525404	✓		075	SS	
		Dowa Metaltech (Thailand) Co.,Ltd. | 103020	Wastewater sludge / กากตะกอนจากระบบบำบัด	H67550	536587	✓		075	TP	
		Dowa Metaltech (Thailand) Co.,Ltd. | 103020	Contaminate Material / วัสดุปนเปื้อน (เศษผ้า ฟองน้ำ ถุงมือและตัวกรองที่เปื้อนน้ำมัน)	H61041	536588	✓		075	TP	
		Ansell (Thailand) Co.,ltd. 103675	Contaminated Material / วัสดุปนเปื้อน (เศษผ้า พลาสติก และเศษไม้ที่เปื้อนเคมีหรือน้ำมัน)	H62362	536623	✓		075	FB	
		Ricoh (Thailand) Co.,Ltd. 120951	Contaminated parts อะไหล่ปนเปื้อน	H67930	536602	✓		075	FB	
		Posco (Thailand)	Contaminated Material	H013208	525374	✓		075	FB	
		Ricoh Manufacturing/Amata city	Liquid Mixed Solvent	H013080	525361	✓		075	FB	
07-May		Syngenta Crop Protection Ltd. 121194	Waste water from cleaning	H64348	536640	✓		075	TP	
		Syngenta Crop Protection Ltd. 121194	Expire chemical	H67355	536641	✓		075	TP	
		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Expire chemical	H68865	536672	✓		075	TP	
09-May		Johnson & Johnson PTE Ltd. (100265)	Return goods (Powder)	H65857	536708	✓		075	TP	
		Ageless/Amata Nakorn	Off Spec of Genmatsu(Gen Mixed)	H010805	536721	✓		075	TP	
		Preciform Co.,Ltd | 125520	Contaminate Material / วัสดุปนเปื้อน	H66061	536691	✓		075	SS	
		CCL Label (Thai) Ltd. Factory 2.120939	Contaminated Fabric	H63075	536687	✓		075	FB	
		CCL Industries (Thailand) Co.,Ltd. 123993	Contaminated Fabric	H64540	536689	✓		075	FB	
		D.R. INDUSTRIAL Co., Ltd. 127383	Used coolant	H68775	536701	✓		075	FB	
		Fujistu/Laemchabang	Refrigerant (CFC)	H09348	536696	✓		075	FB	
10-May		Ekco Forging Products Co.,ltd.	Coolant Oil	H64160	536725	✓		075	SS	
		ThaiSongDee Co., LTD 127293	Contaminated Materials / เศษผ้าปนเปื้อน	H68702	536733	✓		075	SS	
		Ekco Forging Products Co.,ltd.	Coolant Oil	H64160	536749	✓		075	SS	
		Ricoh (Thailand) Co.,Ltd. (Bangplee) 123216	Contaminated parts อะไหล่ปนเปื้อน	H68006	536750	✓		075	SS	
		Johnson & Johnson PTE Ltd. (100265)	Return goods (Powder)	H65857	532435	✓		075	SS	
		Miss Nightinggale Health Care Limited Partnership	Infectious	H013301	535024	✓		075	SS	
		GC Polyol/Maptaput	PHW Waste Water	H013253	532437	✓		075	SS	
		GC Polyol/Maptaput	PHW Waste Water	H013253	532436	✓		075	SS	
		AISIN AUTOPARTS(THAILAND) CO., LTD. (Factory 1) | 103702	Desiccant / สารกันชื้น	H65839	535004	✓		075	SS	
		AISIN AUTOPARTS(THAILAND) CO.,LTD. (FACTORY 2)	Contaminated fabric	H61351	535006	✓		075	SS	

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA
05-EN-F025/00

การตรวจสอบกากของเสียที่เป็นอันตราย

Industrial Hazardous Waste Receiving Inspection

Month .....May 22.....

Date	Time	Company Name	Waste Name	Waste Profile No.	Manifest No.	Inpected result		Disposal method	Inspected by	Remark
						Accept	Reject			
		AISIN AUTOPARTS(THAILAND) CO., LTD. (Factory 3) | 121997	Contaminated Fabric	H63624	535010	✓		075	SS	
		3M Innovation (Thailand) Limited | 122599	Contaminated Materials / เศษผ้า กระดาษ ฟองน้ำ ปนเปื้อนสีและสารตัวทำละลาย	H67034	536736	✓		075	SS	
		3M Innovation (Thailand) Limited | 122599	Paint & Varnish from cleaning process /สีเสื่อมสภาพและน้ำยาเช็ดเงา	H67041	536737	✓		075	SS	
		Aisin Thai Automotive Casting Co.,Ltd. (103277)	Contaminated Garbage	H61702	535013	✓		075	SS	
		CCL Label (Thai) Ltd. Factory 2.120939	Wastewater / น้ำปนเปื้อน 75%	H66753	536631	✓		075	FB	
11-May		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product (Haz-Madicine) / สินค้าชำรุดและสินค้าหมดอายุ(ยาอันตราย)	H63519	536067	✓		075	SS	
		Siam Compressor Industry Co., Ltd.	Refrigerant	H08986	535057	✓		075	SS	
		Siam Compressor Industry Co., Ltd.	Refrigerant	H08986	535056	✓		075	SS	
		Fujistu/Laemchabang	Refrigerant (CFC)	H09348	535073	✓		075	SS	
		Miss Nightinggale Health Care Limited Partnership	Infectious	H013301	535103	✓		075	SS	
		K.U. NOMURA THAI LIMITED. 102565	Fabric contaminated with oil / เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	H63495	535065	✓		075	TP	
		K.U. NOMURA THAI LIMITED. 102565	Silicone emulsion	H66261	535066	✓		075	TP	
		CCL Label (Thai) Ltd. Factory 2.120939	Contaminated Fabric	H63075	535058	✓		075	FB	
		K.U. NOMURA THAI LIMITED. 102565	Contaminated material with oil / วัสดุปนเปื้อน (ถุงมือ และพลาสติก)	H60858	535064	✓		075	FB	
		Glow SPP 2 Co.,Ltd	Off Line Compressor Washing	H012193	530818	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	PHW Waste Water	H013253	530812	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	PHW Waste Water	H013253	530921	✓		075	FB	
		SEI Thai /Amata city	Contaminated WWT	H012483	534198	✓		075	FB	
12-May		Pro-Finish Co. Ltd. (Factory 2) 125476	Contaminate Material	H65973	535097	✓		075	TP	
		DATA PRODUCT TOPPAN FORMS LTD. | 101874	Contaminated fabric	H61056	535101	✓		075	TP	
		Ricoh (Thailand) Co.,Ltd. (Bangplee) 123216	Contaminated parts อะไหล่ปนเปื้อน	H68006	535116	✓		075	TP	
		Rueng Siam Industry Co., Ltd.121279	Contaminated fabric	H63306	535114	✓		075	TP	
		Johnson & Johnson (Thailand) Co.,Ltd.	Ethyl alcohol	H66274	535109	✓		075	TP	
		Sotus International Company Limited 126553	Used Solvent	H67881	535125	✓		075	TP	
		Sotus International Company Limited 126553	Write off products (Chemical)	H68981	535126	✓		075	TP	
		MAYOR RESIN CO.,LTD. | 122834	Waste water	H67763	535096	✓		075	TP	
		Ageless/Amata Nakorn	Off Spec of Genmatsu(Gen Mixed)	H010805	535122	✓		075	FB	
		BASF (THAI) LIMITED | 100733	Contaminated Material	H64492	535120	✓		075	FB	
		Ekco Forging Products Co.,ltd.	Contaminated Fabric	H62658	535112	✓		075	FB	
		AISIN POWERTRAIN (THAILAND) Co., Ltd. (AIPT)	Used Coolant	H011637	530869	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	PHW Waste Water	H013253	530922	✓		075	FB	
13-May		Daramic (Thailand) Limited.	Lab Waste	H64795	535140	✓		075	TP	
		Thep Watana Co.,Ltd. 125935	Expire chemical (Solid)	H66665	535160	✓		075	TP	
		Thep Watana Co.,Ltd. 125935	Absorbent	H66674	535158	✓		075	FB	
		Thep Watana Co.,Ltd. 125935	Printer ink	H67200	535167	✓		075	FB	
		Thep Watana Co.,Ltd. 125935	Contaminated Material	H66916	535168	✓		075	FB	
		Bayer Thai Co.,Ltd. 100354	Packaging and other waste contaminated with chemicals.	H66515	535171	✓		075	FB	
		Ricoh (Thailand) Co.,Ltd. 120951	Contaminated parts อะไหล่ปนเปื้อน	H67930	535176	✓		075	FB	
		Unison Laboratories Co.,Ltd. | 100004	Expired Medicine (Solid) / ยาหมดอายุ เสื่อมสภาพ (ยาเม็ด ยาผง)	H65545	535138	✓		075	FB	
		FCC (Thailand) Co.,Ltd.	Contaminate material (เศษผ้า, พลาสติก และกระดาษ)	H63414	539151	✓		075	FB	
		Sumiriko Eastern/ESIE	Oil Gathering	H011249	531808	✓		075	FB	
		Hal Aluminum/ESIE	Oily Sludge	H09550	531794	✓		075	FB	
		BASF Chemcat/ESIE	Contaminated WWT	H013302	531806	✓		075	FB	
		Thyssenkrupp/Rayong	Lab waste	H68855	531813	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	PHW Waste Water	H013253	531788	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	PHW Waste Water	H013253	531787	✓		075	FB	
14-May		CCL Label (Thai) Ltd. Factory 2.120939	Contaminated Fabric	H63075	535192	✓		075	FB	
		CCL Industries (Thailand) Co.,Ltd. 123993	Contaminated Fabric	H64540	535194	✓		075	FB	
		Patar Lab (2517) Co., LTD.	Mixed Solvent	H68382	535186	✓		075	FB	
		Patar Lab (2517) Co., LTD.	Expired Medicine	H68568	535187	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	HPW Waste Water	H013253	531885	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	HPW Waste Water	H013253	531886	✓		075	FB	
17-May		CCL Label (Thai) Ltd. Factory 2.120939	Contaminated Fabric	H63075	535803	✓		075	FB	

การตรวจสอบกากของเสียที่เป็นอันตราย

Industrial Hazardous Waste Receiving Inspection

Month .....May 22.....

Date	Time	Company Name	Waste Name	Waste Profile No.	Manifest No.	Inpected result		Disposal method	Inspected by	Remark
						Accept	Reject			
		CCL Industries (Thailand) Co.,Ltd. 123993	Contaminated Fabric	H64540	535805	✓		075	FB	
		AISIN AUTOPARTS(THAILAND) CO., LTD. (Factory 1) | 103702	Contaminated fabric	H62311	535001	✓		075	FB	
		Union Zojirushi Co.,Ltd. 122051	Waste water from spray booth / น้ำเสียจากการพ่นสี	H67712	535817	✓		075	FB	
		Aisin Thai Automotive Casting Co.,Ltd. (103277)	Contaminated Garbage	H61702	535829	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	PHW Waste Water	H013253	531613	✓		075	FB	
18-May		Beiersdorf (Thailand) Co.,Ltd. | 122073	Expired product (Body Spray)	H65775	535856	✓		075	TP	
		Siam Compressor Industry Co., Ltd.	Refrigerant	H08986	535855	✓		075	TP	
		SANOFI-AVENTIS (THAILAND) LTD. | 103711	Expired Product (Medicine Hazardous) สินค้าหมดอายุ (ยาอันตราย) เป็นยาคำบมะเร็ง	H66213	535859	✓		075	TP	
		Mondelez International (Thailand). 103389	Expired Raw Material (Hazardous Waste) / สารแต่งกลิ่นที่มีความเป็นอันตราย	H64083	535869	✓		075	TP	
		GC Polyol/Maptaput	PHW Waste Water	H013253	531706	✓		075	FB	
19-May		CCL Label (Thai) Ltd. Factory 2.120939	Contaminated Fabric	H63075	535882	✓		075	TP	
		CCL Industries (Thailand) Co.,Ltd. 123993	Contaminated Fabric	H64540	535884	✓		075	TP	
		DATA PRODUCT TOPPAN FORMS LTD. | 101874	Contaminated fabric	H61056	535889	✓		075	TP	
		Beiersdorf (Thailand) Co.,Ltd. | 122073	Expired product (Body Spray)	H65775	535909	✓		075	TP	
		VANTECH (THAILAND) CO., LTD.	Contaminated material	H68692	535914	✓		075	TP	
		VANTECH (THAILAND) CO., LTD.	Used solvent	H66900	535915	✓		075	TP	
		Ricoh (Thailand) Co.,Ltd. (Bangplee) 123216	Contaminated parts อะไหล่ปนเปื้อน	H68006	535895	✓		075	TP	
		Johnson & Johnson (Thailand) Co.,Ltd.	Ethyl alcohol	H66274	535907	✓		075	TP	
		Syngenta Crop Protection Ltd. 121194	Contaminated Material(fabric,plastic bag and tissue)	H64346	535903	✓		075	TP	
		Syngenta Crop Protection Ltd. 121194	Waste water from cleaning	H64348	535904	✓		075	TP	
		Syngenta Crop Protection Ltd. 121194	Expire chemical	H67355	535905	✓		075	TP	
20-May		TTK Logistics (Thailand) Co.,Ltd. (Toyota tsusho)	Modules Hybrid Battery	H65847	535951	✓		075	TP	
		URC (Thailand) Co.,Ltd. (Factory 4,6)	Contaminate Fabric	H67675	535939	✓		075	TP	
		URC (Thailand) Co.,Ltd. (Factory 4,6)	Contaminate Container	H67678	535940	✓		075	TP	
		Daicel Safety Systems (Thailand) Co.,Ltd.124919	Inflator	H65471	535953	✓		075	PD	
21-May		Miss Nightinggale Health Care Limited Partnership	Infectious	H013301	535981	✓		075	PD	
		Siam kito/Amata City	Contaminated WWT	H011437	530663	✓		075	PD	
23-May		THAI OTSUKA PHARMACEUTICAL CO.,LTD.	Contaminated Container	H68187	536275	✓		075	PD	
		THAI OTSUKA PHARMACEUTICAL CO.,LTD.	Contaminated Material	H68188	536276	✓		075	PD	
		THAI OTSUKA PHARMACEUTICAL CO.,LTD.	Organic solvent	H68194	536280	✓		075	PD	
		THAI OTSUKA PHARMACEUTICAL CO.,LTD.	Arsenic trioxide	H68192	536281	✓		075	PD	
		THAI OTSUKA PHARMACEUTICAL CO.,LTD.	Acid solvent	H68191	536282	✓		075	PD	
		THAI OTSUKA PHARMACEUTICAL CO.,LTD.	Battery (Alkaline)	H68196	536283	✓		075	PD	
		THAI OTSUKA PHARMACEUTICAL CO.,LTD.	Expired Chemical	H68313	536284	✓		075	PD	
		Toyota Tusho Forklift (Thailand) Co.,Ltd. [Bangplee Branch] |	Contaminated Materials / วัสดุปนเปื้อนน้ำมัน	H64093	536303	✓		075	PD	
		Miss Nightinggale Health Care Limited Partnership	Infectious	H013301	536306	✓		075	PD	
		VET SUPERIOR CONSULTANT CO., LTD.	Write off products (Animal vaccine)	H69006	536295	✓		075	FB	
		Toshiba Carrier (Thailand) Co., Ltd. | 124303	Refrigerants / สารทำความเย็น	H64713	536256	✓		075	FB	
		CCL Label (Thai) Ltd. Factory 2.120939	Wastewater / น้ำปนเปื้อน 75%	H66753	536265	✓		075	FB	
		CCL Industries (Thailand) Co.,Ltd. 123993	Wastewater / น้ำปนเปื้อน 25%	H66754	536266	✓		075	FB	
		Toyo Filling/ESIE	Expired Product	H010037	530207	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	PHW Waste Water	H013253	530107	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	PHW Waste Water	H013253	530023	✓		075	FB	
		Summit Metal Plate Co.,Ltd./Amata Nakorn	Contaminated Fabric	H011057	530058	✓		075	FB	
		Thyssenkrupp/Rayong	Waste Water from Labboratory	H012449	530025	✓		075	FB	
		AISIN POWERTRAIN (THAILAND) Co., Ltd. (AIPT)	Oily Waste Water	H011636	530011	✓		075	FB	
24-May		HITACHI METALS (THAILAND) LTD. Head Office	Mixed Solvent	H63953	536316	✓		075	PD	
		HITACHI METALS (THAILAND) LTD. Head Office	Contaminated material	H63942	536317	✓		075	PD	
		Ricoh (Thailand) Co.,Ltd. 120951	Contaminated parts อะไหล่ปนเปื้อน	H67930	536339	✓		075	PD	
		Thai Nakorn Pattana 103301	Expired raw materials / วัตถุดิบหมดอายุ	H64647	536313	✓		075	PD	
		Special Devices (Thailand) Co.,LTD. | 124304	Initiators	H65447	536331	✓		075	PD	
		AISIN AUTOPARTS(THAILAND) CO., LTD. (Factory 1) | 103702	Contaminated fabric	H62311	536332	✓		075	PD	
		AISIN AUTOPARTS(THAILAND) CO., LTD.(Factory 2) | 103512	Contaminated fabric	H61351	536335	✓		075	PD	

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA
05-EN-F025/00

การตรวจสอบกากของเสียที่เป็นอันตราย

Industrial Hazardous Waste Receiving Inspection

Month .....May 22.....

Date	Time	Company Name	Waste Name	Waste Profile No.	Manifest No.	Inpected result		Disposal method	Inspected by	Remark
						Accept	Reject			
		AISIN AUTOPARTS(THAILAND) CO., LTD. (Factory 3) | 121997	Contaminated Fabric	H63624	536337	✓		075	PD	
		Johnson & Johnson (Thailand) Co.,Ltd.	Ethyl alcohol	H66274	536343	✓		075	FB	
		Aisin Thai Automotive Casting Co.,Ltd. (103277)	Contaminated Garbage	H61702	536321	✓		075	FB	
		Togo sekisakusyo/ESIE	WWT from cleaning	H012295	531956	✓		075	FB	
25-May		Saeng Thai Metal Drum Co., Ltd. | 102568	Contaminated Fabric / เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	H61269	536376	✓		075	PD	
		Saeng Thai Metal Drum Co., Ltd. | 102568	Waste Paint / กากสี	H61304	536377	✓		075	PD	
		Ikano (Thailand) Limited (Bangna) | 103788	Fluorescent Lamp / หลอดไฟ	H67110	536367	✓		075	FB	
		Ikano (Thailand) Limited (Bangna) | 103788	Expired Paint / สีหมดอายุ	H64113	536368	✓		075	FB	
		Ikano (Thailand) Limited (Bangna) 103788	Dry cell battery / ถ่านแบตเตอรี่	H67699	536370	✓		075	FB	
		Ikano (Thailand) Limited (Bangna) | 103788	Spray Cans / กระป๋องสเปรย์	H65621	536372	✓		075	FB	
		Ikano (Thailand) Limited (Bangna) | 103788	Used Cartridge / ตลับหมึก	H65416	536373	✓		075	FB	
		Siam Compressor Industry Co., Ltd.	Refrigerant	H08986	536364	✓		075	FB	
		URC (Thailand) Co.,Ltd. (Factory 1,2,3.)	Contaminate Fabric (เศษผ้าปนเปื้อน)	H65985	536387	✓		075	FB	
		URC (Thailand) Co.,Ltd. (Factory 1,2,3.)	Contaminate Container (ภาชนะปนเปื้อน)	H65986	536388	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	PHW Waste Water	H013253	530236	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	PHW Waste Water	H013253	530234	✓		075	FB	
26-May		DATA PRODUCT TOPPAN FORMS LTD. | 101874	Contaminated fabric	H61056	536401	✓		075	FB	
		Miss Nightinggale Health Care Limited Partnership	Infectious	H013301	536390	✓		075	PD	
		Ikano (Thailand) Limited (Bang Yai) 124194	Expired paint / สีหมดอายุ	H65417	536397	✓		075	AP	
		Syngenta Crop Protection Ltd. 121194	Contaminated Material(fabric,plastic bag and tissue)	H64346	536393	✓		075	SS	
		Kawasaki/ESIE	Remover Paint	H010149	553347	✓		075	SS	
		CCL Label (Thai) Ltd. Factory 2.120939	Contaminated Fabric	H63075	536395	✓		075	FB	
		CCL Label (Thai) Ltd. Factory 2.120939	WWT Sludge (Hz) / กากตะกอนจากการล้างแม่พิมพ์	H68421	536426	✓		075	FB	
		CCL Industries (Thailand) Co.,Ltd. 123993	Contaminated Fabric	H64540	536399	✓		075	FB	
		NISSAN MOTOR (THAILAND) CO., LTD. | 126576	Li-ion battery / ลิเทียมไอออนแบตเตอรี่	H67895	536432	✓		075	FB	
		Archroma (Thailand) Co., Ltd. 125843	Contaminated materials	H66801	536417	✓		075	FB	
		Ikano (Thailand) Limited (Bang Yai) 124194	Expired paint / สีหมดอายุ	H65417	536397	✓		075	FB	
		Uni-Charm (Thailand) Co., Ltd. | 102110	Oil Contaminated Fabric / ผ้าปนเปื้อน	H61956	536403	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	PHW Waste Water	H013253	553370	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	PHW Waste Water	H013253	553368	✓		075	FB	
		Ageless/Amata Nakorn	Off Spec of Genmatsu(Gen Mixed)	H010805	553359	✓		075	FB	
27-May		TOPAZ B.K.K. CO., LTD. (HEAD OFFICE) 126400	Waste water from cleaning	H67652	536478	✓		075	PD	
		Glow spp 11/ESIE	Contaminated WWT	H012228	553456	✓		075	PD	
		D M S Tech Co., Ltd. 102139	Wiping cloths	H63765	536473	✓		075	SS	
		Duscholux (Siam)/Bowin	Expired Nano - E2C	H011120	553454	✓		075	SS	
		Fujistu/Laemchabang	Refrigerant (CFC)	H09348	536487	✓		075	SS	
		PAN ASIA INDUSTRIAL CO.,LTD. 101279	Contaminated Meterial / วัสดุปนเปื้อน (ถุงมือ และพลาสติก)	H62241	536441	✓		075	FB	
		MUTO (Thailand) Co.,Ltd.ซ3-53(5)-44/56สบ	Paint sludge	H68227	536474	✓		075	FB	
		MUTO (Thailand) Co.,Ltd.ซ3-53(5)-44/56สบ	Contaminated Material	H68839	536475	✓		075	FB	
		Kawasaki/ESIE	Wastewater from washing	H68397	536477	✓		075	FB	
		BASF Chemcat/ESIE	Contaminated WWT	H013302	528708	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	PHW Waste Water	H013253	553479	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	PHW Waste Water	H013253	553484	✓		075	FB	
28-May		SAIC MOTOR-CP CO.,LTD.	Used Solvent	H09621	528535	✓		075	AP	
		Thai Daerim Precision Co.,Ltd.	Used LG-1	H08799	528520	✓		075	AP	
		CCL Label (Thai) Ltd. Factory 2.120939	Contaminated Fabric	H63075	536490	✓		075	FB	
		CCL Industries (Thailand) Co.,Ltd. 123993	Contaminated Fabric	H64540	537021	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	PHW Waste Water	H013253	548077	✓		075	FB	
30-May		KAO/Amata Nakorn	Sulfonation waste	H010433	537050	✓		075	PD	
		NHK Antolin (Thailand) Co.,Ltd.(Factory2)	Used foam	H67861	537051	✓		075	SS	
		NHK Antolin (Thailand) Co.,Ltd.(Factory1)	Contaminated material	H67018	537053	✓		075	SS	
		Ansell (Thailand) Co.,ltd. 103675	Glue Scrap / กาว	H62368	-	✓		075	SS	
		Ansell (Thailand) Co.,ltd. 103675	Contaminated Material / วัสดุปนเปื้อน (เศษผ้า พลาสติก และเศษไม้ที่เปื้อนเคมีหรือน้ำมัน)	H62362	537028	✓		075	SS	

a member of

05-EN-F025/00

การตรวจสอบกากของเสียที่เป็นอันตราย

Industrial Hazardous Waste Receiving Inspection

Month .....May 22.....

Date	Time	Company Name	Waste Name	Waste Profile No.	Manifest No.	Inpected result		Disposal method	Inspected by	Remark
						Accept	Reject			
		CCL Label (Thai) Ltd. Factory 2.120939	Contaminated Fabric	H63075	537019	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	PHW Waste Water	H013253	548115	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	PHW Waste Water	H013253	548228	✓		075	FB	
31-May		Ricoh (Thailand) Co.,Ltd. (Bangplee) 123216	Contaminated parts อะไหล่ปนเปื้อน	H68006	537060	✓		075	SS	
		Miss Nightinggale Health Care Limited Partnership	Infectious	H013301	537094	✓		075	SS	
		Aisin Thai Automotive Casting Co.,Ltd. (103277)	Contaminated Garbage	H61702	537072	✓		075	SS	
		AISIN AUTOPARTS(THAILAND) CO., LTD. (Factory 1) | 103702	Contaminated fabric	H62311	537077	✓		075	SS	
		AISIN AUTOPARTS(THAILAND) CO., LTD. (Factory 1) | 103702	Desiccant / สารกันชื้น	H65839	537079	✓		075	SS	
		AISIN AUTOPARTS(THAILAND) CO., LTD.(Factory 2) | 103512	Contaminated fabric	H61351	537081	✓		075	SS	
		AISIN AUTOPARTS(THAILAND) CO., LTD. (Factory 3) | 121997	Contaminated Fabric	H63624	537086	✓		075	SS	
		Johnson & Johnson (Thailand) Co.,Ltd.	Ethyl alcohol	H66274	537066	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	PHW Waste Water	H013253	540320	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	PHW Waste Water	H013253	540317	✓		075	FB	

a member of

05-EN-F025/00

การตรวจสอบกากของเสียที่เป็นอันตราย

Industrial Hazardous Waste Receiving Inspection

Month .....June 22.....

Date	Time	Company Name	Waste Name	Waste Profile No.	Manifest No.	Inpected result		Disposal method	Inspected by	Remark
						Accept	Reject			
01-Jun		Honda Automobile (Thailand) Co,Ltd. (Prachinburi) (TARF) | 126279	Contaminate Container	H67444	537145	✓		075	SS	
		Alpha Innovation Co.,Ltd. | 121758	Paint Dust/ฝุ่นสี	H63532	537062	✓		075	SS	
		Primaham foods (thailand) co. ltd. | 124787	Lab Waste	H68966	537146	✓		075	SS	
		Siam Aisin Co.,Ltd. (102939)	Paint Sludge	H64697	537141	✓		075	SS	
		Siam Aisin Co.,Ltd. (102939)	Contaminated Garbage	H66999	537142	✓		075	SS	
		Syngenta Crop Protection Ltd. 121194	Waste water from cleaning	H64348	537148	✓		075	SS	
		Syngenta Crop Protection Ltd. 121194	Expire chemical	H67355	537149	✓		075	SS	
		Siam Compressor Industry Co., Ltd.	Refrigerant	H08986	537120	✓		075	FB	
		Siam Compressor Industry Co., Ltd.	Refrigerant	H08986	537121	✓		075	FB	
		Lion(602)/Sahapat	Sulfonic waste	H09762	530509	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	HPW Waste Water	H013253	548116	✓		075	FB	
		Thai Metal part/Amata city	Contaminated WWT from cleaning machine	H013056	540438	✓		075	FB	
02-Jun		CCL Label (Thai) Ltd. Factory 2.120939	Contaminated Fabric	H63075	537154	✓		075	SS	
		CCL Industries (Thailand) Co.,Ltd. 123993	Contaminated Fabric	H64540	537156	✓		075	SS	
		Johnson & Johnson PTE Ltd. (100265)	Return goods (Powder)	H65857	537173	✓		075	SS	
		TTK Logistics (Thailand) Co.,Ltd. (Toyota tsusho)	Modules Hybrid Battery	H65847	537177	✓		075	SS	
		TTK Logistics (Thailand) Co.,Ltd. (Toyota tsusho)	Modules Hybrid Battery (Alphard)	H65847	537176	✓		075	SS	
		DATA PRODUCT TOPPAN FORMS LTD. | 101874	Contaminated fabric	H61056	537178	✓		075	SS	
		Hospital Aikchol 2/Chonburi	Empty Contaminated Container	H012830	543252	✓		075	SS	
		Hospital Aikchol 2/Chonburi	Stationery Waste	H012832	543254	✓		075	SS	
		Hospital Aikchol 2/Chonburi	Used Battery	H012834	543256	✓		075	SS	
		Hospital Aikchol 2/Chonburi	Fluorescent Lamp	H012829	543251	✓		075	SS	
		Ansell (Thailand) Co.,ltd. 103675	Expired Chemical (Soild) สารเคมีเสื่อมสภาพ (ของแข็ง)	H65937	537159	✓		075	SS	
		Ansell (Thailand) Co.,ltd. 103675	Expired Chemical (Liquid)สารเคมีเสื่อมสภาพ (ของเหลว)	H65936	537158	✓		075	SS	
		GC Polyol/Maptaput	HPW Waste Water	H013253	516773	✓		075	SS	
		3M Innovation (Thailand) Limited | 122599	Contaminated Materials / เศษผ้า กระดาษ ฟองน้ำ ปนเปื้อนสีและสารตัวทำละลาย	H67034	537182	✓		075	FB	
		Honda Automobile (Thailand) Co.,Ltd. (Bang Chan)124453	Inflator / ชุดถุงลมนิรภัยในรถยนต์และชุดจุดระเบิด (Airbag Module and Inflator)	H64903	537163	✓		075	FB	
03-Jun		Dunlop Srixon Sports Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd. 103753	Used Glue	H62448	537203	✓		075	FB	
		Dunlop Srixon Sports Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd. 103753	Contaminated fabric	H62451	537204	✓		075	FB	
		Rueng Siam Industry Co., Ltd.121279	Contaminated fabric	H63306	537202	✓		075	FB	
		AISIN POWERTRAIN (THAILAND) Co., Ltd. (AIPT)	Oily Waste Water	H011636	543459	✓		075	FB	
04-Jun		Air Liquid/Rayong	Waste water Slop	H011265	541287	✓		075	FB	
05-Jun		Thai Nakorn Pattana 103301	Expired raw materials / วัตถุดิบหมดอายุ	H64647	537227	✓		075	SS	
06-Jun		Dowa Metaltech (Thailand) Co.,Ltd. | 103020	Wastewater sludge / กากตะกอนจากระบบบำบัด	H67550	537192	✓		075	SS	
		Dowa Metaltech (Thailand) Co.,Ltd. | 103020	Contaminate Material / วัสดุปนเปื้อน (เศษผ้า ฟองน้ำ ถุงมือและตัวกรองที่เปื้อนน้ำมัน)	H61041	537193	✓		075	SS	
		Miss Nightinggale Health Care Limited Partnership	Infectious	H013301	537261	✓		075	SS	
		3M thailand Ltd. (Latlumkaeo) 102759	Contaminated Materials	H61236	537249	✓		075	SS	
		3M thailand Ltd. (Latlumkaeo) 102759	Wastewater	H60267	537250	✓		075	SS	
		Elleair/Amata city	Glue Waste	H012770	541382	✓		075	TP	
		CCL Label (Thai) Ltd. Factory 2.120939	Contaminated Fabric	H63075	537230	✓		075	FB	
		CCL Industries (Thailand) Co.,Ltd. 123993	Contaminated Fabric	H64540	537232	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	HPW Waste Water	H013253	541435	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	HPW Waste Water	H013253	541436	✓		075	FB	
		Thyssenkrup / Sattahip	Waste Water fro Laboratory	H012449	541429	✓		075	FB	
07-Jun		FUJITSU GENERAL (THAILAND) CO., LTD/นิคมแหลมฉบัง	Refrigerant (CFC)	H09348	537265	✓		075	SS	
		AISIN AUTOPARTS(THAILAND) CO., LTD. (Factory 1) | 103702	Contaminated fabric	H62311	537275	✓		075	SS	
		AISIN AUTOPARTS(THAILAND) CO., LTD.(Factory 2) | 103512	Contaminated fabric	H61351	537277	✓		075	SS	

การตรวจสอบกากของเสียที่เป็นอันตราย

Industrial Hazardous Waste Receiving Inspection

Month .....June 22.....

Date	Time	Company Name	Waste Name	Waste Profile No.	Manifest No.	Inpected result		Disposal method	Inspected by	Remark
						Accept	Reject			
		AISIN AUTOPARTS(THAILAND) CO., LTD. (Factory 3) | 121997	Contaminated Fabric	H63624	537281	✓		075	SS	
		Ricoh (Thailand) Co.,Ltd. 120951	Contaminated parts อะไหล่ปนเปื้อน	H67930	537295	✓		075	SS	
		Ricoh (Thailand) Co.,Ltd. (Bangplee) 123216	Contaminated parts อะไหล่ปนเปื้อน	H68006	537272	✓		075	SS	
		SEAGATE TECHNOLOGY (THAILAND) LTD. 102593	Fluorescent lamp / หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์	H60706	537296	✓		075	SS	
		Aisin Thai Automotive Casting Co.,Ltd. (103277)	Contaminated Garbage	H61702	537283	✓		075	SS	
		Mitsubishi Electric Phase 4/ Amata Nakorn	Used Chemical Waste (EKOSOLVE 5000 SP)	H012524	544613	✓		075	TP	
		Sumiriko Eastern/ESIE	EPG 101 Liquid	H011250	544997	✓		075	TP	
		FCC (Thailand) Co.,Ltd.	Contaminate material (เศษผ้า, พลาสติก และกระดาษ)	H63414	537269	✓		075	FB	
		KCE Electronics Public Company Limited | 123198	Filter / แผ่นกรองอากาศ จากจุดบัดกรี PCB	H65020	537270	✓		075	FB	
		TAIYO FASTENER (THAILAND) CO.,LTD.125633	Contaminated material	H66112	537289	✓		075	FB	
		CCL Label (Thai) Ltd. Factory 2.120939	Wastewater / น้ำปนเปื้อน 75%	H66753	537263	✓		075	FB	
		CCL Industries (Thailand) Co.,Ltd. 123993	Wastewater / น้ำปนเปื้อน 25%	H66754	537264	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	HPW Waste Water	H013253	544621	✓		075	FB	
08-Jun		HFC Prestige Manufacturing (Thailand) Ltd. 102923	Lab Waste (Solid)/ของเสียจากการทดลองในห้องปฏิบัติการ	H67713	537310	✓		075	SS	
		HFC Prestige Manufacturing (Thailand) Ltd. 102923	Contaminated Container	H66845	537011	✓		075	SS	
		Siam Compressor Industry Co., Ltd.	Refrigerant	H08986	537301	✓		075	SS	
		Medeze Group Co.,Ltd.	Lab waste (Liquid)	H67913	537333	✓		075	SS	
		Rajburi sugar Co.,Ltd.	Waste water contaminated with lead	H67998	537331	✓		075	SS	
		Rajburi sugar Co.,Ltd.	Paper filter contaminated with lead	H67999	537332	✓		075	SS	
		Pro-Finish Co., Ltd. (Factory 1) | 125426	WWT Sludge (Hz) / กากตะกอนจากระบบบำบัด	H66646	537303	✓		075	SS	
		Pro-Finish Co., Ltd. (Factory 1) | 125426	Contaminate Material	H65942	537305	✓		075	SS	
		3M Innovation (Thailand) Limited | 122599	Contaminated Materials / เศษผ้า กระดาษ ฟองน้ำ ปนเปื้อนสีและสารตัวทำละลาย	H67034	537312	✓		075	PD	
		3M Innovation (Thailand) Limited | 122599	Paint & Varnish from cleaning process /สีเสื่อมสภาพและน้ำยาเช็ดเงา	H67041	537313	✓		075	PD	
		GC Polyol/Maptaput	HPW Waste Water	H013253	544814	✓		075	FB	
09-Jun		Syngenta Crop Protection Ltd. 121194	Contaminated Material(fabric,plastic bag and tissue)	H64346	537355	✓		075	SS	
		Johnson & Johnson (Thailand) Co.,Ltd.	Return goods (Powder)	H65857	-	✓		075	SS	
		DATA PRODUCT TOPPAN FORMS LTD. | 101874	Contaminated fabric	H61056	537349	✓		075	SS	
		DATA PRODUCT TOPPAN FORMS LTD. | 101874	Contaminated container	H65572	537350	✓		075	SS	
		Uni-Charm (Thailand) Co., Ltd. | 102110	Oil Contaminated Fabric / ผ้าปนเปื้อน	H61956	537351	✓		075	SS	
		Uni-Charm (Thailand) Co., Ltd. | 102110	Used Oil /น้ำมันที่ใช้แล้ว	H60084	537352	✓		075	SS	
		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Mixed sovent	H68865	537362	✓		075	SS	
		Miss Nightinggale Health Care Limited Partnership	Infectious	H013301	537377	✓		075	SS	
		Fisol Energy Co., Ltd.	Infectious	H013313	537376	✓		075	SS	
		THAI PARFUN CO .,LTD. 126642	Contaminated material	H67606	537374	✓		075	TP	
		THAI PARFUN CO .,LTD. 126642	Used oil	H67607	537372	✓		075	TP	
		CCL Label (Thai) Ltd. Factory 2.120939	Contaminated container	H65004	537344	✓		075	FB	
		CCL Industries (Thailand) Co.,Ltd. 123993	Contaminated Fabric	H64540	537345	✓		075	FB	
		CCL Industries (Thailand) Co.,Ltd. 123993	Contaminated Container	H64994	537346	✓		075	FB	
		Epson Precision (Thailand) LTD. (Factory1) | 103150	Used Cleanthrough PA-900 / สารเคมีที่ใช้แล้ว	H63863	537370	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	HPW Waste Water	H013253	544906	✓		075	FB	
10-Jun		Bayer Thai Co.,Ltd. 100354	Contaminated water from the washing process.	H67518	537402	✓		075	PD	
		Ricoh (Thailand) Co.,Ltd. (Bangplee) 123216	Contaminated parts อะไหล่ปนเปื้อน	H68006	537403	✓		075	PD	
		KAO/Amata Nakorn	Sulfonation waste (Concentrate)	H67058	537426	✓		075	FB	
		LION TYRES (THAILAND) CO.,LTD. | 103579	Waste water	H64337	537424	✓		075	FB	
		Syngenta Seeds Company Limited	Waste water contaminated with chemical	H67588	535134	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	HPW Waste Water	H013253	544270	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	HPW Waste Water	H013253	544272	✓		075	FB	

a member of DOWA
05-EN-F025/00

การตรวจสอบกากของเสียที่เป็นอันตราย

Industrial Hazardous Waste Receiving Inspection

Month .....June 22.....

Date	Time	Company Name	Waste Name	Waste Profile No.	Manifest No.	Inpected result		Disposal method	Inspected by	Remark
						Accept	Reject			
		Hal Aluminum/ESIE	Oily Sludge	H09550	544254	✓		075	FB	
11-Jun		Denso (Thailand) Co.,Ltd. (Teparak Rd.) | 124391	Used stationery / อุปกรณ์สำนักงาน	H67746	537443	✓		075	TP	
		Denso (Thailand) Co.,Ltd. (Teparak Rd.) | 124391	Used battery / แบตเตอรี่ที่ใช้แล้ว	H67747	537444	✓		075	TP	
		Better Pharma Co.,Ltd. 126435	Expired product / ผลิตภัณฑ์ไม่ได้คุณภาพ	H67703	537459	✓		075	TP	
		Better Pharma Co.,Ltd. 126435	Lab waste / สารเคมีจากห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	H67704	537460	✓		075	TP	
		NHK PRECISION (THAILAND) CO.,LTD. 123859	Waste water (Mixing)	H64505	537462	✓		075	FB	
		MONSANTO THAILAND CO., LTD. (Phitsanulok Branch)	Corn Seed	H67963	544355	✓		075	FB	
13-Jun		CCL Label (Thai) Ltd. Factory 2.120939	Contaminated Fabric	H63075	537476	✓		075	TP	
		CCL Industries (Thailand) Co.,Ltd. 123993	Contaminated Fabric	H64540	537478	✓		075	TP	
		Toyota Motor Thailand Co.,Ltd. | 103802	Inflator	H65757	537489	✓		075	TP	
		Tokyo Process Service (Thailand) Co.,Ltd. 126561	Contaminated plastic	H68559	537492	✓		075	TP	
		Union Zojirushi Co.,Ltd.122051	Paint Sludge	H63648	537495	✓		075	TP	
		Union Zojirushi Co.,Ltd. 122051	Waste water from spray booth / น้ำเสียจากการฟ่นสี	H67712	537498	✓		075	TP	
		EVEANDBOY Co., Ltd.126541	Write off products. (Hair Color Cream) / สินค้าเสื่อมสภาพ (ครีมย้อมผม)	H67859	537504	✓		075	TD	
		EVEANDBOY Co., Ltd.126541	Expired product (Body Spray) / ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ (กระป๋องสเปย์)	H67894	537505	✓		075	TD	
		Airports of Thailand PCL (Chiangmai Branch)	Power bank (BPEC)	H81252	501820	✓		075	TP	
		Airports of Thailand PCL (Chiangmai Branch)	Spray can (BPEC)	H81253	501821	✓		075	TP	
		Airports of Thailand PCL (Chiangmai Branch)	Gas can (BPEC)	H81254	501822	✓		075	TP	
14-Jun		Toyota Motor Thailand Co.,Ltd. | 103802	Inflator	H65757	537567	✓		075	TP	
		AISIN AUTOPARTS(THAILAND) CO., LTD. (Factory 1) | 103702	Contaminated fabric	H62311	537575	✓		075	TP	
		AISIN AUTOPARTS(THAILAND) CO., LTD.(Factory 2) | 103512	Contaminated fabric	H61351	537578	✓		075	TP	
		AISIN AUTOPARTS(THAILAND) CO., LTD. (Factory 3) | 121997	Contaminated Fabric	H63624	537581	✓		075	TP	
		Johnson & Johnson (Thailand) Co.,Ltd.	Ethyl alcohol	H66274	537571	✓		075	TP	
		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product (Haz-Madicine) / สินค้าชำรุดและสินค้าหมดอายุ(ยาอันตราย)	H63519	537599	✓		075	TP	
		Ricoh (Thailand) Co.,Ltd. (Bangplee) 123216	Contaminated parts อะไหล่ปนเปื้อน	H68006	537573	✓		075	FB	
15-Jun		Novolux Watch Co., Ltd. | 125519	Contaminate Material / วัสดุปนเปื้อน	H66026	537607	✓		075	TP	
		Novolux Watch Co., Ltd. | 125519	Used Desoxyfinish Electro solution	H66029	537608	✓		075	TP	
		Novolux Watch Co., Ltd. | 125519	Dust from polishing	H66072	537609	✓		075	TP	
		3M Thailand Limited (3M Bangna KM.23, DHL) | 126739	Expired Chemical / สารเคมีเสื่อมสภาพ	H68141	537620	✓		075	TP	
		3M Thailand Limited (3M Bangna KM.23, DHL) | 126739	Spray can / กระป๋องสเปรย	H68142	537621	✓		075	TP	
16-Jun		CCL Label (Thai) Ltd. Factory 2.120939	Contaminated Fabric	H63075	537648	✓		075	TP	
		CCL Industries (Thailand) Co.,Ltd. 123993	Contaminated Fabric	H64540	537650	✓		075	TP	
		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product (Haz-Madicine:liquid / สินค้าชำรุดและสินค้าหมดอายุ(ยาอันตราย ของเหลว	H65816	537674	✓		075	TP	
		BASF (THAI) LIMITED | 100733	Chemical from the lab (Polyol).	H65889	537680	✓		075	TP	
		BASF (THAI) LIMITED | 100733	Chemical from the lab (Isocyanate)	H65890	537681	✓		075	TP	
		BASF (THAI) LIMITED | 100733	Fluorescent Lamp	H64495	537682	✓		075	TP	
		DATA PRODUCT TOPPAN FORMS LTD. | 101874	Contaminated fabric	H61056	537656	✓		075	TP	
		LIXIL (Thailand) Public Company Limited	Waste Paint	H68836	537663	✓		075	TP	
		Hitachi Estimo /Amata Nakorn	Contaminated Fabric	H011400	533009	✓		075	SS	
		Hitachi Estimo /Amata Nakorn	Used Battery	H011401	533010	✓		075	SS	
		Hitachi Estimo /Amata Nakorn	Office Equipment	H011402	533011	✓		075	SS	
		Hitachi Estimo /Amata Nakorn	Oil Filter	H011421	533012	✓		075	SS	
		Sumiriko Eastern/ESIE	Oil Gathering	H011249	553559	✓		075	SS	
		AISIN POWERTRAIN (THAILAND) Co., Ltd. (AIPT)	Oily Waste Water	H011636	553558	✓		075	FB	
		AISIN POWERTRAIN (THAILAND) Co., Ltd. (AIPT)	Used Coolant	H011637	553584	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	HPW Waste Water	H013253	553628	✓		075	FB	
		Sumiriko Eastern/ESIE	EPG 101 Liquid	H011250	553560	✓		075	FB	

a member of

05-EN-F025/00

การตรวจสอบกากของเสียที่เป็นอันตราย

Industrial Hazardous Waste Receiving Inspection

Month .....June 22.....

Date	Time	Company Name	Waste Name	Waste Profile No.	Manifest No.	Inpected result		Disposal method	Inspected by	Remark
						Accept	Reject			
		Hitachi Estimo /Amata Nakorn	Liquid Vanich	H01799	-	✓		075	FB	
		Sugino Press (Thailand) Co.,Ltd./ESIE	Oily Waste Water	H010813	553685	✓		075	FB	
17-Jun		Johnson & Johnson (Thailand) Co.,Ltd.	Return goods (Powder)	H65857	537716	✓		075	TP	
		Ricoh (Thailand) Co.,Ltd. 120951	Contaminated parts อะไหล่ปนเปื้อน	H67930	537709	✓		075	TP	
		SEAGATE TECHNOLOGY (THAILAND) LTD. 102593	Battery	H68904	537711	✓		075	TP	
		Ricoh (Thailand) Co.,Ltd. 120951	Used toner cartridge ตลับหมึก	H63871	537710	✓		075	TP	
		CCL Label (Thai) Ltd. Factory 2.120939	Wastewater / น้ำปนเปื้อน 75%	H66753	537689	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	HPW Waste Water	H013253	553727	✓		075	FB	
		Kloeckner Pentaplast/ESIE	Lab Waste	H011117	553703	✓		075	FB	
18-Jun		URC (Thailand) Co.,Ltd. (Factory 5)	Lab waste	H68509	537748	✓		075	PD	
		URC (Thailand) Co.,Ltd. (Factory 1,2,3.)	Contaminate Container	H65986	537750	✓		075	PD	
		URC (Thailand) Co.,Ltd. (Factory 1,2,3.)	Ink solution	H66233	537753	✓		075	PD	
		URC (Thailand) Co.,Ltd. (Factory 1,2,3.)	Lab waste	H65988	537755	✓		075	PD	
		Miss Nightinggale Health Care Limited Partnership	Infectious	H013301	537773	✓		075	PD	
		CCL Label (Thai) Ltd. Factory 2.120939	Contaminated Fabric	H63075	537739	✓		075	FB	
		CCL Industries (Thailand) Co.,Ltd. 123993	Contaminated Fabric	H64540	537741	✓		075	FB	
		Syngenta Crop Protection Ltd. 121194	Waste water from cleaning	H64348	537761	✓		075	FB	
		Monde Nissin (Thailand) Co.,Ltd.	Mixed Chemical	H011982	552326	✓		075	FB	
		Thyssenkrupp/Rayong	Waste Water from Labboratory	H012449	552324	✓		075	FB	
		Mitsubishi Electric Phase 4/ Amata Nakorn	Waste water from cooler paint	H013125	553729	✓		075	FB	
		Mitsubishi Electric Phase 4/ Amata Nakorn	Used Chemical Waste (EKOSOLVE 5000 SP)	H012524	553731	✓		075	FB	
20-Jun		CCL Industries (Thailand) Co.,Ltd. 123993	Contaminated Fabric	H64540	537779	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	HPW Waste Water	H013253	552448	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	HPW Waste Water	H013253	552447	✓		075	FB	
21-Jun		Aisin Thai Automotive Casting Co.,Ltd. (103277)	Contaminated Garbage	H61702	537838	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	HPW Waste Water	H013253	550031	✓		075	FB	
22-Jun		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product (Haz-Madicine)	H63519	537880	✓		075	PD	
		HFC Prestige Manufacturing (Thailand) Ltd. | 102923	Expired Raw material (Liquid) / สารเคมีเสื่อมสภาพ (ของเหลว)	H66848	537882	✓		075	PD	
		HFC Prestige Manufacturing (Thailand) Ltd. | 102923	Expired Raw material (Solid) / สารเคมีเสื่อมสภาพ (ของแข็ง)	H66846	537883	✓		075	PD	
		Bayer Thai Co.,Ltd. 100354	Write off products (Kiltix)	H69002	537898	✓		075	PD	
		Siam Compressor Industry Co., Ltd.	Refrigerant	H08986	537871	✓		075	PD	
		BIOLAB CO.,LTD 125907	Expired medicine(Organic)	H66596	537890	✓		075	FB	
		Ikano (Thailand) Limited (Bangna) 103788	Fluorescent Lamp / หลอดไฟ	H67110	537876	✓		075	FB	
		Ikano (Thailand) Limited (Bangna) 103788	Dry cell battery. / แบตเตอรี่	H67699	537877	✓		075	FB	
		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Electric Scrap / อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	H67804	537887	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	HPW Waste Water	H013253	550157	✓		075	FB	
		Showa Industeries/Amata city	Waste Water form cleaning process	H012629	550168	✓		075	FB	
23-Jun		Maxklen Co.,Ltd. 126804	Expire chemical (Liquid)	H68210	537930	✓		075	PD	
		CCL Label (Thai) Ltd. Factory 2.120939	Contaminated Fabric	H63075	537909	✓		075	FB	
		CCL Industries (Thailand) Co.,Ltd. 123993	Contaminated Fabric	H64540	537911	✓		075	FB	
		Ricoh (Thailand) Co.,Ltd. 120951	Used toner cartridge ตลับหมึก	H63871	537925	✓		075	FB	
		DATA PRODUCT TOPPAN FORMS LTD. | 101874	Contaminated fabric	H61056	537913	✓		075	FB	
		Uni-Charm (Thailand) Co., Ltd. | 102110	Oil Contaminated Fabric / ผ้าปนเปื้อน	H61956	537915	✓		075	FB	
		Uni-Charm (Thailand) Co., Ltd. | 102110	Ink cartridges /ตลับหมึกผ่านการใช้งานแล้ว	H64745	537916	✓		075	FB	
		Maxklen Co.,Ltd. 126804	Expire chemical (Liquid)	H68210	537931	✓		075	FB	
		AISIN POWERTRAIN (THAILAND) Co., Ltd. (AIPT)	Oily Waste Water	H011636	517287	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	HPW Waste Water	H013253	550296	✓		075	FB	

a member of

05-EN-F025/00

การตรวจสอบกากของเสียที่เป็นอันตราย

Industrial Hazardous Waste Receiving Inspection

Month .....June 22.....

Date	Time	Company Name	Waste Name	Waste Profile No.	Manifest No.	Inpected result		Disposal method	Inspected by	Remark
						Accept	Reject			
24-Jun		Dowa Metaltech (Thailand) Co.,Ltd. | 103020	Contaminate Material / วัสดุปนเปื้อน (เศษผ้า ฟองน้ำ ถุงมือและตัวกรองที่เปื้อนน้ำมัน)	H61041	537945	✓		075	SS	
		Thai Meiji Pharmaceutical.Co.,Ltd | 123727	Reject product (Medicine) / ยาหมดอายุ	H64875	537957	✓		075	SS	
		Dowa Metaltech (Thailand) Co.,Ltd. | 103020	Wastewater sludge / กากตะกอนจากระบบบำบัด	H67550	537944	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	HPW Waste Water	H013253	550395	✓		075	FB	
		Thai Daerim/Bowin	Used LG-1	H08799	550369	✓		075	FB	
25-Jun		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. 121499	Raw materials (Solid)	H68041	550457	✓		075	AP	
		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. 121499	Raw materials (Solid)	H68041	550458	✓		075	AP	
		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. 121499	Raw materials (Solid)	H68041	550459	✓		075	AP	
27-Jun		CCL Label (Thai) Ltd. Factory 2.120939	Contaminated Fabric	H63075	538274	✓		075	FB	
		CCL Industries (Thailand) Co.,Ltd. 123993	Contaminated Fabric	H64540	538276	✓		075	FB	
		PAN ASIA INDUSTRIAL CO.,LTD. 101279	Contaminated Meterial / วัสดุปนเปื้อน (ถุงมือ และพลาสติก)	H62241	538278	✓		075	FB	
		MUTO (Thailand) Co.,Ltd.ข3-53(5)-44/56สบ	Paint sludge	H68227	538298	✓		075	FB	
		MUTO (Thailand) Co.,Ltd.ข3-53(5)-44/56สบ	Expired Chemical	H68912	538300	✓		075	FB	
		NHK Antolin (Thailand) Co.,Ltd.(Factory2)	Used foam	H67861	538295	✓		075	FB	
		NHK Antolin (Thailand) Co.,Ltd.(Factory1)	Contaminated material	H67018	538294	✓		075	FB	
		Saeng Thai Metal Drum Co., Ltd. | 102568	Contaminated Fabric / เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	H61269	538310	✓		075	FB	
		Saeng Thai Metal Drum Co., Ltd. | 102568	Waste Paint / กาวสี	H61304	538311	✓		075	FB	
		TOPAZ B.K.K. CO., LTD. (HEAD OFFICE) 126400	Waste water from cleaning	H67652	538302	✓		075	FB	
28-Jun		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product (Haz-Madicine:liquid / สินค้าชำรุดและสินค้าหมดอายุ(ยาอันตราย ของเหลว)	H65816	538336	✓		075	PD	
		Miss Nightinggale Health Care Limited Partnership	Infectious	H013301	538370	✓		075	PD	
		AISIN AUTOPARTS(THAILAND) CO., LTD. (Factory 1) | 103702	Desiccant / สารกันชื้น	H65839	538351	✓		075	FB	
		AISIN AUTOPARTS(THAILAND) CO., LTD.(Factory 2) | 103512	Contaminated fabric	H61351	538354	✓		075	FB	
		AISIN AUTOPARTS(THAILAND) CO., LTD. (Factory 3) | 121997	Contaminated Fabric	H63624	538356	✓		075	FB	
		Mazda Powertrain /ESIE	Contaminated WWT	H012301		✓		075	FB	
		ESBEC	Liquid Blending	H010645	517306	✓		075	FB	
29-Jun		MAYOR RESIN CO.,LTD. | 122834	Waste water	H67763	-	✓		075	PD	
		Syngenta Crop Protection Ltd. 121194	Contaminated Material(fabric,plastic bag and tissue)	H64346	538376	✓		075	PD	
		KAO/Amata Nakorn	Expired Raw Material	H011224	-	✓		075	PD	
		Siam Compressor Industry Co., Ltd.	Refrigerant	H08986	538373	✓		075	PD	
		SSL Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd.	Rinse latex waste	H66785	538371	✓		075	PD	
		3M Innovation (Thailand) Limited | 122599	Contaminated Materials / เศษผ้า กระดาษ ฟองน้ำ ปนเปื้อนสีและสารตัวทำละลาย	H67034	538377	✓		075	SS	
		3M Innovation (Thailand) Limited | 122599	Paint & Varnish from cleaning process /สีเสื่อมสภาพและน้ำยาเช็ดเงา	H67041	538378	✓		075	SS	
		CCL Label (Thai) Ltd. Factory 2.120939	Wastewater / น้ำปนเปื้อน 75%	H66753	538372	✓		075	FB	
30-Jun		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product (Haz-Madicine)	H63519	-	✓		075	PD	
		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product (Haz-Madicine)	H63519	-	✓		075	PD	
		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product (Haz-Madicine) / สินค้าชำรุดและสินค้าหมดอายุ(ยาอันตราย)	H63519	-	✓		075	PD	
		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Expire product (spary can)	H65924	-	✓		075	PD	
		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product (Haz-Madicine)	H63519	-	✓		075	PD	
		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product (Haz-Madicine:liquid / สินค้าชำรุดและสินค้าหมดอายุ(ยาอันตราย ของเหลว)	H65816	-	✓		075	PD	
		CCL Label (Thai) Ltd. Factory 2.120939	Contaminated Fabric	H63075	-	✓		075	FB	
		CCL Industries (Thailand) Co.,Ltd. 123993	Contaminated Fabric	H64540	-	✓		075	FB	
		KAO/Amata Nakorn	Expired Raw Material	H011224	-	✓		075	FB	
		DATA PRODUCT TOPPAN FORMS LTD. | 101874	Contaminated fabric	H61056	-	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	HPW Waste Water	H013253	-	✓		075	FB	
		GC Polyol/Maptaput	HPW Waste Water	H013253	-	✓		075	FB	
		Sunlit/ESIE	Silica Gel	H013438	-	✓		075	FB	

การสุ่มเช็คการรับกากของเสียอุตสาหกรรม
Random Check of Industrial Waste Receiving

Month : Jun-22

Date	Time	Company Name	Waste name	Waste Type	Manifest	Local Disposal	Inspector Signage	Remark
01-Jun		SSL Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd. | 100479	Condom off spec (Shredding) / ถุงยางอนามัยเสื่อมสภาพ	607680	537144	074	SS	
		SSL Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd. | 100479	Condom off spec (Shredding) / ถุงยางอนามัยเสื่อมสภาพ	607680	537123	074	SS	
		Procter&Gamble Trading (Thailand) Ltd. 123243	Expired product (Liquid)	606497	537139	074	RC	
		Procter&Gamble Trading (Thailand) Ltd. 123243	Expired product	606179	537140	074	RC	
		Nestle/Amata city Rayong	Off Spec Products	009375	540434	074	RC	
02-Jun		Johnson & Johnson PTE Ltd. (100265)	Return goods from warehouse	602638	537172	074	SS	
		Liqui-Box (Thailand) Limited | 124727	Plastic&Film scrap / เศษพลาสติกและฟิล์ม	606595	537175	074	SS	
		Safran Cabin Bangkok Ltd. | 124430	Paper and Plastic scrap	607495	537196	074	TD	
		Mondelez International (Thailand) 103389	Packaging scrap	606504	537160	074	TD	
		Mondelez International (Thailand) 103389	Candy & Gum Scrap	606503	537161	074	TD	
		Nestle/Amata city Rayong	Off Spec Products	009375	543343	074	RC	
03-Jun		Thai Nippon Seiki Company Limited. (Factory2)	Paper scrap	608161	537200	074	RC	
		Thai Nippon Seiki Company Limited. (Factory2)	Plastic scrap	608162	537201	074	RC	
04-Jun		Mondelez International (Thailand) 103389	Packaging scrap	606504	537206	074	TD	
		Mondelez International (Thailand) 103389	Candy & Gum Scrap	606503	537207	074	TD	
		Srithai daily foods co.,ltd.	Write off product. / สินค้าเสื่อมสภาพ	608313	537240	074	SS	
		AGELESS (THAILAND) CO.,LTD.	Off spec product / สารดูดความชื้น	003717	537212	074	SS	
		Nestle/Amata city Rayong	Off Spec Products	009375	541282	074	RC	
05-Jun		Thai Nakorn Pattana 103301	Expired Medicine / ยาหมดอายุ	602558	537223	074	TD	
		Thai Nakorn Pattana 103301	Culture media. / อาหารเลี้ยงเชื้อ	607919	537225	074	TD	
		Thai Nakorn Pattana 103301	Filter / แผ่นกรองจากเครื่องกรองอากาศ	605006	537224	074	RC	
		Thai Nakorn Pattana 103301	Waste Water from Process / น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	602869	537226	074	RC	
06-Jun		Dowa Metaltech (Thailand) Co.,Ltd. | 103020	Silica gel	607169	537194	074	SS	
		Safran Cabin Bangkok Ltd. | 124430	Paper and Plastic scrap	607495	537247	074	SS	
		Purac Asia Pacific Pte Ltd (บริษัท พู๊ด อินทริเดียนท์ เทคโนโลยี จำกัด)	Rejected Material (Ingredient for Food use) วัตถุดิบที่ไม่ได้มาตรฐาน	600115	537244	074	SS	
		Nestle (Thai) Ltd. (Bangpoo) 100384	Materials unsuitable for consumption or processing	600073	537237	074	SS	
		Patum Vegetable Oil Co.,Ltd. | 121627	Glycerine Residue / กากตะกอนกลีเซอรีน	606129	541365	074	SS	
		SSL Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd. | 100479	Industrial Non-Hazardous waste / ขยะทั่วไปอุตสาหกรรม (	606802	537248	074	RC	
		AGC FLAT GLASS (THAILAND) PLC. 122733	Commercial Waste/ขยะมูลฝอยทั่วไป	605975	537242	074	RC	
		UNILEVER THAI TRADING LTD. 123282	Commercial Waste	606219	537255	074	RC	
		Nestle/Amata city Rayong	Off Spec Products	009375	541375	074	RC	
07-Jun		Johnson & Johnson (Thailand) Co.,Ltd.	Off spec goods (Lotion) / สินค้าไม่ได้มาตรฐาน (โลชั่น)	605064	537274	074	PD	
		Procter&Gamble Trading (Thailand) Ltd. 123243	Expired product	606179	537273	074	RC	
		Zuellig (สหสวัค) 102120	Packaing scrap	002877	537298	074	RC	
		Nestle/Amata city Rayong	Off Spec Products	009375	544603	074	RC	
		Amcor/Laemchabang	Commercial waste	006691	544625	074	RC	
08-Jun		Mega Lifesciences Public Company Limited. (Soi 8)	Expired Product	607846	537325	074	SS	
		Mega Lifesciences Public Company Limited. (Soi 8)	Expired raw material	607142	537326	074	SS	
		Mega Lifesciences Public Company Limited. (Soi 8)	Expire Packaging	608378	537328	074	SS	
		Mega Lifesciences Public Company Limited. (Soi 8)	Expired raw material	607142	537327	074	SS	
		Mega Lifesciences Public Company Limited. (Soi 8)	Expire Packaging	608378	537329	074	SS	
		Milott Laboratories Co., Ltd. (ศ3-47(3)-1/33สป) 102409	Package scrap / เศษบรรจุภัณฑ์	603616	537315	074	TD	
		Uni-Charm (Thailand) | 102110	Industrial Non-Hazardous Waste(ฝุ่น) / เศษขยะไม่ปนเปื้อน	601491	537321	074	SS	
		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. | 121499	Non recycle waste / ขยะที่ไม่อันตรายที่ไม่สามารถนำไปใช้ซ้ำได้	605465	537318	074	SS	
		Reckitt Benckiser Healthcare Manufacturing (Thailand) Ltd. 121499	Reject product (Pharmaceutical) / สินค้าไม่ได้มาตรฐาน(	605429	537317	074	SS	
		Pro-Finish Co., Ltd. (Factory 1) | 125426	Industrial Non Hazardous waste	607327	537306	074	SS	
		Zuellig (สหสวัค) 102120	Packaing scrap	002877	537319	074	RC	
		Nestle/Amata city Rayong	Off Spec Products	009375	544797	074	RC	
09-Jun		Central Department Store Ltd. (Warehouse) | 120998	Out of spec product/ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ/เสื่อมสภาพ	605135	537364	074	SS	
		Safran Cabin Bangkok Ltd. | 124430	Paper and Plastic scrap	607495	537397	074	SS	
		Johnson & Johnson (Thailand) Co.,Ltd.	Off spec goods (Lotion) / สินค้าไม่ได้มาตรฐาน (โลชั่น)	605064	537347	074	SS	
		Central Department Store Ltd. (Warehouse) | 120998	Out of spec product/ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ/เสื่อมสภาพ	605135	544870	074	SS	
		Central Department Store Ltd. (Warehouse) | 120998	Out of spec product/ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ/เสื่อมสภาพ	605135	544871	074	SS	
		Zuellig (สหสวัค) 102120	Packaing scrap	002877	537361	074	RC	
10-Jun		Milott Laboratories Co., Ltd. (ศ3-47(3)-1/33สป) 102409	Reject product / สินค้าไม่ได้มาตรฐาน (โลชั่น)	603615	537428	074	PD	
		MEGA LIFESCINES PTY LTD. | 124502	Expired Product	606783	537427	074	PD	
		LG HOUSEHOLD & HEALTH CARE (THAILAND) LTD. 127303	Write off product (cosmetics and skin cream)	608334	537409	074	PD	
		MEGA LIFESCINES PTY LTD. | 124502	Expired Product	606783	537430	074	PD	
		MEGA LIFESCINES PTY LTD. | 124502	Expired Product	606783	537431	074	PD	
		MEGA LIFESCINES PTY LTD. | 124502	Expired Product	606783	537432	074	PD	
		MEGA LIFESCINES PTY LTD. | 124502	Expired Product	606783	537433	074	PD	
		MEGA LIFESCINES PTY LTD. | 124502	Expired Product	606783	537434	074	PD	
		Blue Fish Solution Co.,Ltd. | 121369	Data Tape / เทปแม่เหล็ก	605329	537437	074	PD	
		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Non-hazardous industrial waste	606936	537404	074	TD	
		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Rejected product	606938	537405	074	TD	
		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Off Spec	607084	537406	074	TD	
		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Sludge from the treatment system	607085	537407	074	TD	
		Zuellig (สหสวัค) 102120	Packaing scrap	002877	537421	074	RC	
		Essilor Manufacturing (Thailand) Co.,LTD.	Commercial Waste	600588	537412	074	RC	
		Unilab Pharmaceuticals Co., Ltd. | 100401	Expired Product/สินค้าหมดอายุ (ยาฉีดทรีย์ที่ไม่เป็นอันตราย	000639	537423	074	RC	
		Nestle/Amata city Rayong	Off Spec Products	009375	544256	074	RC	
11-Jun		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Off spec plastic compact. / พลาสติกอัดก้อน	607740	537448	074	TP	
		Design Alternative Co.,Ltd. | 123730	Industrial Non Hazardous waste / ขยะอุตสาหกรรมที่ไม่อันตราย	606363	537469	074	TP	
		Patum Vegetable Oil Co.,Ltd. | 121627	Glycerine Residue / กากตะกอนกลีเซอรีน	606129	544357	074	TP	
		Zuellig (สหสวัค) 102120	Packaing scrap	002877	537463	074	RC	

WMS a member of DOWA

05-EN-F023/1

การสุ่มเช็คการรับกากของเสียอุตสาหกรรม
Random Check of Industrial Waste Receiving

Month : Jun-22

Date	Time	Company Name	Waste name	Waste Type	Manifest	Local Disposal	Inspector Signage	Remark
		WAN THAI FOODS INDUSTRY CO., LTD. (Factory 1)	Plastic Packaging	608167	537446	074	RC	
		WAN THAI FOODS INDUSTRY CO., LTD. (Factory 1)	Seasoning	608168	537447	074	RC	
		Nestle/Amata city Rayong	Off Spec Products	009375	544366	074	RC	
		Ageless/Amata Nakorn	Off Spec Product	003717	544373	074	RC	
		Ageless/Amata Nakorn	Off Spec Product	003717	544376	074	RC	
13-Jun		NUTRINA INTERFOODS CO.,LTD	Packaging	607870	537483	074	TP	
		NUTRINA INTERFOODS CO.,LTD	Expired raw materials	608006	537509	074	TP	
		NUTRINA INTERFOODS CO.,LTD	Packaging	607870	537508	074	TP	
		EVEANDBOY Co., Ltd.126541	Write off products. (Cosmetics) / สินค้าเสื่อมสภาพ (เครื่องสำอาง)	607960	537503	074	TD	
		Airports of Thailand PCL (Chiangmai Branch)	Plastic scrap (BPEC)	800593	501819	074	TP	
		SSL Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd. | 100479	Industrial Non-Hazardous waste / ขยะทั่วไปอุตสาหกรรม (	606802	537487	074	RC	
		Safran Cabin Bangkok Ltd. | 124430	Paper and Plastic scrap	607495	537488	074	RC	
		AGC FLAT GLASS (THAILAND) PLC. 122733	Commercial Waste/ขยะมูลฝอยทั่วไป	605975	537500	074	RC	
		Zuellig (สหสวัค) 102120	Packaing scrap	002877	537502	074	RC	
		Nestle/Amata city Rayong	Off Spec Products	009375	544447	074	RC	
14-Jun		Nestle (Thai) Ltd. (Bangpoo) 100384	Materials unsuitable for consumption or processing	600073	537589	074	TP	
		Nestle (Thai) Ltd. (Bangpoo) 100384	Expired Raw Material(Non Hazardous)	606080	537590	074	TP	
		Nestle (Thai) Ltd. (Bangpoo) 100384	Materials unsuitable for consumption or processing	600073	537584	074	TP	
		Mondelez International (Thailand) 103389	Packaging scrap	606504	537568	074	TD	
		Mondelez International (Thailand) 103389	Candy & Gum Scrap	606503	537569	074	TD	
		Johnson & Johnson (Thailand) Co.,Ltd.	Off spec goods (Lotion) / สินค้าไม่ได้มาตรฐาน (โลชั่น)	605064	537570	074	TP	
		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	537596	074	TP	
		NEO CORPORATE CO.,LTD. | 102163	old documents	605476	537605	074	TP	
		NEO CORPORATE CO.,LTD. | 102163	old documents	605476	537606	074	TP	
		Uni-Charm (Thailand) | 102110	Industrial Non-Hazardous Waste(ฝุ่น) / เศษขยะไม่ปนเปื้อน	601491	537574	074	TD	
		Zuellig (สหสวัค) 102120	Packaing scrap	002877	537595	074	TD	
		Nestle/Amata city Rayong	Off Spec Products	009375	542528	074	RC	
15-Jun		Mondelez International (Thailand). 103389	Return Goods-Candy&Gam Scrap (Audit) / สินค้าส่งคืน (ลูกอมและหมากฝรั่งและเยลลี่	[illegible]	[illegible]	074	TP	
		Mondelez International (Thailand). 103389	Return Goods-Candy&Gam Scrap (Audit) / สินค้าส่งคืน (ลูกอมและหมากฝรั่งและเยลลี่	[illegible]	[illegible]	074	TP	
		Mondelez International (Thailand). 103389	Return Goods-Candy&Gam Scrap (Audit) / สินค้าส่งคืน (ลูกอมและหมากฝรั่งและเยลลี่	[illegible]	[illegible]	074	TP	
		Mondelez International (Thailand). 103389	Return Goods-Candy&Gam Scrap (Audit) / สินค้าส่งคืน (ลูกอมและหมากฝรั่งและเยลลี่	[illegible]	[illegible]	074	TP	
		Mondelez International (Thailand). 103389	Return Goods-Candy&Gam Scrap (Audit) / สินค้าส่งคืน (ลูกอมและหมากฝรั่งและเยลลี่	[illegible]	[illegible]	074	TP	
		Mondelez International (Thailand). 103389	Return Goods-Candy&Gam Scrap (Audit) / สินค้าส่งคืน (ลูกอมและหมากฝรั่งและเยลลี่	[illegible]	[illegible]	074	TP	
		Zuellig (สหสวัค) 102120	Packaing scrap	002877	537629	074	RC	
		Nestle/Amata city Rayong	Off Spec Products	009375	553548	074	RC	
16-Jun		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	5376672	074	TP	
		Milott Laboratories Co., Ltd. (ศ3-47(3)-1/33สป) 102409	Package scrap / เศษบรรจุภัณฑ์	603616	537673	074	TP	
		Design Alternative Co.,Ltd. | 123730	Industrial Non Hazardous waste / ขยะอุตสาหกรรมที่ไม่อันตราย	606363	537669	074	TP	
		NEO CORPORATE CO.,LTD. | 102163	old documents	605476	537686	074	TP	
		NEO CORPORATE CO.,LTD. | 102163	old documents	605476	537687	074	TP	
		Srithai daily foods co.,ltd.	Write off product. / สินค้าเสื่อมสภาพ	608313	537688	074	TP	
		Zuellig (สหสวัค) 102120	Packaing scrap	002877	537676	074	RC	
		Nestle/Amata city Rayong	Off Spec Products	009375	553598	074	RC	
		Hitachi Estimo /Amata Nakorn	Silica Gel	009334	533013	074	SS	
17-Jun		Abbott Laboratories Limited | 103715	Product Destruction	603685	537702	074	TP	
		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	537703	074	TP	
		Uni-Charm (Thailand) Co., Ltd. | 102110	off spec product (Baby diapers) / ผ้าอ้อมที่ไม่ได้มาตรฐาน(	600946	537715	074	TP	
		Uni-Charm (Thailand) Co., Ltd. | 102110	off spec product (Baby diapers) / ผ้าอ้อมที่ไม่ได้มาตรฐาน(	600946	553707	074	TP	
		NEO CORPORATE CO.,LTD. | 102163	old documents	605476	537721	074	TP	
		NEO CORPORATE CO.,LTD. | 102163	old documents	605476	537722	074	TP	
		HFC Prestige Manufacturing (Thailand) Ltd. | 102923	Off-Spec product / ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน	602715	537714	074	RC	
		Mondelez International (Thailand) 103389	Packaging scrap	606504	537693	074	RC	
		Mondelez International (Thailand) 103389	Candy & Gum Scrap	606503	537694	074	RC	
		Nestle/Amata city Rayong	Off Spec Products	009375	553711	074	RC	
18-Jun		NEO CORPORATE CO.,LTD. | 102163	old documents	605476	537771	074	PD	
		NEO CORPORATE CO.,LTD. | 102163	old documents	605476	537772	074	PD	
		JR F&B CO.,LTD 124343	Expired Product	606666	537743	074	RC	
		Zuellig (สหสวัค) 102120	Packaing scrap	002877	537744	074	RC	
		Patum Vegetable Oil Co.,Ltd. | 121627	Glycerine Residue / กากตะกอนกลีเซอรีน	606129	552286	074	RC	
		Nestle/Amata city Rayong	Off Spec Products	009375	552312	074	RC	
20-Jun		AGC FLAT GLASS (THAILAND) PLC. 122733	Commercial Waste/ขยะมูลฝอยทั่วไป	605975	537804	074	TP	
		Techno-UMG Asia Co., Ltd. 125531	Expired raw materials / วัตถุดิบหมดอายุ	608297	537806	074	TP	
		SSL Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd. | 100479	Condom off spec (Shredding) / ถุงยางอนามัยเสื่อมสภาพ	607680	537802	074	TP	
		Zuellig (สหสวัค) 102120	Packaing scrap	002877	537787	074	TP	
		SSL Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd. | 100479	Condom off spec (Shredding) / ถุงยางอนามัยเสื่อมสภาพ	607680	537786	074	TP	
		ZUELLIG PHARMA LTD.(Sahasawat Distribution Center) 102120	Expired / Damaged Product (Non-Hazardous)	608211	537788	074	TP	
		SCML (Thailand) Co., Ltd (Phafu Co.,Ltd.)	Plastic packaging	607999	552387	074	TP	
		SCML (Thailand) Co., Ltd (Phafu Co.,Ltd.)	paper packaging	608021	552388	074	TP	
		SCML (Thailand) Co., Ltd (Phafu Co.,Ltd.)	Plastic packaging	607999	552391	074	TP	
		SCML (Thailand) Co., Ltd (Phafu Co.,Ltd.)	Plastic packaging	607999	552395	074	TP	
		Archroma (Thailand) Co., Ltd. 125843	Wastewater sludge	607583	537807	074	RC	
		The Medicpharma Co., Ltd. 124239	Air Filter	606718	537792	074	RC	
		The Medicpharma Co., Ltd. 124239	Packaging Scrap	606716	537793	074	RC	
		The Medicpharma Co., Ltd. 124239	Drugs powder	606598	537794	074	RC	
		Nestle/Amata city Rayong	Off Spec Products	009375	552407	074	RC	

05-EN-F023/1

การสุ่มเช็คการรับกากของเสียอุตสาหกรรม
Random Check of Industrial Waste Receiving

Month : Jun-22

Date	Time	Company Name	Waste name	Waste Type	Manifest	Local Disposal	Inspector Signage	Remark
21-Jun		Seiko Printing (Thailand) Co.,Ltd. | 123190	Plastic scrap ฉลากพลาสติกไม่ได้มาตรฐาน	606150	537817	074	PD	
		Mondelez International (Thailand) 103389	Packaging scrap	606504	537267	074	TD	
		Mondelez International (Thailand) 103389	Candy & Gum Scrap	606503	537268	074	TD	
		HFC Prestige Manufacturing (Thailand) Ltd. | 102923	Expired Product (FG) / ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ (ครีมบำรุงผม (	602719	550003	074	PD	
		Johnson & Johnson (Thailand) Co.,Ltd.	Off spec goods (Lotion) / สินค้าไม่ได้มาตรฐาน (โลชั่น)	605064	537865	074	PD	
		SOUTHEAST ASIAN PACKAGING & CANNING LIMITED. 121490	Packaging	606407	537861	074	PD	
		Nestle/Amata city Rayong	Off Spec Products	009375	550018	074	PD	
		Lazada Express Limited (Sort Center) 125961	Commercial Waste	607652	537830	074	TD	
		HFC Prestige Manufacturing (Thailand) Ltd. | 102923	Expired Product (FG) / ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ (ครีมบำรุงผม (	602719	537858	074	RC	
		Decathlon Thailand CO.,LTD (Bangplee) 126834	General waste	608137	537837	074	RC	
		A.S World Trading Co.,Ltd., | 122344	Industrial Non Hazardous Waste/ขยะมูลฝอยและขยะอุตสาหกรรมที่ไม่เป็นอันตราย	606734	537843	074	RC	
		Amcor/Laemchabang	Commercial waste	006691	552490	074	RC	
22-Jun		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	537886	074	PD	
		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	537879	074	PD	
		Bayer Thai Co.,Ltd. 100354	Packaing scrap	602032	537889	074	PD	
		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	550120	074	PD	
		SOUTHEAST ASIAN PACKAGING & CANNING LIMITED. 121490	Packaging	606407	537903	074	PD	
		SOUTHEAST ASIAN PACKAGING & CANNING LIMITED. 121490	Packaging	606407	537904	074	PD	
		Mega Lifesciences Public Company Limited. (Soi 8)	Expired raw material	607142	537868	074	RC	
		Mega Lifesciences Public Company Limited. (Soi 8)	Expire Packaging	608378	537869	074	RC	
		Zuellig (สหสวัต) 102120	Packaing scrap	002877	537885	074	RC	
		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	550119	074	RC	
		Sino-Pacific Trading (Thailand) Co., Ltd | 103975	Write off Product/สินค้าหมดอายุ	603825	550121	074	RC	
		HFC Prestige Manufacturing (Thailand) Ltd. | 102923	Expired Product (IBC) / ผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ	607694	550134	074	RC	
		Procter&Gamble Trading (Thailand) Ltd. 123243	Expired product (Liquid)	606497	537896	074	RC	
		Nestle/Amata city Rayong	Off Spec Products	009375	550135	074	RC	
23-Jun		DKSH (THAILAND) LIMITED | 103982	Expired Product (Non-hazardous medicine)	603862	537920	074	PD	
		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	537922	074	PD	
		DKSH (THAILAND) LIMITED | 103982	Expired Product (Non-hazardous medicine)	603862	550268	074	PD	
		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	550270	074	PD	
		Nestle/Amata city Rayong	Off Spec Products	009375	550280	074	PD	
		Calbee Tanawat Co.,Ltd. 103279	Packaging	605109	537934	074	RC	
		Procter&Gamble Trading (Thailand) Ltd. 123243	Expired product	606179	537932	074	RC	
		Zuellig (สหสวัต) 102120	Packaing scrap	002877	537965	074	RC	
		Patum Vegetable Oil Co.,Ltd. | 121627	Glycerine Residue / กากตะกอนกลีเซอรีน	606129	550271	074	RC	
		DKSH (THAILAND) LIMITED | 103982	Expired Product (Non-hazardous medicine)	603862	550269	074	RC	
24-Jun		Procter&Gamble Trading (Thailand) Ltd. 123243	Expired product (Liquid)	606497	550379	074	SS	
		AMWAY THAILAND CO., LTD.(104045)	Off spec consumer product / สินค้าอุปโภคบริโภคที่ไม่ได้มาตรฐาน	604163	537970	074	SS	
		LG HOUSEHOLD & HEALTH CARE (THAILAND) LTD. 127303	Write off product (cosmetics and skin cream)	608334	537980	074	SS	
		AMWAY THAILAND CO., LTD.(104045)	Off spec consumer product / สินค้าอุปโภคบริโภคที่ไม่ได้มาตรฐาน	604163	550376	074	SS	
		Greensville Company Limited (Factory 2)	Expired Product	606443	537947	074	SS	
		Nestle/Amata city Rayong	Off Spec Products	009375	550408	074	SS	
		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Non-hazardous industrial waste	606936	537974	074	RC	
		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Rejected product	606938	537975	074	RC	
		NEOCOSMED CO.,LTD. 124691	Off Spec	607084	537976	074	RC	
		Zuellig (สหสวัต) 102120	Packaing scrap	002877	537969	074	RC	
		Mondelez International (Thailand) 103389	Packaging scrap	606504	537820	074	RC	
		Mondelez International (Thailand) 103389	Candy & Gum Scrap	606503	537821	074	RC	
		Thai Meiji Pharmaceutical.Co.,Ltd | 123727	Packaging paper / เศษบรรจุภัณฑ์ (กระดาษ)	607785	537959	074	RC	
		Safran Cabin Bangkok Ltd. | 124430	Paper and Plastic scrap	607495	537972	074	RC	
25-Jun		Nestle/Amata city Rayong	Off Spec Products	009375	550466	074	AP	
		Milott Laboratories Co., Ltd. (ศ3-47(3)-1/33สป) 102409	Reject product / สินค้าไม่ได้มาตรฐาน (โลชั่น)	603615	538261	074	AP	
		Milott Laboratories Co., Ltd. (ศ3-47(3)-1/33สป) 102409	Package scrap / เศษบรรจุภัณฑ์	603616	538262	074	AP	
		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Off spec plastic compact. / พลาสติกอัดก้อน	607740	538000	074	RC	
		NIPRO (THAILAND) CORPORATION LTD.	Off spec plastic compact. / พลาสติกอัดก้อน	607740	538263	074	RC	
		Procter&Gamble Trading (Thailand) Ltd. 123243	Expired product (Liquid)	606497	538258	074	RC	
		Zuellig (สหสวัต) 102120	Packaing scrap	002877	538264	074	RC	
27-Jun		ELCA (Thailand) Limited | 103821	Expired product [Cosmetics] /สินค้าหมดอายุ(เครื่องสำอาง)	603809	538287	074	PD	
		Uni-Charm (Thailand) | 102110	Industrial Non-Hazardous Waste(ฝุ่น) / เศษขยะไม่ปนเปื้อน	601491	538279	074	PD	
		Uni-Charm (Thailand) | 102110	Plastic and paper roll	606945	538280	074	PD	
		Nestle (Thai) Ltd. (Bangpoo) 100384	Materials unsuitable for consumption or processing	600073	550551	074	PD	
		Lazada Limited (Head office) | 123808	Expired products/สินค้าหมดอายุ	606434	550548	074	PD	
		Nestle/Amata city Rayong	Off Spec Products	009375	538303	074	PD	
		Lazada Limited (Head office) | 123808	Expired products/สินค้าหมดอายุ	606434	5382773	074	TD	
		AGC FLAT GLASS (THAILAND) PLC. 122733	Commercial Waste/ขยะมูลฝอยทั่วไป	605975	538285	074	RC	
		Procter&Gamble Trading (Thailand) Ltd. 123243	Expired product (Liquid)	606497	538331	074	RC	
		Safran Cabin Bangkok Ltd. | 124430	Paper and Plastic scrap	607495	538297	074	RC	
		Lazada Limited (Head office) | 123808	Expired products/สินค้าหมดอายุ	606434	550549	074	RC	
		Nestle/Amata city Rayong	Off Spec.Product	009375	550552	074	RC	
28-Jun		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	538362	074	PD	
		Uni-Charm (Thailand) | 102110	Industrial Non-Hazardous Waste(ฝุ่น) / เศษขยะไม่ปนเปื้อน	601491	538360	074	PD	
		Johnson & Johnson (Thailand) Co.,Ltd.	Off spec goods (Lotion) / สินค้าไม่ได้มาตรฐาน (โลชั่น)	605064	538334	074	PD	
		Mondelez (Thailand) Co.,Ltd. | 102007	Finish good&Write off / สินค้าหมดอายุ(เครื่องดื่มผงสำเร็จรูป	605899	538335	074	PD	
		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	538403	074	PD	
		Procter & Gamble Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd. | 100287	Expired Raw Material (Incinerator) / วัตถุดิบที่หมดอายุ (สา	605447	550728	074	PD	

WMS a member of DOWA

05-EN-F023/1

การสุ่มเช็คการรับกากของเสียอุตสาหกรรม
Random Check of Industrial Waste Receiving

Month : Jun-22

Date	Time	Company Name	Waste name	Waste Type	Manifest	Local Disposal	Inspector Signage	Remark
		Mondelez (Thailand) Co.,Ltd. | 102007	Finish good&Write off / สินค้าหมดอายุ(เครื่องดื่มผงสำเร็จรูป	605899	550729	074	PD	
		Nestle/Amata city Rayong	Off Spec Products	009375	550682	074	PD	
		Procter&Gamble Trading (Thailand) Ltd. 123243	Expired product	606179	538359	074	RC	
		Procter&Gamble Trading (Thailand) Ltd. 123243	Expired product (Liquid)	606497	538361	074	RC	
		Mondelez International (Thailand) 103389	Packaging scrap	606504	538332	074	RC	
		Mondelez International (Thailand) 103389	Candy & Gum Scrap	606503	538333	074	RC	
		Zuellig (สหสวัต) 102120	Packaing scrap	002877	538337	074	RC	
		Amcor/Laemchabang	Commercial waste	006691	550709	074	RC	
29-Jun		Zuellig (สหสวัต) 102120	Packaing scrap	002877	538398	074	PD	
		Procter&Gamble Trading (Thailand) Ltd. 123243	Expired product (Liquid)	606497	538409	074	PD	
		Mondelez (Thailand) Co.,Ltd. | 102007	Finish good&Write off / สินค้าหมดอายุ(เครื่องดื่มผงสำเร็จรูป	605899	538381	074	PD	
		Mondelez (Thailand) Co.,Ltd. | 102007	Finish good&Write off / สินค้าหมดอายุ(เครื่องดื่มผงสำเร็จรูป	605899	540043	074	PD	
		Mondelez (Thailand) Co.,Ltd. | 102007	Finish good&Write off / สินค้าหมดอายุ(เครื่องดื่มผงสำเร็จรูป	605899	540087	074	PD	
		Evonik (Thailand) Ltd. 123915	Expired ingredient for animal food	606440	538402	074	PD	
		Safran Cabin Bangkok Ltd. | 124430	Paper and Plastic scrap	607495	538393	074	RC	
		Nestle/Amata city Rayong	Off Spec Products	009375	550683	074	RC	
30-Jun		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	538431	074	PD	
		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	538433	074	PD	
		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	537672	074	PD	
		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	540151	074	PD	
		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	540152	074	PD	
		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	538450	074	PD	
		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	538449	074	PD	
		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	538445	074	PD	
		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	538446	074	PD	
		ZUELLIG PHARMA LTD. | 102084	Damaged Product & Expired Product	605256	538448	074	PD	
		Daisho (Thailand) Co,.Ltd. 124005	Write off product	606477	538440	074	PD	
		Daisho (Thailand) Co,.Ltd. 124005	Write off product	606477	538441	074	PD	
		Daisho (Thailand) Co,.Ltd. 124005	Write off product	606477	538442	074	PD	
		Daisho (Thailand) Co,.Ltd. 124005	Write off product	606477	538443	074	PD	
		Daisho (Thailand) Co,.Ltd. 124005	Write off product	606477	538444	074	PD	
		PROCTER & GAMBLE INDOCHINA COMPANY LIMITED . 127723	Product write off	608516	538437	074	PD	
		Zuellig (สหสวัต) 102120	Packaing scrap	002877	538424	074	RC	
		Procter&Gamble Trading (Thailand) Ltd. 123243	Expired product (Liquid)	606497	538462	074	RC	
		UNILEVER THAI TRADING LTD. 123282	Commercial Waste	606219	538439	074	RC	

ภาคผนวก ข-8

ตัวอย่างตารางและบันทึกการเข้าออกของรถเก็บขนของเสีย

(มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565)

WASTE MANAGEMENT (THAI) CO., LTD. — Member of DOWA

No. 1

Truck/Conitrainer in-out Daily Report

Site Location/หน่วยงาน: BPEC

รายงานการทำรถและตู้คอนเทนเนอร์-ออกจากหน่วยงานประจำวัน วันพุธ ที่ 31 เดือน มกราคม พศ. 65

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Drive Name	พนักงานยกตู้ Labor	หมายเลขตู้คอนเทนเนอร์		น้ำหนัก Gross weight	ชั่งเปล่า tarewright	ชื่อลูกค้า cutomer	เลขที่ใบส่ง Manifest NO
—	02.19	521	716	แสง	—	3003	3071	42300	—	ปอกาน	518787, 786 เข้า/คืน
—	02.26	520	—	[illegible]	[illegible]	30228	—	—	14810	แม่[illegible]	518840 เข้า/คืน
—	02.28	538	712	[illegible]	—	2223	3116	—	24490	[illegible]	518822 เข้า/คืน
—	02.30	523	710	[illegible]	—	22196	1613	37680	—	[illegible]	518795, 785 เข้า/คืน
0400	—	SCR08	84-3922	[illegible]	—	—	—	—	14820	[illegible]	←
0405	—	JTK	707	[illegible]	—	22107	22125	39310	—	LTS	518537
0416	—	520	—	[illegible]		30198	—	17280	—	AGC	518840
0440	—	807	TR005	[illegible]	—	4025	4029	49930	—	BASF	526816
—	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	1662	22200	—	20660	[illegible]	518853
0508	—	LV139	—	[illegible]	[illegible]	—	—	3750	—	[illegible]	518831
—	0512	539	—	[illegible]	[illegible]	30198	—	—	14350	URC	518842-43-44
—	0521	LV139	—	[illegible]	—	—	—	—	3170	[illegible]	—
0535	—	585	712	[illegible]	—	3116	[illegible]	42480	—	[illegible]	518521
0700	—	606	—	[illegible]	[illegible]	—	—	14050	—	[illegible]	— เทน
07.41	—	523	710	[illegible]	—	30166	22176	22390	—	[illegible]	518795, 785 - [illegible]
—	0752	JTK	707	[illegible]	—	22107	22125	—	22690	[illegible]	518537 - เทน
07.57	—	521	716	แสง	—	30160	30146	—	23510	[illegible]	518787-86 - เทน
—	0802	606	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10200	[illegible]	— เทน
—	0810	520	—	[illegible]	—	22103	—	—	14070	[illegible]	518832 - เทน
—	0825	807	TR005	[illegible]	—	4025	4029	—	24610	[illegible]	526816 - เทน
—	0944	521	716	แสง	[illegible]	30160	30146	—	23510	[illegible]	— เทน

WASTE MANAGEMENT (THAI) CO., LTD. — Member of DOWA

No. 2

Truck/Conitrainer in-out Daily Report

Site Location/หน่วยงาน: BPEC

รายงานการทำรถและตู้คอนเทนเนอร์-ออกจากหน่วยงานประจำวัน วันพุธ ที่ 31 เดือน มกราคม พศ. 65

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Drive Name	พนักงานยกตู้ Labor	หมายเลขตู้คอนเทนเนอร์		น้ำหนัก Gross weight	ชั่งเปล่า tarewright	ชื่อลูกค้า cutomer	เลขที่ใบส่ง Manifest NO
0847	—	LV-129	—	[illegible]	[illegible]		—	2130	—	[illegible]	518820 เทน
—	09.00	523	—	[illegible]	—	[illegible]	—	—	14680	[illegible]	518830 - [illegible]
09.21	—	LV-126	—	[illegible]	[illegible]	—	—	2480	—	[illegible]	518848 เทน
—	09.26	LV-129	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	2120	[illegible]	518821 เทน
09.28	—	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	18470	—	[illegible]	— เทน
0935	—	83-5328	—	[illegible]	[illegible]	—	—	11990	—	[illegible]	518854-55 - เทน
09.40	—	ทล-317	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	1930	[illegible]	[illegible] - เทน
—	09.45	538	719	[illegible]	—	2223	—	—	19440	[illegible]	— เทน
—	0941	83-5328	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	6090	[illegible]	— เทน
10.05	—	520	—	[illegible]	—	22107	—	15320	—	[illegible]	518832 - เทน
—	10.08	ทล-317	—	[illegible]	[illegible]	—	—	2640	—	[illegible]	[illegible]
—	10.11	LV136	—	[illegible]	—	—	—	—	2020	[illegible]	518880 - [illegible]
—	10.14	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10840	[illegible]	— [illegible]
10.42	—	539	—	[illegible]	—	30252	—	17170	—	URS	518842-43-44 - เทน
10.50	—	805	TR003	[illegible]	[illegible]	3086	30124	37370	—	[illegible]	500814 - เทน
11.00	—	538	—	[illegible]	—	—	—	—	11210	[illegible]	— เทน
—	11.08	538	98-6538	[illegible]	—	FB018	3116	2—	28160	[illegible]	— [illegible]
11.13	—	LV-129	—	[illegible]	[illegible]	—	—	2570	—	[illegible]	518820 เทน
11.16	—	621	—	[illegible]	[illegible]	—	—	19520	—	[illegible]	— เทน
11.18	—	585	—	[illegible]	[illegible]	FB001 4883 4087 3946 4360 4440		20380	—	[illegible]	518814, 815 - [illegible]
11.35	—	521	—	แสง	—	30171	—	14930	—	AB [illegible]	518841 - เทน

DOWA No. 4

Truck/Conirainer in-out Daily Report

Site Location/หน่วยงาน BPEC รายงานการนำรถและตู้คอนเทนเนอร์เข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน ที่ 01 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 65

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Drive Name	พนักงานยกตู้ Labor	หมายเลขตู้คอนเทนเนอร์ Container		น้ำหนัก Gross weight	น้ำหนักรถ tarewright	ชื่อลูกค้า cutomer	เลขที่ใบส่ง Manifest NO
14.35	—	70-2225	—	[illegible]	—	—	—	6290	—	NP กรีน	— [illegible]
1436	—	607	—	[illegible]	[illegible]	—	—	17690	—	[illegible]	— [illegible]
—	14.38	606	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10290	[illegible]	— [illegible]
1441	—	70-8317	—	[illegible]	—	—	—	—	1950	[illegible]	— [illegible]
1455	—	[illegible]	—	[illegible]	—	2201	—	19180	—	[illegible]	518879 [illegible]
—	15.01	70-2339	—	[illegible]	—	—	—	—	3690	NP กรีน	— [illegible]
—	15.21	JTK	—	[illegible]	—	2267	—	—	15220	[illegible]	— [illegible]
—	10.26	534	708	[illegible]	—	30164	30160	—	22580	[illegible]	— [illegible]
—	10.28	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10360	[illegible]	— [illegible]
—	15.37	70-8317	—	[illegible]	[illegible]	—	—	2440	—	[illegible]	— [illegible]
15.34	—	521	—	[illegible]	[illegible]	0025	—	19330	—	[illegible]	518833 [illegible]
—	15A0	521	—	[illegible]	—	—	—	—	11240	[illegible]	001237 [illegible]
16.31	—	520	701	[illegible]	[illegible]	30166	FB-012	38970	—	[illegible]	[illegible]
—	—	—	—	—	—	150013,	496, 563,	438	—	—	—
18.05	—	538	712	[illegible]	—	30202	30241	39560	—	[illegible]	518834 [illegible]
18.30	—	521	716	[illegible]	—	—	—	—	17A00	[illegible]	— [illegible]
18.00	—	530	717	[illegible]	—	2236	22190	38930	—	[illegible]	526700
—	20.48	530	717	[illegible]	—	2236	22190	34500	—	[illegible]	518790-91
22.18	—	538	715	[illegible]	—	P032	WT,002	36470	—	[illegible]	02436 [illegible]
—	2308	537	715	[illegible]	[illegible]	22130	WT007	35320	—	[illegible]	518856

DOWA No. 1

Truck/Conirainer in-out Daily Report

Site Location/หน่วยงาน BPEC รายงานการนำรถและตู้คอนเทนเนอร์เข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน ที่ 01 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 65

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Drive Name	พนักงานยกตู้ Labor	หมายเลขตู้คอนเทนเนอร์ Container		น้ำหนัก Gross weight	น้ำหนักรถ tarewright	ชื่อลูกค้า cutomer	เลขที่ใบส่ง Manifest NO
—	0220	538	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10160	[illegible]	—
—	0230	521	716	[illegible]	—	4025	22020	22660	—	[illegible]	518833
—	0238	523	710	[illegible]	—	4040	22252	25190	—	[illegible]	518844-43
0245	—	535	—	[illegible]	[illegible]	FB001	—	17760	—	[illegible]	518770
—	0315	535	—	[illegible]	[illegible]	FB001	[illegible]	—	16270	[illegible]	—
0343	—	534	708	[illegible]	—	—	—	—	16270	[illegible]	—
—	0425	534	708	[illegible]	—	FB015	30149	1667 [illegible]	24370	LTS	001030
04.30	—	538	—	[illegible]	[illegible]	2286	—	15190	—	[illegible]	518913 [illegible]
0436	—	JTK	707	[illegible]	[illegible]	30255	2286	29940	—	[illegible]	518889-90
—	0502	LV139	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	3210	[illegible]	518906-05
—	0507	539	—	[illegible]	[illegible]	SL002	—	—	14640	URC	518908-09-10
—	0509	520	—	[illegible]	[illegible]	FB005	1500245	—	17120	[illegible]	23-24-25 518915-16-18-19-17
—	—	—	—	1500400 - 212 - 630 - 485 - 628 - 402 - 44 - 583 - 996						—	—
05.12	—	80-10	—	[illegible]	—	2229	—	—	14870	[illegible]	[illegible]
05.35	—	W186	—	[illegible]	—	—	—	2450	—	[illegible]	518906 [illegible]
—	05.40	80-10	—	[illegible]	[illegible]	FB 004	337 [illegible]	—	15120	[illegible]	518907, 902, 903
—	05.42	JTK	—	[illegible]	[illegible]	30235	2286	—	23130	[illegible]	518890 [illegible]
—	06.13	538	712	[illegible]	—	2223	2256	—	23840	[illegible]	518911 [illegible]
0641	—	606	—	[illegible]	[illegible]	—	—	13310	—	[illegible]	— [illegible]
—	0800	RT136	—	[illegible]	—	—	—	—	2100	[illegible]	—
—	0807	606		[illegible]	[illegible]	—	—	—	10280	[illegible]	—

WASTE MANAGEMENT (THAI) CO., LTD. — DOWA

No. 2.

Truck/Conirainer in-out Daily Report

Site Location/หน่วยงาน: BPEC

รายงานการทำรถและสภาพแห่-ออกจากหน่วยงานประจำวัน วันอังคาร ที่ 1 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หาง	ชื่อพนักงานขับรถ Drive Name	ชื่อพนักงานเก็บกวาด Labor	หมายเลขตู้คอนเทนเนอร์ Container		น้ำหนัก Gross weight	ชั่งเบา tarewright	ชื่อลูกค้า customer	เลขที่ใบส่ง Manifest NO	
08 10	—	523	710	[illegible]	—	22170	2291	36960	—	[illegible]	[illegible]	[illegible]
0831	—	521	716	[illegible]	—	2221	22096	38930	—	[illegible]	526907/524703	[illegible]
0905	—	608		[illegible]	[illegible]	—	—	14830	—	[illegible]	—	[illegible]
—	0919	608	808	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10400	[illegible]	—	[illegible]
—	0923	523	—	[illegible]	—	22007	—	—	14110	[illegible]	518912	[illegible]
0927	—	83-5320	—	[illegible]	—	—	—	8780	—	[illegible]	518897/518896	[illegible]
—	0937	83-5320	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	6080	[illegible]	518-897-96	[illegible]
0938	—	72-2709	—	[illegible]	—	[illegible]	—	46460	—	NP [illegible]	518926	[illegible]
0941	—	621	—	[illegible]	[illegible]	—	—	18950	—	TOYOTA	—	[illegible]
—	0951	621	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	14040	[illegible]	WP-606510	[illegible]
—	0955	72270	—	[illegible]	—	—	—	—	8280	NP [illegible]	—	[illegible]
0959	—	129	—	[illegible]	[illegible]	—	—	2450	—	[illegible]	518892/518894	[illegible]
—	1016	129	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	8210	[illegible]	518846	[illegible]
1028	—	539	—	[illegible]	[illegible]	3023	—	18160	—	URC	504908-09-10	[illegible]
—	1045	539	—	[illegible]	[illegible]	30171	—	—	14190	[illegible]	518907	[illegible]
11.00	—	129	—	[illegible]	[illegible]	—	—	8040	—	[illegible]	518846	[illegible]
11.3	—	73-1617	—	[illegible]	[illegible]	3113	—	17010	—	[illegible]	518891	[illegible]
—	1125	521	716	[illegible]	[illegible]	3086	30126	—	14750	[illegible]	518914	[illegible]
12.[illegible]	—	606	—	[illegible]	[illegible]	—	—	13690	—	NOK	—	[illegible]
11.36	—	524	—	[illegible]	[illegible]	—	—	24240		[illegible]	527050	[illegible]
11.37	—	535	—	[illegible]	[illegible]	—	—	40350	—	[illegible]	518892/518893	[illegible]

518940 518895 518896

WASTE MANAGEMENT (THAI) CO., LTD. — DOWA

No. 4.

Truck/Conirainer in-out Daily Report

Site Location/หน่วยงาน: BPEC

รายงานการทำรถและสภาพแห่-ออกจากหน่วยงานประจำวัน วันอังคาร ที่ 1 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 65

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หาง	ชื่อพนักงานขับรถ Drive Name	ชื่อพนักงานเก็บกวาด Labor	หมายเลขตู้คอนเทนเนอร์ Container		น้ำหนัก Gross weight	ชั่งเบา tarewright	ชื่อลูกค้า customer	เลขที่ใบส่ง Manifest NO	
1356	—	588	716	[illegible]	[illegible]	22137	2217	26250	—	[illegible]	518911	[illegible]
—	1402	534	708	[illegible]	[illegible]	012	—	—	20060	[illegible]	605064	[illegible]
15.04	—	5010	—	[illegible]	—	004	—	18250	—	[illegible]	10327	[illegible]
1507	—	521	716	[illegible]	—	30171	3040	32020	—	[illegible]	518914	[illegible]
1510	—	586512	—	[illegible]	—	—	—	5580	—	[illegible]	—	[illegible]
—	1528	5010	—	[illegible]	—	—	—	—	11200	[illegible]	—	[illegible]
—	1529	714069	—	[illegible]	—	[illegible]	—	—	10770	[illegible]	483530	[illegible]
—	1542	536512	—	[illegible]	—	—	—	6780	—	[illegible]	[illegible]	[illegible]
1544	—	520	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	11400	[illegible]	10155	[illegible]
21.11	—	530	717	[illegible]	[illegible]	30196	30195	33570	—	[illegible]	527118	[illegible]
—	23.05	530	717	[illegible]	[illegible]	30196	30195	35880	—	[illegible]	518857,858	[illegible]

DOWA

No. 1

Truck/Conirainer in-out Daily Report

Site Location/หน่วยงาน BPEC

รายงานการจราจรและตารางเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน ๑/๑๑ อังคาร ที่ ๘ เดือน มีนาคม พศ.2565

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หาง	พนักงานขับรถ Drive Name	พนักงานยกของ Labor	หมายเลขตู้คอนเทนเนอร์ ตู้ Container		น้ำหนัก Gross weight	น้ำหนักเบา tareweight	ชื่อลูกค้า cutormer	เลขที่ใบส่ง Manifest NO
—	01.45	539	—	[illegible]	—	FB002	—	—	13900	[illegible]	538687 - 2/6
—	02.00	522	719	[illegible]	[illegible]	3113	3090	—	23860	[illegible]	538703 [illegible]
—	02.05	521	—	[illegible]	—	22246	—	—	14130	[illegible]	538594 [illegible]
—	02.05	135	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	14150	[illegible]	— [illegible]
—	02.10	523	—	[illegible]	—	—	—	—	11210	[illegible]	538692 - 2/6
02.23	—	809	TR27	[illegible]	—	4025	4021	46790	—	[illegible]	524116 [illegible]
02.47	—	535	—	[illegible]	[illegible]	FB001	—	—	16200	[illegible]	— [illegible]
03.04	—	CR-13	707	[illegible]	—	30128	30156	37910	—	[illegible]	538402 [illegible]
—	03.19	535	—	[illegible]	[illegible]	FB001	[illegible]	17210	—	[illegible]	— [illegible]
—	03.24	809	TR27	[illegible]	—	22312	1870	49770	—	[illegible]	538617 [illegible]
—	03.38	539	—	[illegible]	[illegible]	22260	22281	41550	—	[illegible]	537415 [illegible]
04.14	—	521	—	[illegible]	—	2214	—	15020	—	[illegible]	538614 [illegible]
04.48	—	523	—	[illegible]	—	22162	—	14990	—	[illegible]	538677 [illegible]
05.05	—	538	—	[illegible]	—	FB002	—	14840	—	[illegible]	538687 [illegible]
05.08	—	10	64-1636	[illegible]	[illegible]	—	—	—	19990	[illegible]	— [illegible]
—	05.16	CR-13	707	[illegible]	[illegible]	30121	30157	33590	—	[illegible]	538575 [illegible]
05.24	—	539	708	[illegible]	[illegible]	0.01	3048	33980	—	[illegible]	538648-9 [illegible]
05.30	—	805	TR25	[illegible]	[illegible]	150003	—	33420	—	[illegible]	524133 [illegible]
—	05.53	10	64-1636	[illegible]	[illegible]	FB002 150400 150030	150032 150171	—	21440	[illegible]	[illegible]
—	06.07	538	—	[illegible]	—	FB002	150042	—	15600	[illegible]	538685, 686 - 7/6
06.09	—	~~CR-12~~ 808	TR008	[illegible]	—	30181	30216	35730	—	[illegible]	528162, 863, 128

DOWA

No. 2

Truck/Conirainer in-out Daily Report

Site Location/หน่วยงาน BPEC

รายงานการจราจรและตารางเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน ๑/๑๑ อังคาร ที่ ๘ เดือน มีนาคม พศ. 2565

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หาง	พนักงานขับรถ Drive Name	พนักงานยกของ Labor	หมายเลขตู้คอนเทนเนอร์ ตู้ Container		น้ำหนัก Gross weight	น้ำหนักเบา tareweight	ชื่อลูกค้า cutormer	เลขที่ใบส่ง Manifest NO
06.10	—	522	719	[illegible]	—	3081	3083	34120	—	[illegible]	538703 - 2/6
—	06.38	539	708	[illegible]	[illegible]	FB003	FB004	—	[illegible]	[illegible]	538678, 9 - 2/6
—	07.01	808	TR08	[illegible]	—	30131	30167	31990	9144	[illegible]	528125 [illegible]
—	07.20	521	—	[illegible]	—	[illegible]	—	—	15000	[illegible]	— — [illegible]
0730	—	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	13550	—	[illegible]	—
—	07.43	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10420	[illegible]	—
0807	—	521	—	[illegible]	—	—	—	—	11250	[illegible]	002895
0814	—	LV136	—	[illegible]	—	—	—	2170	—	[illegible]	538632
—	08.20	523	—	[illegible]	[illegible]	3048	—	—	14860	[illegible]	538700
—	08.45	LV136	—	[illegible]	—	—	—	—	[illegible]	[illegible]	538705
—	0900	805	TR025	[illegible]	—	150003	—	—	17440	[illegible]	000910
09.09	—	540-12	5207	[illegible]	—	30[illegible]	—	39920	—	[illegible]	524132
09.11	—	ISUZU	—	[illegible]	—	—	—	—	10740	[illegible]	[illegible]
09.19	—	609	—	[illegible]	[illegible]	—	—	15040	—	[illegible]	—
09.34	—	LV 136	—	[illegible]	—	—	—	2760	—	[illegible]	538705
—	09.40	609	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10320	[illegible]	—
—	09.41	522	—	[illegible]	—	22162	—	—	14010	[illegible]	538695
09.51	—	LV 139	—	[illegible]	—	—	—	3630	—	SSL	538712
—	09.56	521	—	[illegible]	—	—	—	—	11200	[illegible]	002947
10.01	—	HINO	83-5318	[illegible]	[illegible]	—	—	7070	—	[illegible]	538680-1
—	10.03	[illegible]	317	[illegible]	—	—	—	2640	—	[illegible]	[illegible]

WASTE MANAGEMENT (THAI) CO., LTD. — A member of DOWA — No. 4

Truck/Conirainer in-out Daily Report

Site Location/หน่วยงาน BPEC — รายงานการรถและตู้คอนเทนเนอร์เข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน ที่ 8 เดือน มีนาคม พศ 65

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หาง	พนักงานขับรถ Drive Name	พนักงานยกของ Labor	หมายเลขตู้คอนเทนเนอร์ Container		น้ำหนัก Gross weight	ตั้งเบา tarewright	ชื่อลูกค้า cutormer	เลขที่ใบส่ง Manifest NO
1210	—	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	10840	—	[illegible]	—
1215	—	538	—	[illegible]	[illegible]	FB002	1500523	21230	—	[illegible]	538692-91-685-86
—	—	—	—	1500172-	3914-	5097-	592-	5644-	143-	393-	188- 384 688-89-90
1222	—	539	708	[illegible]	[illegible]	FB004	FB005	32920	—	[illegible]	538671-72
—	1225	521	—	แสง	—	30648	—	—	16900	[illegible]	002969
—	1239	538	719	[illegible]	[illegible]	30168	30923	—	23440	[illegible]	538701
—	1243	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10320	[illegible] 2	—
1245	—	522	—	[illegible]	—	22162	—	—	13990	[illegible]	002932
1247	—	521	—	แสง	—	—	—	—	12240	[illegible]	002949
—	1250	539	708	[illegible]	[illegible]	—	—	—	16360	LTS	002926
—	1259	521	—	[illegible]	—	FB015	—	—	13610	[illegible]	538701-08-09 [illegible]
1308	—	[illegible]	—	[illegible]	[illegible]	—	—	8010	—	NP[illegible]	— [illegible]
—	1322	[illegible]	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	1880	NP[illegible]	— [illegible]
—	1424	531	713	[illegible]	[illegible]	40047	40046	—	34930	[illegible]	
1428	—	LV136	—	[illegible]	[illegible]	—	—	2380	—	[illegible]	538683-84
1431	—	71-7079	—	[illegible]	—	แผ่น JTK		14800	—	CCL	538648
1437	—	521	—	แสง	[illegible]	FB015	—	17030	—	BASF	538707-08-09
—	1448	LV136	—	[illegible]		—	—	—	2100	[illegible] 2	—
—	1500	521	—	แสง	[illegible]	—	—	—	11180	NHK	538747
1507	—	87-0122	—	[illegible]	—	—	—	11080	—	[illegible]	538682
—	15.10	621	—	[illegible]	—	—	—	—	13400	[illegible] 2	— [illegible]

WASTE MANAGEMENT (THAI) CO., LTD. — A member of DOWA — No. 5

Truck/Conirainer in-out Daily Report

Site Location/หน่วยงาน BPEC — รายงานการรถและตู้คอนเทนเนอร์เข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน ที่ 8 เดือน มีนาคม พศ 65

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หาง	พนักงานขับรถ Drive Name	พนักงานยกของ Labor	หมายเลขตู้คอนเทนเนอร์ Container		น้ำหนัก Gross weight	ตั้งเบา tarewright	ชื่อลูกค้า cutormer	เลขที่ใบส่ง Manifest NO
—	1523	71-7079	—	[illegible]	—	แผ่น	—	—	10590	CCL	538648
—	1542	87-0122	—	[illegible]	—	—	—	—	6820	[illegible]	538682
—	15.47	622	—	[illegible]	—	FB05	—	—	13490	[illegible] 2	— [illegible]
15.49	—	534	712	[illegible]	[illegible]	22260	2252	47690	—	[illegible]	[illegible] [illegible]
15.57	—	521	—	แสง	—	3092	—	18220	—	[illegible]	538748 [illegible]
1620	—	538	719	[illegible]	[illegible]	3098	30180	30540	—	[illegible]	538701
16.38	—	522	—	[illegible]	—	FB05	—	13880	—	[illegible] 2	— [illegible]
17.04	—	CR-16	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1614	22172	34900	—	[illegible]	[illegible] [illegible]
—	1756	SCR16	64-3961	[illegible]	[illegible]	4021	4025	—	22670	[illegible]	005388
1804	—	SC10	641636	[illegible]	[illegible]	FB012	22158	30500	—	[illegible]	538713-14-15-16-17
—	—	—	—	70400-	70072-	1500530-	599-	—	—	—	—
—	18.57	C-18	644071	[illegible]	—	—	—	—	17140	[illegible] 2	— [illegible]
20.13	—	537	715	[illegible]	[illegible]	2229	22136	40960	—	[illegible]	527411-2 [illegible]
20.50	—	533	704	[illegible]	[illegible]	2215	22171	38510	—	[illegible]	527409-10 [illegible]
—	20.34	537	715	[illegible]	[illegible]	2229	22136	—	24180	[illegible]	527411-2 [illegible]
—	21.02	533	704	[illegible]	[illegible]	2215	22171	—	22000	[illegible]	527409-10 [illegible]
21.28	—	530	717	[illegible]	—	22113	007	34870	—	[illegible]	527407, 527468 [illegible]
—	2204	530	717	[illegible]	—	WT002	22113	—	25420	[illegible]	527402, 468 [illegible]

DOWA

No.1..

Truck/Conirainer in-out Daily Report

Site Location/หน่วยงาน BPEC

รายงานการทำงานและรายละเอียดน้ำ-ออกจากหน่วยงานประจำวัน วัน พุธ ที่ 20 เดือน เมษายน พศ.65

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ เข้า	หมายเลขรถ ออก	พนักงานขับรถ Drive Name	พนักงานยกของ Labor	หมายเลขตู้คอนเทนเนอร์ Container No.		น้ำหนักรถ Gross weight	น้ำหนักรถเปล่า tareweight	ชื่อลูกค้า cutormer	เลขที่ใบส่งของ Manifest NO
—	0100	521	—	[illegible]	—	22198	—	14700	—	[illegible]	—
01.20	—	522	719	[illegible]	—	—	—	—	16310	[illegible]	—
—	0135	528	712	[illegible]	—	30251	30121	—	24000	[illegible]	—
0138	—	527	702	[illegible]	—	22198	—	10790	—	[illegible]	—
—	0150	521	702	[illegible]	—	22198	22113	25150	—	[illegible]	519946
—	0216	523	710	[illegible]	—	1612	30139	30890	—	[illegible]	519914-531936
—	0224	536	719	[illegible]	[illegible]	22181	22219	44430	—	[illegible]	538105
0245	—	535	—	[illegible]	[illegible]	PB001	PB006	18520	—	[illegible]	519908-09-10
0255	—	539	708	[illegible]	[illegible]	22178	22185	39380	—	LTS	519857
0300	—	LN129	—	[illegible]	[illegible]	—	—	2580	—	[illegible]	519907
—	0307	522	—	[illegible]	[illegible]	3096	IBC-1	—	14650	[illegible]	519986-87-88-89
—	0325	LN129	—	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	2590	[illegible]	519972
—	0335	535	—	[illegible]	[illegible]	PB001	1500153	—	17850	[illegible]	519908
—	—	—	—	—	—	—	558,272,057	—	—	—	—
—	0336	539	708	[illegible]	—	30149	22185	—	13610	[illegible]	519857
0355	—	JTK	707	[illegible]	—	22138	22159	39050	—	LTS	519858
0444	—	SCR08	—	[illegible]	—	—	—	—	[illegible]	[illegible]	[illegible]
—	0445	SCR08	—	[illegible]	—	30256	—	—	12890	[illegible]	519995
0446	—	538	712	[illegible]	—	30251	30121	46960	—	[illegible]	519859
—	0544	JTK	707	[illegible]	—	3007	30251	—	24480	LTS	004310
—	0550	520	701	[illegible]	—	30156	30152	—	22080	[illegible]	519975

DOWA

No.2..

Truck/Conirainer in-out Daily Report

Site Location/หน่วยงาน BPEC

รายงานการทำงานและรายละเอียดน้ำ-ออกจากหน่วยงานประจำวัน วัน พุธ ที่ 20 เดือน เมษายน พศ.65

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ เข้า	หมายเลขรถ ออก	พนักงานขับรถ Drive Name	พนักงานยกของ Labor	หมายเลขตู้คอนเทนเนอร์ Container No.		น้ำหนักรถ Gross weight	น้ำหนักรถเปล่า tareweight	ชื่อลูกค้า cutormer	เลขที่ใบส่งของ Manifest NO
06.24	—	70-6260	70-6228	[illegible]	[illegible]	A550	70	—	20160	[illegible]	519849 [illegible]
06-35	—	521	702	[illegible]	—	A022	22149	—	29990	[illegible]	519941 [illegible]
07.46	—	523	710	[illegible]	—	22094	3082	—	22810	[illegible]	004729
—	0751	538	—	[illegible]	[illegible]	22178	—	—	13790	[illegible]	519982
08.19	—	606	—	[illegible]	[illegible]	—	—	14440	—	[illegible]	— [illegible]
0821	—	538	—	[illegible]	[illegible]	22099		17360	—	[illegible]	519982
—	0830	521	—	[illegible]	[illegible]	PB015	—	—	13320	[illegible]	519990-[illegible]
—	0832	606	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10380	NAK	[illegible]
0841	—	806	TR020	[illegible]	[illegible]	10P/L	[illegible]	21570	—	STS	625574-73-503-526471
—	0852	523	710	[illegible]	—	30121	3022	—	23610	[illegible]	519976-[illegible]
—	0852	538	—	[illegible]	[illegible]	22099	—	—	13950	[illegible]	519983-[illegible]
0900	—	77-2206	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	4360	[illegible]	[illegible]
09.22	—	539	—	[illegible]	—	22171	—	16720	—	[illegible]	519983 [illegible]
—	09.32	806	TR020	[illegible]	[illegible]	[illegible]	—	—	23990	[illegible]	— [illegible]
—	09.35	77-2206	—	[illegible]	[illegible]	—	—	4940	—	[illegible]	[illegible]
—	09.37	70-6260	70-6228	[illegible]	—	70	A550	35720	—	[illegible]	519849-[illegible]
—	0945	538	—	[illegible]	[illegible]	22171	—	—	13790	[illegible]	— [illegible]
09.50	—	83-5398	—	[illegible]	[illegible]	—	—	8660	—	[illegible]	519970-[illegible]
—	09.57	83-3386	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	6100	[illegible]	519970 [illegible]
10.00	—	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	14440	—	[illegible]	— [illegible]
—	10-12	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10980	[illegible]	— [illegible]

DOWA No.3

Truck/Conirainer in-out Daily Report

Site Location/หน่วยงาน BPEC

รายงานการทำรถและตู้ตามเส้นทาง-ออกจากหน่วยงานประจำวัน วันที่ พุธ ที่ 20 เดือน 12/ปีฯ พ.ศ. 65

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หาง	หมายเลขคนขับ Drive Name	หมายเลขลูกจ้าง Labor	หมายเลขตู้คอนเทนเนอร์ Container No.		น้ำหนัก Gross weight	น้ำหนักเปล่า tareweight	ชื่อลูกค้า cutormer	เลขที่ใบส่งของ Manifest NO
10.38	—	LV138	—	เอกชัย	พรชัยวงษ์	—	—	3010	—	ไทยชิ้นส่วน	519984
11.05	—	SCR08	—	สันทร	—	30143	—	15400	—	อีตาโน	519995-เปล่า
—	11.10	LV-136	—	เอกชัย	พรชัยวงษ์	—	—	—	2090	มอเตอร์	519978-เปล่า
11.14	—	521	—	วิชัย	พาสิทธิ์	FB015	—	19680	—	อาร์ตอม	519990
—	11.20	521	—	วิชัย	พาสิทธิ์	FB012	—	—	13980	อาร์ตอม	519979-เปล่า
11.32	—	522	—	วิชัย	—	3096	—	20040	—	ไทยแลน	519986-87-88-89
11.35	—	LV-129	—	ชัย	ชัย	—	—	3920	—	STAM	519972-เปล่า
11.37	—	LV-136	—	สวิท	—	—	—	3510	—	มอเตอร์	519977-เปล่า
—	11.44	SCR08	—	สันทร	—	—	—	—	9370	อาน2	— เปล่า
—	11.45	LV-129	—	ชัย	ชัย	—	—	—	2120	ตาลหนัง	519972-เปล่า
11.52	—	621	—	สิทธา	สุวิทย์	—	—	20660	—	สุวิทย์	เปล่า
—	12.03	522	—	ธวัชทร	ธวัชทร	30143	—	—	14390	TOYOTA	519991-เปล่า
12.05	—	JTK	—	สันทนา	—	แห้ง	15 K	23040	—	SSL	519964-เปล่า
12.08	—	606	—	ธีรพงษ์	ธีรวงศ์	—	—	14730	—	ฟูลเฟิ	— เปล่า
—	12.18	621	—	วิทยา	—	—	—	—	14000	อาน2	— เปล่า
—	12.23	LV-136	—	สวิท	—	—	—	—	3340	เอมวี	519994-เปล่า
—	12.27	606	—	ชัยพร	ชัยวุฒิ	—	—	—	10390	อาน2	— เปล่าครั
12.29	—	521	—	สิงห	ภาคิน	FB012	—	22290	—	อาร์ตอม	519979 เป
12.34	—	63-5879	—	อานพาย	—	2284	—	17810	—	ผ้ากาฬสินธุ์	519965
—	12.12	SC-10	—	อานพาย	—	IKEA03	—	—	14910	อีตาโน	519974
13.18	—	608	—	ศักดิ์ชัย	ศุภชัย	—	—	14180	—	ฟูจิ	—

DOWA No.4

Truck/Conirainer in-out Daily Report

Site Location/หน่วยงาน BPEC

รายงานการทำรถและตู้ตามเส้นทาง-ออกจากหน่วยงานประจำวัน วันที่ พุธ ที่ 20 เดือน 12/ปีฯ พ.ศ. 65

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หาง	หมายเลขคนขับ Drive Name	หมายเลขลูกจ้าง Labor	หมายเลขตู้คอนเทนเนอร์ Container No.		น้ำหนัก Gross weight	น้ำหนักเปล่า tareweight	ชื่อลูกค้า cutormer	เลขที่ใบส่งของ Manifest NO
—	1336	608	—	ศักดิ์ชัย	ณรงค์ชัย	—	—	—	10390	อาน2	—
—	1341	521	—	แสง	พาสิทธิ์	FB004	1500462	—	16580	ไทยชิ้นส่วน	519980
—	—	—	—	1500606-477-457-39-398-230-404				—	—	—	—
1345	—	LV136	—	เอกชัย	พรชัยวงษ์	—	—	2130	—	มอเตอร์	519978
13.50	—	82-8855	TR001	วรรณพงษ์	—	30228	SL01	33800	—	มอเตอร์	523459
1417	—	522	—	ธีรศักดิ์	ธนกร	3003	—	21020	—	TOYOTA	519991
—	14.24	71-9330	—	สันทนา	—	แห้ง	15K	—	13570	ช่อลิ้น	519964
1436	—	521	—	แสง	พาสิทธิ์	FB004	1500529	23770	—	ไทยชิ้นส่วน	519980
—	—	—	—	1500478-468-393-160-588-526-635				—	—	—	—
—	1445	LV136	—	เอกชัย	พรชัยวงษ์	—	—	—	2080	อาน2	—
1458	—	SCR05	—	ชัยยา	นิติธร	22183	—	14240	—	ซินโยไทย	526005
1500	—	LV139	—	สวิท	ไพรินทร์	—	—	4640	—	เวอร์พรีซิชั่น	519994
—	15.10	SCR05	—	ชัยยา	นิติธร	แห้ง	4022	—	13660	ช่อลิ้น	— เปล่า
—	1517	LV-139	—	สวิท	—	—	—	—	3170	อาน2	— เปล่า
—	15.18	521	—	แสง	พาสิทธิ์	FB005	—	—	14250	ตาลปัง	519996-97-98
—	15.29	SCR12	TR001	วรรณพงษ์	—	30228	SL01	—	23970	มอเตอร์	523459-เปล่า
15.25	—	SCP06	TR012	ภัทรพาวิน	—	30141	30254	35120	—	มอเตอร์	523462-เปล่า
15.38	—	808	71-5807	พรชัย	—	แห้งต่อ30ตัน	—	44500	—	ช่อลิ้น	523455
15.41	—	539	708	ชูศักดิ์	—	22185	90149	31380	—	ศาลารูปปั้น	519860
16.18	—	521	—	แสง	พาสิทธิ์	FB005	—	16350	—	ตาลปัง	519996-97-98
—	1627	SCP06	TR012	ภัทรพาวิน	—	30141	30254	—	23490	STS	009014

WASTE MANAGEMENT (THAI) CO., LTD. DOWA No. 5

Truck/Conirainer in-out Daily Report

Site Location/หน่วยงาน SPEC

รายงานการทำงานและการเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน วันที่ พุธ ที่ 20 เดือน ธันวาคม พศ.65

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ ทะ	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Drive Name	พนักงานเก็บกวาด Labor	จำนวนตู้คอนเทนเนอร์ Container		น้ำหนัก Gross weight	น้ำหนักเบา tareweight	ชื่อลูกค้า cutomer	เลขที่ใบนำส่ง Manifest NO
16.29	—	805	TR023	[illegible]	—	3015	30191	36470	—	[illegible]	523460
16.33	—	520	701	[illegible]	—	30156	30152	38540	—	[illegible]	519975
17.06	—	523	710	[illegible]	—	30121	3022	34160	—	[illegible]	519976-1ใบ
17.38	—	86-6428	—	[illegible]	—	—	—	15790	—	[illegible]	519999-1ใบ
—	18:10	539	708	[illegible]	—	30121	30203	—	23060	[illegible]	519860-1ใบ
—	18.13	808	71-5907	[illegible]	—	[illegible]	308	—	17640	[illegible]	523455-1ใบ
18.17	—	92B-11	TR008	[illegible]	—	30166	3025	34070	—	[illegible]	523461-1ใบ
—	1820	805	TR023	[illegible]	—	3015	30191	—	23770	[illegible]	523460-1ใบ
1827	—	JTK	707	[illegible]	—	3007	30257	36850	—	[illegible]	519968-1ใบ
—	1900	86-8428	—	[illegible]	—	—	—	—	16340	[illegible]	—
—	1906	50211	7R008	[illegible]	—	30166	3025	—	23070	[illegible]	—
1910	—	86-7980	—	[illegible]	—	—	—	12130	—	[illegible]	[illegible]
—	2000	JTK	707	[illegible]	—	22185	30257	—	22800	[illegible]	—
2016	—	5[illegible]	704	[illegible]	[illegible]	WT007	22247	24060	—	[illegible]	526007
—	2032	86-7980	—	[illegible]	—	—	—	—	11690	[illegible]	—
—	2142	533	—	[illegible]	[illegible]	WT007	—	—	15380	[illegible]	— 1ใบ

WASTE MANAGEMENT (THAI) CO., LTD. DOWA No. 7

Truck/Conirainer in-out Daily Report

Site Location/หน่วยงาน SPEC

รายงานการทำงานและการเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน วันที่ พฤหัสบดี ที่ 21 เดือน ธันวาคม พศ.65

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ ทะ	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Drive Name	พนักงานเก็บกวาด Labor	จำนวนตู้คอนเทนเนอร์ Container		น้ำหนัก Gross weight	น้ำหนักเบา tareweight	ชื่อลูกค้า cutomer	เลขที่ใบนำส่ง Manifest NO
0146	—	SCR08	—	[illegible]	—	22172	—	13640	—	[illegible]	536385
0200	—	4136	—	[illegible]	—	—	—	—	2070	[illegible]	—
—	0205	SCR08	—	[illegible]	[illegible]	42201	—	—	11760	[illegible]	536430
—	0210	[illegible]	—	[illegible]	[illegible]	30157	—	—	14240	[illegible]	536423
—	0212	63A	712	[illegible]	[illegible]	22129	2219	24110	—	[illegible]	538888
0220	—	535	—	[illegible]	[illegible]	FB001	1500197	18370	—	[illegible]	536359
—	—	—	—	—	—	—	260,064	—	—	—	—
0222	—	SN 10	—	[illegible]	—	22105	—	15400	—	[illegible]	536391
—	0230	520	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	11210	[illegible]	536635
—	0232	4136	—	[illegible]	—	—	—	3070	—	[illegible]	—
—	0237	523	—	[illegible]	—	3112	—	—	14620	[illegible]	536424
—	0236	SC10	—	[illegible]	—	3066	—	—	14070	[illegible]	536422
—	0240	535	—	[illegible]	[illegible]	FB001	1500619	60,064	16940	[illegible]	—
0241	—	4129	—	[illegible]	[illegible]	—	—	2260	—	[illegible]	536360
—	0250	4129	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	2130	[illegible]	—
0340	—	535	708	[illegible]	—	2221	3102	32120	—	[illegible]	536362
0354	—	523	—	[illegible]	—	30133	—	22820	—	[illegible]	536424
0356	—	521	—	[illegible]	[illegible]	30245	—	19940	—	[illegible]	536423
0400	—	SCR08	—	[illegible]	—	22165	—	13080	—	[illegible]	536430
0412	—	SN01	[illegible]	[illegible]	—	43099	43048	22200	—	[illegible]	53016259
—	0430	SCR08	—	[illegible]	[illegible]	30131	—	—	12930	[illegible]	536431

DOWA

No. 2.

Truck/Conirainer in-out Daily Report

Site Location/หน่วยงาน 3PEC

รายงานการทำรถและตู้คอนเทนเนอร์-ออกจากหน่วยงานประจำวัน

วันที่ 26 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 65

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Drive Name	พนักงานยกของ Labor	หมายเลขตู้คอนเทนเนอร์ Container No.		น้ำหนัก Gross weight	น้ำหนักเปล่า tareweight	ชื่อลูกค้า customer	เลขที่รถส่ง Manifest NO
01.37	—	9C-10	[illegible]	[illegible]	—	30150	30121	29170	—	[illegible]	536422
—	05.05	5C-40	[illegible]	[illegible]	[illegible]	30245	30121	—	24050	[illegible]	536419, 20, 21
05.28	—	805	TR002	[illegible]	—	4043	A025	15970	—	[illegible]	530234
—	05.27	3C-81	72-0220	[illegible]	—	LB099	LB048	—	29160	[illegible]	530148519
—	0540	521	—	[illegible]	[illegible]	30150	—	—	14290	[illegible]	—
0542	—	520	—	[illegible]	[illegible]	22230	—	22210	—	[illegible]	536435
—	0600	805	TR002	[illegible]		4021	4006		23600	[illegible]	012270
06.32	—	524	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	11210	[illegible]	[illegible]
—	07.07	520	—	[illegible]	—	30149	—	—	15590	[illegible]	536432 [illegible]
—	0720	589	708	[illegible]	[illegible]	066	—	—	[illegible]	[illegible]	[illegible]
0815	—	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	13910	—	[illegible]	—
—	08.30	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10310	[illegible]	—
0832	—	706261	706220	[illegible]	[illegible]	8017	8172	—	20660	[illegible]	536404
0853	—	136	—	[illegible]	—	—	—	2180	—	[illegible]	530205, 00[illegible]
0857	—	[illegible]317	—	[illegible]	—	—	—	—	1900	[illegible]	[illegible]
—	0858	521	—	[illegible]	[illegible]	MBA04	—	—	14830	[illegible]	0064002
0905	—	77-2206	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10360	[illegible]	[illegible]
—	0912	529	—	[illegible]	—	30133	—	—	14630	AB [illegible]	536425
—	09.17	[illegible]36	—	[illegible]	—	—	—	—	2520	[illegible]	— [illegible]
—	09.29	[illegible]317	—	[illegible]	—	—	—	2320	—	[illegible]	— [illegible]
—	0940	77-2206	—	[illegible]	[illegible]	—	—	5180	—	[illegible]	[illegible]

DOWA

No. 3.

Truck/Conirainer in-out Daily Report

Site Location/หน่วยงาน 3PEC

รายงานการทำรถและตู้คอนเทนเนอร์-ออกจากหน่วยงานประจำวัน

วันที่ 26 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 65

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Drive Name	พนักงานยกของ Labor	หมายเลขตู้คอนเทนเนอร์ Container No.		น้ำหนัก Gross weight	น้ำหนักเปล่า tareweight	ชื่อลูกค้า customer	เลขที่รถส่ง Manifest NO
09.47	—	72-8859	TR021	[illegible]	—	WMS40	C01	23900	—	[illegible]	530202 [illegible]
09.50	—	606	—	[illegible]	[illegible]	—	—	14620	—	[illegible]	— [illegible]
0933	—	5C-08	—	[illegible]	—	3080	—	13400	—	[illegible]	536431 [illegible]
0952	—	LV-129	—	[illegible]	[illegible]	—	—	2420	—	[illegible]	536401, 2 [illegible]
—	10.00	606	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10310	[illegible]	— [illegible]
10.01	—	83-5328	—	[illegible]	[illegible]	—	—	9550	—	[illegible]	536414 [illegible]
—	1009	3C-08	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	9310	AB [illegible]	536429 [illegible]
10.10	—	139	—	[illegible]	—	—	—	3300	—	[illegible]	536423 [illegible]
—	10.16	706261	706220	[illegible]	[illegible]	8017	8127	21700	—	[illegible]	536404 [illegible]
—	10.19	83-5328	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	6090	[illegible]	571410 [illegible]
—	10.20	LV-129	—	[illegible]	—	—	—	—	2130	[illegible]	— [illegible]
1036	—	704104	704146	[illegible]	[illegible]	8037	8032	—	22870	[illegible]	[illegible]
1041	—	136	—	[illegible]	—	—	—	2070	—	[illegible]	006431 [illegible]
1042	—	[illegible]317	—	[illegible]	—	—	—	—	1900	[illegible]	[illegible]
—	1052	136	—	[illegible]	—	—	—	2560	—	[illegible]	006431 [illegible]
1055	—	520	—	[illegible]	—	80149	—	15770	—	[illegible]	536432 [illegible]
—	1105	LV139	—	[illegible]	—	P/L [illegible] 20 ตัว		3700	—	[illegible]	006480
10.08	—	606	—	[illegible]	[illegible]	—	—	13040	—	[illegible]	5 — [illegible]
11.13	—	523	—	[illegible]	—	30157	—	18590	—	AB [illegible]	536425
11.16	—	521	—	[illegible]	[illegible]	3112	—	19460	—	AB [illegible]	536427 [illegible]
11.20	—	[illegible]	715207	[illegible]	—	715203	—	18590	—	[illegible]	530236 [illegible]

DOWA

No. 4

Truck/Conirainer in-out Daily Report

รายงานการนำรถและตู้สินค้าเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน

Site Location/หน่วยงาน: ชาร์ต

วันที่ พฤหัสบดี ที่ 26 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 65

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Drive Name	พนักงานยกของ Labor	ชนิดตู้คอนเทนเนอร์ Container	น้ำหนักรถ Gross weight	น้ำหนักเปล่า tareweight	ชื่อลูกค้า cutormer	เลขที่ใบส่งของ Manifest NO
—	11.23	607017	—	[illegible]	—	—	2180	—	[illegible]	—
11.26	—	621	—	[illegible]	[illegible]	—	19360	—	[illegible]	—
—	11.29	606	—	[illegible]	[illegible]	—	—	10260	[illegible]	—
—	11.37	520	—	[illegible]	—	—	—	11390	[illegible]	—
11.40	—	535	—	[illegible]	[illegible]	FB001	—	21150	[illegible]	536399 536400 536395,6
11.45	—	608	—	[illegible]	[illegible]	—	13090	—	[illegible]	—
—	11.47	527	—	[illegible]	—	31+2	—	—	14730	[illegible]
—	11.50	621	—	[illegible]	[illegible]	—	—	14160	[illegible]	—
12.00	—	SCP-06	—	[illegible]	[illegible]	30133	—	19140	—	[illegible] 536429
—	12.05	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	1090	[illegible]
—	12.20	SCP-09	—	[illegible]	—	30157	—	—	12320	[illegible]
—	12.28	522	—	[illegible]	—	FB009	—	15050	—	[illegible]
—	12.40	535	—	[illegible]	[illegible]	22095	—	—	16430	[illegible] 536393
—	12.45	70-4104	70-4046	[illegible]	8042	8092	—	42440	—	[illegible] 535051
—	12.49	523	—	[illegible]	[illegible]	22165	—	—	13730	[illegible] 536417
13.21	—	07-0122	—	[illegible]	—	—	—	10360	—	[illegible] 536390
13.25	—	608317	—	[illegible]	—	—	—	—	1900	[illegible]
—	13.54	607017	—	[illegible]	—	—	—	2450	—	[illegible]
14.00	—	535	—	[illegible]	[illegible]	22095	—	17320	—	[illegible] 536393
14.15	—	522	—	[illegible]	[illegible]	FB005	—	14100	—	[illegible] 006429
—	14.20	535	—	[illegible]	[illegible]	FB001	—	—	16120	[illegible] 536393

DOWA

No. 5

Truck/Conirainer in-out Daily Report

รายงานการนำรถและตู้สินค้าเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน

Site Location/หน่วยงาน: ชาร์ต

วันที่ พฤหัสบดี ที่ 26 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 65

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Drive Name	พนักงานยกของ Labor	ชนิดตู้คอนเทนเนอร์ Container	น้ำหนักรถ Gross weight	น้ำหนักเปล่า tareweight	ชื่อลูกค้า cutormer	เลขที่ใบส่งของ Manifest NO
14.22	—	523	—	[illegible]	[illegible]	22165	—	14550	—	[illegible] 536417
14.25	—	7TK	—	[illegible]	054	22163	—	17110	—	[illegible] 006147
14.30	—	521	—	[illegible]	—	3066	—	21200	—	[illegible] 536428
14.32	—	LV136	—	[illegible]	—	—	—	9660	—	[illegible] 536407
—	14.37	523	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	11050	[illegible] 006106
—	14.50	SCP13	71-5207	[illegible]	—	[illegible]	K	—	17180	[illegible] 530236
—	15.16	LM36	—	[illegible]	—	—	—	—	2070	[illegible]
15.17	—	523	—	[illegible]	—	30263	—	19330	—	[illegible]
—	15.19	7TK-1112	—	[illegible]	[illegible]	22105	—	—	14510	[illegible]
—	15.25	07-0122	—	[illegible]	—	—	—	—	6630	[illegible] 536390
15.32	—	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	11390	—	[illegible]
—	15.34	523	—	[illegible]	—	—	—	—	11030	[illegible]
15.38	—	539	708	[illegible]	—	3058	FB015	25180	—	[illegible]
—	15.44	608	—	[illegible]	—	—	—	—	10270	[illegible]
—	15.48	SCP12	TR021	[illegible]	—	—	—	—	30910	[illegible]
15.52	—	62-2659	—	[illegible]	—	FB009	—	13020	—	[illegible] 551779
16.09	—	SCP-11	FB0002	[illegible]	—	M-KR001	—	36000	—	[illegible]
—	16.21	5200	—	[illegible]	—	22096	—	—	13830	[illegible] 553359
16.24	—	520	—	[illegible]	—	—	—	—	11420	[illegible]
16.31	—	523	—	[illegible]	—	3033	—	21710	—	[illegible] 006108
—	16.38	539	708	[illegible]	—	3058	—	—	19800	LTS 006149

[redacted] DOWA No. 16.

Truck/Container in-out Daily Report

รายงานการทำงานและการขนเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน

Site Location/หน่วยงาน BPEC

วันที่ 26 เดือน ม.ค. พศ.65

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Drive Name	พนักงานยกของ Labor	ชื่อสินค้า/หมายเลขตู้คอนเทนเนอร์ Container		น้ำหนักรถ Gross weight	น้ำหนักรถเปล่า tareweight	ชื่อลูกค้า customer	เลขที่ใบส่งของ Manifest NO
—	1710	539	708	[illegible]	—	3058	—	—	19800	[illegible] x 2	008384 [illegible]
1718	—	538	710	[illegible]	[illegible]	30147	30139	40610	—	[illegible]	536418 [illegible]
—	1741	72900	719229	[illegible]	—	002	—	—	20270	[illegible]	86330396, 006 [illegible]
2034	—	533	704	[illegible]	[illegible]	30144	40048	39520	—	[illegible]	530209-553302
21.03	—	805	7B003	[illegible]	—	4022	40329	44510	—	[illegible]	553370 1แผ่น
—	2130	533	94-7069	[illegible]	[illegible]	30263	3033	35690	—	[illegible]	536419-20-2-1แผ่น
2140	—	530	717	[illegible]	[illegible]	WT007	2231	33630	—	[illegible]	553364-1แผ่น
—	2252	530	717	[illegible]	[illegible]	WT007	3030	29360	—	[illegible]	536374-1แผ่น

[redacted] DOWA No. 17.

Truck/Container in-out Daily Report

รายงานการทำงานและการขนเข้า-ออกจากหน่วยงานประจำวัน

Site Location/หน่วยงาน BPEC

วันที่ 24 เดือน มีนาคม พศ.65

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หมายเลขรถ หาง	พนักงานขับรถ Drive Name	พนักงานยกของ Labor	ชื่อสินค้า/หมายเลขตู้คอนเทนเนอร์ Container		น้ำหนักรถ Gross weight	น้ำหนักรถเปล่า tareweight	ชื่อลูกค้า customer	เลขที่ใบส่งของ Manifest NO
—	0115	522	—	[illegible]	—	22230	—	—	14320	[illegible]	— 1แผ่น
—	02.10	523	—	[illegible]	[illegible]	30186	—	—	14380	AB [illegible]	537986-1แผ่น
0213	—	522	—	[illegible]	—	—	—	—	11310	[illegible]	— 1แผ่น
—	0225	521	716	[illegible]	—	3066	22097	—	23080	[illegible]	— 1แผ่น
—	0227	522	719	[illegible]	[illegible]	22249	22212	—	21720	[illegible]	— 1แผ่น
—	0230	600	—	[illegible]	—	22266	—	—	15010	[illegible]	—
0245	—	533	—	[illegible]	[illegible]	7B001	—	—	16020	[illegible]	—
—	0250	534	712	[illegible]	[illegible]	2252	30160	43720	—	[illegible]	537537
—	0255	535	—	[illegible]	[illegible]	7B001	1500310	[illegible]	18400	[illegible]	539444, 45, 46
—	—	—	—	—	—	—	601, 439	049, 247	178, 351	609.	—
0554	—	539	708	[illegible]	—	30249	3071	39100	—	LTS	537908
0400	—	524	—	[illegible]	[illegible]	30150	—	17430	—	[illegible]	537986.
—	0424	524	—	[illegible]	—	—	—	—	11400	[illegible]	—
—	0445	530	708	[illegible]	—	30149	30150	—	24320	[illegible]	—
0500	—	4336	—	[illegible]	—	—	—	1640	—	[illegible]	—
—	0510	4336	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	2070	[illegible]	537985
0521	—	524	710	[illegible]	—	—	—	—	16420	[illegible]	—
0540	—	17K	707	[illegible]	[illegible]	3018	2218	31390	—	[illegible]	537821, 20.
—	0600	524	710	[illegible]	[illegible]	7B002	22136	—	21790	[illegible]	—
—	06.14	73-1017	702	[illegible]	[illegible]	3038	2218	—	23600	[illegible]	— [illegible]
0630	—	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	14350	—	REL	—

DOWA

No. 2

Truck/Conirainer in-out Daily Report

รายงานการทำรถและตู้คอนเทนเนอร์ ออกจากท่าเรือประจำวัน

Site Location/หน่วยงาน BPEC

วันที่ 24 เดือน มิถุนายน พศ.65

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หาง	หมายเลขคนขับ Drive Name	หมายเลขแรงงาน Labor	หมายเลขตู้คอนเทนเนอร์ 20'	40' Container No.	น้ำหนัก Gross weight	น้ำหนักรถ Tare weight	ชื่อลูกค้า customer	เลขที่ใบส่งของ Manifest NO
06.34	—	921	716	[illegible]	—	22097	3066	41080	—	[illegible]	537515
—	0640	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10450	[illegible]	—
07.08	—	520	701	[illegible]	—	2288	2225	34080	—	LTS	— รถพ่วง
07.10	—	606	—	[illegible]	[illegible]	—	—	12420	—	[illegible]	— รถพ่วง
—	07.13	548	—	[illegible]	[illegible]	3112	—	—	14720	[illegible]	537970 รถพ่วง
—	07.22	606	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10270	[illegible]	รถพ่วง
07.40	—	523	710	[illegible]	—	—	—	—	16340	[illegible]	— รถพ่วง
07.56	—	8R08	—	[illegible]	—	22291	—	13260	—	[illegible]	537972 [illegible]
0816	—	805	TR016	[illegible]	—	แพิว016		44060	—	[illegible]	553695
—	08.30	523	710	[illegible]	[illegible]	FB018	FB005	—	22410	[illegible]	537921 [illegible]
0838	—	LV129	—	[illegible]	—	—	—	—	2110	LTS	007353
—	0840	5CR09	—	[illegible]	—	2288	—	—	12220	[illegible]	537973
0847	—	609	—	[illegible]	[illegible]	—	—	11920	—	[illegible]	—
—	0900	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10350	[illegible]	—
—	0907	LV129	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	2210	DMS	537969 [illegible]
—	0910	520	701	[illegible]	—	22247	22256	—	21740	[illegible]	537967-68
09.16	—	806	TR019	[illegible]	[illegible]	[illegible]	WMS061 WMS062	27740	—	[illegible]	— รถพ่วง
09.25	—	5C-10	—	[illegible]	—	3090	—	—	14640	[illegible]	— [illegible]
—	0946	5C-10	—	[illegible]	—	3090	—	—	18686	[illegible]	537974,975,976,977
0951	—	LV129	—	[illegible]	[illegible]	—	—	8140	—	DMS	537969 [illegible]
10.08	—	61-7631	76-9733	[illegible]	—	PW044	PW042	—	21250	[illegible]	รถพ่วง

DOWA

No. 3

Truck/Conirainer in-out Daily Report

รายงานการทำรถและตู้คอนเทนเนอร์ ออกจากท่าเรือประจำวัน

Site Location/หน่วยงาน BPEC

วันที่ 24 เดือน มิถุนายน พศ.65

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	หมายเลขรถ หัว	หาง	หมายเลขคนขับ Drive Name	หมายเลขแรงงาน Labor	หมายเลขตู้คอนเทนเนอร์ 20'	40' Container No.	น้ำหนัก Gross weight	น้ำหนักรถ Tare weight	ชื่อลูกค้า customer	เลขที่ใบส่งของ Manifest NO
—	1019	LV129	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	2110	[illegible]	537962
1022	—	83-5328	—	[illegible]	[illegible]	—	—	9390	—	[illegible]	537989
—	10.22	806	TR019	[illegible]	[illegible]	—	—	—	26970	[illegible]	900765 [illegible]
—	10.28	83-5328	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	6130	[illegible]	537989 [illegible]
10.31	—	LV129	—	[illegible]	[illegible]	—	—	2060	—	[illegible]	537985 [illegible]
11.00	—	621	—	[illegible]	[illegible]	—	—	20490	—	[illegible]	— [illegible]
—	11.02	LY136	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	2050	[illegible]	537980 [illegible]
—	11.15	621	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	14020	[illegible]	— [illegible]
11.48	—	LV129	—	[illegible]	[illegible]	—	—	9630	—	[illegible]	537962 [illegible]
11.56	—	535	—	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	23520	—	[illegible]	537941,945,946
—	—	—	—	—	—	—	FB001	—	—	—	—
1200	—	520	701	[illegible]	—	22258	22095	38420	—	[illegible]	537968,967 [illegible]
1205	—	8R08	—	[illegible]	—	2288	—	12840	—	[illegible]	537973 [illegible]
1208	—	606	—	[illegible]	[illegible]	—	—	13310	—	[illegible]	— [illegible]
12.10	—	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	1A180	—	[illegible]	— [illegible]
1218	—	LV129	—	[illegible]	—	—	—	4190	—	[illegible]	537982,983,984 [illegible]
—	1224	606	—	[illegible]	[illegible]	8446			10230	[illegible]	—
—	1225	61-7631	76-9733	[illegible]	—	8406	8082	45520	—	[illegible]	537549
—	1229	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10430	[illegible]	—
—	1231	8R08	—	[illegible]	—	—	—	—	9310	[illegible]	—
1235	—	522	719	[illegible]	—	22163	22147	26200	—	[illegible]	537979 [illegible]

DOWA

No. 4.

Truck/Conirainer in-out Daily Report

รายงานการทำงานแผนกขนส่ง-ออกจากท่าเรือประจำวัน

Site Location/ท่าเรือ BPSC. วันที่ 24 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 65

เวลาเข้า Time-in	เวลาออก Time-out	หมายเลขตู้ หัว	หาง	พนักงานขับรถ Drive Name	พนักงานยกตู้ Labor	หมายเลขตู้คอนเทนเนอร์ Container No.		น้ำหนักตู้ Gross weight	น้ำหนักสุทธิ Net weight	ชื่อลูกค้า customer	เลขที่ใบแจ้งหนี้ Manifest NO
—	12.40	LV139	—	อ้น	—	—	—	—	2110	สายการเรือ	537962
—	1252	LV139	—	[illegible]	—	IBC2	[illegible]	—	3240	[illegible]	537981
13.00	—	1M9818	—	[illegible]	[illegible]	—	—	2610	—	[illegible]	537994
1314	—	523	710	[illegible]	[illegible]	FB005	FB018	36900	—	[illegible]	537971
—	1319	921	716	[illegible]	—	3071	30249	40150	—	สาย 2	007797
13.20	—	SCL401	—	[illegible]	[illegible]	—	—	9150	—	[illegible]	530415
1328	—	606	—	[illegible]	[illegible]	—	—	12990	—	[illegible]	—
—	13.33	SCL401	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	2910	[illegible]	— [illegible]
—	1336	6106	—	[illegible]	—	—	—	—	10350	สาย 2	— [illegible]
1353	—	SCP-01	TR020	[illegible]	—	—	—	22630	—	[illegible]	530979 [illegible]
—	13.59	535	—	[illegible]	[illegible]	FB001	[illegible]	—	18410	[illegible]	007808 [illegible]
14.04	—	538	—	[illegible]	[illegible]	3112	—	19930	—	[illegible]	537970 [illegible]
~~14.06~~	14.08	520	—	[illegible]	—	28095	22163	—	21710	สาย 2	— [illegible]
14.10	—	LV136	—	[illegible]	[illegible]	—	—	22090	—	[illegible]	537980 [illegible]
14.16	—	860980	—	[illegible]	—	—	—	19010	—	[illegible]	537970 [illegible]
14.18	—	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	18070	—	[illegible]	— [illegible]
1420	—	73-7014	—	[illegible]	—	—	—	5900	—	TS	537982,8 [illegible]
—	1423	523	710	[illegible]	[illegible]	3038	SC005	—	23190	[illegible]	537969 [illegible]
—	1426	522	—	[illegible]	—	22266	—	—	14320	สาย 2	— [illegible]
—	~~1428~~	~~LV136~~	—	~~[illegible]~~	—	—	—	—	~~2060~~	[illegible]	
—	1431	608	—	[illegible]	[illegible]	—	—	—	10460	สาย 2	— [illegible]

DOWA

No. 5.

Truck/Conirainer in-out Daily Report

รายงานการทำงานแผนกขนส่ง-ออกจากท่าเรือประจำวัน

Site Location/ท่าเรือ BPSC. วันที่ 24 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 65

เวลาเข้า Time-in	เวลาออก Time-out	หมายเลขตู้ หัว	หาง	พนักงานขับรถ Drive Name	พนักงานยกตู้ Labor	หมายเลขตู้คอนเทนเนอร์ Container No.		น้ำหนักตู้ Gross weight	น้ำหนักสุทธิ Net weight	ชื่อลูกค้า customer	เลขที่ใบแจ้งหนี้ Manifest NO
1431	—	621	—	[illegible]	[illegible]	—	—	17480	—	[illegible]	— [illegible]
—	14.40	73-7014	—	[illegible]	—	—	—	—	4490	TS	537982,8 [illegible]
14.45	—	SCR-18	64-3961	[illegible]	—	22272	WT005	28880	—	[illegible]	550408 [illegible] 978
1456	—	3010	—	[illegible]	[illegible]	3058	—	29290	—	[illegible]	537974,975,976,977
—	1501	LV136	—	[illegible]	—	—	—	—	2950	สาย 2	— 979
—	1502	621	—	[illegible]	[illegible]	BOX78	70106	—	14230	สาย 2	— 98
1506	—	520	—	[illegible]	—	—	—	—	11410	[illegible]	007788 [illegible]
1508	—	808	TR007	[illegible]	[illegible]	30139	30144	34940	—	[illegible]	550396 [illegible]
—	15.15	8610	—	[illegible]	[illegible]	3112	—	—	14740	สาย 2	— [illegible]
1517	—	LV139	—	[illegible]	—	—	—	4130	—	[illegible]	537981
—	15.25	LV139	—	[illegible]	—	—	—	—	3200	สาย 2	— [illegible]
—	1531	SCP01	TR020	[illegible]	—	—	—	—	17090	[illegible]	550379 [illegible]
—	15.47	805	TR007	[illegible]	—	11nA	—	—	19420	[illegible]	537695 [illegible]
15.56	—	70-9568	—	[illegible]	—	—	—	12980	—	[illegible]	— [illegible]
16.07	—	534	—	[illegible]	[illegible]	2252	—	—	17500	[illegible]	537537 [illegible]
—	16.21	88-7696	60-7161	[illegible]	—	22272	WT005	—	23580	[illegible]	550409 [illegible]
—	16.32	808	TR007	[illegible]	[illegible]	30144	30139	—	24710	[illegible]	015007 [illegible]
1701	—	SCP06	TR003	[illegible]	—	4032	40140	48770	—	[illegible]	550395
—	1705	70-8568	—	[illegible]	—	[illegible]	—	—	7790	[illegible]	
—	1709	860980	—	[illegible]	—	—	—	—	17700	[illegible]	537970 [illegible]
—	17.35	SCP06	TR003	[illegible]	—	4047	4048	—	23940	[illegible]	550395 [illegible]

[redacted] DOWA No.6

Truck/Container in-out Daily Report

รายงานการเข้าออกและจำนวนรถบรรทุกจากหน่วยงานประจำวัน

Site Location/หน่วยงาน BPEC

วันที่ 24 เดือน ปี 2024 พ.ศ. 65

เวลาเข้า Time in	เวลาออก Time out	ทางเข้าออก ทิศ	ทางเข้าออก ทาง	ชื่อคนขับรถ Drive Name	ชื่อคนงานยกของ Labor	ชื่อรถและตู้คอนเทนเนอร์ Container		น้ำหนักรถ Gross weight	น้ำหนักรถ Tare weight	ชื่อลูกค้า customer	เลขที่ใบส่ง Manifest NO
7.43	—	523	710	[illegible]	[illegible]	3021	2222	30180	—	[illegible]	537969
9.12	—	514	704	[illegible]		—	—	—	11420	ช่องอิน	0/5100 [illegible]
—	22.40	510	704	[illegible]	—	30220	4006	29690	—	ช่องอิน	— [illegible]

ภาคผนวก ข-9

การฝึกอบรมก่อนเริ่มงาน

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

09-HR-P001/00

Training Registration Form/แบบลงทะเบียนการอบรม

Training Course/หลักสูตร Waste Management Onsite & Chemical Operation Time/เวลา 9.30 am

Place/สถานที่ canteen at BPEC Date/วันที่ 14 June 2022

No. ลำดับ	Name/ชื่อ-สกุล	Title/ตำแหน่ง	แผนก Dept.	รหัสพนักงาน Employee code	Signature/ลงชื่อ Morning (เช้า)	Afternoon (บ่าย)
1	[redacted]	TD	TD	-	[illegible]	

Effective Date: 19/06/18

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

แบบทดสอบก่อนฝึกอบรม การจัดการขยะภายโครงการ

ชื่อ [redacted]

ตำแหน่ง TD

แผนก

คะแนน 18

จงทำเครื่องหมายกากบาท (×) ลงบนตัวเลือกที่ถูกที่สุดเพียงข้อเดียว

1. ข้อใดระบุประเภทถังขยะได้ถูกต้อง
   - ก. สีแดง : ขยะอันตราย
   - ข. สีแดง : ขยะรีไซเคิล
   - ค. สีเหลือง : ขยะทั่วไป
   - ง. ขยะทั่วไป : ขยะรีไซเคิล

2. ข้อใดจัดเป็น "ขยะอันตราย" ทั้งหมด
   - ก. เศษผ้าเปื้อนน้ำมันเครื่อง , กระป๋องสเปรย์ , ท่อพีวีซีใช้แล้ว ,เศษกระดาษ
   - ข. เศษหินเจีย , ป้ายไวนิล , กระป๋องน้ำอัดลม , กระดาษ 2 หน้า
   - ค. เศษผ้าเปื้อนน้ำมันเครื่อง ขวดน้ำดื่มเปื้อนน้ำมันเครื่อง หลอดไฟ ภาชนะเปื้อนสีทาบ้าน
   - ง. ปากกา , เศษอาหาร, ผ้าปิดจมูกใช้แล้ว, กล่อมโฟม

3. ข้อใดจัดเป็น "ขยะทั่วไป" ทั้งหมด
   - ก. ป้ายไวนิล ,เศษอาหาร, กระป๋องน้ำอัดลม
   - ข. กระดาษใช้แล้วในสำนักงาน, เศษพลาสติก, เศษอาหาร
   - ค. ถุงพลาสติกใส่อาหาร , เศษทิชชู่จากห้องน้ำ, เศษผ้าซับสารเคมี
   - ง. กระป๋องอลูมิเนียม , ถุงพลาสติกบรรจุผงซักฟอก, คลับหมึกพิมพ์

ข้อใดจัดเป็น "ขยะรีไซเคิล" ทั้งหมด
   - ก. เศษเหล็ก , ถุงบิ๊กแบ็ค, ขวดแก้วสีชา(ขวดกระทิงแดง)
   - ข. ท่อพีวีซีใช้แล้ว, กระดาษใช้แล้วในสำนักงาน ,กล่องโฟมใส่ข้าว
   - ค. กระป๋องกาแฟ, กระดาษใช้แล้ว 2 หน้า ,ขวดน้ำดื่มเปื้อนน้ำมันเครื่อง
   - ง. กระป๋องน้ำอัดลม, หมวกเซฟตี้ผ่านการใช้งานแล้ว, ถุงพลาสติกใส่อาหาร

5. ข้อใดจับคู่ได้ถูกต้อง
   - ก. ถังขยะสีเขียว :: ชุดดักขี้เถ้า กระดาษในสำนักงาน
   - ข. ถังขยะสีเหลือง :: กระป๋องสีสเปรย์ ภาชนะเปื้อนสีผสมอาหาร
   - ค. ถังขยะสีแดง :: กระป๋องอลูมิเนียม ภาชนะบรรจุปนเปื้อนเศษอาหาร
   - ง. ถูกทุกข้อ

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

แบบทดสอบก่อนฝึกอบรม เรื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี

ชื่อ [redacted]
ตำแหน่ง IT
แผนก
คะแนน 4/5

จงทำเครื่องหมายกากบาท (X) ลงบนตัวเลือกที่ถูกที่สุดเพียงข้อเดียว

1. ข้อใดกล่าวได้ถูกต้อง
   ก. สารเคมีสามารถก่อให้เกิดอันตราย ทั้งที่สภาวะการเก็บรักษาปกติและผิดปกติ
   ข. สารเคมีทุกชนิดจัดเป็นสารเคมีอันตราย
   ค. สารเคมีสามารถก่อให้เกิดได้ทั้งประโยชน์และโทษในเวลาเดียวกัน
   ง. สารเคมีสามารถทำให้เกิดอันตรายต่อทรัพย์สินเท่านั้น

2. ข้อใดไม่ใช่หลักการในการทำงานกับสารเคมีให้ปลอดภัย
   ก. รู้จักสารเคมี
   ข. รู้จักผู้ผลิต ผู้จำหน่าย
   ค. ปฏิบัติตามวิธีการใช้อย่างถูกต้อง
   ง. มีการตรวจสอบเฝ้าระวัง

3. เราจะสามารถทราบความเป็นอันตรายของสารเคมีจากแหล่งได้บ้าง
   ก. ฉลากสารเคมี
   ข. ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี
   ค. เฉพาะข้อ ก. เท่านั้น
   ง. ถูกต้องทั้ง ก และ ข

4. เมื่อพบสัญลักษณ์ความเป็นอันตรายดังรูป ในบริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมีควรปฏิบัติอย่างไร
   ก. สูบบุหรี่บริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมี
   ข. เชื่อมเหล็กและโลหะ บริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมี
   ค. จัดเตรียมถังดับเพลิง บริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมี
   ง. ถูกทุกข้อ

5. ข้อมูลใด จะถูกระบุอยู่ในข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
   ก. ข้อมูลเกี่ยวกับผู้ผลิต หรือผู้จำหน่าย, ส่วนประกอบและส่วนผสม, มาตรการผจญเพลิง
   ข. การจัดการเมื่อสารเคมีหกรั่วไหล, วิธีการใช้และเก็บรักษา, อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
   ค. คุณสมบัติทางเคมีและกายภาพ, ข้อมูลทางพิษวิทยา, ข้อมูลสำหรับการขนส่ง
   ง. ถูกทุกข้อ

****

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

แบบทดสอบหลังฝึกอบรม การจัดการขยะภายโครงการ

ชื่อ [redacted]
ตำแหน่ง IT
แผนก
คะแนน 4/5

จงทำเครื่องหมายกากบาท (×) ลงบนตัวเลือกที่ถูกที่สุดเพียงข้อเดียว

1. ข้อใดจัดเป็น "ขยะทั่วไป" ทั้งหมด
   ก. ป้ายไวนิล ,เศษอาหาร, กระป๋องน้ำอัดลม
   ข. กระดาษใช้แล้วในสำนักงาน, เศษพลาสติก, เศษอาหาร
   ค. ถุงพลาสติกใส่อาหาร , เศษทิชชู่จากห้องน้ำ, เศษผ้าซับสารเคมี
   ง. กระป๋องอลูมิเนียม , ถุงพลาสติกบรรจุผงซักฟอก, ตลับหมึกพิมพ์

2. ข้อใดจับคู่ได้ถูกต้อง
   ก. ถังขยะสีเขียว :: ชุดตักขี้เถ้า กระดาษในสำนักงาน
   ข. ถังขยะสีเหลือง :: กระป๋องสีสเปรย์ ภาชนะเปื้อนสีผสมอาหาร
   ค. ถังขยะสีแดง :: กระป๋องอลูมิเนียม ภาชนะบรรจุปนเปื้อนเศษอาหาร
   ง. ถูกทุกข้อ

3. ข้อใดระบุประเภทถังขยะได้ถูกต้อง
   ก. สีแดง : ขยะอันตราย
   ข. สีแดง : ขยะรีไซเคิล
   ค. สีเหลือง : ขยะทั่วไป
   ง. ขยะทั่วไป : ขยะรีไซเคิล

4. ข้อใดจัดเป็น **"ขยะรีไซเคิล"** ทั้งหมด
   ก. เศษเหล็ก , ถุงบิ๊กแบ็ค, ขวดแก้วสีชา(ขวดกระทิงแดง)
   ข. ท่อพีวีซีใช้แล้ว, กระดาษใช้แล้วในสำนักงาน ,กล่องโฟมใส่ข้าว
   ค. กระป๋องกาแฟ, กระดาษใช้แล้ว 2 หน้า ,ขวดน้ำดื่มเปื้อนน้ำมันเครื่อง
   ง. กระป๋องน้ำอัดลม, หมวกเซฟตี้ผ่านการใช้งานแล้ว, ถุงพลาสติกใส่อาหาร

5. ข้อใดจัดเป็น **"ขยะอันตราย"** ทั้งหมด
   ก. เศษผ้าเปื้อนน้ำมันเครื่อง , กระป๋องสเปรย์ , ท่อพีวีซีใช้แล้ว ,เศษกระดาษ
   ข. เศษหินเจีย , ป้ายไวนิล , กระป๋องน้ำอัดลม , กระดาษ 2 หน้า
   ค. เศษผ้าเปื้อนน้ำมันเครื่อง ขวดน้ำดื่มเปื้อนน้ำมันเครื่อง หลอดไฟ ภาชนะเปื้อนสีทาบ้าน
   ง. ปากกา , เศษอาหาร, ผ้าปิดจมูกใช้แล้ว, กล่องโฟม

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

แบบทดสอบหลังฝึกอบรม เรื่อง ขั้นตอนการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี

ชื่อ [redacted]
ตำแหน่ง JD
แผนก
คะแนน 5/5

จงทำเครื่องหมายกากบาท (X) ลงบนตัวเลือกที่ถูกที่สุดเพียงข้อเดียว

1. ข้อมูลใด จะถูกระบุอยู่ในข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
   ก. ข้อมูลเกี่ยวกับผู้ผลิต หรือผู้จำหน่าย, ส่วนประกอบและส่วนผสม, มาตรการผจญเพลิง
   ข. การจัดการเมื่อสารเคมีหกรั่วไหล, วิธีการใช้และเก็บรักษา, อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
   ค. คุณสมบัติทางเคมีและกายภาพ, ข้อมูลทางพิษวิทยา, ข้อมูลสำหรับการขนส่ง
   ง. ถูกทุกข้อ

2. ข้อใดไม่ใช่หลักการในการทำงานกับสารเคมีให้ปลอดภัย
   ก. รู้จักสารเคมี
   ข. รู้จักผู้ผลิต ผู้จำหน่าย
   ค. ปฏิบัติตามวิธีการใช้อย่างถูกต้อง
   ง. มีการตรวจสอบเฝ้าระวัง

3. เมื่อพบสัญลักษณ์ความเป็นอันตรายดังรูป ในบริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมีควรปฏิบัติอย่างไร
   ก. สูบบุหรี่บริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมี
   ข. เชื่อมเหล็กและโลหะ บริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมี
   ค. จัดเตรียมถังดับเพลิง บริเวณสถานที่เก็บรักษาสารเคมี
   ง. ถูกทุกข้อ

4. ข้อใดกล่าวได้ถูกต้อง
   ก. สารเคมีสามารถก่อให้เกิดอันตราย ทั้งที่สภาวะการเก็บรักษาปกติและผิดปกติ
   ข. สารเคมีทุกชนิดจัดเป็นสารเคมีอันตราย
   ค. สารเคมีสามารถก่อให้เกิดได้ทั้งประโยชน์และโทษในเวลาเดียวกัน
   ง. สารเคมีสามารถทำให้เกิดอันตรายต่อทรัพย์สินเท่านั้น

5. เราจะสามารถทราบความเป็นอันตรายของสารเคมีจากแหล่งได้บ้าง
   ก. ฉลากสารเคมี
   ข. ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี
   ค. เฉพาะข้อ ก. เท่านั้น
   ง. ถูกต้องทั้ง ก และ ข

****

ภาคผนวก ข-10

Tool Box Talk ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน ประจำปี พ.ศ. 2565

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Tool Box Meeting Form

การประชุมกลุ่ม

06-HS-F034/02

ชื่อโครงการ BPEC

DATE: วันที่ 21 มีนาคม 2565

CONDUCTOR ผู้ดำเนินการประชุม

Venue/สถานที่ประชุม BPEC

SUBJ./ เรื่อง ประชุมเช้า

NO. ที่	NAME-SURNAME ชื่อ-นามสกุล	TITLE ตำแหน่ง	DEPARTMENT แผนก	SIGNATURE ลายเซ็น	DETAILS OF TOOL BOX รายละเอียดของหัวข้อการประชุม
1	นายทัพนน [redacted]	BPEC TD Manager	TD	[redacted]	
2	นายกันทร [redacted]	Supervisor	TD	[redacted]	1. อ่านเรื่องการสวมใส่ PPE ให้ถูกต้องและหมาะสมกับการทำงาน
3	นายมงคล [redacted]	Supervisor	TD	[redacted]	รวมถึง PPE สำหรับป้องกันตัวจากโควิด
4	นายกิตติ [redacted]	Supervisor	TD	[redacted]	
5	นายจักกริ [redacted]	Supervisor	TD	[redacted]	2. อ่านเรื่องการตรวจสอบรถก่อนและหลังใช้งานและการขนส่งในโซนกลุ่ม
6	นายณัฐกร [redacted]	Supervisor	TD	[redacted]	
7	นายจำลอง [redacted]	Driver 520	TD	[redacted]	3. อ่านเรื่องการตรวจสอบภายนอกก่อนใช้งานและก่อนนำกลับและจากไซต์งานลูกค้า
8	นายสกดทรัพ [redacted]	Driver 520	TD	[redacted]	
9	นายแสง ท [redacted]	Driver 521	TD	[redacted]	4. อ่านเรื่องการจัดเตรียมเอกสารก่อนไปบริการลูกค้า เมื่อไปถึงลูกค้าให้ทำการตรวจสอบพื้นที่
10	นายวีไล อ [redacted]	Driver 521	TD	[redacted]	การทำงานร่วมกันการสื่อสารปฏิบัติงาน และวางแผนร่วมกับลูกค้าลูกค้าลูกค้าครั้ง ก่อนออก
11	นายวุฒิกร [redacted]	Driver 522	TD	[redacted]	และกับลูกค้าลูกค้าลูกค้าครั้ง ให้ทำงานตามขั้นตอน เพื่อป้องกันการสัญญาณหยุด
12	นายอุไท อิ [redacted]	Driver 523	TD	[redacted]	
13	นายสุนทร [redacted]	Driver 523	TD	[redacted]	5.การแก้ไขปัญหาการหกล้าไหล ให้แก้ไขทันที ก่อนที่จะไปทำงานอื่น
14	นายชีระภัท [redacted]	Driver 538	TD	[redacted]	
15	นายสุรัตน์ [redacted]	Driver 538	TD	[redacted]	6.อ่านเรื่องกิจกรรม Point and Call พร้อม แอนด์ คอ มือชี้ ปากพูด อ่านเรื่อง
16	นายวิชัย [redacted]	Driver 539	TD	[redacted]	
17	นายสักยา [redacted]	Driver 539	TD	[redacted]	7.อ่านเรื่องการตรวจโควิดประจำสัปดาห์ ให้พนักงานขนส่งทุกท่าน
18	นายเอกชัย [redacted]	Driver LV136	TD	[redacted]	เข้ามาตรวจด้วยทุกครั้ง
19	นายประโม [redacted]	Driver LV139	TD	[redacted]	
20	นายสุนทร [redacted]	Driver SCR08	TD	[redacted]	8.การเข้าใช้พื้นที่โรง HZ และพื้นที่อื่น ๆ ที่ไม่เกี่ยวข้อง
21	นายภานุพ [redacted]	Driver SCR10	TD	[redacted]	
22	นายณัฐชัย [redacted]	Labor	TD	[redacted]	
23	นายไพรวิ [redacted]	Labor	TD	[redacted]	
24	นายมงคลรั [redacted]	Labor	TD	[redacted]	
25	นายเอกรัฐ [redacted]	Labor	TD	[redacted]	
26	นายปริญญ [redacted]	Labor	TD	[redacted]	
27	นายชนาก [redacted]	IKEA Bangna	TD	[redacted]	
28	นายไพรวิท [redacted]	IKEA Bangna	TD	[redacted]	
29	นายสหรัฐ [redacted]	Labor	TD	[redacted]	
30	นายหอ วัศน [redacted]	Labor	TD	[redacted]	
31	นายชนาญ [redacted]	IKEA Bangyai	TD	[redacted]	
32	นายณัฐพล [redacted]	IKEA Bangyai	TD	[redacted]	
33	นายยอด [redacted]	Driver 608	TD	[redacted]	
34	นายธวัช [redacted]	Driver	TD	[redacted]	
35	นายกำนึง [redacted]	Driver 609	TD	[redacted]	
36	นายชิติทง [redacted]	Driver	TD	[redacted]	
37	นายสุริยา [redacted]	Labor	TD	[redacted]	
38	นายคมสัน [redacted]	Labor	TD	[redacted]	
39	นายขัชวาล [redacted]	Labor	TD	[redacted]	
40	นางสาวสุท [redacted]	MN Supervisor	TD	[redacted]	
41	นายสุวัฒน์ [redacted]	MN	TD	[redacted]	
42	นายบอย [redacted]	MN	TD	[redacted]	
43	นายเอียน [redacted]	Driver 535	TD LTS	[redacted]	
44	นายชูชาติ [redacted]	Driver 534	TD LTS	[redacted]	
45	นายนรินทร์ [redacted]	Driver 534	TD LTS	[redacted]	
46	นายปรีชา [redacted]	Driver SCR13	TD LTS	[redacted]	
47	นายสมพัก [redacted]	Driver SCR13	TD LTS	[redacted]	
48	นายชีพ ปร [redacted]	Driver LV129	TD LTS	[redacted]	
49	นายเสกสว [redacted]	Driver REL	TD LTS	[redacted]	
50	นายเอียนท [redacted]	Labor 535	TD LTS	[redacted]	
51	นายวันดพ [redacted]	Labor REL	TD LTS	[redacted]	
52	นายพาชีนัย [redacted]	Labor	TD LTS	[redacted]	
53	นายอรุณ ณ [redacted]	Labor	TD LTS	[redacted]	
54	นายเชิญ เอี [redacted]	Labor LV129	TD LTS	[redacted]	

NUMBER OF ATTENDANTS
จำนวนผู้เข้าร่วมประชุม

ลงชื่อผู้ดำเนินการประชุม

SIGNED

SIGNED

GENERAL MANAGER
ผู้จัดการทั่วไป

PLEASE KEEP ORIGINAL WITH YOUR DEPARTMENT AND SEND COPY TO SAFETY OFFICER AFTER TOOL BOX IS CONDUCTED.

กรุณาเก็บต้นฉบับไว้ที่แผนกและส่งสำเนาการประชุมให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหลังจากการประชุมเสร็จสิ้น

Effective Date: 01.06.06

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Tool Box Meeting Form

การประชุมกลุ่ม

06-HS-F034/02

ชื่อโครงการ BPEC

DATE: วันที่ 24 มีนาคม 2565

CONDUCTOR ผู้ดำเนินการประชุม

Venue/สถานที่ประชุม BPEC

SUBJ./ เรื่อง ประชุมเช้า

NO. ที่	NAME-SURNAME ชื่อ-นามสกุล	TITLE ตำแหน่ง	DEPARTMENT แผนก	SIGNATURE ลายเซ็น	DETAILS OF TOOL BOX รายละเอียดของหัวข้อการประชุม
1	นายทัพนนท์ [redacted]	BPEC TD Manager	TD	[redacted]	
2	นายกันทร ท [redacted]	Supervisor	TD	[redacted]	1. อ่านเรื่องการสวมใส่ PPE ให้ถูกต้องและหมาะสมกับการทำงาน
3	นายมงคล [redacted]	Supervisor	TD	[redacted]	รวมถึง PPE สำหรับป้องกันตัวจากโควิด
4	นายกิตติ อัง [redacted]	Supervisor	TD	[redacted]	
5	นายจักกริท [redacted]	Supervisor	TD	[redacted]	2. อ่านเรื่องการตรวจสอบรถก่อนและหลังใช้งานและการขนส่งในโซนกลุ่ม
6	นายณัฐกร [redacted]	Supervisor	TD	[redacted]	
7	นายจำลอง [redacted]	Driver 520	TD	[redacted]	3. อ่านเรื่องการตรวจสอบภายนอกก่อนใช้งานและก่อนนำกลับและจากไซต์งานลูกค้า
8	นายสกดทรัพ [redacted]	Driver 520	TD	[redacted]	
9	นายแสง ท [redacted]	Driver 521	TD	[redacted]	4. อ่านเรื่องการจัดเตรียมเอกสารก่อนไปบริการลูกค้า เมื่อไปถึงลูกค้าให้ทำการตรวจสอบพื้นที่
10	นายวีไล อ [redacted]	Driver 521	TD	[redacted]	การทำงานร่วมกันการสื่อสารปฏิบัติงาน และวางแผนร่วมกับลูกค้าลูกค้าลูกค้าครั้ง ก่อนออก
11	นายวุฒิกร [redacted]	Driver 522	TD	[redacted]	และกับลูกค้าลูกค้าลูกค้าครั้ง ให้ทำงานตามขั้นตอน เพื่อป้องกันการสัญญาณหยุด
12	นายอุไท อิ [redacted]	Driver 523	TD	[redacted]	
13	นายสุนทร [redacted]	Driver 523	TD	[redacted]	5.การแก้ไขปัญหาการหกล้าไหล ให้แก้ไขทันที ก่อนที่จะไปทำงานอื่น
14	นายชีระภัท [redacted]	Driver 538	TD	[redacted]	
15	นายสุรัตน์ [redacted]	Driver 538	TD	[redacted]	6.อ่านเรื่องกิจกรรม Point and Call พร้อม แอนด์ คอ มือชี้ ปากพูด อ่านเรื่อง
16	นายวิชัย ศ [redacted]	Driver 539	TD	[redacted]	
17	นายสักยา [redacted]	Driver 539	TD	[redacted]	7.อ่านเรื่องการตรวจโควิดประจำสัปดาห์ ให้พนักงานขนส่งทุกท่าน
18	นายเอกชัย [redacted]	Driver LV136	TD	[redacted]	เข้ามาตรวจด้วยทุกครั้ง
19	นายประโมท [redacted]	Driver LV139	TD	[redacted]	
20	นายสุนทร [redacted]	Driver SCR08	TD	[redacted]	8.การเข้าใช้พื้นที่โรง HZ และพื้นที่อื่น ๆ ที่ไม่เกี่ยวข้อง
21	นายภานุพงศ [redacted]	Driver SCR10	TD	[redacted]	
22	นายณัฐชัย [redacted]	Labor	TD	[redacted]	9.ตรวจโควิด 24/3/2565 09.00-15.00 น.
23	นายไพรวิน [redacted]	Labor	TD	[redacted]	
24	นายมงคลรั [redacted]	Labor	TD	[redacted]	
25	นายเอกรัฐ [redacted]	Labor	TD	[redacted]	
26	นายปริญญู [redacted]	Labor	TD	[redacted]	
27	นายชนาก [redacted]	IKEA Bangna	TD	[redacted]	
28	นายไพรวิท [redacted]	IKEA Bangna	TD	[redacted]	
29	นายสหรัฐ [redacted]	Labor	TD	[redacted]	
30	นายหอ วัศน์ [redacted]	Labor	TD	[redacted]	
31	นายชนาญท [redacted]	IKEA Bangyai	TD	[redacted]	
32	นายณัฐพล [redacted]	IKEA Bangyai	TD	[redacted]	
33	นายยอด ท [redacted]	Driver 608	TD	[redacted]	
34	นายธวัช [redacted]	Driver	TD	[redacted]	
35	นายกำนึง [redacted]	Driver 609	TD	[redacted]	
36	นายชิติทงพ [redacted]	Driver	TD	[redacted]	
37	นายสุริยา [redacted]	Labor	TD	[redacted]	
38	นายคมสัน [redacted]	Labor	TD	[redacted]	
39	นายขัชวาล [redacted]	Labor	TD	[redacted]	
40	นางสาวสุทัช [redacted]	MN Supervisor	TD	[redacted]	
41	นายสุวัฒน์ [redacted]	MN	TD	[redacted]	
42	นายบอย อี [redacted]	MN	TD	[redacted]	
43	นายเอียน ท [redacted]	Driver 535	TD LTS	[redacted]	
44	นายชูชาติ สี [redacted]	Driver 534	TD LTS	[redacted]	
45	นายนรินทร์ [redacted]	Driver 534	TD LTS	[redacted]	
46	นายปรีชา ท [redacted]	Driver SCR13	TD LTS	[redacted]	
47	นายสมพักดิ์ [redacted]	Driver SCR13	TD LTS	[redacted]	
48	นายชีพ ปร [redacted]	Driver LV129	TD LTS	[redacted]	
49	นายเสกสว [redacted]	Driver REL	TD LTS	[redacted]	
50	นายเอียนท [redacted]	Labor 535	TD LTS	[redacted]	
51	นายวันดพ [redacted]	Labor REL	TD LTS	[redacted]	
52	นายพาชีนัย [redacted]	Labor	TD LTS	[redacted]	
53	นายอรุณ ณ [redacted]	Labor	TD LTS	[redacted]	
54	นายเชิญ เอี [redacted]	Labor LV129	TD LTS	[redacted]	

NUMBER OF ATTENDANTS
จำนวนผู้เข้าร่วมประชุม

ลงชื่อผู้ดำเนินการประชุม

SIGNED

SIGNED

GENERAL MANAGER
ผู้จัดการทั่วไป

PLEASE KEEP ORIGINAL WITH YOUR DEPARTMENT AND SEND COPY TO SAFETY OFFICER AFTER TOOL BOX IS CONDUCTED.

กรุณาเก็บต้นฉบับไว้ที่แผนกและส่งสำเนาการประชุมให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหลังจากการประชุมเสร็จสิ้น

Effective Date: 01.06.06

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Tool Box Meeting Form

การประชุมกลุ่ม

06-HS-F034/02

Site/โครงการฯ SPEC

DATE: วันที่ 18 เมษายน 2565

CONDUCTOR ผู้ดำเนินการประชุม

Venue/สถานที่ประชุม SPEC

SUBJ./ เรื่อง ประชุมเช้า

NO. ที่	NAME-SURNAME ชื่อ-นามสกุล	TITLE ตำแหน่ง	DEPARTMENT แผนก	SIGNATURE ลายเซ็น	DETAILS OF TOOL BOX รายละเอียดของหัวข้อการประชุม
1	นายทัพนา[redacted]	Manager	TD	[redacted]	
2	นายกันทร	Supervisor	TD		1. ย้ำเตือนการสวมใส่ PPE ให้ถูกต้องและเหมาะสมกับการทำงาน
3	นายมงคล	Supervisor	TD		รวมถึง PPE สำหรับป้องกันตัวจากไวรัส
4	นายทิพติ	Supervisor	TD		
5	นายจิตติศัก	Supervisor	TD		2. ย้ำเตือนการตรวจสอบรถก่อนและหลังใช้งานและการส่งไปโรงงาน
6	นายณัฐกร	Supervisor	TD		
7	นายจำลอง	Driver 520	TD		3. ย้ำเตือนการตรวจสอบกระบะก่อนใช้งานและก่อนนำสินค้าส่งมอบให้ลูกค้า
8	นายสกลพัฒ	Driver 520	TD		
9	นายแสง ศว	Driver 521	TD		4. ย้ำเตือนการจัดเตรียมและก่อนไปบริการลูกค้า เมื่อไปถึงลูกค้าให้ทำการตรวจสอบพื้นที่
10	นายวิโล ถา	Driver 521	TD		การทำงานก่อนลูกค้าเริ่มปฏิบัติงาน และวางกรวยล้อของลูกค้าทุกครั้ง ก่อนลก
11	นายวณิกร	Driver 522	TD		และเก็บลูกค้าทั้งหลังลงเครื่อง ให้ทำงานตามขั้นตอน เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ
12	นายอุวิท อิน	Driver 523	TD		
13	นายสุนทร	Driver 523	TD		5.กรณีเกิดปัญหาการทดทำวิทล ให้แก้ไขทันที ก่อนที่จะไปทำงานอื่น
14	นายธีระศัก	Driver 538	TD		
15	นายสุวัฒน์	Driver 538	TD		6.ย้ำเตือนกิจกรรม Point and Call พอย แอนด์ คอ มือชี้ ปากพูด ย้ำเตือน
16	นายวิชัย	Driver 534	TD		
17	นายสัตยา	Driver 534	TD		7.ย้ำเตือนเรื่องการตรวจโควิดประจำสัปดาห์ ให้พนักงานขนส่งทุกท่าน
18	นายเอกชัย	Driver LV136	TD		เข้ามาตรวจด้วยทุกครั้ง
19	นายปราโมท	Driver LV139	TD		
20	นายสุนทร	Driver SCR08	TD		8.การนำใช้ทินเนอร์ HZ และทินเนอร์อื่น ๆ ที่ไม่เกี่ยวข้อง
21	นายกานุพงศ	Driver SCR10	TD		
22	นายนัฐชัย	Labor	TD		9.เน้นย้ำเรื่องการตรวจสอบกระบะและทำความสะอาดก่อนนำไปใช้งาน
23	นายไพรวิน	IKEA Bangna	TD		
24	นายมงคลรัก	Labor	TD		
25	นายเอกรัฐ	Labor	TD		
26	นายปริญญา	IKEA Bangna	TD		
27	นายธนากร	Labor	TD		
28	นายไพรวัล	Labor	TD		
29	นายสหรัฐ	Labor	TD		
30	นายทอวัฒ	Labor	TD		
31	นายศรัญญ	Labor	TD		
32	นายธนายุท	IKEA Bangyai	TD		
33	นายณัฐพล	IKEA Bangyai	TD		
34	นายออด	Driver	TD		
35	นายคำนึง	Driver	TD		
36	นายธิติพงศ์	Driver	TD		
37	นายอวิร	Labor	TD		
38	นายอุริยา	Labor	TD		
39	นายคมสัน	Labor	TD		
40	นายชัชวาล	Labor	TD		
41	นางสาวสุพัต	MN Supervisor	TD		
42	นายสุวัฒน์	MN	TD		
43	นายบอย	MN	TD		
44	นายเยียม	Driver 535	TD LTS		
45	นายชูชาติ	Driver 539	TD LTS		
46	นายบรินทร์	Driver 539	TD LTS		
47	นายปรีชา	Driver SCR13	TD LTS		
48	นายสมศักดิ์	Driver SCR13	TD LTS		
49	นายชิท ปาน	Driver LV129	TD LTS		
50	นายเสกสร	Driver REL	TD LTS	[redacted]	
51	นายเยียมพ	Labor 535	TD LTS		
52	นายวันเอพ	Labor REL	TD LTS		
53	นายพานิช	Labor	TD LTS		
54	นายชูชน ก	Labor	TD LTS		
55	นายเจิญ เจ	Labor LV129	TD LTS		
	[redacted]				

NUMBER OF ATTENDANTS

จำนวนผู้เข้าร่วมประชุม

ลงชื่อผู้ดำเนินการประชุม

SIGNED

SIGNED

GENERAL MANAGER

ผู้จัดการทั่วไป

PLEASE KEEP ORIGINAL WITH YOUR DEPARTMENT AND SEND COPY TO SAFETY OFFICER AFTER TOOL BOX IS CONDUCTED.

กรุณาเก็บต้นฉบับไว้ที่แผนกและส่งสำเนาการประชุมให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหลังจากการประชุมเสร็จสิ้น

Effective Date: 01/06/05

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Tool Box Meeting Form

การประชุมกลุ่ม

06-HS-F034/02

Site/โครงการฯ SPEC

DATE: วันที่ 22 เมษายน 2565

CONDUCTOR ผู้ดำเนินการประชุม

Venue/สถานที่ประชุม SPEC

SUBJ./ เรื่อง ประชุมเช้า

NO. ที่	NAME-SURNAME ชื่อ-นามสกุล	TITLE ตำแหน่ง	DEPARTMENT แผนก	SIGNATURE ลายเซ็น	DETAILS OF TOOL BOX รายละเอียดของหัวข้อการประชุม
1	นายทัพนาทั[redacted]	Manager	TD	[redacted]	
2	นายกันทราท	Supervisor	TD		1. ย้ำเตือนการสวมใส่ PPE ให้ถูกต้องและเหมาะสมกับการทำงาน
3	นายมงคล ท	Supervisor	TD		รวมถึง PPE สำหรับป้องกันตัวจากไวรัส
4	นายทิพติ ลัน	Supervisor	TD		
5	นายจิตติศักด์	Supervisor	TD		2. ย้ำเตือนการตรวจสอบรถก่อนและหลังใช้งานและการส่งไปโรงงาน
6	นายณัฐกร ม	Supervisor	TD		
7	นายจำลอง ว	Driver 520	TD		3. ย้ำเตือนการตรวจสอบกระบะก่อนใช้งานและก่อนนำสินค้าส่งมอบให้ลูกค้า
8	นายสกลพัฒ	Driver 520	TD		
9	นายแสง ศว	Driver 521	TD		4. ย้ำเตือนการจัดเตรียมและก่อนไปบริการลูกค้า เมื่อไปถึงลูกค้าให้ทำการตรวจสอบพื้นที่
10	นายวิโล ถา	Driver 521	TD		การทำงานก่อนลูกค้าเริ่มปฏิบัติงาน และวางกรวยล้อของลูกค้าทุกครั้ง ก่อนลก
11	นายวณิกร เร	Driver 522	TD		และเก็บลูกค้าทั้งหลังลงเครื่อง ให้ทำงานตามขั้นตอน เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ
12	นายอุวิท อิน	Driver 523	TD		
13	นายสุนทร (	Driver 523	TD		5.กรณีเกิดปัญหาการทดทำวิทล ให้แก้ไขทันที ก่อนที่จะไปทำงานอื่น
14	นายธีระศัก	Driver 538	TD		
15	นายสุวัฒน์	Driver 538	TD		6.ย้ำเตือนกิจกรรม Point and Call พอย แอนด์ คอ มือชี้ ปากพูด ย้ำเตือน
16	นายวิชัย ค	Driver 534	TD		
17	นายสัตยา เ	Driver 534	TD		7.ย้ำเตือนเรื่องการตรวจโควิดประจำสัปดาห์ ให้พนักงานขนส่งทุกท่าน
18	นายเอกชัย (	Driver LV136	TD		เข้ามาตรวจด้วยทุกครั้ง
19	นายปราโมท	Driver LV139	TD		
20	นายสุนทร (	Driver SCR08	TD		8.การนำใช้ทินเนอร์ HZ และทินเนอร์อื่น ๆ ที่ไม่เกี่ยวข้อง
21	นายกานุพงศ	Driver SCR10	TD		
22	นายนัฐชัย	Labor	TD		9.เน้นย้ำเรื่องการตรวจสอบกระบะและทำความสะอาดก่อนนำไปใช้งาน
23	นายไพรวินท	IKEA Bangna	TD		
24	นายมงคลรัก	Labor	TD		
25	นายเอกรัฐ ว	Labor	TD		
26	นายปริญญา	IKEA Bangna	TD		
27	นายธนากร	Labor	TD		
28	นายไพรวัลม	Labor	TD		
29	นายสหรัฐ ท	Labor	TD		
30	นายทอวัฒน์	Labor	TD		
31	นายศรัญญ ว	Labor	TD		
32	นายธนายุทธ	IKEA Bangyai	TD		
33	นายณัฐพล	IKEA Bangyai	TD		
34	นายออด ทด	Driver	TD		
35	นายคำนึง ก	Driver	TD		
36	นายธิติพงศ์	Driver	TD		
37	นายอวิร (	Labor	TD		
38	นายอุริยา อ	Labor	TD		
39	นายคมสัน	Labor	TD		
40	นายชัชวาล	Labor	TD		
41	นางสาวสุพัต	MN Supervisor	TD		
42	นายสุวัฒน์	MN	TD		
43	นายบอย ลัน	MN	TD		
44	นายเยียม ซว	Driver 535	TD LTS		
45	นายชูชาติ ลั	Driver 539	TD LTS		
46	นายบรินทร์	Driver 539	TD LTS		
47	นายปรีชา พ	Driver SCR13	TD LTS		
48	นายสมศักดิ์	Driver SCR13	TD LTS		
49	นายชิท ปาน	Driver LV129	TD LTS		
50	นายเสกสรร	Driver REL	TD LTS		
51	นายเยียมพอ	Labor 535	TD LTS		
52	นายวันเอพ ถื	Labor REL	TD LTS		
53	นายพานิช	Labor	TD LTS		
54	นายชูชน ลอ	Labor	TD LTS		
55	นายเจิญ เจือ	Labor LV129	TD LTS		
	[redacted]				

NUMBER OF ATTENDANTS

จำนวนผู้เข้าร่วมประชุม

ลงชื่อผู้ดำเนินการประชุม

SIGNED

SIGNED

GENERAL MANAGER

ผู้จัดการทั่วไป

PLEASE KEEP ORIGINAL WITH YOUR DEPARTMENT AND SEND COPY TO SAFETY OFFICER AFTER TOOL BOX IS CONDUCTED.

กรุณาเก็บต้นฉบับไว้ที่แผนกและส่งสำเนาการประชุมให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหลังจากการประชุมเสร็จสิ้น

Effective Date: 01/06/05

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Tool Box Meeting Form

การประชุมกลุ่ม

05-HS-F034/02

Site/โครงการฯ SPEC

DATE: วันที่ 17 พฤษภาคม 2565

CONDUCTOR ผู้ดำเนินการประชุม

Venue/สถานที่ประชุม SPEC

SUBJ./ เรื่อง ประชุมเช้า

NO. ที่	NAME-SURNAME ชื่อ-นามสกุล	TITLE ตำแหน่ง	DEPARTMENT แผนก	SIGNATURE ลายเซ็น	DETAILS OF TOOL BOX รายละเอียดของหัวข้อการประชุม
1	นายพัฒน[redacted]	Manager	TD	[redacted]	
2	นายกันท[redacted]	Supervisor	TD		1. ย้ำเตือนการสวมใส่ PPE ให้ถูกต้องและเหมาะสมกับการทำงาน
3	นายมงค[redacted]	Supervisor	TD		รวมถึง PPE สำหรับป้องกันตัวจากไตรัส
4	นายสิทติ[redacted]	Supervisor	TD		
5	นายจิตติ[redacted]	Supervisor	TD		2. ย้ำเตือนการตรวจสอบรถก่อนและหลังใช้งานและการส่งในโลห์กลุ่ม
6	นายณัฐก[redacted]	Supervisor	TD		
7	นายจำลอ[redacted]	Driver 520	TD		3. ย้ำเตือนการตรวจสอบกระบะก่อนใช้งานและก่อนนำกลับและจากที่ต่างๆลูกค้า
8	นายนคร[redacted]	Driver 520	TD		
9	นายแสง[redacted]	Driver 521	TD		4. ย้ำเตือนการจัดเก็บผนังก่อนไปบริการลูกค้า เมื่อไม่มีลูกค้าให้ทำการตรวจสอบพื้นที่
10	นายวีไล[redacted]	Driver 521	TD		การทำงานก่อนการขึ้นปฏิบัติงาน และเตรียมของที่จะส่งลูกค้าทั้งครั้ง ก่อนออก
11	นายวุฒิก[redacted]	Driver 522	TD		และเก็บลูกค้าทั้งหลังเสร็จ ให้ทำงานอย่างเต็มที่ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ
12	นายสุวัท[redacted]	Driver 523	TD		
13	นายสุนทร[redacted]	Driver 523	TD		5.การแก้ไขปัญหาการหยุดชั่วโมง ให้แก้ไขทันที ก่อนที่จะไปทำงานอื่น
14	นายธีระศั[redacted]	Driver 538	TD		
15	นายสุรัตน์[redacted]	Driver 538	TD		6.ย้ำเตือนกิจกรรม Point and Call พอย แอนด์ คอ มือชี้ ปากพูด ย้ำเตือน
16	นายวิชัย[redacted]	Driver 534	TD		
17	นายสักยา[redacted]	Driver 534	TD		7.ย้ำเตือนเรื่องการตรวจโควิดประจำสัปดาห์ ให้พนักงานขนส่งทุกท่าน
18	นายทวี อ่[redacted]	Driver	TD		เข้ามาตรวจด้วยทุกครั้ง
19	นายเอกชั[redacted]	Driver LV136	TD		
20	นายปราโม[redacted]	Driver LV139	TD		8.การนำใช้พื้นที่โรง HZ และพื้นที่อื่น ๆ ที่ไม่เกี่ยวข้อง
21	นายสุนทร[redacted]	Driver SCR08	TD		
22	นายสาน[redacted]	Driver SCR10	TD		9.เน้นย้ำเรื่องการตรวจสอบกระบะและทำความสะอาดก่อนนำไปใช้งาน
23	นายนัฐชั[redacted]	Labor	TD		
24	นายไพรวิ[redacted]	IKEA Bangna	TD		10.เน้นย้ำเรื่องการตรวจเช็ครถก่อนและหลังใช้งานและการแจ้งรายละเอียด
25	นายเอกรั[redacted]	Labor	TD		เพื่อป้องกันปัญหาซ่อมนานและค่าใช้จ่ายสูง
26	นายปรีชุ[redacted]	IKEA Bangna	TD		
27	นายธนา[redacted]	Labor	TD		11.วันอาทิตย์ที่ 22/5/2565 มีอบรมหกรั่วไหล
28	นายไพรวั[redacted]	Labor	TD		
29	นายสาครุ[redacted]	Labor	TD		
30	นายพลวัต[redacted]	Labor	TD		
31	นายสรัญ[redacted]	Labor	TD		
32	นายไพยวั[redacted]	Labor	TD		
33	นายธนาย[redacted]	IKEA Bangyai	TD		
34	นายณัฐพ[redacted]	IKEA Bangyai	TD		
35	นายยอด[redacted]	Driver	TD		
36	นายคำนึง[redacted]	Driver	TD		
37	นายธิติพ[redacted]	Driver	TD		
38	นายอาวัช[redacted]	Labor	TD		
39	นายอุริยา[redacted]	Labor	TD		
40	นายคมสั[redacted]	Labor	TD		
41	นายชัชวา[redacted]	Labor	TD		
42	นางสาวสุ[redacted]	MN Supervisor	TD		
43	นายสุวัฒน[redacted]	MN	TD		
44	นายบอย[redacted]	MN	TD		
45	นายอาวัชพ[redacted]	MN	TD		
46	นายเยียม[redacted]	Driver 535	TD LTS		
47	นายพุทธศั[redacted]	Driver 539	TD LTS		
48	นายบริน[redacted]	Driver 539	TD LTS		
49	นายปรีชา[redacted]	Driver SCR13	TD LTS		
50	นายสมศั[redacted]	Driver SCR13	TD LTS	[redacted]	
51	นายชิพ ป[redacted]	Driver LV129	TD LTS		
52	นายเสกสา[redacted]	Driver REL	TD LTS		
53	นายเลี่ยมพ[redacted]	Labor 535	TD LTS		
54	นายวันกา[redacted]	Labor REL	TD LTS		
55	นายหาญิน[redacted]	Labor	TD LTS		
56	นายอรุณ[redacted]	Labor	TD LTS		
57	นายเชิญ[redacted]	Labor LV129	TD LTS		

NUMBER OF ATTENDANTS
จำนวนผู้เข้าร่วมประชุม

ลงชื่อผู้ดำเนินการประชุม

SIGNED

SIGNED

GENERAL MANAGER
ผู้จัดการทั่วไป

PLEASE KEEP ORIGINAL WITH YOUR DEPARTMENT AND SEND COPY TO SAFETY OFFICER AFTER TOOL BOX IS CONDUCTED.
กรุณาเก็บต้นฉบับไว้ที่แผนกและส่งสำเนาการประชุมให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหลังจากการประชุมเสร็จสิ้น

Effective Date: 01/05/05

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Tool Box Meeting Form

การประชุมกลุ่ม

05-HS-F034/02

Site/โครงการฯ SPEC

DATE: วันที่ 18 พฤษภาคม 2565

CONDUCTOR ผู้ดำเนินการประชุม

Venue/สถานที่ประชุม SPEC

SUBJ./ เรื่อง ประชุมเช้า

NO. ที่	NAME-SURNAME ชื่อ-นามสกุล	TITLE ตำแหน่ง	DEPARTMENT แผนก	SIGNATURE ลายเซ็น	DETAILS OF TOOL BOX รายละเอียดของหัวข้อการประชุม
1	นายพัฒน[redacted]	Manager	TD	[redacted]	
2	นายกันท[redacted]	Supervisor	TD		1. ย้ำเตือนการสวมใส่ PPE ให้ถูกต้องและเหมาะสมกับการทำงาน
3	นายมงค[redacted]	Supervisor	TD		รวมถึง PPE สำหรับป้องกันตัวจากไตรัส
4	นายสิทติ[redacted]	Supervisor	TD		
5	นายจิตติ[redacted]	Supervisor	TD		2. ย้ำเตือนการตรวจสอบรถก่อนและหลังใช้งานและการส่งในโลห์กลุ่ม
6	นายณัฐก[redacted]	Supervisor	TD		
7	นายจำลอ[redacted]	Driver 520	TD		3. ย้ำเตือนการตรวจสอบกระบะก่อนใช้งานและก่อนนำกลับและจากที่ต่างๆลูกค้า
8	นายนคร[redacted]	Driver 520	TD		
9	นายแสง[redacted]	Driver 521	TD		4. ย้ำเตือนการจัดเก็บผนังก่อนไปบริการลูกค้า เมื่อไม่มีลูกค้าให้ทำการตรวจสอบพื้นที่
10	นายวีไล[redacted]	Driver 521	TD		การทำงานก่อนการขึ้นปฏิบัติงาน และเตรียมของที่จะส่งลูกค้าทั้งครั้ง ก่อนออก
11	นายวุฒิก[redacted]	Driver 522	TD		และเก็บลูกค้าทั้งหลังเสร็จ ให้ทำงานอย่างเต็มที่ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ
12	นายสุวัท[redacted]	Driver 523	TD		
13	นายสุนทร[redacted]	Driver 523	TD		5.การแก้ไขปัญหาการหยุดชั่วโมง ให้แก้ไขทันที ก่อนที่จะไปทำงานอื่น
14	นายธีระศั[redacted]	Driver 538	TD		
15	นายสุรัตน์[redacted]	Driver 538	TD		6.ย้ำเตือนกิจกรรม Point and Call พอย แอนด์ คอ มือชี้ ปากพูด ย้ำเตือน
16	นายวิชัย[redacted]	Driver 534	TD		
17	นายสักยา[redacted]	Driver 534	TD		7.ย้ำเตือนเรื่องการตรวจโควิดประจำสัปดาห์ ให้พนักงานขนส่งทุกท่าน
18	นายทวี อ่[redacted]	Driver	TD		เข้ามาตรวจด้วยทุกครั้ง
19	นายเอกชั[redacted]	Driver LV136	TD		
20	นายปราโม[redacted]	Driver LV139	TD		8.การนำใช้พื้นที่โรง HZ และพื้นที่อื่น ๆ ที่ไม่เกี่ยวข้อง
21	นายสุนทร[redacted]	Driver SCR08	TD		
22	นายสาน[redacted]	Driver SCR10	TD		9.เน้นย้ำเรื่องการตรวจสอบกระบะและทำความสะอาดก่อนนำไปใช้งาน
23	นายนัฐชั[redacted]	Labor	TD		
24	นายไพรวิ[redacted]	IKEA Bangna	TD		10.เน้นย้ำเรื่องการตรวจเช็ครถก่อนและหลังใช้งานและการแจ้งรายละเอียด
25	นายเอกรั[redacted]	Labor	TD		เพื่อป้องกันปัญหาซ่อมนานและค่าใช้จ่ายสูง
26	นายปรีชุ[redacted]	IKEA Bangna	TD		
27	นายธนา[redacted]	Labor	TD		
28	นายไพรวั[redacted]	Labor	TD		
29	นายสาครุ[redacted]	Labor	TD		
30	นายพลวัต[redacted]	Labor	TD		
31	นายสรัญ[redacted]	Labor	TD		
32	นายไพยวั[redacted]	Labor	TD		
33	นายณัฐพ[redacted]	IKEA Bangyai	TD		
34	นายยอด[redacted]	Driver	TD		
35	นายคำนึง[redacted]	Driver	TD		
36	นายธิติพ[redacted]	Driver	TD		
37	นายอาวัช[redacted]	Labor	TD		
38	นายอุริยา[redacted]	Labor	TD		
39	นายคมสั[redacted]	Labor	TD		
40	นายชัชวา[redacted]	Labor	TD		
41	นางสาวสุ[redacted]	MN Supervisor	TD		
42	นายสุวัฒน[redacted]	MN	TD		
43	นายบอย[redacted]	MN	TD		
44	นายอาวัชพ[redacted]	MN	TD		
45	นายเยียม[redacted]	Driver 535	TD LTS		
46	นายพุทธศั[redacted]	Driver 539	TD LTS		
47	นายบริน[redacted]	Driver 539	TD LTS		
48	นายปรีชา[redacted]	Driver SCR13	TD LTS		
49	นายสมศั[redacted]	Driver SCR13	TD LTS		
50	นายชิพ ป[redacted]	Driver LV129	TD LTS	[redacted]	
51	นายเสกสา[redacted]	Driver REL	TD LTS		
52	นายเลี่ยมพ[redacted]	Labor 535	TD LTS		
53	นายวันกา[redacted]	Labor REL	TD LTS		
54	นายหาญิน[redacted]	Labor	TD LTS		
55	นายอรุณ[redacted]	Labor	TD LTS		
56	นายเชิญ[redacted]	Labor LV129	TD LTS		

NUMBER OF ATTENDANTS
จำนวนผู้เข้าร่วมประชุม

ลงชื่อผู้ดำเนินการประชุม

SIGNED

SIGNED

GENERAL MANAGER
ผู้จัดการทั่วไป

PLEASE KEEP ORIGINAL WITH YOUR DEPARTMENT AND SEND COPY TO SAFETY OFFICER AFTER TOOL BOX IS CONDUCTED.
กรุณาเก็บต้นฉบับไว้ที่แผนกและส่งสำเนาการประชุมให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหลังจากการประชุมเสร็จสิ้น

Effective Date: 01/05/05

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Tool Box Meeting Form

การประชุมกลุ่ม

05-HS-F004/02

ชื่อโครงการฯ SPEC

DATE: วันที่ 11 มิถุนายน 2565

CONDUCTOR ผู้ดำเนินการประชุม

Venue/สถานที่ประชุม SPEC

SUBJ./ เรื่อง ประชุมเช้า

NO. ที่	NAME-SURNAME ชื่อ-นามสกุล	TITLE ตำแหน่ง	DEPARTMENT แผนก	SIGNATURE ลายเซ็น	DETAILS OF TOOL BOX รายละเอียดของหัวข้อการประชุม
1	นายพัฒนพ[redacted]	Manager	TD	[redacted]	
2	นายกันทร[redacted]	Supervisor	TD		1. ย้ำเตือนการสวมใส่ PPE ให้ถูกต้องและเหมาะสมกับการทำงาน
3	นายมงคล กิ[redacted]	Supervisor	TD		รวมถึง PPE สำหรับป้องกันตัวจากไฟฟ้า
4	นายคิดดี จั[redacted]	Supervisor	TD		
5	นายอิดดีพัฒ[redacted]	Supervisor	TD		2. ย้ำเตือนการตรวจสอบรถก่อนและหลังใช้งานและการล่วงไปในสนามหญ้า
6	นายณัฐกร น[redacted]	Supervisor	TD		
7	นายจำลอง น[redacted]	Driver 520	TD		3. ย้ำเตือนการตรวจสอบภาระก่อนใช้งานและก่อนนำกลับมาจากใช้งานลูกค้า
8	นายนภรา นิ[redacted]	Driver 520	TD		
9	นายแสง ค[redacted]	Driver 521	TD		4. ย้ำเตือนการจัดเตรียมของก่อนไปบริการลูกค้า เมื่อไปถึงลูกค้าให้นำการตรวจสอบพื้นที่
10	นายวิโล ถ[redacted]	Driver 521	TD		การทำงานก่อนการเริ่มปฏิบัติงาน และสามารถของสิ่งของลูกค้าทุกครั้ง ก่อนออก
11	นายวุฒิกร ณ[redacted]	Driver 522	TD		และกับลูกค้าเพื่อเตรียมเครื่อง ให้ทำงานกันอย่างเต็มที่ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ
12	นายสุวิท อิน[redacted]	Driver 523	TD		
13	นายสุนทร ส[redacted]	Driver 523	TD		5.การแก้ไขปัญหาการทำงานหรือไหล ให้แก้ไขทันที ก่อนที่จะไปทำงานอื่น
14	นายธีระศักดิ์ [redacted]	Driver 538	TD		
15	นายสุรัทน์ เ[redacted]	Driver 538	TD		6.ย้ำเตือนกิจกรรม Point and Call พอย แอนด์ คอ มือซี ปากชูด ย้ำเตือน
16	นายวิชัย คว[redacted]	Driver 534	TD		
17	นายสักยา ณ[redacted]	Driver 534	TD		7.ย้ำเตือนเรื่องการตรวจโครงประจำสัปดาห์ ให้พนักงานขนส่งทุกท่าน
18	นายทวี อ่อน[redacted]	Driver	TD		เข้ามาตรวจสำรวจทุกครั้ง
19	นายเอกชัย ก[redacted]	Driver LV136	TD		
20	นายปรางโมทย์ [redacted]	Driver LV139	TD		8.การเข้าใช้พื้นที่โรง HZ และพื้นที่อื่น ๆ ที่ไม่เกี่ยวข้อง
21	นายสุนทร เว[redacted]	Driver SCR08	TD		
22	นายกานงค์ [redacted]	Driver SCR10	TD		9.เน้นย้ำเรื่องการตรวจสอบกระบะและทำความสะอาดก่อนนำไปใช้งาน
23	นายมัฐชัย ไ[redacted]	Labor	TD		
24	นายไพรรินทร์ [redacted]	Labor	TD		10.เน้นย้ำเรื่องการตรวจเช็ครถก่อนและหลังใช้งานและการแจ้งรายละเอียด
25	นายเอกรัฐ ท[redacted]	IKEA Bangna	TD		เพื่อป้องกันปัญหาก่อนงานและค่าใช้จ่ายสูง
26	นายปริญญา [redacted]	Labor	TD		
27	นายธนากร ก[redacted]	Labor	TD		11.การให้การแต่งกายเมื่อไปภายนอกบริษัท
28	นายไพรวัลย์ [redacted]	IKEA Bangna	TD		
29	นายสหรัฐ พอ[redacted]	Labor	TD		
30	นายกาลวัลย์ [redacted]	Labor	TD		
31	นายศรัญญู ป[redacted]	Labor	TD		
32	นายไชยรัฐ ก[redacted]	Labor	TD		
33	นายยอด ทอง[redacted]	Driver	TD		
34	นายคำนึง ศวิ[redacted]	Driver	TD		
35	นายอิทิพงศ์ ร[redacted]	Driver	TD		
36	นายชวัช อั[redacted]	Labor	TD		
37	นายสุริยา วง[redacted]	Labor	TD		
38	นายคมสัน ศ[redacted]	Labor	TD		
39	นางสาวสุจัด[redacted]	MN Supervisor	TD		
40	นายสุวัฒน์ น[redacted]	MN	TD		
41	นายบอย จัน[redacted]	MN	TD		
42	นายธวัชพงษ์ [redacted]	MN	TD		
43	นายเอียม ขาม[redacted]	Driver 535	TD LTS		
44	นายชูชาติ สัง[redacted]	Driver 539	TD LTS		
45	นายนรินทร์ อิ[redacted]	Driver 539	TD LTS		
46	นายปรีชา พอ[redacted]	Driver SCR13	TD LTS		
47	นายสมศักดิ์ ร[redacted]	Driver SCR13	TD LTS		
48	นายจิ๊ก ปานท[redacted]	Driver LV129	TD LTS		
49	นายเอกกรร[redacted]	Driver REL	TD LTS		
50	นายเอียมพอ[redacted]	Labor 535	TD LTS	[redacted]	
51	นายวันสท[redacted]	Labor REL	TD LTS		
52	นายพรมินัย ปิ[redacted]	Labor	TD LTS		
53	นายอรุณ ถอ[redacted]	Labor	TD LTS		
54	นายชัชวาล ก[redacted]	Labor	TD LTS		

NUMBER OF ATTENDANTS

จำนวนผู้เข้าร่วมประชุม

ลายเซ็นผู้ดำเนินการประชุม

SIGNED

SIGNED

GENERAL MANAGER

ผู้จัดการทั่วไป

PLEASE KEEP ORIGINAL WITH YOUR DEPARTMENT AND SEND COPY TO SAFETY OFFICER AFTER TOOL BOX IS CONDUCTED.

กรุณาเก็บต้นฉบับไว้ที่แผนกและส่งสำเนาการประชุมให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหลังจากการประชุมเสร็จสิ้น

Effective Date: 01.06.06

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Tool Box Meeting Form

การประชุมกลุ่ม

05-HS-F004/02

ชื่อโครงการฯ SPEC

DATE: วันที่ 15 มิถุนายน 2565

CONDUCTOR ผู้ดำเนินการประชุม

Venue/สถานที่ประชุม SPEC

SUBJ./ เรื่อง ประชุมเช้า

NO. ที่	NAME-SURNAME ชื่อ-นามสกุล	TITLE ตำแหน่ง	DEPARTMENT แผนก	SIGNATURE ลายเซ็น	DETAILS OF TOOL BOX รายละเอียดของหัวข้อการประชุม
1	นายพัฒนศักดิ์ [redacted]	Manager	TD	[redacted]	
2	นายกันทรา[redacted]	Supervisor	TD		1. ย้ำเตือนการสวมใส่ PPE ให้ถูกต้องและเหมาะสมกับการทำงาน
3	นายมงคล กิ[redacted]	Supervisor	TD		รวมถึง PPE สำหรับป้องกันตัวจากไฟฟ้า
4	นายคิดดี จันท[redacted]	Supervisor	TD		
5	นายอิดดีพัฒ[redacted]	Supervisor	TD		2. ย้ำเตือนการตรวจสอบรถก่อนและหลังใช้งานและการล่วงไปในสนามหญ้า
6	นายณัฐกร น[redacted]	Supervisor	TD		
7	นายจำลอง น[redacted]	Driver 520	TD		3. ย้ำเตือนการตรวจสอบภาระก่อนใช้งานและก่อนนำกลับมาจากใช้งานลูกค้า
8	นายนภรา นิ[redacted]	Driver 520	TD		
9	นายแสง ค[redacted]	Driver 521	TD		4. ย้ำเตือนการจัดเตรียมของก่อนไปบริการลูกค้า เมื่อไปถึงลูกค้าให้นำการตรวจสอบพื้นที่
10	นายวิโล ถาน[redacted]	Driver 521	TD		การทำงานก่อนการเริ่มปฏิบัติงาน และสามารถของสิ่งของลูกค้าทุกครั้ง ก่อนออก
11	นายวุฒิกร ณ[redacted]	Driver 522	TD		และกับลูกค้าเพื่อเตรียมเครื่อง ให้ทำงานกันอย่างเต็มที่ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ
12	นายสุวิท อินท[redacted]	Driver 523	TD		
13	นายสุนทร ส[redacted]	Driver 523	TD		5.การแก้ไขปัญหาการทำงานหรือไหล ให้แก้ไขทันที ก่อนที่จะไปทำงานอื่น
14	นายธีระศักดิ์ [redacted]	Driver 538	TD		
15	นายสุรัทน์ เ[redacted]	Driver 538	TD		6.ย้ำเตือนกิจกรรม Point and Call พอย แอนด์ คอ มือซี ปากชูด ย้ำเตือน
16	นายวิชัย คว[redacted]	Driver 534	TD		
17	นายสักยา ณ[redacted]	Driver 534	TD		7.ย้ำเตือนเรื่องการตรวจโครงประจำสัปดาห์ ให้พนักงานขนส่งทุกท่าน
18	นายทวี อ่อนน[redacted]	Driver	TD		เข้ามาตรวจสำรวจทุกครั้ง
19	นายเอกชัย ก[redacted]	Driver LV136	TD		
20	นายปรางโมทย์ [redacted]	Driver LV139	TD		8.การเข้าใช้พื้นที่โรง HZ และพื้นที่อื่น ๆ ที่ไม่เกี่ยวข้อง
21	นายสุนทร เว[redacted]	Driver SCR08	TD		
22	นายกานงค์ [redacted]	Driver SCR10	TD		9.เน้นย้ำเรื่องการตรวจสอบกระบะและทำความสะอาดก่อนนำไปใช้งาน
23	นายมัฐชัย ไ[redacted]	Labor	TD		
24	นายไพรรินทร์ [redacted]	Labor	TD		10.เน้นย้ำเรื่องการตรวจเช็ครถก่อนและหลังใช้งานและการแจ้งรายละเอียด
25	นายเอกรัฐ ท[redacted]	IKEA Bangna	TD		เพื่อป้องกันปัญหาก่อนงานและค่าใช้จ่ายสูง
26	นายปริญญา [redacted]	Labor	TD		
27	นายธนากร ก[redacted]	Labor	TD		11.การให้การแต่งกายเมื่อไปภายนอกบริษัท
28	นายไพรวัลย์ [redacted]	IKEA Bangna	TD		
29	นายสหรัฐ พอ[redacted]	Labor	TD		
30	นายกาลวัลย์ [redacted]	Labor	TD		
31	นายศรัญญู ป[redacted]	Labor	TD		
32	นายไชยรัฐ ก[redacted]	Labor	TD		
33	นายยอด ทอง[redacted]	Driver	TD		
34	นายคำนึง ศวิ[redacted]	Driver	TD		
35	นายอิทิพงศ์ ร[redacted]	Driver	TD		
36	นายชวัช อั[redacted]	Labor	TD		
37	นายสุริยา วง[redacted]	Labor	TD		
38	นายคมสัน ศ[redacted]	Labor	TD		
39	นางสาวสุจัด[redacted]	MN Supervisor	TD		
40	นายสุวัฒน์ น[redacted]	MN	TD		
41	นายบอย จัน[redacted]	MN	TD		
42	นายธวัชพงษ์ [redacted]	MN	TD		
43	นายเอียม ขาม[redacted]	Driver 535	TD LTS		
44	นายชูชาติ สัง[redacted]	Driver 539	TD LTS		
45	นายนรินทร์ อิ[redacted]	Driver 539	TD LTS		
46	นายปรีชา พอ[redacted]	Driver SCR13	TD LTS		
47	นายสมศักดิ์ ร[redacted]	Driver SCR13	TD LTS		
48	นายจิ๊ก ปานท[redacted]	Driver LV129	TD LTS		
49	นายเอกกรร[redacted]	Driver REL	TD LTS		
50	นายเอียมพอ[redacted]	Labor 535	TD LTS		
51	นายวันสท[redacted]	Labor REL	TD LTS		
52	นายพรมินัย ปิ[redacted]	Labor	TD LTS		
53	นายอรุณ ถอ[redacted]	Labor	TD LTS		
54	นายชัชวาล ก[redacted]	Labor	TD LTS		
55	นายกฤ[redacted]	Labor	TD	[redacted]	

NUMBER OF ATTENDANTS

จำนวนผู้เข้าร่วมประชุม

ลายเซ็นผู้ดำเนินการประชุม

SIGNED

SIGNED

GENERAL MANAGER

ผู้จัดการทั่วไป

PLEASE KEEP ORIGINAL WITH YOUR DEPARTMENT AND SEND COPY TO SAFETY OFFICER AFTER TOOL BOX IS CONDUCTED.

กรุณาเก็บต้นฉบับไว้ที่แผนกและส่งสำเนาการประชุมให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหลังจากการประชุมเสร็จสิ้น

Effective Date: 01.06.06

ภาคผนวก ข-11

รายงานการปฏิบัติงานของแผนกรับกากของเสีย
(มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565)

Fuel Blending Daily Report.

Senior SV	Superviser	Superviser	
Mr.Wittaya	Mr.Chairat	Mr.Surapong	
Members	Mr.Bancha	Mr.Surachai	Mr.Nonthach
	Mr.Tawat	Mr.Kitsada	Mr.Tawatchai

Date	Month	Year	Time
10	May	2022	07:00 AM - 04:00 PM

Inventory at 4:00 PM

Pit

No.	Status	Inventory / ton	Feeding Date	Tank	Inventory m³	Inventory in Bldg	Ton	remarks
1	Feeding	12.0		Solvent	6.7	Solid waste	26.80	
2	Feeding	10.0		AFR No.1		Liquid waste	60.90	
3	Feeding	8.0		W1	18.6	Inflator	0.00	
4	Blending	3.0		W2	17.2	Battery	0.932	TTK
Total		33.0				Solvent	1.60	ESBEC 2

Feeding Volume

Direct Feed to Incinerator

No.	Weight / kgs	Customer Name	Time	Hours	kgs/ hour	Heating Value	remarks
1	4,000	Miss Nightingale	13.00~ 15:00	2.0	2,000		
2	5,960	Miss Nightingale	15.00~ 17:00	2.0	2,980		
3	3,430	Miss Nightingale	17.00~ 18:00	1.0	3,430		
4	-						
5	6,539	Pit No.3	09.00~ 11:00	2.0	3,270	2400.0	
6							
7							
8							
9							
10							
Total	19,929			7.0	2847.00		

Battery furnace (Move to IN)

No.	Weight / kgs	Customer Name
1	2,100	TTK battery
2		
3		
4		
5		
Total	2100.00	

Manual Feed (Move to IN)

Waste Name	Weight	Customer Name	Remarks
Sulfonic Waste		KAO	4 ibc
Contamianted Container		Chia Tai	2 Pallet
		Total	0

Unloading Job

Customer		waste name	Mf. Number	Process	Package	PCs	weigh(Kg)	Truck/Container	Notice
Chia Tai		Contamianted Container	536572	nload to buildir	ibc	6		3102	
		Expired Chemical (Liquid)	536586	nload to buildir	ibc	8			
		Expired Chemical (Solid)	536592	nload to buildir	ibc	1			
		Contaminated Material	536573	Pit No.4	bb	10			
Ageless (Hz)		Off Spec	536721	nload to buildir	ibc	10		FB002	
Ekco		Coolant Oil	536749	nload to buildir	ibc	1		LV.136	
Ekco		Coolant Oil	536725	nload to buildir	ibc	1		LV.129	
Jonhson		Retund good	536708	RC Building	box 30	1		3046	
ESBEC		Liquid Blending	533702	AFR Tank No.1	Tank 30	1		809	
Preciform		Contamianted Material	536691	Pit No.4	ibc	7		FB001	
Thai Songdee		Contamianted Container	536732	ESBEC	bb	1		LV.129	
		Contamianted Material	536733	Pit No.4	bb	1			
CCL #2		Wastewter	536631	AFR Tank No.1	Tank 15	1	6520	73-6086	
GC		HPW waste water	533721	AFR Tank No.1	Tank15	2		4028+4048	
Aisin power		Oily Waste water	534238	AFR Tank No.1	Tank15			4040	

Total Unloaded container and Tank	12
Remained container and Tank	14

Treatment Job

Customer		waste name	Mf. Number	Process	Package	PCs	weigh(Kg)	Truck/Container	Notice

Machine Status

Name	Status	Reason
Excavator SUMITOMO	Normal	
Forklift No.3 KOMATSU	Normal	

Final check before finish working

- ☑ No smoke and High temperature in pit
- ☑ Remove the key from machine
- ☑ No Detect gas in building

Fuel Blending Daily Report.

Senior SV	Superviser	Superviser	
Mr.Wittaya	Mr.Chairat	Mr.Surapong	
	Mr.Bancha	Mr.Surachai	Mr.Nonthach
	Mr.Tawat	Mr.Kitsada	Mr.Tawatchai

Date	Month	Year	Time
25	May	2022	07:00 AM - 04:00 PM

Inventory at 4:00 PM

Pit

No.	Status	Inventory / ton	Feeding Date	Tank	Inventory m³	Inventory in Bldg	Ton	remarks
1	Blending	9.0		Solvent	6.7	Solid waste	26.80	
2	Blending	2.0		AFR No.1		Liquid waste	68.10	
3	Feeding	7.0		W1	2.5	Inflator	0.60	Toyota3pl,Daicel
4	Feeding	10.0		W2	16.2	Battery	5.832	TTK, Alpard0.9
Total		28.0				Solvent	12.00	ESBEC15

Feeding Volume

Direct Feed to Incinerator

No.	Weight / kgs	Customer Name	Time	Hours	kgs/ hour	Heating Value(Cal/g	remarks
1	12,443	Pit No.3	08.30~ 11:00	2.5	4,977		
2	980	Unison	13.00~ 14:00	1.0	980		
3	930	Medline	14.00~ 15.00	1.0	930		
4	6,200	ESBEC	15.30~ 18:30	2.0	3,100		
5	1,340	Sun Arrow	18.30~ 19:20	0.8	1,614		
6							
7							
8							
9							
10							
Total	21,893			7.3	2986.77		

Battery furnace (Move to IN)

No.	Weight / kgs	Customer Name
1	807	Ricoh Spare + ESBEC
2		
3		
4		
5		
Total	807.00	

Manual Feed (Move to IN)

Waste Name	Weight	Customer Name	Remarks
Inflator		Special Device	
		Total	0

Unloading Job

Customer		waste name	Mf. Number	Process	Package	PCs	weigh(Kg)	Truck/Container	Notice
Thainakorn		Expired Raw Material	536313	Unload to building	Pallet	3		LV.129	
		Damaged Product	535067	Unload to building	box 30	1		30133	
Special Device		Inflator	536331	Manual Feed	Pallet			LV.136	
Hitachi Metal		Mixed Solvent	536316	W-2	ibc	4		FB001	
		Contaminated Material	536317	Pit No.1	ibc	2			
Kan sai Resin		F-2 Waste Water	528668	Unload to building	ibc	12		SCP-12	
		F-2 Waste Water	528669	Unload to building	ibc	8			
Ai Sin Auto		Contamianted Fabric	536332	Pit No.1	1.5	1		FB004	
		Contamianted Fabric	536335	Pit No.1	1.5	2			
		Contamianted Fabric	536337	Pit No.1	1.5	1			
Thai Honda		Fluorescent Lamp	536311	ESBEC	Drum	3		LV.129	
		Fluorescent Lamp	536312	ESBEC	Drum	3			
Siamcompress or		Refrigerant	536364	CFC	Drum			LV.129	
Tokyo Process		Waste Water From	516430	AFR Tank No.1	Tank 15	1		71-9330	
URC		Contamianted Container	536388	Pit No.1	bb			LV.136	
		Contamianted Fabric	536387	Pit No.1	bb	2			
Unison		Contaminated Material	535099	Direct feed	box 22	1	980	22109	
Medline		Expired Medicine	535111	Direct feed	box 22	1	930	22136	
GC Polyol		Waste Water	530108	AFR Tank No.1	Tank 15	1		71-5207	
GC Polyol		Waste Water		AFR Tank No.1	Tank 15	2		4006, 4021	
Suko		Oilly Waste Water	525269	nload to buildir	Drum			805	
POSCO		Used Oil	525373	nload to buildir	Drum	5			
T-Paragon		Contamianted Fabric	531965	nload to buildir	bb	2			
Green Metal		Inflator	528564	nload to buildir	bb	2			
JGC Holding		Expired Chemical	528565	nload to buildir	Pallet	1			
JGC Holding		Used Lube Oil	528566	nload to buildir	Gallon	1			
Seal Arbac		Expired Chemical	528624	nload to buildir	Pallet	1			

Total Unloaded container and Tank	16
Remained container and Tank	15

Treatment Job

Customer		waste name	Mf. Number	Process	Package	PCs	weigh(Kg)	Truck/Container	Notice
Toyota		Inflator		Scan	Pallet	2			
Union		Waste Water		W2	IBC	8			
Progress		Waste Water		W2	IBC	1			
Al Sin Power Train		Waste Water		W2	IBC	4			

Machine Status

Name	Status	Reason
Excavator SUMITOMO	Normal	
Forklift No.3 KOMATSU	Normal	

Final check before finish working

- ☑ No smoke and High temperature in pit
- ☑ Remove the key from machine
- ☑ No Detect gas in building

Receiving Team Daily Report

Senior SV	Superviser	Superviser
Mr.Wittaya	Mr. Sanong	

Shift	Date	Month	Year	Time	Members
afternoon	1	June	2022	15:00 pm - 24:00 pm	Mr.Nantawat Mr.Nirun

Inventory (ton)	Unusable & CCE(t)	50	Usable (t)	80	Total in RC bldg (t)	130

Feeding Volume in a shift

	No.	Machine	Bucket (times)	Start (hr)	Stop (hr)	Actual Working Hours	Tons / hour	Remarks (Target 10 Ton/Hr)
Feeding Job	1	WA-200	0	10214	10217.6	3.6	0.00	
	2	excavator	0				0.00	
	3	CAT902B	210				11.67	
	4	Other	0				0.00	
					Total	4	11.67	

Unloading & loading Job

Number	Customer Name	Waste Name	Number	Customer Name	Waste Name
1	ESBEC	commercial waste	16		
2	ESBEC	commercial waste	17		
3	DHL	commercial waste	18		
4	Sino	Expired product	19		
5	Unilever	Reject water	20		
6	Unilever	commercial waste	21		
7			22		
8			23		
9			24		
10			25		
11			26		
12			27		
13			28		
14			29		
15			30		
				Unloaded containers 6	Remained container

Cleaning & maintenance Job & Others

Time	Contents and comment
15.30 to 17.00	sorting and feeding waste to pit/running crusher No1 crusher No2
17.00 to 18.00	Stop feeding/breaking time
18.00 to 19.00	sorting and feeding waste to pit/running crusher No1 crusher No2
19.00 to 20.00	Stop feeding/Pit full
20.00 to 21.30	sorting and feeding waste to pit/running crusher No1 crusher No2
21.30 to 23.00	cleaning machine area/clearing spill waste under bulky CV
	cleaning loader WA200

Load unusable, fly ash and incombustible

Content	Total box	Container Number						
Unusable								
Fly Ash								
CCE								

Recycle from sorting (kg)

	Steel	Steel Can	Aluminium	Glass Bottle	PET Bottle	Mix Copper	Plastic	
Receive (Kg)								
Receive (Kg)								

Machine Status

Machine Name	Status	Informed to	Details
WA-200	Normal		
CAT-902B	Normal		
Sumitomo Excavator	Normal		
Bulky No.1 CV	Normal		
Bulky No.2 CV	Normal		
Bulky No.3 CV	Normal		
Crusher No.1	Normal		
Crusher No.2	Normal		

Receiving Team Daily Report

Senior SV	Superviser	Superviser
Mr.Wittaya	Mr.Watcharaphon	

Shift	Date	Month	Year	Time	Members
day	3	June	2022	7:00 pm - 16:00 pm	Mr.Veerawat Mr.Songkran Mr.Nopparat

Inventory (ton)	Unusable & CCE(t)	50	Usable (t)	30	Total in RC bldg (t)	80

Feeding Volume in a shift

	No.	Machine	Bucket (times)	Start (hr)	Stop (hr)	Actual Working Hours	Tons / hour	Remarks (Target 10 Ton/Hr)
Feeding Job	1	WA-200	0	10227.3	10232	4.7	0.00	
	2	excavator	0				0.00	
	3	CAT902B	240				10.21	
	4	Other	0				0.00	
					Total	5	10.21	

Unloading & loading Job

Number	Customer Name	Waste Name	Number	Customer Name	Waste Name
1	REL	commercial waste	16	Unilever	Rejected Product (R&D Plant)
2	REL	commercial waste	17	SC	Commercial waste
3	REL	commercial waste	18	Thai Nippon	Paper scrap
4	REL	commercial waste	19	Thai Nippon	Plastic scrap
5	REL	commercial waste	20		
6	REL	commercial waste	21		
7	LTS	commercial waste	22		
8	LTS	commercial waste	23		
9	LTS	commercial waste	24		
10	Ikano	General waste	25		
11	Ikano	General waste	26		
12	Safran	Paper and Plastic scrap	27		
13	Sumitomo	commercial waste	28		
14	Sumitomo	commercial waste	29		
15	Cosmo	commercial waste	30		
				Unloaded containers 19	Remained container

Cleaning & maintenance Job & Others

Time	Contents and comment
7.40 to 11.00	sorting and feeding waste to pit/running crusher No1 crusher No2
11.00 to 12.00	Stop feeding/breaking time
12.00 to 15.00	sorting and feeding waste to pit/running crusher No1 crusher No2
15.00 to 16.00	cleaning machine area/clearing spill waste under bulky CV
	cleaning loader WA200

Load unusable, fly ash and incombustible

Content	Total box	Container Number						
Unusable								
Fly Ash								
CCE								

Recycle from sorting (kg)

	Steel	Steel Can	Aluminium	Glass Bottle	PET Bottle	Mix Copper	Plastic	
Receive (Kg)								
Receive (Kg)								

Machine Status

Machine Name	Status	Informed to	Details
WA-200	Normal		
CAT-902B	Normal		
Sumitomo Excavator	Normal		
Bulky No.1 CV	Normal		
Bulky No.2 CV	Normal		
Bulky No.3 CV	Normal		
Crusher No.1	Normal		
Crusher No.2	Normal		

Fuel Blending Daily Report.

Senior SV	Superviser	Superviser
	Mr.Chairat	Mr.Surapong
	Mr.Surachai	Mr.Nonthach
	Mr.Tawat	Mr.Tawatchai

Date	Month	Year	Time
5	June	2022	07:00 AM - 04:00 PM

Inventory at 4:00 PM

	No.	Status	Inventory / ton	Feeding Date	Tank	Inventory m³	Inventory in Bldg	Ton	remarks
Pit	1	Blending	10.0		Solvent	5.3	Solid waste	25.00	
	2	Blending	2.0		AFR No.1		Liquid waste	67.70	
	3	Blending	0.0		W1	4.9	Inflator	0.50	Honda 2 Pallet
	4	Blending	10.0		W2	15.2	Battery	5.932	TTK, Alpard0.9
		Total	22.0				Solvent	4.00	ESBEC5

Feeding Volume

	No.	Weight / kgs	Customer Name	Time	Hours	kgs/ hour	Heating Value(Cal/g	remarks
Direct Feed to Incinerator	1	7,608	Pit No.2	08.40~ 10:10	1.5	5,072		
	2	5,391	Ageless (Hz)	10.10~ 11:10	1.0	5,391		
	3	-	Miss Nightingale	16.30~ 17:00	0.5	-		
	4	-	Miss Nightingale	15.30~ 17:30	0.0	#DIV/0!		
	5	-	Miss Nightingale	18.30~ 19:00	0.0	#DIV/0!		
	6							
	7							
	8							
	9							
	10							
	Total	12,999			3.0	4333.00		

	No.	Weight / kgs	Customer Name	Manual Feed (Move to IN)	Waste Name	Weight	Customer Name	Remarks
Battery furnace (Move to IN)	1	750	Ricoh + ESBEC		Sulfonic Waste		Kao	4 ibc
	2		Ricoh Spare					
	3							
	4							
	5							
	Total	750.00					Total	0

Unloading Job

Customer	waste name	Mf. Number	Process	Package	PCs	weigh(Kg)	Truck/Container	Notice
GC Polyol	Waste Water	540397	AFR No.2	Tank 15	2		4025, 4047	
Thainakorn	Expired Raw Material	537227	Unload to building	Pallet			LV.139	
Sixsron	Used Glue	537203	Pit2	Drum	15		22159	
	Contaminated Fabric	537204	Pit No.1	Drum	5			
Hospital	Fluorescent Lamp	543251	Unload to building	Drum	4		SL011	
	Stationery Waste	543254	Unload to building	bag	1			
	Used Battery	543256	ESBEC	bag	1			
	Empty Container	543252	Unload to building	box 30	1			
	Electronic Waste	543253	ESBEC					
	Empty Spray Can¹	540500	Unload to building					
	Expired Chemical (Solid)	540499	Unload to building					
GC Polyol	Waste Water		AFR No.2	Tank 15	2		4022, 4048	

Total Unloaded container and Tank	7
Remained container and Tank	12

Treatment Job

Customer	waste name	Mf. Number	Process	Package	PCs	weigh(Kg)	Truck/Container	Notice

Machine Status

Name	Status	Reason
Excavator SUMITOMO	Normal	
Forklift No.3 KOMATSU	Normal	

Final check before finish working

- ☑ No smoke and High temperature in pit
- ☑ Remove the key from machine
- ☑ No Detect gas in building

Receiving Team Daily Report

Senior SV	Superviser	Superviser
	Mr. Sanong	

Shift	Date	Month	Year	Time	Members
day	7	June	2022	7:00 am - 16:00 pm	Mr.Nantawat Mr.Nirun

Inventory (ton)	Unusable & CCE(t)	20	Usable (t)	30	Total in RC bldg (t)	50

Feeding Volume in a shift

	No.	Machine	Bucket (times)	Start (hr)	Stop (hr)	Actual Working Hours	Tons / hour	Remarks (Target 10 Ton/Hr)
Feeding Job	1	WA-200	0	10252.7	10252.7	0.0	#DIV/0!	
	2	excavator	0				#DIV/0!	
	3	CAT902B	0				#DIV/0!	
	4	Other	0				#DIV/0!	
					Total	0	#DIV/0!	

Unloading & loading Job

Number	Customer Name	Waste Name	Number	Customer Name	Waste Name
1	REL	commercial waste	16		
2	REL	commercial waste	17		
3	REL	commercial waste	18		
4	REL	commercial waste	19		
5	REL	commercial waste	20		
6	REL	commercial waste	21		
7	Mega life	General waste	22		
8	LAZADA	commercial waste	23		
9	Sumitomo	commercial waste	24		
10	Sumitomo	commercial waste	25		
11			26		
12			27		
13			28		
14			29		
15			30		

Unloaded containers	10	Remained container	

Cleaning & maintenance Job & Others

Time			Contents and comment
7.00	to	11.00	Stop feeding /Incinerator shut down/Load unusable 2 box
11.00	to	12.00	Stop feeding/breaking time
12.00	to	15.00	Discharge Alcohol Gel to ibc
15.00	to	16.00	cleaning machine area/Cleaning WA-200; CAT 902B

Load unusable, fly ash and incombustible

Content	Total box	Container Number						
Unusable								
Fly Ash	2	9035	9047					
CCE								

Recycle from sorting (kg)

	Steel	Steel Can	Aluminium	Glass Bottle	PET Bottle	Mix Copper	Plastic	
Receive (Kg)								
Receive (Kg)								

Machine Status

Machine Name	Status	Informed to	Details
WA-200	Normal		
CAT-902B	Normal		
Sumitomo Excavator	Normal		
Bulky No.1 CV	Normal		
Bulky No.2 CV	Normal		
Bulky No.3 CV	Normal		
Crusher No.1	Normal		
Crusher No.2	Normal		

ภาคผนวก ข-12

เอกสารขั้นตอนการจัดการของเสียเข้าสู่ห้องเผาและ บันทึกการควบคุมความเหมาะสมของค่าความร้อน ของการเผาขยะในเตาเผา

Standard Operating Procedure		Doc. No.: 05-IN-S001
Subject: Operational Control for Incinerator and Associated Air Pollution Control Equipment		Page: 1 of 9
Prepared by: IN Dept.	Date: 16 Jan 20	Effective Date: 20 Jan 20
Approved by: Hiroki Nagahara		Revision: 8
Authorization: [redacted]	Date: 16/1/20	Copy No.:

Change Control

Revision	Change Date	Description of Change	Initial	DAR No.	Effective Date
0	15/07/07	Issue new document	Mayanee	08/029	1/08/07
1	15/12/07	Add CO measurement into CEM system	Mayanee	08/043	1/01/08
2	15/01/08	- Add the corrective action in case found the differential of sand temperature more than 25°C - Add the procedure of secondary burner using	Mayanee	08/044	1/02/08
3	20/08/09	- Change Diesel to Bunker A or C - Change XSV-101 to T-104	Sompong	09/011	30/08/09
4	17/11/09	- Change SOP name from Control of combustion Condition to Operational Control for incinerator and Associated Air Pollution Control Equipment - Add purpose 1.1 and 1.4 - Add scope and application 2.2 - Add trouble shooting	Ito-San	09/031	01/12/09
5	16/9/10	- Add furnace temperature control to reduce dioxin in 4.1.2 - Add maintenance method for injection blower in 4.4	Ito	10/009	16/09/10
6	17/6/11	- Addition check sheet	Kantapat	11/005	17/06/11
7	20/6/18	- Update combustion support system	Kantapat	18/010	10/07/18
8	16 Jan 20	Revive document every 2 year	Thanatat	20/013	20 Jan 20

Controlled Copy

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งมีผลตามกฎหมาย กรณีมีความประสงค์ที่จะใช้ต้องขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรต่อผู้จัดการทั่วไปของบริษัท บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

Standard Operating Procedure		Doc. No.: 05-IN-S001
Subject: Operational Control for Incinerator and Associated Air Pollution Control Equipment		Page: 2 of 9
Prepared by: IN Dept.	Date: 16 Jan 20	Effective Date: 20 Jan 20
Approved by: Hiroki Nagahara		Revision: 8

1. Purpose

1.1 To specify the operational controls for the incinerator and air pollution control equipment including where applicable maximum and minimum operating criteria.

1.2 To be the instruction of completed combustion control during waste incineration by Fluidized Bed Incinerator

1.3 To ensure that the waste combustion control will not cause the air emission over the standard

1.4 To detail the operational controls as specified in BPEC's environmental mitigation measures.

2. Scope and Application

2.1 This procedure will apply to control the combustion condition during waste incineration by Fluidized Bed Incinerator and make sure that the combustion condition is control to meet the requirement and not emit the air pollution over than standard.

2.2 This procedure controls the operating conditions of the air pollution control equipment.

3. Associated Document

05-IN-F002 Operation Record at CCR

05-IN-F005 BPEC Check sheet (Bag filter, Wet scrubber, etc.)

05-IN-F006 BPEC Check sheet (Air fan, IDF, Crusher)

05-IN-F007 BPEC Check sheet (Pump, Compressor, etc.)

05-IN-F008 BPEC Check sheet (Furnace area)

4. Procedure

- The detailed operational controls and parameters are detailed in the Operation & Maintenance Manual for Whole Plant (1) – Revision 1, Manual No. 1
- Operators should understand and follow the requirements of the Operational & Maintenance Manuals which apply to plant and equipment used in areas of their designated responsibilities.

Controlled Copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

Standard Operating Procedure	Doc. No.: 05-IN-S001
Subject: Operational Control for Incinerator and Associated Air Pollution Control Equipment	Page: 3 of 9
Prepared by: IN Dept. Date: 16 Jan 20	Effective Date: 20 Jan 20
Approved by: Hiroki Nagahara	Revision: 8

4.1 Furnace

4.1.1 The control of waste combustion in furnace will follow the program of Combustion Support System (CSS) shown in Figure 1. The main items of this program are following

- Control of waste volume and speed of feeding into the furnace
- Control of air supply into the furnace to make Fluidization and completely combustion
- Control of pressure inside the furnace
- Control of water feeding for cool down sand and flue gas temperature

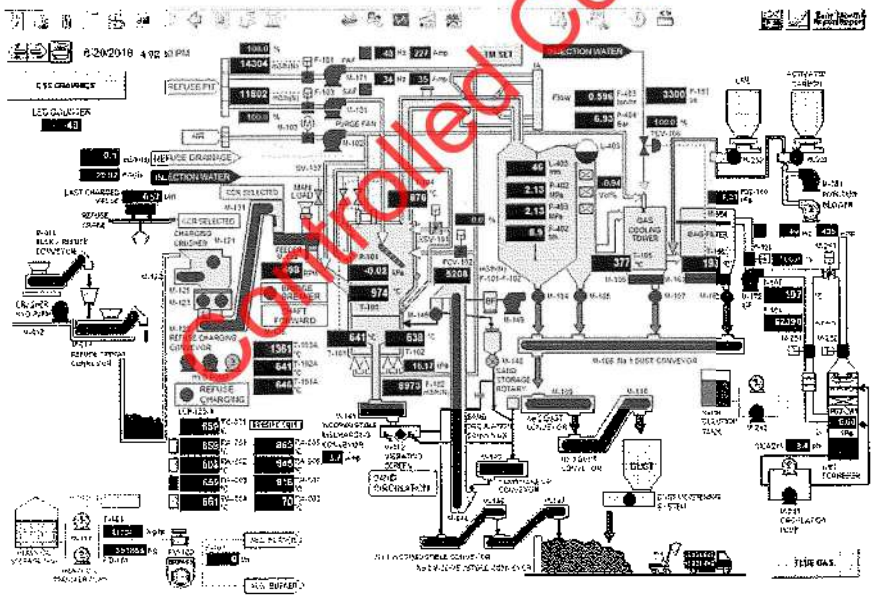


Figure 1. Combustion Support System (CSS)

Controlled Copy

Standard Operating Procedure	Doc. No.: 05-IN-S001
Subject: Operational Control for Incinerator and Associated Air Pollution Control Equipment	Page: 4 of 9
Prepared by: IN Dept. Date: 16 Jan 20	Effective Date: 20 Jan 20
Approved by: Hiroki Nagahara	Revision: 8

4.1.2 The procedure of combustion control comprises:

- Start the incinerator by using auxiliary burner which is installed at the furnace and feed diesel oil to increase the sand and furnace temperature. In this step sand will be continuous feeding into the furnace until the sand temperature (T-101 and T-102) and flue gas temperature (T-103, 104) reach 550 – 650degC and 850 – 950deg.C, respectively.
- The waste will be conveyed to the furnace once the sand and flue gas temperature reach the designed value to make sure that the combustion and dioxin destroy is complete. After waste feeding diesel oil feeding will be decreased until the combustion is stable the fuel feeding will be stop.
- To monitor the combustion, BPEC has installed CO measurement from flue gas by CEMs to control the content of CO 100 ppm according to the regulation of Directive 2000/76/EC
- **In case the temperature of flue gas is lower than 850deg.C and CO is increasing, the following procedures will be done;**
  (1) The volume of solid feeding will be increased or the heating value of solid waste will be increased by mixing properly. Then, the flow rate of primary air fan and secondary air fan will also be adjusted to keep oxygen and CO proper level (Oxygen: 9-12.5%, CO<100ppm).
  (2) When temperature is still lower than 850deg.C after doing the above procedure (1), the secondary burner will operate to maintain the temperature inside the furnace and will stop once the flue gas temperature is more than 900deg.C
- During waste burning, in case CSS is alarm because the 2 sides of sand temperature detection has differential more than 25deg.C or the sand temperature is lower than 200deg.C it will lead to lost of fluidization in the furnace, shall follow below procedure
  - Continue feeding waste to maintain Fluidization condition and furnace temperature
  - Inspect air nozzle and fan condition
  - Inspect Windbox condition
  - Inspect pressure loss in furnace, it will occur if high level of sand inside the furnace and decreasing of air supplied into the furnace
  - Inspect sand recirculation, if the error occur in sand recirculation it may lead to loss of Fluidization condition

If this solution fails to restore fluidization, shut down incinerator and investigate the problem for further corrective and preventive action.

Controlled Copy

Standard Operating Procedure	Doc. No.: 05-IN-S001
Subject: Operational Control for Incinerator and Associated Air Pollution Control Equipment	Page: 5 of 9
Prepared by: IN Dept. Date: 16 Jan 20	Effective Date: 20 Jan 20
Approved by: Hiroki Nagahara	Revision: 8

4.2 Boiler

- Flue gas outlet from the furnace will be rapidly decreased from 900deg.C to 250deg.C in boiler (app. 13 seconds)
- Level of boiler water in the drum is controlled at 50mm using boiler feed water pump.
- Boiler water pH is controlled between 9.5-11.5 by feeding chemicals.
- Steam pressure in the drum is controlled at 2.1MPa.

4.3 Gas cooling tower

- Gas cooling tower is provide to reduced flue gas temp from 250-400 deg C to 160-200 deg.C. Gas cooling tower has sufficient volume, so it is possible to keep residence time that is enough to evaporate the spray water completely at the whole range of combustion capacity.
- Spray water is injected into the gas cooling tower by stainless steel nozzle with atomizing air and feed rate is controlled by the outlet temp.

4.4 Injection system of lime & activated carbon

- Injection Blower Pressure shall be monitored and control to not over than 0.03 MPa to prevent blower clogging.
- Physical conditions shall be inspected on every shift.
- **Consumption volume of lime and activated carbon shall be checked daily. Especially activated carbon is necessary for dioxin destruction. If each consumption is abnormally low, it seems that the problem is happening such as malfunction of injection feeder and clogging in the pipeline. It is necessary to inspect pipeline and inside feeder.**
- Corrosive condition of the equipment which may cause the air leakage and the reduction of treatment efficiency, shall be inspected every shut down.

4.5 Bag filter

- Manometer reading which means pressure loss shall be monitored and controlled to not more than 2.5 kPa to prevent the clogging and damage of bag filter.
- The temperature of inlet an outlet of flue as shall be monitored and controlled to be not more than 160-200 °C to ensure the treatment efficiency and lifetime of bag filter can be extended accordingly.
- Flow rate of outlet flue gas shall be monitored and controlled to not over than 65,000 cu.m/hr. If the flow rate exceeds the mentioned rate, pressure loss will be increase and could cause the damage of bag filter
- Bag filter shall be inspected for any tear twice a year or every shout down.

Controlled Copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

Standard Operating Procedure	Doc. No.: 05-IN-S001
Subject: Operational Control for Incinerator and Associated Air Pollution Control Equipment	Page: 6 of 9
Prepared by: IN Dept. Date: 16 Jan 20	Effective Date: 20 Jan 20
Approved by: Hiroki Nagahara	Revision: 8

- Number of spare bag filter shall not be less than 10% of total bag filter used in the system (see BP-PM-12 section 3)to ensure that spare gag filters are available when change of bag filter is undertaken

4.6 Wet Scrubber

- pH value of absorption liquid shall be monitored and controlled to be in the normal operating range 6-8 that represent normal condition. Set point is pH7.2.
- Physical conditions shall be inspected on a monthly basis.
- Corrosive condition the equipment, which may cause the air leakage and the reduction of treatment efficiency, shall be inspected every shut down.

4.7 Stack

Stack is installed to diffuse and discharge flue gas into the atmosphere. At the stack, flue gas is sampled and sent to continuous emission monitoring system (CEMs). Here, the following parameters are analyzed to meet the standard.

- HCl (standard: 25ppm)
- SO_2 (standard: 30ppm)
- NO_x (standard: 180ppm)
- Opacity (standard: 10%)
- O_2
- CO

4.8 Wastewater treatment system

- This plant is designed to process wet scrubber waste water, boiler drain and drain from the gas analyzer. Wastewater is treated with pH adjustment and the precipitation by dosing the filtering through the sand layer to remove suspended matters and then the salt concentration is diluted by make-up water before being discharged. Collected coagulated sludge is transferred to the waste pit.
- At the neutralization tank, pH value is adjusted by dosing hydrochloric acid and caustic soda between 5.0-9.0

4.9 Steam generation equipment

4.9.1 Steam accumulator

- Ensure that the manhole packing and the flange and gasket face are adequately fitted.
- Close manhole
- Identify the state of valves in accumulator before starting operation

Controlled Copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

Standard Operating Procedure	Doc. No.: 05-IN-S001
Subject: Operational Control for Incinerator and Associated Air Pollution Control Equipment	Page: 7 of 9
Prepared by: IN Dept. Date: 16 Jan 20	Effective Date: 20 Jan 20
Approved by: Hiroki Nagahara	Revision: 8

- When the accumulator pressure rises up to a normal operation slowly open the steam outlet valve and after ensuring that it fully opens, enter the operation.

4.9.2 Steam condenser

- The steam enters into the inlet header and condensed while passing through upper 3 layers. The condensate passes through rear header and enters into lower 1 layer tubes and sub-cooled at 80deg.C while passing through lower 1 layer and flows out from the outlet header.
- To keep temperature of the outlet nozzle, rotation of propeller fan is controlled.

4.9.3 Deaerator

- Confirm that the water level control valve works normally when the water level lowers due to the starting of the boiler water feed pump
- Open valves at front and rear of the deaerator main valve.
- Discharge drain from the steam pipe
- Gradually open the pressure control valve, to pass steam, by manual operating.

Controlled Copy

Standard Operating Procedure	Doc. No.: 05-IN-S001
Subject: Operational Control for Incinerator and Associated Air Pollution Control Equipment	Page: 8 of 9
Prepared by: IN Dept. Date: 16 Jan 20	Effective Date: 20 Jan 20
Approved by: Hiroki Nagahara	Revision: 8

4.10 Summary of Operational Control Parameters

Table 1 Summary of the Operational Controls.

Item	Description	Monitor	Keep point	Max	Min	Unit	Remark
1	Feeder	Speed	350	800	200	RPM	S-101
	Primary air supply	Air	13,500	16,500	12,500	m^3/hr(N)	F-101_1
		VFD control	45	48	42	Hz	F-101_1
		Sand Diff.	14	18	12	kPa	Sand_Pressure
	Secondary air supply	Air	14,000	18,000	8,000	m^3/hr(N)	F-103_1
	Fluidized Bed Temperature	Temperature	645	700	550	°C	T-101,T-102
	In Furnace Temperature	Temperature	850	950	800	°C	T-103
	Furnace Outlet Temperature	Temperature	850	950	800	°C	T-104
	Combustion Pressure (P-101)	Pressure	-0.6	-0.6	-1.2	kPa	P-101_1
2	Boiler Drum	Pressure	2.15	2.25	1.5	Mpa	PCV-403-1 (1.5) PCV-403-2 (2.1)
		Level of water	50	250	-150	mm	L-403
		pH	9.8	11.5	9.5		Q-401
		Conductivity	<50	50	0	mS/m	Q-402
3	Deaerator	Pressure	280	340	240	kPa	P-401
		Level of water	30	150	-150	mm	L-402
4	Gas cooling tower	Temperature	280	400	120	°C	T-105
5	Bag filter	Temperature	160	200	120	°C	T-106
		Diff. Pressure	<2.5	3	0	kPa	PDT-160
6	Wet scrubber	pH	7.2	8	6		QICA-241
		Diff. Pressure	<1.3	2.5	0	kPa	PDT-241
7	Stack	HCl	<25	25	0	ppm	Q-101AVE
		Nox	<180	180	0	ppm	Q-102AVE
		SO2	<30	30	0	ppm	Q-103AVE
		CO	<100	115	0	ppm	Q-106AVE
		O2	<14	14	0	%	Q-104AVE
		Opacity	<10	10	0	%	Q-105AVE

Controlled Copy

Standard Operating Procedure	Doc. No.: 05-IN-S001
Subject: Operational Control for Incinerator and Associated Air Pollution Control Equipment	Page: 9 of 9
Prepared by: IN Dept. Date: 16 Jan 20	Effective Date: 20 Jan 20
Approved by: Hiroki Nagahara	Revision: 8

5 Reference

5.1 Operation & Maintenance Manual for Whole Plant (1) – Revision 1, Manual No. 1

5.2 Furnace (Operation Procedure & Setting Methods) O-M Manual, Manual No. 7

5.3 Furnace (Combustion Support System) O-M Manual, Manual No. 7

5.4 Furnace (Summary Instruction) O-M Manual, Manual No. 7

5.5 Boiler O-M Manual

5.6 Gas cooling tower O-M Manual

5.7 Lime & activated carbon injection system O-M Manual

5.8 Bag filter O-M Manual

5.9 Wet Scrubber O-M Manual

5.10 Wastewater treatment system O-M Manual

5.11 Deaerator, Steam accumulator, steam condenser O-M Manual

6. Glossary

- N/A

7. Definition

- N/A

Controlled Copy

Important: This document is the property of Waste Management Siam Ltd. The use of this information is illegal unless you have the written consent of a designate General Manager of Waste Management Siam Ltd.'s organization

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-IN-S001T
เรื่อง: ขั้นตอนการควบคุมสภาวะการเผาไหม้และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบควบคุมมลพิษอากาศ	หน้าที่: 1 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกปฏิบัติการเตาเผา วันที่: 16 ม.ค.63	วันที่มีผลบังคับใช้: 20 ม.ค.63
อนุมัติโดย ฮิโรกิ นากาฮาระ	แก้ไขครั้งที่: 8
ผู้มีอำนาจ: [redacted] วันที่: 16/1/20	สำเนาที่:

การเปลี่ยนแปลงเอกสาร

เปลี่ยนแปลงครั้งที่	วันที่	รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง	ลายมือชื่อ	DAR เลขที่	วันที่มีผลบังคับใช้
0	15 ก.ค. 50	ออกเอกสารใหม่	เมยานี	08/029	1 ส.ค. 50
1	15 ธ.ค. 50	เพิ่มเติมขั้นตอนปฏิบัติในการติดตามความเข้มข้นของคาร์บอนมอนอกไซด์ที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอย่างต่อเนื่องโดยระบบ CEMs	เมยานี	08/043	1 ม.ค. 51
2	15 ม.ค. 51	- เพิ่มเติมขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขในกรณีที่ความแตกต่างของอุณหภูมิในตัวกลางเกิน 25 องศาเซลเซียส ซึ่งเหตุการณ์ดังกล่าวจะนำไปสู่การสูญเสียสภาวะที่เหมาะสมในการเผาไหม้ - เพิ่มเติมขั้นตอนในการตั้งค่าหัวเผาทุติยภูมิ (Secondary Burner) ซึ่งจะทำงานโดยอัตโนมัติเมื่ออุณหภูมิของก๊าซจากการเผาไหม้มีค่าต่ำกว่า 850 องศาเซลเซียส และจะหยุดการทำงานลงเมื่ออุณหภูมิมีค่าสูงกว่า 900 องศาเซลเซียส	เมยานี	08/044	1 ก.พ. 51
3	20 ส.ค. 52	- เปลี่ยนคำว่าน้ำมันดีเซล เป็น น้ำมันเตาเกรดเอ หรือ เกรดซี - เปลี่ยนคำว่า XSV -101 เป็น T-104	สมพงษ์	09/011	30 ส.ค. 52
4	17 พ.ย. 52	- เพิ่มวัตถุประสงค์ข้อ 1.1 และ 1.4 - เพิ่มขอบเขตและการปฏิบัติข้อ 1.2	อีโต้	09/031	1 ธ.ค. 52
5	16 ก.ย. 53	-เพิ่มการควบคุมอุณหภูมิในห้องเผาเพื่อลดค่าไดออกซิน ตามข้อ 4.1.2 -เพิ่มวิธีการบำรุงรักษา injection blower ตามข้อ 4.4	อีโต้	10/009	16 ก.ย. 53
6	17 มิ.ย. 54	- เพิ่มเติมเอกสารที่เกี่ยวข้อง	กันตพัฒน์	11/005	20 มิ.ย. 54
7	21 มิ.ย. 61	- เพิ่มเติมการควบคุมการทำงานห้องเผาไหม้	กันตพัฒน์	18/010	10 ก.ค. 61
8	16 ม.ค.63	ทบทวนเอกสาร	ธนชัช	20/013	20 ม.ค. 63

Controlled Copy

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งมีผลตามกฎหมาย กรณีมีความประสงค์ที่จะใช้ต้องขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรต่อผู้จัดการทั่วไปของบริษัท บริษัท เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

มาตรฐานการปฏิบัติงาน		เอกสารหมายเลข: 05-IN-S001T
เรื่อง: ขั้นตอนการควบคุมสภาวะการเผาไหม้และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบควบคุมมลพิษอากาศ		หน้าที่: 2 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกปฏิบัติการเตาเผา	วันที่: 14 ม.ค.63	วันที่มีผลบังคับใช้: 20 ม.ค.63
อนุมัติโดย: ฮิโรกิ นากาฮาระ		แก้ไขครั้งที่: 8

1. วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อเจาะจงการปฏิบัติงานการเผาขยะ การควบคุมอากาศร้อนจากเครื่องควบคุมอากาศร้อน โดยสอดคล้องกับค่ามากสุดและต่ำสุด

1.2 เพื่อเป็นขั้นตอนการปฏิบัติงานในการควบคุมสภาวะในการเผาไหม้ในระหว่างขยะเผาไหม้ในระบบการลอยตัวของทราย

1.3 เพื่อให้มั่นใจว่าการเผาไหม้ของขยะไม่ทำให้ค่าอากาศร้อนเกินจากค่ามาตรฐาน

1.4 เพื่อจำแนกการควบคุมการปฏิบัติงานฯซึ่งระบุใน การบรรเทาค่าผลการวัดทางสิ่งแวดล้อมของ BPEC

2. ขอบเขตและการใช้งาน

2.1 ขอบเขตการใช้งานของมาตรฐานการปฏิบัติงานนี้จะครอบคลุมเฉพาะกระบวนการเผาไหม้ของเสียในห้องเผาไหม้ไม่ให้เกิดอากาศร้อนเกินค่ามาตรฐาน

2.2 การปฏิบัติการนี้ควบคุมเครื่องควบคุมมลพิษทางอากาศ

3. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

05-IN-F002	Operation Record at CCR
05-IN-F005	BPEC Check sheet (Bag filter, Wet scrubber, etc.)
05-IN-F006	BPEC Check sheet (Air fan, IDF, Crusher)
05-IN-F007	BPEC Check sheet (Pump, Compressor, etc.)
05-IN-F008	BPEC Check sheet (Furnace area)

4. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

- รายละเอียดการควบคุมแต่ละส่วนแยกย่อยตามรายละเอียดในคู่มือปฏิบัติงานและการบำรุงรักษาเครื่องจักรในหัวข้อ Whole Plant(1) Revision 1, Manual No.1
- ผู้ปฏิบัติงานต้องมีความเข้าใจ และปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานและการบำรุงรักษาเครื่องจักร ซึ่งใช้ในพื้นที่ต่าง ๆ ตามที่ได้ออกแบบไว้

4.1 เตาเผาขยะ

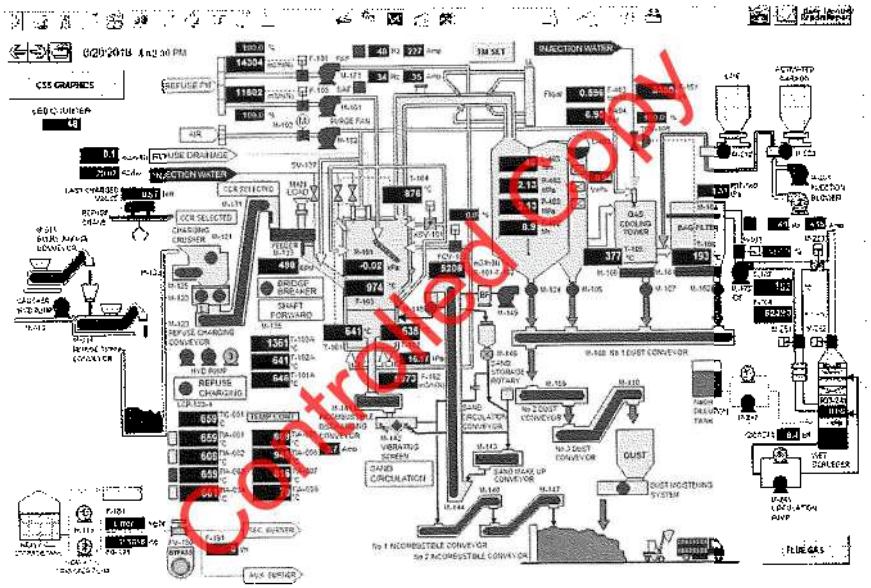
4.1.1 การควบคุมการเผาไหม้ในเตาเผาจะถูกควบคุมโดยโปรแกรม Combustion Support System (CSS) ดังแสดงในรูปที่ 1 ส่วนประกอบหลักของโปรแกรมประกอบด้วย

- ควบคุมปริมาณและความเร็วของขยะที่ป้อนเข้าสู่เตาเผา
- ควบคุมปริมาณอากาศที่ป้อนเข้าสู่เตาเผา เพื่อให้เกิดการเผาไหม้ที่สมบูรณ์

Controlled Copy

มาตรฐานการปฏิบัติงาน		เอกสารหมายเลข: 05-IN-S001T
เรื่อง: ขั้นตอนการควบคุมสภาวะการเผาไหม้และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบควบคุมมลพิษอากาศ		หน้าที่: 3 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกปฏิบัติการเตาเผา	วันที่: 14 ม.ค.63	วันที่มีผลบังคับใช้: 20 ม.ค.63
อนุมัติโดย: ฮิโรกิ นากาฮาระ		แก้ไขครั้งที่: 8

- ควบคุมความดันในเตาเผา
- ควบคุมน้ำที่ฉีดเข้าเตาเผาเพื่อลดอุณหภูมิของทรายและอุณหภูมิของก๊าซ



รูปที่ 1 แสดงการควบคุมการทำงานห้องเผาไหม้ตัวระบบ CSS

4.1.2 การปฏิบัติเพื่อควบคุมการเผาไหม้มีดังต่อไปนี้

- ทำการจุดหัวเผา (Auxiliary Burner) ที่ติดตั้งที่ตัวเตาเผาขยะโดยการพ่นละอองน้ำมันที่มีค่าความร้อนจำเพาะสูงเพื่อเพิ่มอุณหภูมิให้กับทรายและเตาเผาขยะ ในช่วงนี้ทรายจะถูกป้อนเข้าสู่เตาเผาขยะอย่างต่อเนื่อง จนกระทั่งอุณหภูมิของทราย (T-101, T-102) สูงถึง 550 –650 องศาเซลเซียส ส่วนอุณหภูมิของอากาศร้อนด้านบนของเตาเผาขยะ (T-103, T-104) มีอุณหภูมิ 850 – 950 องศาเซลเซียส
- ขยะจะถูกลำเลียงเข้าสู่เตาเผาขยะเมื่ออุณหภูมิของทรายสูงถึงค่าที่ออกแบบไว้ ให้แน่ใจว่า Dioxin ได้ถูกทำลายภายหลังที่ป้อนขยะ ปริมาณการฉีดน้ำมันเตาจะลดลง และจะหยุดฉีดน้ำมันเตา เมื่ออุณหภูมิของทรายและการเผาไหม้ที่เสถียร
- BPEC ได้ทำการติดตั้งเครื่องตรวจวัดอากาศร้อน โดยการควบคุมค่า CO จะต้องไม่เกิน 100 ppm ตามข้อกำหนด 200/76/EC

Controlled Copy

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-IN-S001T
เรื่อง: ขั้นตอนการควบคุมสภาวะการเผาไหม้และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบควบคุมมลพิษอากาศ	หน้าที่: 4 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกปฏิบัติการเตาเผา วันที่: 14 ม.ค.63	วันที่มีผลบังคับใช้: 20 ม.ค.63
อนุมัติโดย: ฮิโรกิ นากาฮาระ	แก้ไขครั้งที่: 8

- **ในกรณีของอุณหภูมิอากาศร้อน ต่ำกว่า 850 องศาเซลเซียส และค่า CO เพิ่มขึ้นให้ดำเนินการดังนี้**
  - **(1) เพิ่มปริมาณการป้อนขยะหรือขยะที่มีค่าความร้อนสูงที่ผสมกันดีแล้วเข้าสู่ห้องเผา จากนั้นปรับอัตราการไหลของอากาศทั้ง primary air fan และ secondary air fan โดยปรับระดับออกซิเจนและ CO ให้เหมาะสม (ออกซิเจน 9-12.5 % และ CO <100 ppm)**
  - **(2) หากอุณหภูมิอากาศร้อนยังคงต่ำกว่า 850 องศาเซลเซียส เมื่อดำเนินการตามข้อ (1) แล้ว ให้ทำการจุดหัวเผาทุติยภูมิ (Secondary Burner) เพื่อเพิ่มอุณหภูมิของเตาเผาขยะ และเมื่ออุณหภูมิของอากาศร้อนสูงมากกว่า 900 องศาเซลเซียส แล้วทำการปิดหัวเผาทุติยภูมิ**
- **ในระหว่างที่ทำการเผาขยะ ถ้าเกิดกรณี CSS มีการแจ้งเตือนว่าอุณหภูมิของทรายทั้ง 2 ด้าน มีความแตกต่างกันมากกว่า 25 องศาเซลเซียส หรืออุณหภูมิของทรายต่ำกว่า 200 องศาเซลเซียส ซึ่งจะนำไปสู่การสูญเสียการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ ดำเนินการดังนี้**
  - ให้ป้อนขยะอย่างต่อเนื่องเพื่อรักษาอุณหภูมิของเตาเผาขยะและสภาวะการเผาไหม้ที่สมบูรณ์
  - ทำการตรวจสอบหัวจ่ายลม (Air Nozzle) และ พัดลมหลัก
  - ทำการตรวจสอบช่องจ่ายลม
  - ตรวจสอบค่าความแตกต่างของความดันในเตาเผาขยะ ซึ่งจะมีค่ามากถ้าหากปริมาณของทรายในเตาเผาขยะมากเกินไป รวมทั้งการจ่ายลมหลักน้อยเกินไป
  - ตรวจสอบระบบการหมุนเวียนของทรายในเตาเผาขยะ ถ้าหากมีข้อผิดพลาดอาจจะทำให้สูญเสียการเผาไหม้ที่สมบูรณ์

ถ้าหากยังไม่สามารถแก้ไขให้การเผาไหม้กลับคืนมาสถานะที่สมบูรณ์ได้ ให้ทำการหยุดการปฏิบัติงานเตาเผาขยะ และทำการค้นหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และหาหนทางป้องกัน

4.2 หม้อน้ำ (Boiler)

- อากาศร้อนที่ออกจากเตาเผาขยะ ไหลเข้าสู่หม้อน้ำ ทำให้อุณหภูมิของอากาศร้อนลดลงอย่างรวดเร็ว จาก 900 องศาเซลเซียส ลงมาถึง 250 องศาเซลเซียส (ภายในระยะเวลาประมาณ 13 วินาที)
- ระดับน้ำในหม้อน้ำ (Boiler Drum) จะถูกควบคุมไว้ ที่ระดับ 50 มม. โดยการสูบน้ำจาก Boiler feed water pump
- ค่า pH ของน้ำ Boiler อยู่ระหว่าง 9.5 -11.5 ซึ่งควบคุมโดยปั๊มจ่ายสารเคมี
- ความดันใน Boiler Drum ตั้งค่าที่ 2.1 MPa

4.3 หอลดอุณหภูมิของก๊าซ (Gas Cooling Tower)

- หอลดอุณหภูมิของก๊าซ ทำหน้าที่ลดอุณหภูมิของอากาศร้อน ในช่วงระหว่าง 250-400 องศาเซลเซียส ลงมาถึงช่วงระหว่าง 160-200 องศาเซลเซียส ปริมาตรของหอลดอุณหภูมิของก๊าซ มีปริมาตรมากเพียงพอที่สามารถรองรับปริมาณก๊าซที่เกิดจากการเผาไหม้ที่สมบูรณ์ ในช่วงความสามารถของการเผาขยะ
- น้ำที่พ่นออกมาเป็นฝอย พ่นเข้าสู่หอลดอุณหภูมิของก๊าซ โดยผ่านหัวสแตนเลส ซึ่งมีลมอัดที่ปลายท่อ ทำให้น้ำระเหยเป็นไอน้ำ ซึ่งปริมาณน้ำที่พ่นเข้าหอลดอุณหภูมิของก๊าซ ถูกควบคุมโดยอุณหภูมิที่ไหลผ่าน

Controlled Copy

มาตรฐานการปฏิบัติงาน	เอกสารหมายเลข: 05-IN-S001T
เรื่อง: ขั้นตอนการควบคุมสภาวะการเผาไหม้และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบควบคุมมลพิษอากาศ	หน้าที่: 5 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกปฏิบัติการเตาเผา วันที่: 14 ม.ค.63	วันที่มีผลบังคับใช้: 20 ม.ค.63
อนุมัติโดย: ฮิโรกิ นากาฮาระ	แก้ไขครั้งที่: 8

4.4 ระบบการฉีด (Injection) ของ ปูนขาว และ ผงถ่านกัมมันต์

- Injection Blower จะให้แรงดันลมป้อนเข้าสู่ระบบตลอดเวลา แรงดันไม่เกิน < 0.03 MPa เพื่อป้องกันท่อของ Injection Blower อุดตัน
- การตรวจสอบทางกายภาพ จะต้องทำการตรวจสอบทุกๆ กะ
- **ตรวจสอบปริมาณการใช้ปูนขาว และ ผงถ่านกัมมันต์ ทุกวันโดยเฉพาะผงถ่านกัมมันต์ที่มีความสำคัญในการกำจัดไดออกซิน หากมีปริมาณไม่เพียงพอจะทำให้เกิดปัญหาได้ เช่น ปัญหาที่หัวฉีด (injection feeder) และ การอุดตันในเส้นท่อ โดยมีการตรวจสอบเส้นท่อและหัวฉีดด้านในอยู่เป็นประจำ**
- การตรวจสอบพารอยรั่ว และการกัดกร่อนของเครื่องจักร จะตรวจสอบทุกครั้งหลังจากหยุดการใช้งาน

4.5 ถุงกรองฝุ่น (Bag Filter)

- ความดันสูญเสียของระบบ สามารถตรวจดูและควบคุม ซึ่งไม่เกิน 2.5 kPa เพื่อป้องกันการอุดตันและการชำรุด เสียหายของถุงกรองฝุ่น
- อุณหภูมิของทางเข้าและทางออกของถุงกรองฝุ่น ควบคุมไว้ที่ 160-200 องศาเซลเซียส เพื่อประสิทธิภาพและยืดอายุการใช้งานของถุงกรองฝุ่น
- อัตราการไหลของก๊าซ ไม่ควรเกิน 65,000 ลบ.ม.ต่อชั่วโมง หากค่าความดันเพิ่มขึ้นในระบบ จะเป็นเหตุเหตุให้ถุงกรองฝุ่นชำรุด
- ระหว่างที่ลมอัดเข้าไปในถุงกรองฝุ่นเพื่อทำความสะอาด ค่าความดันจะไม่เกิน 0.3 – 0.5 MPa ถ้าหากความดันเกินกว่าค่าที่กำหนด จะมีสัญญาณเตือน
- การตรวจหารอยฉีกขาดของถุงกรอง สามารถกระทำได้ปีละสองครั้ง หรือทุกครั้งที่หยุดใช้งาน
- จำนวนถุงกรองฝุ่นจะต้องมีสำรองไว้ไม่น้อยกว่า 10% ของจำนวนถุงกรองฝุ่นทั้งหมด เพื่อสามารถเปลี่ยนถุงกรองฝุ่นที่ชำรุดได้เพียงพอ

4.6 Wet Scrubber

- pH ของของเหลวที่ดูดซับก๊าซ จะอยู่ในช่วง 6 – 8 ค่าที่ตั้งไว้อยู่ที่ 7.2
- การตรวจสอบทางกายภาพเพื่อตรวจหาการกัดกร่อนของเครื่องจักร การรั่ว สามารถกระทำได้ทุกเดือนและทุกครั้งที่หยุดใช้งาน

4.7 ปล่องควัน

ทำหน้าที่กระจายอากาศร้อนสู่บรรยากาศ ณ ปล่องควันได้ทำการติดตั้งระบบ CEMs เพื่อติดตามผลค่าดังต่อไปนี้

- HCl ค่ามาตรฐานไม่เกิน 25 ppm
- SO2 " " 30 ppm
- NO2 " " 180 ppm
- Opacity " " 10 %
- O_2
- CO

Controlled Copy

มาตรฐานการปฏิบัติงาน		เอกสารหมายเลข: 05-IN-S001T
เรื่อง: ขั้นตอนการควบคุมสภาวะการเผาไหม้และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบควบคุมมลพิษอากาศ		หน้าที่: 6 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกปฏิบัติการเตาเผา	วันที่: 14 ม.ค.63	วันที่มีผลบังคับใช้: 20 ม.ค.63
อนุมัติโดย: ฮิโรกิ นากาฮาระ		แก้ไขครั้งที่: 8

4.8 ระบบบำบัดน้ำเสีย

- ระบบบำบัดน้ำเสียนี้ ได้ออกแบบสำหรับรับน้ำจาก Wet Scrubber, boiler และ Gas analyzer ระบบบำบัดน้ำเสียได้แบ่งขั้นตอนดังนี้ การตกตะกอนอย่างรวดเร็วโดยใช้ สารเคมี Liquid chelate กรองผ่านทรายกรอง เพื่อแยกโลหะหนักและสารแขวนลอยออกจากน้ำ เกลือที่ปนอยู่ในน้ำจะทำให้เจือจางโดยน้ำจาก make up tank ก่อนที่จะสูบต่อไปยัง discharge tank ส่วนกากตะกอนที่เกิดจากการบำบัดจะสูบไปยังบ่อพักขยะ
- Neutralization tank ค่า pH จะถูกควบคุมโดยวาล์วเติมสารเคมี กรด hydrochloric และ NaOH โดยจะควบคุม pH อยู่ระหว่าง 5.0 – 9.0

4.9 อุปกรณ์ผลิตไอน้ำ

4.9.1 Steam accumulator

- ตรวจสอบปะเก็นฝาแมนโฮลและหน้าจานสนิทกับหน้าสัมผัสทุกด้าน
- ปิดฝาแมนโฮล
- ตรวจสอบสถานะของวาล์วก่อนจะใช้งาน
- เมื่อความดันเพิ่มขึ้นโดยปกติ ให้ทำการเปิดวาล์วอย่างช้า ๆ เพื่อให้ไอน้ำค่อย ๆ ไหลผ่านวาล์ว จนกระทั่งเปิดวาล์วจนสุด

4.9.2 Steam condenser

- ไอน้ำไหลผ่านทางเข้า Header และเกิดการกลั่นตัวในขณะที่ผ่านด้านบน 3 ชั้นของท่อของ condenser ไอน้ำที่กลั่นตัวจะผ่านด้านหลัง Header และไหลลงด้านล่างที่ท่อชั้นที่ 1 อุณหภูมิ ณ จุดนี้มีค่า 80 องศาเซลเซียส และไหลออกไปยัง Outlet Header

4.9.3 Deaerator

- ตรวจสอบวาล์วควบคุมระดับน้ำ ให้สอดคล้องการใช้งาน Boiler feed water pump
- เปิดวาล์วด้านหน้าและด้านหลังของวาล์วหลักของ Deaerator
- ปล่อยน้ำออกจากท่อไอน้ำ
- ค่อย ๆ เปิดวาล์วควบคุมแรงดันอย่างช้า ๆ เพื่อให้ไอน้ำไหลผ่าน

Controlled Copy

มาตรฐานการปฏิบัติงาน		เอกสารหมายเลข: 05-IN-S001T
เรื่อง: ขั้นตอนการควบคุมสภาวะการเผาไหม้และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบควบคุมมลพิษอากาศ		หน้าที่: 7 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกปฏิบัติการเตาเผา	วันที่: 14 ม.ค.63	วันที่มีผลบังคับใช้: 20 ม.ค.63
อนุมัติโดย: ฮิโรกิ นากาฮาระ		แก้ไขครั้งที่: 8

4.10 สรุปการปฏิบัติการควบคุมส่วนต่าง ๆ

ตารางที่ 1 สรุปการปฏิบัติการควบคุม

Item	Description	Monitor	Keep point	Max	Min	Unit	Remark
1	Feeder	Speed	350	800	200	RPM	5-101
	Primary air supply	Air	13,500	16,500	12,500	m^3/hr(N)	F-101_1
		VFD control	45	48	42	Hz	F-101_1
		Sand Diff.	14	18	12	kPa	Sand_Pressure
	Secondary air supply	Air	14,000	18,000	8,000	m^3/hr(N)	F-103_1
	Fluidized Bed Temperature	Temperature	645	700	550	°C	T-101,T-102
	In Furnace Temperature	Temperature	850	950	800	°C	T-103
	Furnace Outlet Temperature	Temperature	850	950	800	°C	T-104
	Combustion Pressure (P-101)	Pressure	0.6	-0.6	-1.2	kPa	P-101_1
2	Boiler Drum	Pressure	2.15	2.25	1.5	Mpa	PCV-403-1 (1.5) PCV-403-2 (2.1)
		Level of water	50	250	-150	mm	L-403
		pH	9.8	11.5	9.5		Q-401
		Conductivity	<50	50	0	mS/m	Q-402
3	Deaerator	Pressure	280	340	240	kPa	P-401
		Level of water	30	150	-150	mm	L-402
4	Gas cooling tower	Temperature	280	400	120	°C	T-105
5	Bag filter	Temperature	160	200	120	°C	T-106
		Diff. Pressure	<2.5	3	0	kPa	PDT-160
6	Wet scrubber	pH	7.2	8	6		QICA-241
		Diff. Pressure	<1.3	2.5	0	kPa	PDT-241
7	Stack	HCl	<25	25	0	ppm	Q-101AVE
		Nox	<180	180	0	ppm	Q-102AVE
		SO2	<30	30	0	ppm	Q-103AVE
		CO	<100	115	0	ppm	Q-106AVE
		O2	<14	14	0	%	Q-104AVE
		Opacity	<10	10	0	%	Q-105AVE

Controlled Copy

5. เอกสารอ้างอิง

5.1 Operation & Maintenance Manual for Whole Plant (1) – Revision 1, Manual No. 1

5.2 Furnace (Operation Procedure & Setting Methods) O-M Manual, Manual No. 7

5.3 Furnace (Combustion Support System) O-M Manual, Manual No. 7

5.4 Furnace (Summary Instruction) O-M Manual, Manual No. 7

5.5 Boiler O-M Manual

มาตรฐานการปฏิบัติงาน		เอกสารหมายเลข: 05-IN-S001T
เรื่อง: ขั้นตอนการควบคุมสภาวะการเผาไหม้และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบควบคุมมลพิษอากาศ		หน้าที่: 8 จาก 8 หน้า
จัดเตรียมโดย: แผนกปฏิบัติการเตาเผา	วันที่: 14 ม.ค.63	วันที่มีผลบังคับใช้: 20 ม.ค.63
อนุมัติโดย: ฮิโรกิ นากาฮาระ		แก้ไขครั้งที่: 8

5.6 Gas cooling tower O-M Manual

5.7 Lime & activated carbon injection system O-M Manual

5.8 Bag filter O-M Manual

5.9 Wet scrubber O-M Manual

5.10 Waste water treatment system O-M Manual

5.11 Deaerator, steam accumulator, steam condenser O-M Manual

6. ประมวลคำศัพท์

- ไม่มี

7. คำนิยาม

- ไม่มี

Controlled Copy

หมายเหตุ: เอกสารฉบับนี้เป็นทรัพย์สินของบริษัท เวสท์ แมเนจเมนท์ สยาม จำกัด ซึ่งมีผลตามกฎหมาย กรณีมีความประสงค์ที่จะใช้ต้องขออนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรต่อผู้จัดการทั่วไปของบริษัท บริษัท เวสท์ แมเนจเมนท์ สยาม จำกัด

ภาคผนวก ข-13

ตัวอย่างรายงานการตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร หรือ Daily Report (มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565)

S2VX S2 = [illegible]
G8- 1140L
46 = 2[illegible]V
100 = 1[illegible]V
V2202 = 2[illegible]V
S3 = 1[illegible]V
140L = S2040

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Inspection Date: 28/02/22		
Authorizer	Confirmer	Inspector [redacted]

BPEC -PM Maintenance Sheet (Daily)

○ OK
× BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection: Method	What	Criteria	Approach	How	Judge	Remark
Crushing Job										
	Bulky Refuse CV No. 1									
		Apron conveyor	Motor	Visual	Current	<14A	Trend management	CBM	4A	※Usually 4 ~ 5A 4
	No. 1 Crusher (M1)									
		Crucher hydraulic pump	Thermo meter	Visual	Temprature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	46℃	※Usually 35~40℃ 43℃, 42
			Oil level switch	Visual	Oil	NO leaks	Repair/Replacement	CBM	○	
			Hand pump	Visual	Oil	NO leaks	Repair/Replacement	CBM	○	
			Splitter oil level gauge	Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
			Oil tank level gauge	Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
		Pusher hydraulic pump	Oil tank level gauge	Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
		Crusher cutter	Crusher control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○	
	Bulky Refuse CV No. 2									
		Apron conveyor	Current	Visual	Current	<550A	Trend management	CBM	100A	※Usually 100 ~ 150A 100
	Bulky Refuse CV No. 3									
		Apron conveyor	Motor	Visual	Current	<5A	Trend management	CBM	1A	※Usually 0.7 ~ 0.9A 1
	Refuse tipping CV(M2)									
		Apron conveyor	Motor	Visual	Current	<180A	Trend management	CBM	70A	※Usually 70 ~ 80A 75, 100
Feeding Solid Waste System										
	Refuse charginge CV(M3)									
		Apron conveyor	Cyclo speed-reducer	Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
			Motor	Visual	Current	<28A	Trend management	CBM	16A	※Usually 16 ~ 17A, Direct feed 20A 16-17
			Roller chain	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Roller chain Sprocket	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	19-20
			Conveyor chain	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Rail	Visual	Condition	Wear	Repair/Replacement	CBM	○	
			Conveyor sprocket	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Bearing	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
			Apron	Visual	Condition	Need repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Blower										
	Purge Fan									
		Purge Fan	Bearing	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	39℃	※Usually 40 ~ 50℃ 49℃, 43℃
			Pressure gage	Visual	Pressure	0~0kPa	Trend management	CBM	5.2kPa	※Usually 5.2kPa 5.2 5.2
			Motor	Visual	Current	<0A	Trend management	CBM	10A	※Usually 10A 10 10
	PAF									
		Primary Air Fan	Bearing×2	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	50℃	※Usually50 ~ 61℃ 50-60, 49-54
				Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
			Motor	Visual	Current	<300A	Trend management	CBM	60A	※Usually 55 ~ 60A 60
	SAF									
		Secondary Air Fan	Bearing×2	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	59℃	※Usually 50 ~ 59℃ 57-61, 57-60
				Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM		
			Motor	Visual	Current	<250A	Trend management	CBM	130A	※Usually 100 ~ 120A 130
	IDF									
		Induced Draft Fan	Bearing	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	53℃	※Usually51 ~ 53℃ 57-60, 50-54
				Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
			Motor	Visual	Current	<75A	Trend management	CBM	40A	※Usually 35 ~ 50A 40
	Injection Pump No. 3									
		Pump	Pump	Visual	Liquid	No leaks	Repair/Replacement	CBM	○	

45°C
49°C

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

Inspection Date: 28/02/22		
Authorizer	Confirmer	Inspector [redacted]

BPEC -PM Maintenance Sheet (Daily)

○ OK
× BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection: Method	What	Criteria	Approach	How	Judge	Remark
Sand Circulation & Discharge Bottom Ash										
	Control panel									
		Control panel	Control panel	Visual	Dust	No dusty	Cleaning	CBM	○	
	Incombustible CV									
		Screw CV	Bearing (Drive side)	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Bearing (Driven side)	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Rotary joints (Drive side)	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Rotary joints (Driven side)	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Flexible tube (Drive side)	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Flexible tube (Driven side)	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Thermometer	Visual	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	67	※Usually 60℃ 65℃ 58℃
			Drive side sprocke (MOTOR SIDE)	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Drive side sprocke (Screw SIDE)	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Roller chain	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Cyclo speed-reducer	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
			Motor	Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	60	※Usually 60% 60
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
	Vibrating Screen									
		Vibrating Screen	Motor×2	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
			Casing	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
	Sand Make Up CV									
		Backet CV	Casing	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	40	※Usually 40% 40
			Bearing	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
	Sand Circulation CV(M4)									
		Backet CV	Motor×1	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM	30	※Usually 30% 30
			Bearing×3	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Drive side sprocke (MOTOR SIDE)	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Drive side sprocke (Screw SIDE)	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Roller chain	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
Generater System										
	Cooling Fan for turbine cooling water									
		Cooling Fan	Frame	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			V belt	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Pulley	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM		
				Measurement	vibration	<6.36mm/sec	Trend management	CBM	1.7	
Water Supply										
	Cooling Fan for any equipment cooling water									
		Cooling Fan	Frame	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			V belt	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Pulley	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM		
				Measurement	vibration	<6.36mm/sec	Repair/Replacement	CBM		
				Visual	Current	<0A	Trend management	CBM	7	※Usually 100A 7.5

WMS WASTE MANAGEMENT SEAM LTD. a member of DOWA

Inspection Date : 28/02/22		
Authorizer	Confirmer	Inspector
		[redacted]

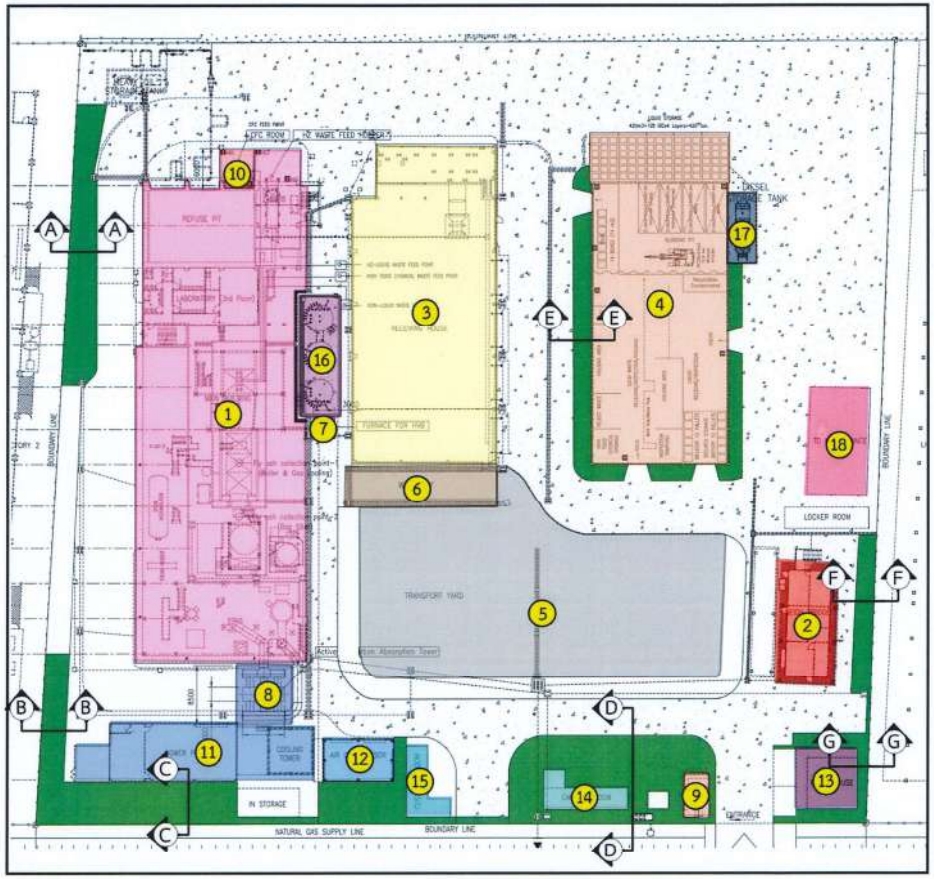
BPEC -PM Maintenance Sheet (Daily)

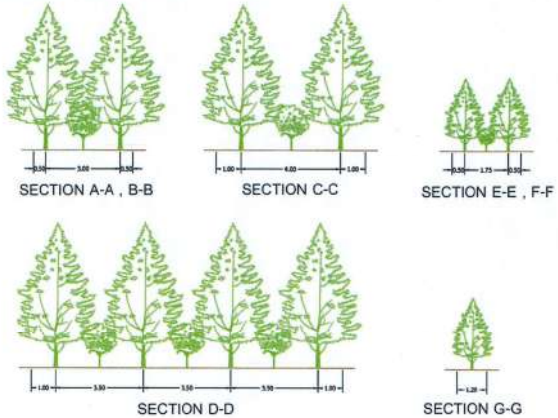
○ OK
× BAD

Process	Equipment	Machine	Parts	Inspection						Remark
				Method	What	Criteria	Approach	How	Judge	
Discharging Fly Ash										
	Dust Mixing CV									
		Dust silo	Casing	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	×	8/14~Dirty and wear・・・Next S.D will cleaning
			Air Knocker	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
		Dust feeder	Motor	Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM		
				Visual	Oil	In Level Gage	Lubrication	CBM	○	
			Cyclo drive	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
		Feed water valve	Solenoid valve	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
		Moistening water tank	Vertical and cylindrical	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
		Moistened dust conveyor	Chain	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Belt conveyor(horizontal)	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
		Dust moistener	Two-axis paddle	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
		Dust distributing conveyor	Motor	Hearing	Noise	No noise	Refueling / replacement	CBM	○	
				Visual	Current	<80%	Repair/Replacement	CBM		
			Bearing (Drive side)	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Bearing (Driven side)	Measurement	Temparature	<70℃	Repair/Replacement	CBM	○	
				Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	
			Shaft	Visual	Condition	Need Repair	Repair/Replacement	CBM	○	

ภาคผนวก ข-14

แผนผังพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ





คำอธิบายสัญลักษณ์

ไม้ยืนต้นทรงสูง เช่น อโศกอินเดีย สนประดิพัทธ์ มะฮอกกานี มะพลับ กระถินณรงค์ เป็นต้น

ไม้พุ่มเตี้ยหรือไม้คลุมดินแทรกระหว่างไม้ยืนต้น เช่น ทรงบาดาล ลำเพย ยี่โถ เป็นต้น

1. อาคารเตาเผา
2. อาคารชั่งน้ำหนักรถบรรทุกของเสีย
3. อาคารรับของเสีย
4. ส่วนจัดการของเสียอันตราย
5. พื้นที่วางกระบะใส่กากของเสีย-จอดรถบรรทุก
6. พื้นที่ล้างรถบรรทุกของเสีย
7. เตาเผาเปลือกหุ้มแบตเตอรี่รถยนต์ไฮบริด และโทรศัพท์มือถือ (ติดตั้งเพิ่มเติม)
8. ระบบบำบัดมลพิษอากาศ
9. ป้อมยาม
10. ห้องเก็บสารทำความเย็นเสื่อมสภาพ
11. อาคารระบบผลิตไฟฟ้า
12. Air compressor room
13. อาคาร Pump house
14. ห้องรับประทานอาหาร
15. ห้องประชุมลูกค้า
16. พื้นที่เก็บของเสียที่เป็นของเหลว
17. ถังเก็บน้ำมันดีเซล
18. อาคารซ่อมบำรุง

พื้นที่สีเขียว

รูปที่ 8.2-7 รูปตัดพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนของโครงการฯ

ภาคผนวก ข-15

ผลการทดสอบประสิทธิภาพถ่านกัมมันต์

(มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565)

Right Reactivation PCL บริษัท ไร้ท์ รีแอคติเวชั่น จำกัด (มหาชน)	REGENERATION TESTING RESULT (FOR CLIENT)	FQ-QC-01-01

SAMPLE NAME : BPEC-ACT 4 mm. Coal Shell Based

COMPANY : Bangpoo Environmental Complex Co., LTD.

SAMPLE RECEIVING DATE : 20/12/2021

SAMPLE TESTING DATE : 07/01/2022

REGENERATION DECISION

☐ ACCEPTED ☐ DECLINED

☑ ACCEPTED WITH CONDITION : Soaking with neutralization.

TESTING RESULT

PARAMETER	UNIT	BEFORE REGENERATION		AFTER REGENERATION CONDITION : TEMP 800°C, TIME 1 hr	
WEIGHT (Incoming)	g	25.57		11.43	
WEIGHT (Dry Basis)	g	14.80			
LOI	%	-		22.80	
PARTICLE SIZE DISTRIBUTION	%	UPPER LIMIT: >4 mm	0.9%	UPPER LIMIT: >4mm	0.3%
		INTENDED RANGE: 4-4 mm	98.5%	INTENDED RANGE: 4-4 mm	98.2%
		LOWER LIMIT: <4 mm	0.7%	LOWER LIMIT: <4 mm	1.5%
IODINE NUMBER	mg/g	463.8		1009.3	
HARDNESS NUMBER	%	90.4		92.6	
MOISTURE CONTENT	% wt	15.1		0	
ASH CONTENT	% wt	11.2		9.8	
pH VALUE	-	8.6		8.5	
APPEARANCE DENSITY	g/mL	0.53		0.50	

HEAVY METAL :			HALIDE :		
As	1.7	ppm	F^-	-	ppm
Cd	<0.10	ppm	Cl^-	-	ppm
Cu	26	ppm	Br^-	-	ppm
Hg	41	ppm	NO_2^-	-	ppm
Ni	289	ppm	NO_3^-	-	ppm
Pb	14	ppm	PO_4^{3-}	-	ppm
			SO_4^{2-}		ppm

*** LOI = Loss on ingnition

Right Reactivation Public Company Limited
บริษัท ไร้ท์ รีแอคติเวชั่น จำกัด (มหาชน)

APPROVED BY [redacted]

Quality Control Manager

DATE 20/01/2022

CONTROL COPY

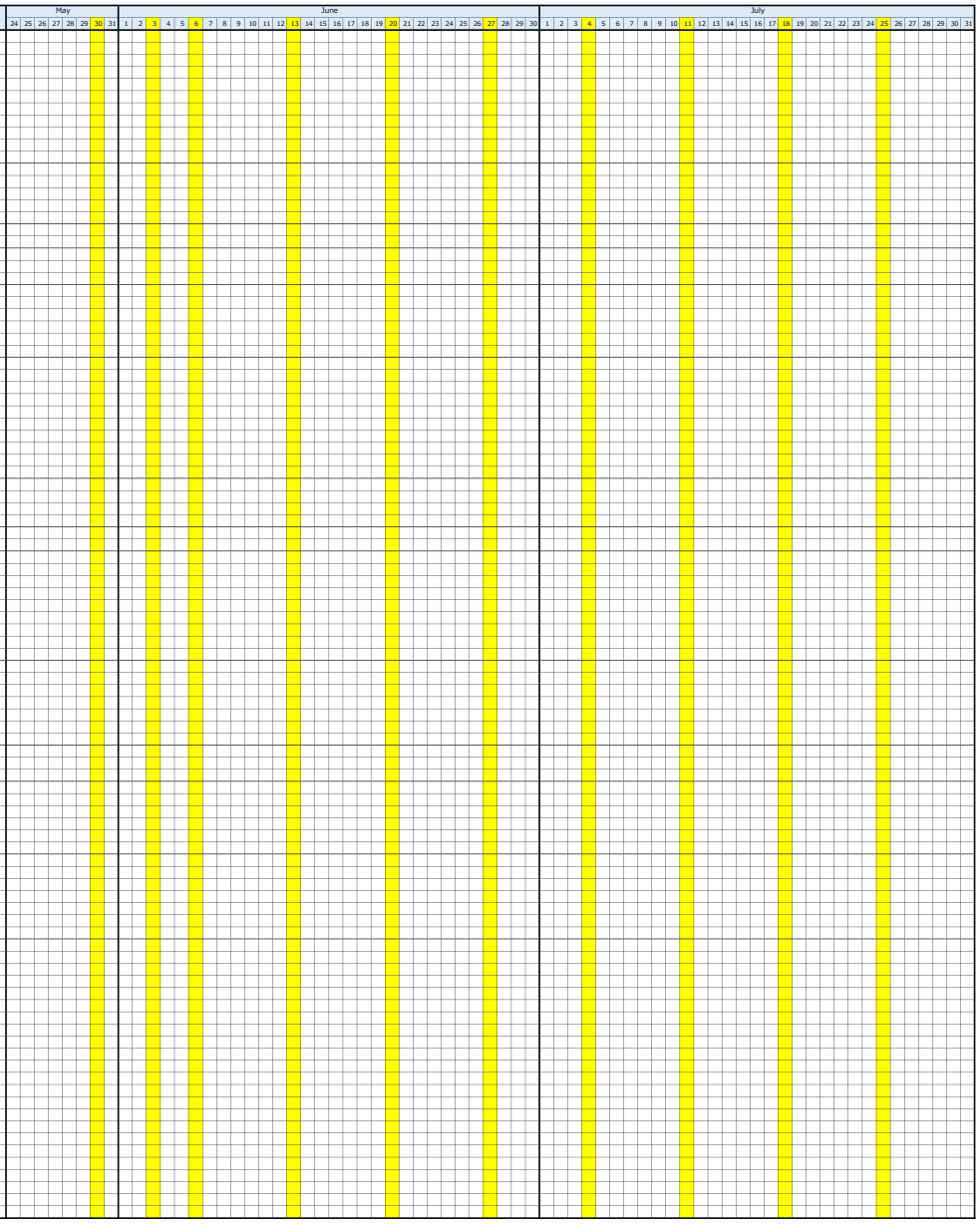
ภาคผนวก ข-16

แผนการซ่อมบำรุง ประจำปี พ.ศ. 2565

Preventive Maintenance Schedule

PLAN
ACTUAL

No.	Process	Equipment	PIC
1	Crushing job	Bulky Refuse CV No.1	
		No.1 Crusher	
		Bulky Refuse CV No.2	
		Bulky Refuse CV No.3	
		No.2 Crusher	
		Refuse tipping CV	
2	Feeding Solid Waste System	Refuse Crane	
		Refuse Feeding CV	
		Screw Feeder	
		Bypass line	
3	Burner unit	Burner pump	
4	Feeding Liquid Waste		
5	Sand Circulation	Incombustible CV	
	& Discharge Bottom Ash	Vibrating Screen	
		Sand Make Up CV	
		Sand Storage Silo Rotary Valve	
		Sand Circulation CV	
6	Boiler	Soot Blower	
		No.1 Condensate Pump	
		No.2 Condensate Pump	
		No.1 Boiler Feed Water Pump	
		No.2 Boiler Feed Water Pump	
		No.1 Boiler Detergent Dosing Pump	
		No.2 Boiler Detergent Dosing Pump	
		No.1 Deoxidizer Dosing Pump	
		No.2 Deoxidizer Dosing Pump	
7	Cooling combustion Gas	No.3 Injection Water pump	
		Control valve for gas cooling water	
		Nozzles for gas cooling tower	
8	Bag Filter	Bag Filter	
9	Discharging Fly Ash	No.1 Flap Dumper	
		No.2 Flap Dumper	
		Flap Dumper for Gas Cooling Tower	
		Flap Dumper for Bag Filter	
		No.1 Dust CV	
		No.2 Dust CV	
		No.3 Dust CV	
		Dust Mixing CV	
10	Wet Scrubber	No.1 Circulation Pump	
		No.2 Circulation Pump	
		No.1 NaOH Pump	
		No.2 NaOH Pump	
11	ACAT	ACAT	
12	Gas monitering System	CEMs System	
		THC Meter	
13	Blower	Purge Fan	
		PAF	
		SAF	
		IDF	
		Injection Pump No.3	
14	Water Supply	No.1 Injection Water pump	
		No.2 Injection Water pump	
		No.1 Plant Water Pump	
		No.2 Plant Water Pump	
		No.1 Cooling Water Pump	
		No.2 Cooling Water Pump	
15	Air Supply	No.1 Process Compressor	
		No.2 Process Compressor	
		No.1 Instrument Compressor	
		No.2 Instrument Compressor	
		Air Dryer for Instrument Compressor	
16	Generater System	No.1 Main Cooling Pump	
		No.2 Main Cooling Pump	
		Cooling Fan	
		No.1 Auxiliary Cooling Pump	
		No.2 Auxiliary Cooling Pump	
		No.1 Hot Water Pump	
		No.2 Hot Water Pump	
		Main Oil Pump	
		Lube Oil Exhaust Fan	
		Gland Condensor Fan	
		Turning Gear Motor	
17	Fixed furnace	Fixed furnace	
18	RO system	No.1 Make up Water Pump	
		No.2 Make up Water Pump	



Preventive Maintenance Schedule

☆ Plan ★ Actual

No.	Item	Person in charge	April	May
1	Outline to MT team, explanation of activity plan	ODA HORI	★	
2	Make a format of "Equipment List"	ODA HORI	→	
3	Update of "Equipment List" ※Judging the importance of equipment	MT team		7 → 16
4	Make a format of "Daily Maintenance Sheet"	ODA	→	1 → 8
5	Make a format of "Professional Maintenance Sheet"	HORI	→	
6	Trial inspection and update "Equipment List" and "Maintenance Sheet"	ODA,HORI MT team		7 ★
7	On-site inspection and update of "Daily Maintenance Sheet"	MT team		8 → 20 / 18 → 25
8	On-site inspection and update of "Professional Maintenance Sheet"	MT team		8 → 20 / 18 → 25
9	Make of specialized maintenance documents	HORI		1 → 13 / 7 → 25
10	PM operation of important equipment(Importance≧4) started	MT team		22 ☆ → 31 / 18 → 25
11	PM study and progress meeting	ODA,HORI MT team		11 ★1 / 14 ★2 / 19 ★3 / 25 ★4
12	Make a format of "Spare Parts List"	HORI		9 →
13	Update "Spare Parts List"	MT team		10 → 16 / 25 → 30

PM education theme
★1 About "BM" and "CBM" and "TBM" methods , advantages and disadvantages
★2 Investigating the cause of trouble and thinking about improved maintenance
★3 Visualization of preventive maintenance
★4 Trial inspection on sight

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

LSB (Indoor)

Location	LSB Name	Frequency Check	Frequency Cleaning	Remarks	เม.ย.-22 WW.1	WW.2	WW.3	WW.4		พ.ค.-22 WW.1	WW.2	WW.3	WW.4		มิ.ย.-22 WW.1	WW.2	WW.3	WW.4	
1st Floor (Indoor)	Fire foam Panel	1T/ 2W	1T / M	LSB-131-2	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Hoist crane at FCS storage room.			LSB	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Backwas blower No.1,2/ RO.Feeding No.1,2			LSB	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Lift pump control panel			LSB-107	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Filtering pump no.1,2/ Discharg buffer pumpNo.1,2			LSB	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Plant water pump No.1,2			LSB-303	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Cooling water No.1,2			LSB	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Make water pump No.1,2			LSB-404	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Fire pump control panel			LSB	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Condensate water pump No.1,2			LSB-401	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Injection pump No.1,2			LSB-304	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Coagulant dosing pump No.1,2			LSB-501	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Wet scrubber NaOH pump No.1,2			LSB	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Injection pump No.3			LSB -304-3	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	NaOH Dosing pump and Hcl Dosing Pump			LSB-502	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Discharge Pump No.1,2			LSB-503	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Filting Pump No.1,2			LSB-504	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Waste water Pump No.1,2			LSB-505	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Floatless level water injection tank			LSB	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Induced draft fan (IDF)			LSB-172	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Seconary air fan			LSB-101	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Primary air fan			LSB-171	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
2nd Floor (indoor)	Consumer unit Lighting at THC-room	1T/ 2W	1T / M	LSB	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Activated cabon filling tower at THC-room			Panel	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	THC-instrument monitor at THC-room			Panel	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Emergency generator Load center at CEMs. Room			Panel	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
3rd Floor (indoor)	Dispersion Feeder/ Refuse Feeding Conveyor	1T/ 2W	1T / M	LSB	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
4th Floor (Indoor)	Inverter control Panel for Lime&AC at CCR-room.	1T/ 2W	1T / M	LSB	6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Refuse Hoist crane 1.25 tons				6-เม.ย.			####	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					

Check = 1T/2W

Cleaning = 1T/M

Inspection Date Apr/ 6/2022
Inspection Date Apr 29,2022
Confirmer :.....

Inspection Date : May / 15 / 2022
Inspection Date : May /23 / 2022
Confirmer :.....

Inspection Date : June / / 2022
Inspection Date : Jane/ / 2022
Confirmer :.....

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

LSB (Outdoor)

Location	LSB Name	Frequency		Remarks	เม.ย.-22					พ.ค.-22					มิ.ย.-22				
		Check	Cleaning		WW.1	WW.2	WW.3	WW.4		WW.1	WW.2	WW.3	WW.4		WW.1	WW.2	WW.3	WW.4	
1st Floor	Refuse charging conveyor (lower side)	1T/ 2W	1T / M	LSB-131-2	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
(Outdoor)	Flap damper boiler NO.1	1T/ 2W	1T / M	LSB	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Flap damper boiler NO.2	1T/ 2W	1T / M	LSB	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Flap damper boiler gas coolng	1T/ 2W	1T / M	LSB-107	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Flap damper boiler bag filter	1T/ 2W	1T / M	LSB	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Dust conveyor No.1	1T/ 2W	1T / M	LSB	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Dust conveyor No.2	1T/ 2W	1T / M	LSB	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Dust conveyor No.3	1T/ 2W	1T / M	LSB	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Sand make up conveyor	1T/ 2W	1T / M	LSB	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Remote start-stop Incombustible discharg conveyor	1T/ 2W	1T / M	LSB	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Refuse drainage pump	1T/ 2W	1T / M	LSB	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Dust conveyor No.1 control box	1T/ 2W	1T / M	LSB	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Fixed combustion Furnace	1T/ 2W	1T / M	LSB	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Receive cabinet	1T/ 2W	1T / M	LSB	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Power plug for chemical cabinet	1T/ 2W	1T / M	LSB	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	NaOH receiving Tower	1T/ 2W	1T / M	LSB-507	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Hcl coagulant receiving tank Alarm	1T/ 2W	1T / M	LSB	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Float less level water refill cooling tower for turbine sytem	1T/ 2W	1T / M	LSB	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Dosing chemical pump for cooling tower for turbine sytem	1T/ 2W	1T / M	LSB	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
2nd Floor	Condenser fan No1	1T/ 2W	1T / M	LSB403-1	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
(Outdoor)	Condenser fan No2	1T/ 2W	1T / M	LSB403-2	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Air Knocker bag filter	1T/ 2W	1T / M	LSB	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Pump select moistening water pump No.1,2	1T/ 2W	1T / M	LSB	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Dust Distributing conveyor	1T/ 2W	1T / M	LSB-2812	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Conducttivity for outlet of RO.unit	1T/ 2W	1T / M	LSB	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Solinoid valve plant for Dual media filter	1T/ 2W	1T / M	LSB	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Pressure switch box	1T/ 2W	1T / M	PDS-161	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Incombustible discharge conveyor	1T/ 2W	1T / M	LSB-141	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Vibrating screen	1T/ 2W	1T / M	LSB-142	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Sand storage silo rotayr valve	1T/ 2W	1T / M	LSB-140	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Incombustible conveyor	1T/ 2W	1T / M	LSB-147	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
3rd Floor	Bag filter fan	1T/ 2W	1T / M	LSB-149	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
(Outdoor)	Receptacle plug cabinet No.1	1T/ 2W	1T / M	Receptacle	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
4th Floor	Receptacle plug cabinet No.1	1T/ 2W	1T / M	Receptacle	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
(Out Door)																			
5th Floor	Air knocker boiler Furnace	1T/ 2W	1T / M	LSB	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
(Out Door)	Sand circulation	1T/ 2W	1T / M	LSB 144	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Cooling tower	1T/ 2W	1T / M	LSB-302	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Receptacle plug cabinet No.1,2,3,4	1T/ 2W	1T / M	Receptacle	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Make up sand feeder	1T/ 2W	1T / M	LSB-145	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
6th Floor	Small conveyor air bag	1T/ 2W	1T / M	LSB	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
(Out Door)	Manual Feed control cylinder	1T/ 2W	1T / M	LSB	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Air knocker boiler Furnace	1T/ 2W	1T / M	LSB	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Boiler drum level alarm panel	1T/ 2W	1T / M	LSB	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Receptacle plug cabinet No.1,2,3	1T/ 2W	1T / M	LSB	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
Roof Floor	Refuse charging conveyor (Upper)	1T/ 2W	1T / M	LSB-131-1	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
(Outdoor)	Purge Fan	1T/ 2W	1T / M	LSB-120	7-เม.ย.			29-เม.ย.	29-Apr		15-พ.ค.		23-May	23-May					
	Receptacle plug cabinet	1T/ 2W	1T / M																

Check = 1T/2W

Cleaning = 1T/M

Inspection Date :Apr/ 7 /2022

Inspection Date :Apr/ 29 / 2022

Confirmer :…….

Inspection Date May/ 15 / 2022

Inspection Date May / 23 / 2022

Confirmer :…….

Inspection Date June/ / 2022

Inspection Date : June/ / 2022

Confirmer :…….

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

LCP Panel (Outdoor)

Location	LCP Name	Frequency		Remarks	เม.ย.-22					พ.ค.-22					มิ.ย.-22				
		Check	Cleaning		WW.1	WW.2	WW.3	WW.4		WW.1	WW.2	WW.3	WW.4		WW.1	WW.2	WW.3	WW.4	
1st Floor	GAS COOLING TOWER C/P (LCP-150)	1T/ 2W	1T / M			19-เม.ย.		29-Apr	29-Apr		15-พ.ค.		30-พ.ค.	30-May					
	LIME AND AC INJECTION SYSTEM C/P (LCP-200)	1T/ 2W	1T / M			19-เม.ย.		29-Apr	29-Apr		15-พ.ค.		30-พ.ค.	30-May					
	BOILER CHEMICAL DOSING EQUIPMENT C/P (LCP -440)	1T/ 2W	1T / M			19-เม.ย.		29-Apr	29-Apr		15-พ.ค.		30-พ.ค.	30-May					
2nd Floor	DUST MOISTENING SYSTEM C/P (LCP-280)	1T/ 2W	1T / M			19-เม.ย.		29-Apr	29-Apr		15-พ.ค.		30-พ.ค.	30-May					
Outdoor	SAND CIRCULATION SYSTEM (LCP-140)	1T/ 2W	1T / M			19-เม.ย.		29-Apr	29-Apr		15-พ.ค.		30-พ.ค.	30-May					
4th Floor (Out Door)	AUXILIARY BURNER C/P (LCP-180)	1T/ 2W	1T / M			19-เม.ย.		29-Apr	29-Apr		15-พ.ค.		30-พ.ค.	30-May					
Roof Floor (Out)	FEEDER C/P (LCP-130)	1T/ 2W	1T / M			19-เม.ย.		29-Apr	29-Apr		15-พ.ค.		30-พ.ค.	30-May					
	New feeding damper	1T/ 2W	1T / M			19-เม.ย.		29-Apr	29-Apr		15-พ.ค.		30-พ.ค.	30-May					
RC bldg (In)	NO.1 CRUSHER PANEL (LCP-010)	1T/ 2W	1T / M			19-เม.ย.		29-Apr	29-Apr		15-พ.ค.		30-พ.ค.	30-May					
	NO.2 CRUSHER PANEL (LCP-011)	1T/ 2W	1T / M			19-เม.ย.		29-Apr	29-Apr		15-พ.ค.		30-พ.ค.	30-May					
	1PL-3 PANEL	1T/ 2W	1T / M			19-เม.ย.		29-Apr	29-Apr		15-พ.ค.		30-พ.ค.	30-May					

Check = 1T/2W

Cleaning = 1T/M

Inspection Date :- Apr/ 19 /2022

Inspection Date : Apr/ 29 / 2022

Confirmer :……

Inspection Date : May / 15 /2022

Inspection Date : …30/05/2022……..

Confirmer :……

Inspection Date :……

Inspection Date :……

Confirmer :……

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

LCP Panel (Indoor)

Location	LCP Name	Frequency		Remarks	เม.ย.-22				พ.ค.-22				มิ.ย.-22			
		Check	Cleaning		WW.1	WW.2	WW.3	WW.4	WW.1	WW.2	WW.3	WW.4	WW.1	WW.2	WW.3	WW.4
TURBINE ROOM	24KV 52B PANEL	1T / M	Yearly Inspection	High voltage				29-Apr				31-May				
Indoor	MDB 52T PANEL	1T / M	Yearly Inspection	High voltage				29-Apr				31-May				
	MCC PANEL	1T / M	each shutdowon					29-Apr				31-May				
	52G GENERATOR PANEL	1T / M	Yearly Inspection					29-Apr				31-May				
	LP-01	1T / M	each shutdowon					29-Apr				31-May				
	DC PANEL	1T / M	each shutdowon					29-Apr				31-May				
	UPS (LEONICS)	1T / M	each shutdowon					29-Apr				31-May				
	VSD MAIN COOLING PUMP (55KW)	1T / M	each shutdowon					29-Apr				31-May				
ELECTRICAL ROOM	INVERTER PRIMARY PANEL	1T / M	Yearly Inspection	High voltage				29-Apr				31-May				
Indoor	MV INVERTER	1T / M	Yearly Inspection	High voltage				29-Apr				31-May				
	PAF PANEL (LCP-171)	1T / M	Yearly Inspection	High voltage				29-Apr				31-May				
	LV MDB PANEL	1T / M	each shutdowon					29-Apr				31-May				
	LSC	1T / M	each shutdowon					29-Apr				31-May				
	SAF MOTOR PANEL	1T / M	Yearly Inspection	High voltage				29-Apr				31-May				
	MCC1 PANEL	1T / M	each shutdowon					29-Apr				31-May				
	MCC2 PANEL	1T / M	each shutdowon					29-Apr				31-May				
	UPS	1T / M	each shutdowon					29-Apr				31-May				
	SDB PRIMARY CRUSHER #2 PANEL	1T / M	each shutdowon					29-Apr				31-May				
	SDB PANEL	1T / M	each shutdowon					29-Apr				31-May				
	2L-3 PANEL	1T / M	each shutdowon					29-Apr				31-May				
	2PL-1 PANEL	1T / M	each shutdowon					29-Apr				31-May				
	LP23/SW3	1T / M	each shutdowon					29-Apr				31-May				
	GENERATOR MAIN SWITCHING PANEL	1T / M	each shutdowon					29-Apr				31-May				
1st Floor	1PL-1 PANEL	1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				
	1PL-2 PANEL	1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				
	WASTE WATER TREATMENT (LCP-500)	1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				
	DB Panel (LCP-501)	1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				
	MCC-B21 (SQ-D)	1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				
2nd Floor	2L-2 PANEL	1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				
	REFUSE CHARGING SYSTEM (LCP-120)	1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				
3rd Floor	BAG FILTER C/P (LCP-160)	1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				
	WET SCRUBBER SYSTEM C/P (LCP-240)	1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				
	MAKE-UP WATER TREATMENT(LCP-450)	1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				
	REFUSE DRAINAGE TREATMENT SYSTEM (LCP-590)	1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				
	3L-1 PANEL	1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				
	Bag filter fan box	1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				
	LC-01 PANEL (SQ-D)	1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				
4th Floor	SVP SUPERVISORY PANEL	1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				
Indoor	4PL-1 PANEL	1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				
	SOOT BLOWER C/P (LCP-430)	1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				
	REFUSE CRANE MOTOR C/P (LCP-020)	1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				
	REFUSE CRANE COMMON PROTECTIVE PANEL	1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				
Roof Floor (Out)		1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				
HAZ Bldg (In)	DB PANEL NEAR LP-1	1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				
	LP-1 PANEL HAZADARD AREA	1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				
Office (In)	MDB PANEL	1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				
	LP-A/C PANEL	1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				
M/T SHOP (In)	M/T SHOP PANEL	1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				
GUARD HOUSE (In)	LP-2 STREET LIGHT C/P	1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				
Air Comp. RM. (In)	MP-COM. PANEL	1T / M	1 time / 3month					29-Apr				31-May				

Check = 1T/M

Cleaning = 1 time/ 3 month

Inspection Date Apr/ 29/2022 — Confirmer :.....

Inspection Date : — Confirmer : 31/05/2022

Inspection Date — Confirmer :.....

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

LSB (Indoor)

Location	LSB Name	Frequency		Remarks	ม.ค.-22					ก.พ.-22					มี.ค.-22				
		Check	Cleaning		WW.1	WW.2	WW.3	WW.4		WW.1	WW.2	WW.3	WW.4		WW.1	WW.2	WW.3	WW.4	
1st Floor	Fire foam Panel	1T/ 2W	1T / M	LSB-131-2	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
(Indoor)	Hoist crane at FCS storage room.			LSB	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
	Backwas blower No.1,2/ RO.Feeding No.1,2			LSB	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
	Lift pump control panel			LSB-107	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
	Filtering pump no.1,2/ Discharg buffer pumpNo.1,2			LSB	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
	Plant water pump No.1,2			LSB-303	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
	Cooling water No.1,2			LSB	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
	Make water pump No.1,2			LSB-404	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
	Fire pump control panel			LSB	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
	Condensate water pump No.1,2			LSB-401	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
	Injection pump No.1,2			LSB-304	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
	Coagulant dosing pump No.1,2			LSB-501	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
	Wet scrubber NaOH pump No.1,2			LSB	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
	Injection pump No.3			LSB -304-3	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
	NaOH Dosing pump and Hcl Dosing Pump			LSB-502	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
	Discharge Pump No.1,2			LSB-503	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
	Filting Pump No.1,2			LSB-504	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
	Waste water Pump No.1,2			LSB-505	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
	Floatless level water injection tank			LSB	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
	Induced draft fan (IDF)			LSB-172	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
	Seconary air fan			LSB-101	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
	Primary air fan			LSB-171	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
								25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
2nd Floor	Consumer unit Lighting at THC-room	1T/ 2W	1T / M	LSB	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
(indoor)	Activated cabon filling tower at THC-room			Panel	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
	THC-instrument monitor at THC-room			Panel	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
	Emergency generator Load center at CEMs. Room			Panel	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
3rd Floor	Dispersion Feeder/ Refuse Feeding Conveyor	1T/ 2W	1T / M	LSB	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
(indoor)																			
4th Floor	Inverter control Panel for Lime&AC at CCR-room.	1T/ 2W	1T / M	LSB	6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar
(Indoor)	Refuse Hoist crane 1.25 tons				6-ม.ค.			25-ม.ค.	25-Jan	3-ก.พ.			22-Feb	22-Feb	3-Mar			31-Mar	31-Mar

Check = 1T/2W

Cleaning = 1T/M

Inspection Date Jan/ 6/2022 — Inspection Date Jan 25,2022 — Confirmer :.....

Inspection Date : Feb/03/2022 — Inspection Date : Feb .22..,2022 — Confirmer :.....

Inspection Date : Mar /3/2022 — Inspection Date : Mar 31.,2022 — Confirmer :.....

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

LSB (Outdoor)

Location	LSB Name	Frequency		Remarks	ม.ค.-22					ก.พ.-22					มี.ค.-22				
		Check	Cleaning		WW.1	WW.2	WW.3	WW.4		WW.1	WW.2	WW.3	WW.4		WW.1	WW.2	WW.3	WW.4	
1st Floor	Refuse charging conveyor (lower side)	1T/ 2W	1T / M	LSB-131-2			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
(Outdoor)	Flap damper boiler NO.1	1T/ 2W	1T / M	LSB			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Flap damper boiler NO.2	1T/ 2W	1T / M	LSB			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Flap damper boiler gas coolng	1T/ 2W	1T / M	LSB-107			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Flap damper boiler bag filter	1T/ 2W	1T / M	LSB			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Dust conveyor No.1	1T/ 2W	1T / M	LSB			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Dust conveyor No.2	1T/ 2W	1T / M	LSB			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Dust conveyor No.3	1T/ 2W	1T / M	LSB			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Sand make up conveyor	1T/ 2W	1T / M	LSB			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Remote start-stop Incombustible discharg conveyor	1T/ 2W	1T / M	LSB			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Refuse drainage pump	1T/ 2W	1T / M	LSB			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Dust conveyor No.1 control box	1T/ 2W	1T / M	LSB			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Fixed combustion Furnace	1T/ 2W	1T / M	LSB			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Receive cabinet	1T/ 2W	1T / M	LSB			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Power plug for chemical cabinet	1T/ 2W	1T / M	LSB			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	NaOH receiving Tower	1T/ 2W	1T / M	LSB-507			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Hcl coagulant receiving tank Alarm	1T/ 2W	1T / M	LSB			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Float less level water refill cooling tower for turbine sytem	1T/ 2W	1T / M	LSB			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Dosing chemical pump for cooling tower for turbine sytem	1T/ 2W	1T / M	LSB			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
2nd Floor	Condenser fan No1	1T/ 2W	1T / M	LSB403-1			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
(Outdoor)	Condenser fan No2	1T/ 2W	1T / M	LSB403-2			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Air Knocker bag filter	1T/ 2W	1T / M	LSB			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Pump select moistening water pump No.1,2	1T/ 2W	1T / M	LSB			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Dust Distributing conveyor	1T/ 2W	1T / M	LSB-2812			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Conducttivity for outlet of RO.unit	1T/ 2W	1T / M	LSB			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Solinoid valve plant for Dual media filter	1T/ 2W	1T / M	LSB			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Pressure switch box	1T/ 2W	1T / M	PDS-161			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Incombustible discharge conveyor	1T/ 2W	1T / M	LSB-141			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Vibrating screen	1T/ 2W	1T / M	LSB-142			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Sand storage silo rotayr valve	1T/ 2W	1T / M	LSB-140			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Incombustible conveyor	1T/ 2W	1T / M	LSB-147			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
3rd Floor	Bag filter fan	1T/ 2W	1T / M	LSB-149			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
(Outdoor)	Receptacle plug cabinet No.1	1T/ 2W	1T / M	Receptacle			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
4th Floor	Receptacle plug cabinet No.1	1T/ 2W	1T / M	Receptacle			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
(Out Door)																			
5th Floor	Air knocker boiler Furnace	1T/ 2W	1T / M	LSB			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
(Out Door)	Sand circulation	1T/ 2W	1T / M	LSB 144			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Cooling tower	1T/ 2W	1T / M	LSB-302			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Receptacle plug cabinet No.1,2,3,4	1T/ 2W	1T / M	Receptacle			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Make up sand feeder	1T/ 2W	1T / M	LSB-145			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
6th Floor	Small conveyor air bag	1T/ 2W	1T / M	LSB			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
(Out Door)	Manual Feed control cylinder	1T/ 2W	1T / M	LSB			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Air knocker boiler Furnace	1T/ 2W	1T / M	LSB			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Boiler drum level alarm panel	1T/ 2W	1T / M	LSB			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Receptacle plug cabinet No.1,2,3	1T/ 2W	1T / M	LSB			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
											7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
Roof Floor	Refuse charging conveyor (Upper)	1T/ 2W	1T / M	LSB-131-1			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
(Outdoor)	Purge Fan	1T/ 2W	1T / M	LSB-120			18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar
	Receptacle plug cabinet	1T/ 2W	1T / M				18-ม.ค.	28-ม.ค.	28-Jan		7-ก.พ.		22-Feb	22-Feb		11-Mar		31-Mar	31-Mar

Check = 1T/2W

Cleaning = 1T/M

Inspection Date :Jan,20,2022

Inspection Date :Jan,28,2022

Confirmer :…….

Inspection Date Feb/7/2022

Inspection Date Feb,22,2022

Confirmer :…….

Inspection Date Mar/11/2022

Inspection Date :Mar/31/2022

Confirmer :…….

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

LCP Panel (Outdoor)

Location	LCP Name	Frequency		Remarks	ม.ค.-22					ก.พ.-22					มี.ค.-22				
		Check	Cleaning		WW.1	WW.2	WW.3	WW.4		WW.1	WW.2	WW.3	WW.4		WW.1	WW.2	WW.3	WW.4	
1st Floor	GAS COOLING TOWER C/P (LCP-150)	1T/ 2W	1T / M				18-ม.ค.	29-Jan	29-Jan		8-ก.พ.		23-Feb	23-Feb		16-Mar		29-Mar	29-Mar
	LIME AND AC INJECTION SYSTEM C/P (LCP-200)	1T/ 2W	1T / M				18-ม.ค.	29-Jan	29-Jan		8-ก.พ.		23-Feb	23-Feb		16-Mar		29-Mar	29-Mar
	BOILER CHEMICAL DOSING EQUIPMENT C/P (LCP -440)	1T/ 2W	1T / M				18-ม.ค.	29-Jan	29-Jan		8-ก.พ.		23-Feb	23-Feb		16-Mar		29-Mar	29-Mar
2nd Floor	DUST MOISTENING SYSTEM C/P (LCP-280)	1T/ 2W	1T / M				18-ม.ค.	29-Jan	29-Jan		8-ก.พ.		23-Feb	23-Feb		16-Mar		29-Mar	29-Mar
Outdoor	SAND CIRCULATION SYSTEM (LCP-140)	1T/ 2W	1T / M				18-ม.ค.	29-Jan	29-Jan		8-ก.พ.		23-Feb	23-Feb		16-Mar		29-Mar	29-Mar
4th Floor (Out Door)	AUXILIARY BURNER C/P (LCP-180)	1T/ 2W	1T / M				18-ม.ค.	29-Jan	29-Jan		8-ก.พ.		23-Feb	23-Feb		16-Mar		29-Mar	29-Mar
Roof Floor (Out)	FEEDER C/P (LCP-130)	1T/ 2W	1T / M				18-ม.ค.	29-Jan	29-Jan		8-ก.พ.		23-Feb	23-Feb		16-Mar		29-Mar	29-Mar
	New feeding damper	1T/ 2W	1T / M				18-ม.ค.	29-Jan	29-Jan		8-ก.พ.		23-Feb	23-Feb		16-Mar		29-Mar	29-Mar
RC bldg (In)	NO.1 CRUSHER PANEL (LCP-010)	1T/ 2W	1T / M				18-ม.ค.	29-Jan	29-Jan		8-ก.พ.		23-Feb	23-Feb		16-Mar		29-Mar	29-Mar
	NO.2 CRUSHER PANEL (LCP-011)	1T/ 2W	1T / M				18-ม.ค.	29-Jan	29-Jan		8-ก.พ.		23-Feb	23-Feb		16-Mar		29-Mar	29-Mar
	1PL-3 PANEL	1T/ 2W	1T / M				18-ม.ค.	29-Jan	29-Jan		8-ก.พ.		23-Feb	23-Feb		16-Mar		29-Mar	29-Mar

Check = 1T/2W

Cleaning = 1T/M

Inspection Date : Jan,18 ,22

Inspection Date : Jan,29 22

Confirmer :……

Inspection Date :: Feb/8 /2022

Inspection Date : Feb/23 /22

Confirmer :……

Inspection Date :: Mar/16/ 2022

Inspection Date :: Mar,29 ,22

Confirmer :……

WMS WASTE MANAGEMENT MAN LTD. a member of DOWA

LCP Panel (Indoor)

Location	LCP Name	Frequency		Remarks	ม.ค.-22				ก.พ.-22				มี.ค.-22			
		Check	Cleaning		WW.1	WW.2	WW.3	WW.4	WW.1	WW.2	WW.3	WW.4	WW.1	WW.2	WW.3	WW.4
TURBINE ROOM	24KV 52B PANEL	1T / M	Yearly Inspection	High voltage				26-Jan				23-Feb				29-Mar
Indoor	MDB 52T PANEL	1T / M	Yearly Inspection	High voltage				26-Jan				23-Feb				29-Mar
	MCC PANEL	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	52G GENERATOR PANEL	1T / M	Yearly Inspection					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	LP-01	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	DC PANEL	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	UPS (LEONICS)	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	VSD MAIN COOLING PUMP (55KW)	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
ELECTRICAL ROOM	INVERTER PRIMARY PANEL	1T / M	Yearly Inspection	High voltage				26-Jan				23-Feb				29-Mar
Indoor	MV INVERTER	1T / M	Yearly Inspection	High voltage				26-Jan				23-Feb				29-Mar
	PAF PANEL (LCP-171)	1T / M	Yearly Inspection	High voltage				26-Jan				23-Feb				29-Mar
	LV MDB PANEL	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	LSC	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	SAF MOTOR PANEL	1T / M	Yearly Inspection	High voltage				26-Jan				23-Feb				29-Mar
	MCC1 PANEL	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	MCC2 PANEL	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	UPS	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	SDB PRIMARY CRUSHER #2 PANEL	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	SDB PANEL	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	2L-3 PANEL	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	2PL-1 PANEL	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	LP23/SW3	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	GENERATOR MAIN SWITCHING PANEL	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
1st Floor	1PL-1 PANEL	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	1PL-2 PANEL	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	WASTE WATER TREATMENT (LCP-500)	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	DB Panel (LCP-501)	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	MCC-B21 (SQ-D)	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
2nd Floor	2L-2 PANEL	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	REFUSE CHARGING SYSTEM (LCP-120)	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
3rd Floor	BAG FILTER C/P (LCP-160)	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	WET SCRUBBER SYSTEM C/P (LCP-240)	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	MAKE-UP WATER TREATMENT(LCP-450)	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	REFUSE DRAINAGE TREATMENT SYSTEM (LCP-590)	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	3L-1 PANEL	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	Bag filter fan box	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	LC-01 PANEL (SQ-D)	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
4th Floor	SVP SUPERVISORY PANEL	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
Indoor	4PL-1 PANEL	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	SOOT BLOWER C/P (LCP-430)	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	REFUSE CRANE MOTOR C/P (LCP-020)	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	REFUSE CRANE COMMON PROTECTIVE PANEL	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
Roof Floor (Out)		1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
HAZ Bldg (In)	DB PANEL NEAR LP-1	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	LP-1 PANEL HAZADARD AREA	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
Office (In)	MDB PANEL	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	LP-A/C PANEL	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
M/T SHOP (In)	M/T SHOP PANEL	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
GUARD HOUSE (In)	LP-2 STREET LIGHT C/P	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
Air Comp. RM. (In)	MP-COM. PANEL	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar

Check = 1T/M

Cleaning = 1 time/ 3 month

Inspection Date Jan/ 26/2022 Inspection Date : Feb/ 23/2022 Inspection Date Mar,29,2022

Confirmer :..... Confirmer :..... Confirmer :.....

WMS WASTE MANAGEMENT MAN LTD. a member of DOWA

LCP Panel (Indoor)

Location	LCP Name	Frequency		Remarks	ม.ค.-22				ก.พ.-22				มี.ค.-22			
		Check	Cleaning		WW.1	WW.2	WW.3	WW.4	WW.1	WW.2	WW.3	WW.4	WW.1	WW.2	WW.3	WW.4
TURBINE ROOM	24KV 52B PANEL	1T / M	Yearly Inspection	High voltage				26-Jan				23-Feb				29-Mar
Indoor	MDB 52T PANEL	1T / M	Yearly Inspection	High voltage				26-Jan				23-Feb				29-Mar
	MCC PANEL	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	52G GENERATOR PANEL	1T / M	Yearly Inspection					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	LP-01	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	DC PANEL	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	UPS (LEONICS)	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	VSD MAIN COOLING PUMP (55KW)	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
ELECTRICAL ROOM	INVERTER PRIMARY PANEL	1T / M	Yearly Inspection	High voltage				26-Jan				23-Feb				29-Mar
Indoor	MV INVERTER	1T / M	Yearly Inspection	High voltage				26-Jan				23-Feb				29-Mar
	PAF PANEL (LCP-171)	1T / M	Yearly Inspection	High voltage				26-Jan				23-Feb				29-Mar
	LV MDB PANEL	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	LSC	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	SAF MOTOR PANEL	1T / M	Yearly Inspection	High voltage				26-Jan				23-Feb				29-Mar
	MCC1 PANEL	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	MCC2 PANEL	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	UPS	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	SDB PRIMARY CRUSHER #2 PANEL	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	SDB PANEL	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	2L-3 PANEL	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	2PL-1 PANEL	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	LP23/SW3	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	GENERATOR MAIN SWITCHING PANEL	1T / M	each shutdowon					26-Jan				23-Feb				29-Mar
1st Floor	1PL-1 PANEL	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	1PL-2 PANEL	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	WASTE WATER TREATMENT (LCP-500)	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	DB Panel (LCP-501)	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	MCC-B21 (SQ-D)	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
2nd Floor	2L-2 PANEL	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	REFUSE CHARGING SYSTEM (LCP-120)	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
3rd Floor	BAG FILTER C/P (LCP-160)	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	WET SCRUBBER SYSTEM C/P (LCP-240)	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	MAKE-UP WATER TREATMENT(LCP-450)	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	REFUSE DRAINAGE TREATMENT SYSTEM (LCP-590)	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	3L-1 PANEL	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	Bag filter fan box	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	LC-01 PANEL (SQ-D)	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
4th Floor	SVP SUPERVISORY PANEL	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
Indoor	4PL-1 PANEL	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	SOOT BLOWER C/P (LCP-430)	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	REFUSE CRANE MOTOR C/P (LCP-020)	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	REFUSE CRANE COMMON PROTECTIVE PANEL	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
Roof Floor (Out)		1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
HAZ Bldg (In)	DB PANEL NEAR LP-1	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	LP-1 PANEL HAZADARD AREA	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
Office (In)	MDB PANEL	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
	LP-A/C PANEL	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
M/T SHOP (In)	M/T SHOP PANEL	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
GUARD HOUSE (In)	LP-2 STREET LIGHT C/P	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar
Air Comp. RM. (In)	MP-COM. PANEL	1T / M	1 time / 3month					26-Jan				23-Feb				29-Mar

Check = 1T/M

Cleaning = 1 time/ 3 month

Inspection Date Jan/ 26/2022 Inspection Date : Feb/ 23/2022 Inspection Date Mar,29,2022

Confirmer :..... Confirmer :..... Confirmer :.....

Summarize data PM.Electrical LCP at BPEC Site

No.	Number of Single Line	Panel Name	Location	Cleanup Date	Remark
1	2	24KV 52B PANEL	TURBINE ROOM	Dangerous	High voltage
2	20	MDB 52T PANEL	TURBINE ROOM	Dangerous	High voltage
3	21	MCC PANEL	TURBINE ROOM	Sep 19 2021	
4	22	52G GENERATOR PANEL	TURBINE ROOM	Sep 19 2021	
5	23	LP-01	TURBINE ROOM	Sep 19 2021	
6	25	DC PANEL	TURBINE ROOM	Sep 19 2021	
7	26	UPS (LEONICS)	TURBINE ROOM	Sep 19 2021	
8	29	VSD MAIN COOLING PUMP (55KW)	TURBINE ROOM	Sep 19 2021	
9	11	INVERTER PRIMARY PANEL	ELECTRICAL ROOM	Dangerous	High voltage
10	11a	MV INVERTER	ELECTRICAL ROOM	Dangerous	High voltage
11	12	PAF PANEL (LCP-171)	ELECTRICAL ROOM	Dangerous	High voltage
12	30	LV MDB PANEL	ELECTRICAL ROOM	Sep 19 2021	
13	301	LSC	ELECTRICAL ROOM	Sep 19 2021	
14	31	SAF MOTOR PANEL	ELECTRICAL ROOM	Dangerous	High voltage
15	33	MCC1 PANEL	ELECTRICAL ROOM	Sep 19 2021	
16	34	MCC2 PANEL	ELECTRICAL ROOM	Sep 19 2021	
17	47	UPS	ELECTRICAL ROOM	Sep 19 2021	
18	79	SDB PRIMARY CRUSHER #2 PANEL	ELECTRICAL ROOM	Sep 19 2021	
19	50a	SDB PANEL	ELECTRICAL ROOM	Sep 19 2021	
20	50b	2L-3 PANEL	ELECTRICAL ROOM	Sep 19 2021	
21	50c	2PL-1 PANEL	ELECTRICAL ROOM	Sep 19 2021	
22	52	LP23/SW3	ELECTRICAL ROOM	Sep 19 2021	
23	81	GENERATOR MAIN SWITCHING PANEL	ELECTRICAL ROOM	Sep 19 2021	
24	75	1PL-1 PANEL	1st Floor	Sep 18 2021	
25	76	1PL-2 PANEL	1st Floor	Sep 18 2021	
26	34c	BOILER CHEMICAL DOSING EQUIPMENT C/P (LCP -440)	1st Floor	Sep 18 2021	
27	33e	LIME AND ACTIVATED CARBON INJECTION SYSTEM C/P (LCP-200)	1st Floor	Sep 16 2021	
28	33b	GAS COOLING TOWER C/P (LCP-150)	1st Floor	Sep 16 2021	
29	41	WASTE WATER TREATMENT (LCP-500)	1st Floor	Sep 20 2021	
30	32	DB Panel (LCP-501)	1st Floor	Sep 18 2021	
31	92	MCC-B21 (SQ-D)	1st Floor	Sep 18 2021	
32	84	2L-2 PANEL	2nd Floor	Sep 18 2021	
33	33g	DUST MOISTENING SYSTEM C/P (LCP-280)	2nd Floor	Sep 19 2021	
34	33a	SAND CIRCULATION SYSTEM (LCP-140)	2nd Floor	Sep 10 2021	
35	37	REFUSE CHARGING SYSTEM (LCP-120)	2nd Floor	Sep 18 2021	
36	39	BAG FILTER C/P (LCP-160)	3rd Floor	Sep 15 2021	
37	33f	WET SCRUBBER SYSTEM C/P (LCP-240)	3rd Floor	Sep 15 2021	
38	40	MAKE-UP WATER TREATMENT(LCP-450)	3rd Floor	Sep 20 2021	
39	42	REFUSE DRAINAGE TREATMENT SYSTEM (LCP-590)	3rd Floor	Sep 20 2021	
40	85	3L-1 PANEL	3rd Floor	Sep 18 2021	
41	90	LC-01 PANEL (SQ-D)	3rd Floor	Sep 18 2021	
42	33c	AUXILIARY BURNER C/P (LCP-180)	4th Floor	Sep 11 2021	
43	49	SVP SUPERVISORY PANEL	4th Floor	Sep 19 2021	
44	86	4PL-1 PANEL	4th Floor	Sep 19 2021	
45	34b	SOOT BLOWER C/P (LCP-430)	4th Floor	Sep 19 2021	
46	36a	REFUSE CRANE MOTOR C/P (LCP-020)	4th Floor	Sep 19 2021	
47	36	REFUSE CRANE COMMON PROTECTIVE PANEL	4th Floor	Sep 19 2021	
48	33d	SECONDARY BURNER C/P (LCP-190)	Roof Floor	Sep 20 2021	
49	38	FEEDER C/P (LCP-130)	Roof Floor	Sep 11 2021	
50	35	NO.1 CRUSHER PANEL (LCP-010)	RECEIVING HOUSE	Sep 15 2021	
51	80	NO.2 CRUSHER PANEL (LCP-011)	RECEIVING HOUSE	Sep 19 2021	
52	67	1PL-3 PANEL	RECEIVING HOUSE	Sep 16 2021	
53	66	DB PANEL NEAR LP-1	NEW ELECTRICAL RM.	Sep 18 2021	
54	66-1	LP-1 PANEL HAZADARD AREA	NEW ELECTRICAL RM.	Sep 18 2021	
55	60	MDB PANEL	OFFICE	Sep 18 2021	
56	63	LP-A/C PANEL	OFFICE	Sep 18 2021	
57	62	M/T SHOP PANEL	M/T SHOP	Sep 18 2021	
58	64	LP-2 STREET LIGHT C/P	GUARD HOUSE	Sep 18 2021	
59	91	MP-COM. PANEL	AIR COMPRESSOR RM.	Sep 14 2021	
60		Gas cooling screw discharge control box	1st Floor	Sep 16 2021	LSB (Load switch board)
61		-Flap damper No.2 control box	1st Floor	Sep 16 2021	LSB
62		Flap damper gas cooling box	1st Floor	Sep 16 2021	LSB
63		-Dust conveyor No.1 control box	1st Floor	Sep 16 2021	LSB
64		Vibrating screen box	2nd Floor	Sep 11 2021	LSB
65		Bag filter fan box	3rd Floor	Sep 11 2021	LSB
66		Incombustible discharg conveyor box	2nd Floor	Sep 11 2021	LSB
67					
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					

ภาคผนวก ข-17

ผลการสอบเทียบ CEMS ประจำปี พ.ศ. 2565

kiss industrial & scientific

Kiss Industrial & Scientific (Asia) Co., Ltd.
47/15 Soi 23 Phahonyothin Road, Pak Prieo,
Mueang District, Saraburi, Thailand 18000
www.kissindustrial.com
service@kissindustrial.com

Site:
BPEC
BANGPOO
THAILAND

SERVICE REP No:	SR-OLAF-2100293
Job File No:	
Invoice No:	Date 06/01/2022

Installation	Calibration	Warranty	PM	Breakdown	In-House	Software	Other
			x				

Engineer:	Olaf	**Reqst'd By:**	**Instrument:**	CEMS	**SN:** 305

Report

maintenance and calibration mcs100e and dust measurement
-observe display off, system not working at arrival, found voltage to display not stable
-recently several issues electronics, most cuased by corrosion on connections, recoemdn change cables and keep spare connectors for preventive replacement
-low voltages not stable espacially 5 volt, clean connections and recomend replace cables between powersupply and mainbaord & mainboard and cpu.
-check complete system
-adjust sample flow
-clean and inspect sample probe, no new filter available
-clean mcs100e inlet filter
-check all internal signals
-observe system during maintenance for stable functioning
--observe backup battery internal cpu dead, need replacement
-perform gas calibration
-observe stability new oxygen sensor, perfect
-sample flow okay
-final check and sign off meeting
recomended parts:
2 022 836 SP Connection cable 3 Power supply-LPM40
2 025 225 SP Connection cable 6 LPM40-CPU board for CPU version A to D
2 025 215 WT Lithium battery 3,6 V SL-360/461
-parts quoted QATC-035232a urgen required for this year maintenance
sample flow getting lower due to contaminated filter sample probe, no spare available on site
Note:
due to delay at sri lanka customs calibration unit for hcl not arrived on time, this task still open and for this still 2 hours from maintenance visit left over, to be performed next week or week after upon arrival of calibration unit.

LABOUR

Day	Date	Start	End	Labor hrs	Travel hrs
04/01/2022	Tuesday	17:00	18:30	1,50	
05/01/2022	Wednesday	08:30	17:30	7,50	
06/01/2022	Thursday	09:30	10:30	1,00	
				10,00	0,00

PARTS SUPPLIED

Quantity	Part Number	Description

Order No	Date	Customer	Engineer
	6-1-22	[redacted]	[redacted]
Office	Site File	Customer	Engineer

kiss industrial & scientific

Kiss Industrial & Scientific (Asia) Co., Ltd.
47/15 Soi 23 Phahonyothin Road, Pak Prieo,
Mueang District, Saraburi, Thailand 18000
www.kissindustrial.com
service@kissindustrial.com

Site:
BPEC
BANGPOO
THAILAND

SERVICE REP No:	SR-OLAF-2100292
Job File No:	
Invoice No:	Date 04/01/2022

Installation	Calibration	Warranty	PM	Breakdown	In-House	Software	Other
				X			

Engineer:	Olaf	**Reqst'd By:**	**Instrument:**	CEMS	**SN:** 305

Report

Breakdown mcs100E sample probe and oxygen sensor accoring to po, QATC 035261
-replace oxygen sensor
-replace valve parts and spring sample probe
-calibrate oxygen sensor
-check functioning of sample probe

installed below spares and return kiss service spares, oxygen sensor and valve spring probe:

A	1	KS-060 3458372	Bellow Valve Welded
B	1	KS-049 5460666	Gasket for Bellow Valve
C	1	KS-060 3458776	Valve Cone Complete
D	1	KS-055 5460660	Return Spring for Bellow Valve SFU
E	1	KS-057 3494030	Spare part set O2 sensor for MCS100E incl. installation instructions

all new parts functioning perfect

LABOUR

Day	Date	Start	End	Labor hrs	Travel hrs
04/01/2022	Tuesday	11:00	17:00	6,00	3,00
				6,00	3,00

PARTS SUPPLIED

Quantity	Part Number	Description

Order No	Date	Customer	Engineer
	6-1-22	[redacted]	[redacted]
Office	Site File	Customer	Engineer

kiss industrial & scientific

Calibration record sheet	05/01/2022

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
Soi 3 T. Bang Pu Mai A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:
Device: MCS100E - HW
Manufacturer: SICK MAIHAK GmbH
Part Number: B602 0550
Serial Number: 305

Measurement Parameter
Ambient temperature: 25 deg C
Ambient pressure: Intern mbar
Samping Location Main Stack
Meas. Location: CEMS Shelter

Component: CARBON MONOXIDE (CO)

Meas. Range: 2500 ppm
Uncertainty: 2,0 % Full Scale

Calibration factor as found: 0,9125
Gain Level: 11 step
Calibration factor as left: 0,9462

A) CALIBRATION MEASUREMENT - Zero Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	0,00	0,1	-0,10	Passed

B) CALIBRATION MEASUREMENT - Span Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	137	136,88	0,12	Passed

C) LINEARITY MEASUREMENT (if calibrator & linearity is included)

Gas Flow Rate [L / hr]	Calibrator value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm] Actual	Deviation [ppm] Limit	Results [Actual < Limit]
± 465			0	50,00	Passed
± 465			0	50,00	Passed
± 465			0	50,00	Passed

Calibration Gas:
Supplier: Linde (Thailand) Co., Ltd
Concentration: 137 ppm
Uncertainty: +/- 1%
Certificate No: 4480/21
Cylinder No: A00623sv
Expiry Date: 06/11/2023

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	[redacted]
05/01/2022	
DATE	SIGNATURE

Kiss Industrial Scientific (Asia) Co.,Ltd.
47/15 Soi 23, Phahonyothin Road
Pak Phriao, Mueang Saraburi 18000, Thailand

kiss industrial & scientific

Calibration record sheet	05/01/2022

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
Soi 3 T. Bang Pu Mai A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:
Device: MCS100E - HW
Manufacturer: SICK MAIHAK GmbH
Part Number: B602 0550
Serial Number: 305

Measurement Parameter
Ambient temperature: 25 deg C
Ambient pressure: Intern mbar
Samping Location Main Stack
Meas. Location: CEMS Shelter

Component: NITRIC OXIDE (NO)

Meas. Range: 300 ppm
Uncertainty: 2,0 % Full Scale

Calibration factor as found: 0,9784
Gain Level: 11 step
Calibration factor as left: 0,9802

A) CALIBRATION MEASUREMENT - Zero Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	0,00	0,39	-0,39	Passed

B) CALIBRATION MEASUREMENT - Span Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	215	214,56	0,44	Passed

C) LINEARITY MEASUREMENT (if calibrator & linearity is included)

Gas Flow Rate [L / hr]	Calibrator value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm] Actual	Deviation [ppm] Limit	Results [Actual < Limit]
± 465			0	6,00	Passed
± 465			0	6,00	Passed
± 465			0	6,00	Passed

Calibration Gas:
Supplier: Linde (Thailand) Co., Ltd
Concentration: 215 ppm
Uncertainty: +/- 1%
Certificate No: 4480/21
Cylinder No: A00623sv
Expiry Date: 06/11/2023

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	[redacted]
05/01/2022	
DATE	SIGNATURE

Kiss Industrial Scientific (Asia) Co.,Ltd.
47/15 Soi 23, Phahonyothin Road
Pak Phriao, Mueang Saraburi 18000, Thailand

kiss industrial & scientific

Calibration record sheet	05/01/2022

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
Soi 3 T. Bang Pu Mai A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:

Device:	MCS100E - HW
Manufacturer:	SICK MAIHAK GmbH
Part Number:	B602 0550
Serial Number:	305

Measurement Parameter

Ambient temperature:	25	deg C
Ambient pressure:	Intern	mbar
Samping Location	Main Stack	
Meas. Location:	CEMS Shelter	

Component: SULPHUR DIOXIDE (SO2)

Meas. Range: 100 ppm
Uncertainty: 2,0 % Full Scale

Gain Level: 13 step

Calibration factor as found: 0,9637
Calibration factor as left: 0,9839

A) CALIBRATION MEASUREMENT - Zero Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	0,00	0,1	-0,10	Passed

B) CALIBRATION MEASUREMENT - Span Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	75	75,02	-0,02	Passed

C) LINEARITY MEASUREMENT (if calibrator & linearity is included)

Gas Flow Rate [L / hr]	Calibrator value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm] Actual	Deviation [ppm] Limit	Results [Actual < Limit]
± 465			0	2,00	Passed
± 465			0	2,00	Passed
± 465			0	2,00	Passed

Calibration Gas:

Supplier:	Linde (Thailand) Co., Ltd
Concentration:	75 ppm
Uncertainty:	+/- 1%
Certificate No:	4480/21
Cylinder No:	A00623sv
Expiry Date:	06/11/2023

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	
05/01/2022	[redacted]
DATE	SIGNATURE

Kiss Industrial Scientific (Asia) Co.,Ltd.
47/15 Soi 23, Phahonyothin Road
Pak Phriao, Mueang Saraburi 18000, Thailand

kiss industrial & scientific

Calibration record sheet	05/01/2022

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
Soi 3 T. Bang Pu Mai A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:

Device:	MCS100E - HW
Manufacturer:	SICK MAIHAK GmbH
Part Number:	B602 0550
Serial Number:	305

Measurement Parameter

Ambient temperature:	25	deg C
Ambient pressure:	Intern	mbar
Samping Location	Main Stack	
Meas. Location:	CEMS Shelter	

Component: NITROGEN DIOXIDE (NO2)

Meas. Range: 300 ppm
Uncertainty: 2,0 % Full Scale

Gain Level: 13 step

Calibration factor as found: 0,888
Calibration factor as left: 0,8864

A) CALIBRATION MEASUREMENT - Zero Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	0,00	0,18	-0,18	Passed

B) CALIBRATION MEASUREMENT - Span Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm]	Results [Actual < Limit]
± 465	201	201,74	-0,74	Passed

C) LINEARITY MEASUREMENT (if calibrator & linearity is included)

Gas Flow Rate [L / hr]	Calibrator value [ppm]	Actual reading [ppm]	Deviation [ppm] Actual	Deviation [ppm] Limit	Results [Actual < Limit]
± 465			0	6,00	Passed
± 465			0	6,00	Passed
± 465			0	6,00	Passed

Calibration Gas:

Supplier:	Linde (Thailand) Co., Ltd
Concentration:	201 ppm
Uncertainty:	+/- 2%
Certificate No:	2927/19
Cylinder No:	QA2465
Expiry Date:	26/08/2021

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	
05/01/2022	[redacted]
DATE	SIGNATURE

Kiss Industrial Scientific (Asia) Co.,Ltd.
47/15 Soi 23, Phahonyothin Road
Pak Phriao, Mueang Saraburi 18000, Thailand

kiss industrial & scientific

Calibration record sheet	05/01/2022

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
Soi 3 T. Bang Pu Mai A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:

Device:	MCS100E - HW
Manufacturer:	SICK MAIHAK GmbH
Part Number:	B602 0550
Serial Number:	305

Measurement Parameter

Ambient temperature:	25	deg C
Ambient pressure:	Intern	mbar
Samping Location	Main Stack	
Meas. Location:	CEMS Shelter	

Component: CARBON DIOXIDE (CO2)

Meas. Range:	100	vol %
Uncertainty:	2,0	% Full Scale
Gain Level:	12	step

Calibration factor as found:	1,0179
Calibration factor as left:	1,0051

A) CALIBRATION MEASUREMENT - Zero Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [vol %]	Actual reading [vol %]	Deviation [vol %]	Results [Actual < Limit]
± 465	0,00	0,07	-0,07	Passed

B) CALIBRATION MEASUREMENT - Span Gas

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [vol %]	Actual reading [vol %]	Deviation [vol %]	Results [Actual < Limit]
± 465	15,1	15,47	-0,37	Passed

C) LINEARITY MEASUREMENT (if calibrator & linearity is included)

Gas Flow Rate [L / hr]	Calibrator value [vol %]	Actual reading [vol %]	Deviation [vol %] Actual	Deviation [vol %] Limit	Results [Actual < Limit]
± 465			0	2,00	Passed
± 465			0	2,00	Passed
± 465			0	2,00	Passed

Calibration Gas:

Supplier:	Linde (Thailand) Co., Ltd
Concentration:	15.1 vol %
Uncertainty:	+/- 2%
Certificate No:	2861/19
Cylinder No:	92226
Expiry Date:	21/08/2023

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	
05/01/2022	[redacted]
DATE	SIGNATURE

kiss industrial & scientific

Calibration record sheet	05/01/2022

Customer: BANGPOO ENVIROMENTAL COMPLEX CO., LTD
Address: 965 Moo 2, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road
Soi 3 T. Bang Pu Mai A. Muang Samut Prakan 10280

Equipment Details:

Device:	MCS100E - HW
Manufacturer:	SICK MAIHAK GmbH
Part Number:	B602 0550
Serial Number:	305

Measurement Parameter

Ambient temperature:	25	deg C
Ambient pressure:	Intern	mbar
Samping Location	Main Stack	
Meas. Location:	CEMS Shelter	

Component: OXYGEN (O2)

Meas. Range:	25	vol %
Uncertainty:	2,0	% Full Scale

Calibration factor: ---

	Steepness	Line Constant
As found:	49,28	-1,55
As left:	49,28	-1,55

A) CALIBRATION MEASUREMENT - ZERO

Gas Flow Rate [L / hr]	Certified value [vol %]	Actual reading [vol %]	Deviation [vol %] Actual	Deviation [vol %] Limit	Results [Actual < Limit]
± 600	20,95	20,92	0,03	0,50	Passed

B) CALIBRATION MEASUREMENT - SPAN

Gas Flow Rate [L / hr]	Calibrator value [vol %]	Actual reading [vol %]	Deviation [vol %] Actual	Deviation [vol %] Limit	Results [Actual < Limit]
± 465	2,11	2,1	0,01	0,50	Passed

Calibration Gas:

Supplier:	Linde (Thailand) Co., Ltd
Concentration:	2.11 vol %
Uncertainty:	+/- 2%
Certificate No:	2861/19
Cylinder No:	92226
Expiry Date:	21/08/2023

TECHNICIAN	
MR. Olaf de Boer	
	[redacted]
DATE	SIGNATURE

Kiss Industrial Scientific (Asia) Co.,Ltd.
47/15 Soi 23, Phahonyothin Road
Pak Phriao, Mueang Saraburi 18000, Thailand

ภาคผนวก ข-18

เกณฑ์รับน้ำเสียของนิคม

มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมบางปู

ดัชนี	มาตรฐาน (มิลลิกรัม/ลิตร)	
	เขตอุตสาหกรรมทั่วไป (ส่วนเดิม)	เขตอุตสาหกรรมทั่วไป (ส่วนขยาย A), เขตอุตสาหกรรมส่งออก
pH	5.5-9.0	5.5-9.0
Temperature (°C)	45	45
Color	600	600
Odour	ต้องไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	ต้องไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
TDS	3,000	3,000
SS	200	200
BOD_5 ที่ 20 °C	1,000	500
COD	1,500	750
Sulfide	1	1
Cyanide as HCN	0.2	0.2
Oil & Grease	10	10
Formaldehyde	1	1
Phenols Compound	1	1
Free Chlorine	1	1
Pesticide	ต้องตรวจไม่พบ	ต้องตรวจไม่พบ
TKN	100	100
Fluoride	5	5
Surfactants	30	30
โลหะหนัก		
Zn	5	5
Cr^{6+}	0.25	0.25
Cr^{3+}	0.75	0.75
As	0.25	0.25
Cu	2	2
Hg	0.005	0.005
Cd	0.03	0.03
Ba	1	1
Se	0.02	0.02
Pb	0.2	0.2
Ni	1	1
Mn	5	5
Ag	1	1
Total Iron	10	10

ที่มา : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ภาคผนวก ข-19

เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

BPEC
Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

ประกาศบริษัทฯ ที่ HS007/2014

เนื่องด้วยทางบริษัทฯได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2557 ภายในบริษัทฯตามที่กฎหมายกำหนดไว้ หลังการตรวจสอบพบว่า มีค่าระดับเสียงที่เกินกว่ามาตรฐานกำหนดไว้2จุด ที่พื้นที่Induce Draft Fan ภายในห้องเก็บสารเคมีและห้องGenerator Room โดยมีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที เท่ากับ 91 และ 85.4 เดซิเบลเอ ตามลำดับ (มาตรฐานอยู่ที่ 85 เดซิเบลเอ) ทางบริษัทฯจึงขอจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน โดยทำเป็นประกาศบริษัทฯ เพื่อแจ้งให้ทราบโดยทั่วกัน ทั้งนี้โครงการอนุรักษ์การได้ยินของบริษัท มีนโยบายดังต่อไปนี้

1.) ตรวจสอบประสิทธิภาพการได้ยินของเจ้าหน้าที่ๆเกี่ยวข้องภายในพื้นที่ๆมีเสียงดังเกินกว่ามาตรฐาน และนำมาเปรียบเทียบกับผลตรวจสุขภาพการได้ยินล่าสุด และติดตามอย่างต่อเนื่อง (ปัจจุบันมีการเปรียบเทียบตามประกาศบริษัทที่ HS001/2014แล้ว)

2.) จัดอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อลดระดับเสียงและให้พนักงานสวมใส่ก่อนเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ๆมีเสียงดัง

3.) ให้พนักงานหมุนเวียนเข้าภายในพื้นที่ๆมีเสียงดัง โดยคำนวณจากชั่วโมงการทำงานเฉลี่ยเมื่ออยู่ภายในพื้นที่ๆมีเสียงดัง (จากค่าระดับเสียงของบริษัทให้พนักงานปฏิบัติหน้าที่ได้ไม่เกิน 3 และ 7 ชั่วโมงการทำงาน ตามลำดับ)

นอกจากนี้ ทางบริษัทฯ ขอกำหนดให้ คุณภัคธร วิวัฒนชัยเศรษฐ์ เป็นผู้ดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยินในพื้นที่ๆมีเสียงดัง ทั้งนี้เพื่อปรับปรุงแก้ไข และติดตาม แจ้งระดับเสียงแก่พนักงาน รวมถึงจัดทำรายงานประจำปีให้ผู้บริหารรับทราบเพื่อร่วมกันปรับปรุงแก้ไขต่อไปจนมีค่าระดับเสียงอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

ประกาศบริษัทฯฉบับนี้ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม 2557 เป็นต้นไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLEX CO.,LTD. [redacted]

โยชิฮิโระ [redacted]

ประธานบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 22nd Floor, 591 UBC II Building, Sukhumvit Soi 33 Road, Kwang Klongton Nua, Khet Wattana, Bangkok, Thailand 10110 Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269
Http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

BPEC
Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.
Operated by Waste Management Siam Ltd.

เนื่องจากผลการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2557 ทางบริษัทพบว่า บริเวณInduce draft fan มีเสียงดัง(Leq5min)อยู่ที่ 91 เดซิเบลเอ และGenerator room มีเสียงดัง(Leq5min)อยู่ที่ 85.4 เดซิเบลเอ ซึ่งค่าอยู่ในช่วงที่ทางบริษัทต้องจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน หลังการตรวจสอบพบว่ามีพนักงานที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่ดังกล่าว ดังต่อไปนี้

1.) W-0401 นายพิชิต [redacted] แผนกเตาเผา [redacted]

2.) W-0511 นายยืนยง [redacted] แผนกเตาเผา .....

3.) W-1548 นายปุณยวัจน์ [redacted] แผนกเตาเผา [redacted]

เมื่อเข้าปฏิบัติงานขอให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดดังนี้

1.) สวมใส่อุปกรณ์เพื่อลดระดับเสียง (Ear plug) ก่อนเข้าปฏิบัติงานทุกครั้งในพื้นที่ห้องเก็บสารเคมี

2.) หากทำงานเป็นระยะเวลานานๆภายในพื้นที่ห้องเก็บสารเคมี ให้ทำงานภายในห้องเก็บสารเคมี 30 นาที และสลับไปทำงานบริเวณพื้นที่อื่นๆ 30นาที

3.) ให้หัวหน้างานตรวจสอบสุขภาพการได้ยินจากพนักงานดังกล่าว หากพบสิ่งผิดปกติโดยตรงหรือจากการแจ้งของพนักงานดังกล่าว ให้หัวหน้างานติดต่อเพื่อดำเนินการเบื้องต้นกับทางเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ และหากตรวจสอบพบว่ามีอาการรุนแรงให้นำส่งไปโรงพยาบาลต่อไป

(เอกสารฉบับนี้ต่อเนื่องจากประกาศฉบับที่ HS001/2014 และHS007/2014)

บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด BANGPOO ENVIRONMENTAL COMPLEX CO.,LTD. [redacted] .....

โยชิฮิโระ [redacted]

ประธานบริษัทบางปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด

Site office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Amphur Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, Thailand 10280 Tel: (66)-2-709-2546 Fax: (66)-2-709-2547
Bangkok office : 22nd Floor, 591 UBC II Building, Sukhumvit Soi 33 Road, Kwang Klongton Nua, Khet Wattana, Bangkok, Thailand 10110 Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269
Http://www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

ภาคผนวก ข-20

ระบบตรวจสอบเส้นทางการขนส่งของเสีย

(มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565)

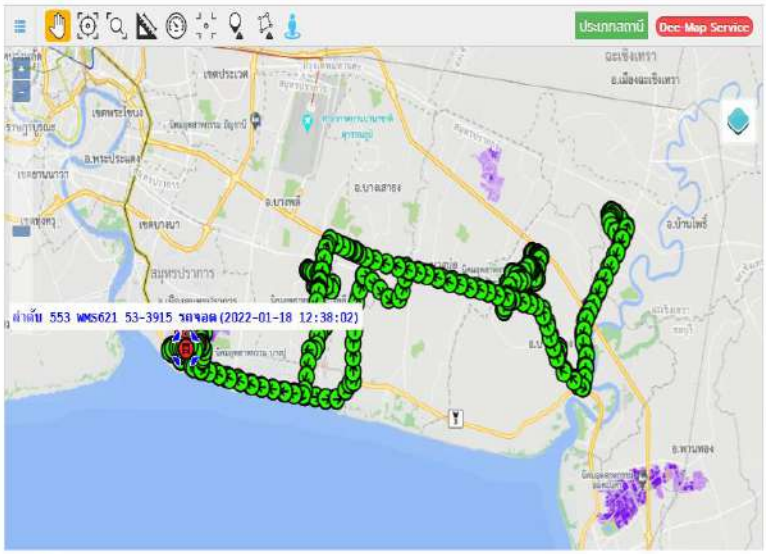
ค้นหา | รายละเอียด | รายละเอียดการเข้าสถานี | สรุป | แสดงผล | ค้นหาสถานที่

รถหมายเลข WMS621 53-3915 เวลาเริ่ม 2022-01-18 00:00:00 ถึง 2022-01-18 23:59:59

รวมระยะทางทั้งสิ้น 195.14 กิโลเมตร

ตำแหน่ง | Excel | พิมพ์ | หยุด | พัก | 5x

ลำดับ	กิจกรรม	วัน-เวลา	สถานะ	ชื่อสถานี	ความเร็ว
1		2022-01-18 02:04:50	สตาร์ทรถ	Parkking Bangpoo	0
2		2022-01-18 02:04:51	รถวิ่ง		0
3		2022-01-18 02:06:50	จอดไม่ดับเครื่อง	Parkking Bangpoo	0
4		2022-01-18 02:10:20	รูดบัตรผ่า		0
5		2022-01-18 02:11:20	หยุดจอดไม่ดับเครื่อง	Parkking Bangpoo	0
6		2022-01-18 02:11:21	รถวิ่ง		6
7		2022-01-18 02:12:21	รถวิ่ง		11
8		2022-01-18 02:13:21	รถวิ่ง		24
9		2022-01-18 02:14:21	รถวิ่ง		26
10		2022-01-18 02:15:21	รถวิ่ง		33
11		2022-01-18 02:16:21	รถวิ่ง		39
12		2022-01-18 02:17:21	รถวิ่ง		69
13		2022-01-18 02:18:21	รถวิ่ง		71



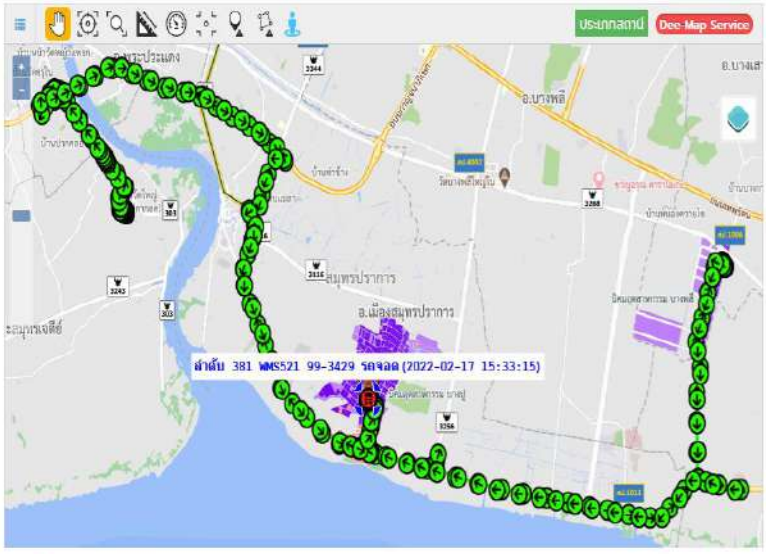
ค้นหา | รายละเอียด | รายละเอียดการเข้าสถานี | สรุป | แสดงผล | ค้นหาสถานที่

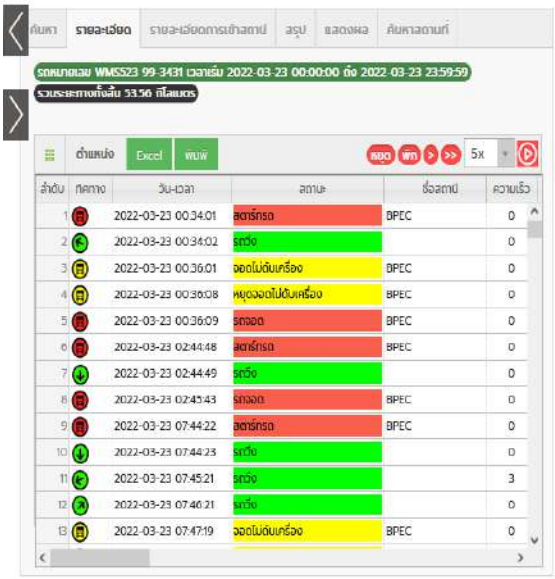
รถหมายเลข WMS521 99-3429 เวลาเริ่ม 2022-02-17 00:00:00 ถึง 2022-02-17 23:59:59

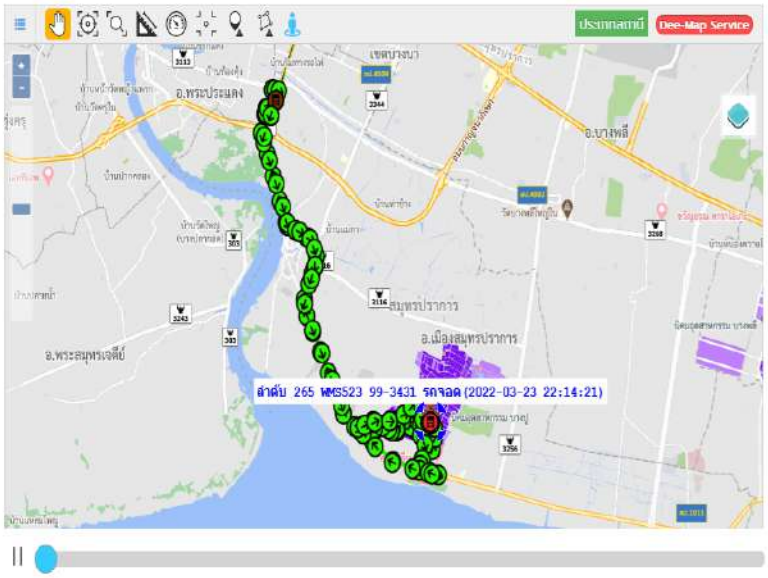
รวมระยะทางทั้งสิ้น 129.64 กิโลเมตร

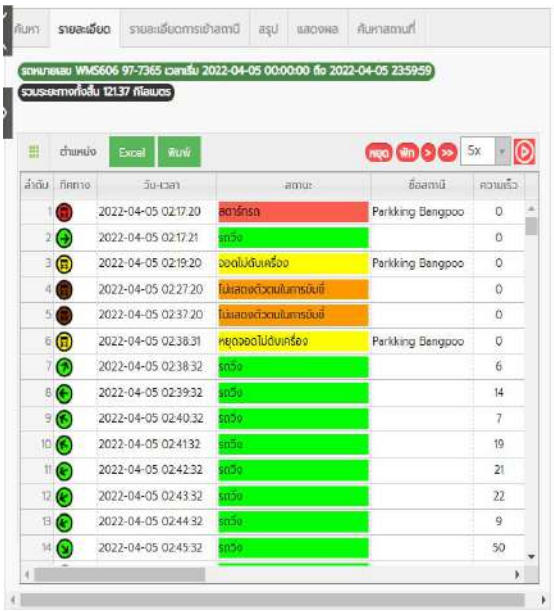
ตำแหน่ง | Excel | พิมพ์ | หยุด | พัก | 5x

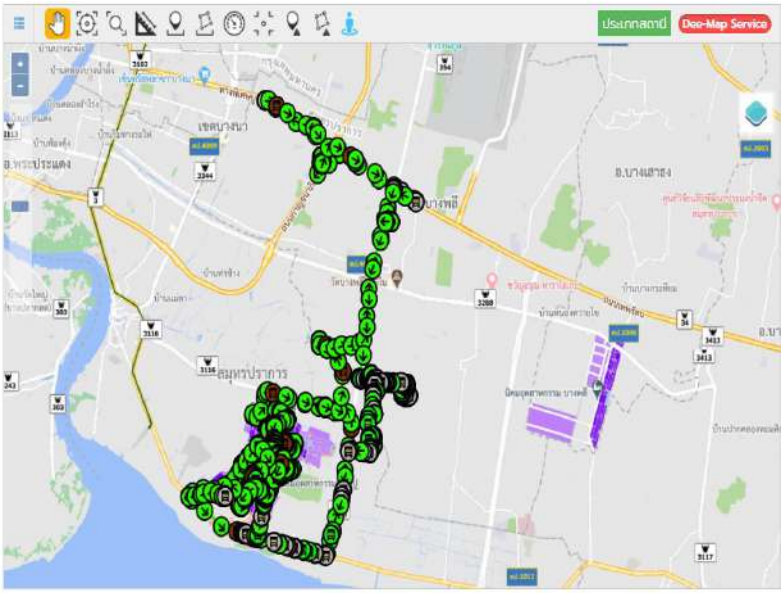
ลำดับ	กิจกรรม	วัน-เวลา	สถานะ	ชื่อสถานี	ความเร็ว
1		2022-02-17 04:53:24	สตาร์ทรถ	BPEC	0
2		2022-02-17 04:55:25	รถวิ่ง		0
3		2022-02-17 04:57:24	จอดไม่ดับเครื่อง	BPEC	0
4		2022-02-17 05:05:23	ไม่แสดงตัวตนในการยืนยัน		0
5		2022-02-17 05:13:37	หยุดจอดไม่ดับเครื่อง	BPEC	0
6		2022-02-17 05:13:58	รถวิ่ง		6
7		2022-02-17 05:14:58	รถวิ่ง		0
8		2022-02-17 05:15:58	รถวิ่ง		0
9		2022-02-17 05:16:05	จอดไม่ดับเครื่อง	BPEC	0
10		2022-02-17 05:19:07	หยุดจอดไม่ดับเครื่อง	BPEC	0
11		2022-02-17 05:19:08	รถวิ่ง		6
12		2022-02-17 05:20:08	รถวิ่ง		18
13		2022-02-17 05:21:08	รถวิ่ง		4




ค้นหา
รายละเอียด
รายละเอียดการเข้าสถานี
สรุป
แสดงผล
ค้นหาสถานที่
รถหมายเลข WMS523 99-3431 เวลาเริ่ม 2022-03-23 00:00:00 ถึง 2022-03-23 23:59:59
รวมระยะทางทั้งสิ้น 53.56 กิโลเมตร
ตำแหน่ง
Excel
พิมพ์
หยุด
พัก
5x
ลำดับ
ทิศทาง
วัน-เวลา
สถานะ
ชื่อสถานี
ความเร็ว
1 2022-03-23 00:34:01 สตาร์ทรถ BPEC 0
2 2022-03-23 00:34:02 รถวิ่ง 0
3 2022-03-23 00:36:01 จอดไม่ดับเครื่อง BPEC 0
4 2022-03-23 00:36:08 หยุดจอดไม่ดับเครื่อง BPEC 0
5 2022-03-23 00:36:09 รถจอด BPEC 0
6 2022-03-23 02:44:48 สตาร์ทรถ BPEC 0
7 2022-03-23 02:44:49 รถวิ่ง 0
8 2022-03-23 02:45:43 รถจอด BPEC 0
9 2022-03-23 07:44:22 สตาร์ทรถ BPEC 0
10 2022-03-23 07:44:23 รถวิ่ง 0
11 2022-03-23 07:45:21 รถวิ่ง 3
12 2022-03-23 07:46:21 รถวิ่ง 0
13 2022-03-23 07:47:19 จอดไม่ดับเครื่อง BPEC 0


ประเภทสถานี
Dee-Map Service
อ.พระประแดง
อ.บางพลี
อ.พระสมุทรเจดีย์
อ.เมืองสมุทรปราการ
ลำดับ 265 WMS523 99-3431 รถจอด (2022-03-23 22:14:21)


ค้นหา
รายละเอียด
รายละเอียดการเข้าสถานี
สรุป
แสดงผล
ค้นหาสถานที่
รถหมายเลข WMS606 97-7365 เวลาเริ่ม 2022-04-05 00:00:00 ถึง 2022-04-05 23:59:59
รวมระยะทางทั้งสิ้น 121.37 กิโลเมตร
ตำแหน่ง
Excel
พิมพ์
หยุด
พัก
5x
ลำดับ
ทิศทาง
วัน-เวลา
สถานะ
ชื่อสถานี
ความเร็ว
1 2022-04-05 02:17:20 สตาร์ทรถ Parkking Bangpoo 0
2 2022-04-05 02:17:21 รถวิ่ง 0
3 2022-04-05 02:19:20 จอดไม่ดับเครื่อง Parkking Bangpoo 0
4 2022-04-05 02:27:20 ไม่แสดงตัวตนในการบันทึ 0
5 2022-04-05 02:37:20 ไม่แสดงตัวตนในการบันทึ 0
6 2022-04-05 02:38:31 หยุดจอดไม่ดับเครื่อง Parkking Bangpoo 0
7 2022-04-05 02:38:32 รถวิ่ง 6
8 2022-04-05 02:39:32 รถวิ่ง 14
9 2022-04-05 02:40:32 รถวิ่ง 7
10 2022-04-05 02:41:32 รถวิ่ง 19
11 2022-04-05 02:42:32 รถวิ่ง 21
12 2022-04-05 02:43:32 รถวิ่ง 22
13 2022-04-05 02:44:32 รถวิ่ง 9
14 2022-04-05 02:45:32 รถวิ่ง 50


ประเภทสถานี
Dee-Map Service
อ.พระประแดง
อ.บางพลี
อ.บางเสาธง
สมุทรปราการ

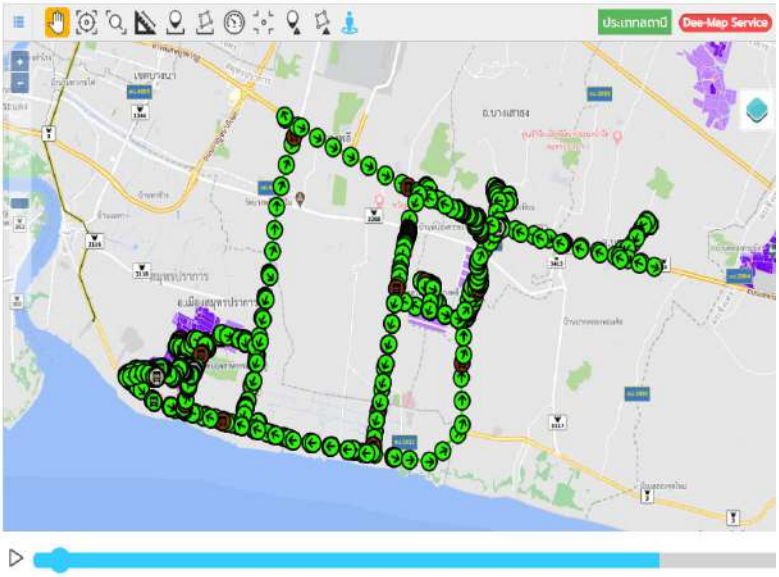
ค้นหา | รายละเอียด | รายละเอียดการเข้าสถานี | สรุป | แสดงผล | ค้นหาสถานที่

รถหมายเลข WMS606 97-7365 เวลาเริ่ม 2022-05-20 00:00:00 ถึง 2022-05-20 23:59:59

รวมระยะทางทั้งสิ้น 218.56 กิโลเมตร

ตำแหน่ง | Excel | พิมพ์ | หยุด | พัก | 5x

ลำดับ	กิดทาง	วัน-เวลา	สถานะ	ชื่อสถานี	ความเร็ว
1		2022-05-20 02:08:38	สตาร์ทรถ	Parkking Bangpoo	0
2		2022-05-20 02:08:39	รถวิ่ง		0
3		2022-05-20 02:09:37	รถวิ่ง		0
4		2022-05-20 02:10:37	รถวิ่ง		0
5		2022-05-20 02:11:09	จอดไม่ดับเครื่อง	Parkking Bangpoo	0
6		2022-05-20 02:18:38	ไม่แสดงตัวตนในการขับขี่		0
7		2022-05-20 02:28:38	ไม่แสดงตัวตนในการขับขี่		0
8		2022-05-20 02:32:13	หยุดจอดไม่ดับเครื่อง	Parkking Bangpoo	0
9		2022-05-20 02:32:14	รถวิ่ง		6
10		2022-05-20 02:33:14	รถวิ่ง		7
11		2022-05-20 02:34:14	รถวิ่ง		14
12		2022-05-20 02:35:14	รถวิ่ง		14
13		2022-05-20 02:36:14	รถวิ่ง		7
14		2022-05-20 02:37:14	รถวิ่ง		20



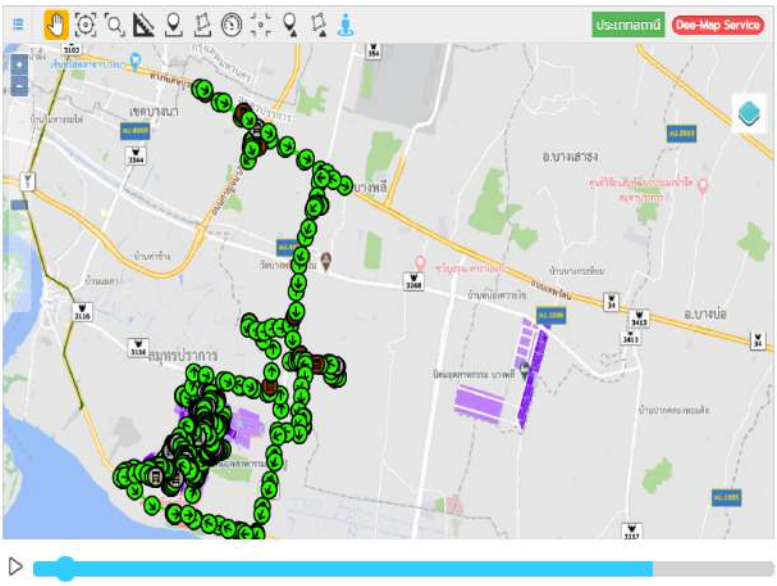
ค้นหา | รายละเอียด | รายละเอียดการเข้าสถานี | สรุป | แสดงผล | ค้นหาสถานที่

รถหมายเลข WMS608 98-6482 เวลาเริ่ม 2022-06-07 00:00:00 ถึง 2022-06-07 23:59:59

รวมระยะทางทั้งสิ้น 121.48 กิโลเมตร

ตำแหน่ง | Excel | พิมพ์ | หยุด | พัก | 5x

ลำดับ	กิดทาง	วัน-เวลา	สถานะ	ชื่อสถานี	ความเร็ว
1		2022-06-07 02:19:50	สตาร์ทรถ	Parkking Bangpoo	0
2		2022-06-07 02:19:51	รถวิ่ง		0
3		2022-06-07 02:20:49	รถวิ่ง		5
4		2022-06-07 02:21:49	รถวิ่ง		1
5		2022-06-07 02:22:49	รถวิ่ง		0
6		2022-06-07 02:22:50	จอดไม่ดับเครื่อง		0
7		2022-06-07 02:29:50	ไม่แสดงตัวตนในการขับขี่		0
8		2022-06-07 02:36:58	หยุดจอดไม่ดับเครื่อง	Parkking Bangpoo	0
9		2022-06-07 02:36:59	รถวิ่ง		6
10		2022-06-07 02:37:59	รถวิ่ง		0
11		2022-06-07 02:38:59	รถวิ่ง		14
12		2022-06-07 02:39:50	ไม่แสดงตัวตนในการขับขี่		9
13		2022-06-07 02:39:59	รถวิ่ง		16
14		2022-06-07 02:40:59	รถวิ่ง		15



ภาคผนวก ข-21

เอกสาร Contractor Safety Rule

CONTRACTOR SAFETY RULES

ข้อบังคับการปฏิบัติงานของผู้รับเหมา

1. ข้อบังคับทั่วไป / General Rules

1.1 ผู้รับเหมาทุกคนต้องได้รับการอบรมด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการ BPEC

All contractors must have an instruction about environmental health and safety rules by BPEC Safety Officer.

1.2 ผู้รับเหมาต้องติดบัตรประจำตัวตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานภายในโครงการ

All contractors must to stick visitor card all time

1.3 ต้องจอดรถในสถานที่กำหนด รถที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น ที่อาจจะสามารถวิ่งเข้าไปในพื้นที่ก่อสร้างได้ และใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 20 กม./ชั่วโมง

Parking in order at parking lodge, authorized vehicle only could be allowed for entering to construction area and speed limit is 20 km/hr

1.4 สูบบุหรี่และรับประทานอาหารในสถานที่กำหนดให้เท่านั้น

Smoking and eating at specific area only

1.5 ห้ามนอนในสถานที่ปฏิบัติงาน

No residing at work place

1.6 ห้ามดื่มหรือนำเครื่องดื่มที่มีแอลกฮอล์เข้ามาในพื้นที่โครงการฯ

No alcohol drinking allow in BPEC area.

1.7 ห้ามขโมยทรัพย์สินของบริษัท รวมถึงขยะทั่วไปที่นำมากำจัดภายในโครงการฯ

Prohibition for stealing, scavenging of any BPEC properties including dispose of individual waste

1.8 หยุดให้เจ้าหน้าที่ รปภ.ตรวจค้น บุคคลและยานพาหนะที่ประตูใหญ่ ก่อนออกจากไซต์งาน

All vehicles and personnel must stop at the main gate for security check of material & personnel belonging

2. ข้อบังคับด้านความปลอดภัย / Safety Rules

2.1 ผู้รับเหมาต้องแต่งกายให้เหมาะสม รัดกุม และสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE) ตามลักษณะงานที่ทำงาน โดยขั้นพื้นฐานที่ต้องมีคือ รองเท้านิรภัย, หมวกนิรภัย, เสื้อสะท้อนแสง, แว่นตา, ผ้าปิดจมูก และสวมใส่เสื้อแขนยาว ซึ่งต้องจัดเตรียมโดยผู้รับเหมาเอง หากไม่มีการเตรียมไว้ในวันที่ปฏิบัติงาน จะไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการฯ โดยเด็ดขาด

Contractor must wear PPE to comply with there job characteristic, minimum standard requirement for PPE are safety shoe, safety helmet, safety vest, glasses, mask, long-sleeved shirts. All required PPE shall be provided by Contractor,otherwise access will be denied for failing to do so.

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA
05-HS-F002/04

2.2 พนักงานผู้รับเหมาทุกคนจะต้องปฏิบัติตามป้ายเตือน สัญลักษณ์ต่าง ๆ กฎระเบียบข้อกำหนดทางด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในขณะที่ปฏิบัติงานอยู่ในพื้นที่เขตของโครงการ ฯ

All contractors shall strictly observe and perform all warning signs and environment health and safety regulation when remain in BPEC site.

2.3 ต้องมีการขออนุญาตทำงานในกรณีต่อไปนี้ *Following work shall be received a permit from Safety Officer only*

1. การทำงานในพื้นที่อับอากาศ หรือมีอากาศเป็นพิษ *Confined Space Entry*
2. การทำงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ *Hot Work*
3. การทำงานในที่สูงกว่า 2 เมตร *Work at Height (higher than 2 meters).*
4. การทำงานที่ต้องตัดแยกระบบไฟฟ้า *Electric Isolation Work Permit*
5. การขออนุญาตทำงานล่วงเวลา *Over Time Working Permit*
6. การทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย *Hazard Chemical Permit*

ต้องนำใบอนุญาตมาแสดงไว้ที่หน้าพื้นที่ที่ทำงานทุกครั้งที่มีการทำงาน และผู้รับเหมาจะต้องทำงานในพื้นที่ที่กำหนดให้เท่านั้น *Contractor must show work permit at working area and shall be working only in designated area*

2.4 เครื่องมือและอุปกรณ์ของผู้รับเหมาจะต้องมีการ์ดป้องกันอย่างเหมาะสม

All contractor equipments must have proper safety guard.

2.5 ห้ามผู้รับเหมาใช้อุปกรณ์หรือเครื่องมือต่างๆ ของโครงการโดยไม่ได้รับอนุญาตและต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิด

Contractors are not allow to use BPEC tools and equipments before receiving an approval from BPEC Supervisor or Manager and must be responsible to any damage occur.

2.6 ห้ามไม่ให้พนักงานของผู้รับเหมาใช้อุปกรณ์ดับเพลิงก่อนได้รับอนุญาตจากหัวหน้างาน หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการฯ

Contractor shall not use fire extinguisher before getting an approval from BPEC Supervisor or Safety Officer.This will be an exception for emergency case only

2.7 ขยะที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมของผู้รับเหมา ผู้รับเหมาต้องจัดการให้สะอาดและไม่ทิ้งขยะอันตรายปนกับขยะทั่วไป และต้องแจ้งให้หัวหน้างานหรือผู้จัดการที่ดูแลอยู่ เพื่อพิจารณาอนุญาตในการรับผิดชอบการกำจัดขยะดังกล่าว

Waste generated by contractor must be cleaned by contractor and hazardous wastes should be separate from general wastes before dispose. Contractor shall coordinate to supervisor or manager about hazardous waste generation management.

2.8 ต้องรักษาความสะอาดบริเวณที่ทำงานในแต่ละวัน

Working area shall be cleaned on daily basis.

2.9 ผู้รับเหมาต้องทำรายงาน อุบัติการณ์ อุบัติเหตุ ไฟไหม้ การหกรั่วไหลของสารเคมี ทุกครั้งต่อ หัวหน้างาน ผู้จัดการ หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโครงการ ฯ

All incident, accident, fire and chemical spillage must be report to BPEC Supervisor, Manager or Safety Officer as soon as possible.

2.10 ผู้รับเหมาจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัยอื่นๆ อย่างเคร่งครัด

Contractor shall comply with the government environmental health and safety laws and regulations.

2.11 ผู้รับเหมาที่ใช้เครนในการปฏิบัติงานต้องมีการปิดกั้นพื้นที่ เพื่อป้องกันผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าในบริเวณที่มีความเสี่ยง

The work with the crane must be barricade the area. To prevent those not involved.

2.12 ผู้รับเหมาปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟต้องเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยมาเอง โดยขั้นพื้นฐานที่ต้องมีคือ ผ้ารองสะเก็ดไฟ ผ้าคลุมสะเก็ดไฟ ถังดับเพลิง(ที่พร้อมใช้งาน)

The vendor that create sparks must prepare their own fire protection equipment. The basic must have is Fire protection cloth, Fire cover, Fire extinguisher (Ready to use).

2.13 ผู้รับเหมาที่มีการปฏิบัติงานในที่สูงต้องมี Safety Belts หรือ Full Body Harness และสวมใส่ตั้งแต่ความสูง 1.5 เมตรขึ้นไป

The vendor working in high must have Safety Belts or Full Body Harness and wear at a height of 1.5 meters or more.

3 การลงโทษกรณีไม่ปฏิบัติตามกฎฯ ของโครงการ

การฝ่าฝืนข้อบังคับต่างๆ จะได้รับการเตือนด้วยวาจา หรือให้ออกจากพื้นที่ของโครงการฯ หรือดำเนินการตามกฎหมาย

Violation of the rules will be verbal warning, disqualify from BPEC or send to a prosecution process.

3.1 สำหรับการฝ่าฝืนกฎความปลอดภัยครั้งแรกจะได้รับเอกสารเตือน *First violation of procedure shall be a written warning to contractor.*

3.2 สำหรับการฝ่าฝืนกฎความปลอดภัยครั้งที่ 2 จะถูกห้ามเข้าทำงานในพื้นที่โครงการฯ 1 วัน *Second violation of procedure shall be 1 day suspension of contractor from BPEC site.*

3.3 สำหรับการฝ่าฝืนกฎความปลอดภัยครั้งที่ 3 จะถูกห้ามเข้าทำงานในพื้นที่โครงการฯ โดยถาวร *Third violation of procedure shall be invoked termination of contract with BPEC.*

ภาคผนวก ข-22

เอกสาร Safety Talk (มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565)

NO. 1

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

บันทึกการทำกิจกรรม KYT

Case...../...2022.....

ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
ขั้นตอนในการดูดน้ำเสียจากโรง Recevieing

วันที่ 10-5-65 เวลา 15.00 น. สถานที่ ข้างโรง RC

ผู้นำ KYT [redacted] แผนก FB ส่วน.....

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

	ใคร , ได้รับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1	กลิ่นของน้ำเสีย	ปั๊มน้ำเข้าเสีย
(2)	สายยางงอหรือหักงอ	ล็อคตัวสายไม่แน่น
3	ขั้นกระเด็นโดนตัวพนักงาน	ไม่จับสายเวลาปั๊มน้ำ

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1 ควรมีอุปกรณ์ล็อคข้อต่อสายท่อน้ำ
2 ส่วนปั๊มควรมีอุปกรณ์ป้องกันไม่ครบ
3 ควรมีคนเฝ้าหรือจับสายเวลาปั๊มน้ำ

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x ทับข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"
ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

"เช็คอุปกรณ์ทุกครั้งเวลาปฏิบัติงาน ปลอดภัย" OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือชี้ ยืนเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

NO. 2

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

บันทึกการทำกิจกรรม KYT

Case...../...2022.....

ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
ใช้ Forklift ตักพาเลทเปล่ามาจัดเรียงบริเวณด้านหน้าโรง RC

วันที่ 10/05/65 เวลา 15:00 น. สถานที่ can teen Room

ผู้นำ KYT [redacted] แผนก FB ส่วน.....

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

	ใคร , ได้รับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1	รถโฟลคลิฟ ได้รับความเสียหาย	สาเหตุการชนแล้วเนื่องจากเป็นกลางน้ำ
2	พาเลท ล้ม, ได้รถ หรือพนักงาน	พื้นที่ว่าง พาเลท ไม่เรียบร้อย
(3)	พนักงาน ที่อยู่รอบข้าง	รถโฟลคลิฟอาจจะกลิ้งไปโดนได้

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1 พนักงานรอบข้างไม่ยืนบริเวณรถโฟลคลิฟ
2 พนักงาน ขับรถโฟลคลิฟควรขับอย่างระมัดระวังให้มาก
3 พนักงาน รอบข้างควรระมัดระวังรถโฟลคลิฟ ด้วย.

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x ทับข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"
ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

" ขับโฟลคลิฟอย่างระมัดระวังปลอดภัย. OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือชี้ ยืนเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

NO.3

WMS

บันทึกการทำกิจกรรม KYT

Case...../...2022...

ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
ขั้นตอนการดักน้ำเสียออกจากบ่อpit

วันที่ 03/05/22 เวลา 14:00 น. สถานที่ ห้องปฏิบัติการ

ผู้นำ KYT [redacted] แผนก IN ส่วน IN

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

ใคร , ได้รับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1 น้ำเสียกระเด็นถูกตา	ใส่แว่นตานิรภัยและทำงานที่ที่มีเครื่องกระเด็นประตา
2 พื้นเปียกเนื่องจากน้ำเสียและสารเคมี	ใส่รองเท้าบูทและทำงานที่ที่พื้นไม่เปียกน้ำ
3 น้ำเสียติดเท้าและรองเท้า	ใส่ถุงมือยางเพื่อป้องกันน้ำเสียติดเท้าให้ทำเสร็จแล้วล้างมือ

ขั้นตอนที่ 2 (R2) . เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1 ต้องใส่แว่นตานิรภัยตลอดเวลาปฏิบัติงานกับน้ำเสียเพื่อป้องกันน้ำเสียกระเด็นเข้าตา
2 ต้องใส่รองเท้าบูทและเช็ดพื้นให้แห้งเพื่อป้องกันลื่นจากน้ำเสีย
3 ต้องใส่ถุงมือยางป้องกันน้ำเสียและทำงานเกี่ยวกับน้ำเสีย

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x ทับข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) . เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"
ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

"ต้องใส่แว่นตานิรภัยตลอดเวลาทำงานกับน้ำเสีย" OK"

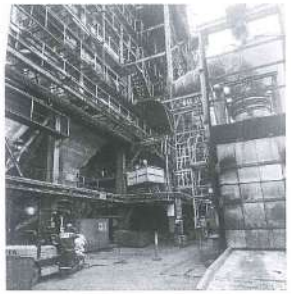
ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือขึ้ ยืนเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

NO.4

WMS a member of DOWA

บันทึกการทำกิจกรรม KYT

Case...../...2022...



ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ

ขั้นตอนการใช้เครนยกขยะขึ้นขึ้นบนเพื่อนำไปกำจัด

วันที่ 03/05/22 เวลา 14:00 น. สถานที่ CCR Room

ผู้นำ KYT. [redacted] แผนก IN. ส่วน

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

ใคร , ได้รับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1 กระเช้าหล่นทับคนที่เดินผ่านไป-มา	คนที่เดินผ่านไป-มาไม่ทราบว่ามีการใช้งานเครน
2 สลิงขาด	บรรทุกของ น.น. เกินกว่าที่กำหนด
3 สิ่งของ,อุปกรณ์ในกระเช้าร่วงหล่นลงมา	ไม่ได้ หรือวางสิ่งของออกมานอกกระเช้า

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1 กั้น พท. และมีป้ายชี้บ่งว่ากำลังมีการใช้งานเครน.
2 บรรทุกของตามน้ำหนักที่กำหนดไว้
3 ต้องวางสิ่งของในกระเช้าอยู่ในพื้นที่ พท. กระเช้า เพื่อป้องกันสิ่งของหล่น.

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x ทับข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"
ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

"กั้น พท. และมีป้ายชี้บ่งการใช้งานเครนยกของ" OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือขึ้ ยืนเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

NO.5

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

บันทึกการทำกิจกรรม KYT

Case...../...2022.....

ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
เตรียมโลหะ ลิเทียม (Li) เข้าเผาเตาแบตเตอรี่ ระหว่างนั้นไฟไหม้

วันที่ 20/5/65 เวลา 15.00 น. สถานที่.....
ผู้นำ KYT. [redacted] แผนก RC ส่วน.....

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

ใคร , ได้รับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1 โลหะเข้าเผา	ละร้อน หรือเปลว
2 ถูกของร้อนจัด	หรือ แบตรั่วกระแทก
3 โลหะ อาจละร้อนเหลือเกิน	หรือ เสียดสีกันจนทำเกิดไฟได้

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1 แบตรั่ว กระแทก กันชื้น
2 หรือ วาวาอาจร้อน เกินไป
3 ตอน เวลาหั่นไปเผา เสียดสีกันอาจทำให้เกิดไฟได้

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x ทับข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"
ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

"ก่อนทำงานให้ระมัดระวังอุบัติเหตุ OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือชี้ ยืนเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

NO.6

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

บันทึกการทำกิจกรรม KYT

Case...../...2022.....

ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
เตรียมโลหะ ลิเทียม (Li) เข้าเผาเตาแบตเตอรี่ ระหว่างนั้นไฟไหม้

วันที่ 20-5-65 เวลา 15.00 น. สถานที่.....
ผู้นำ KYT. [redacted] แผนก FB ส่วน.....

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

ใคร , ได้รับอันตรายอะไร	เนื่องจากสาเหตุ
1 เกิดไฟไหม้ขณะเตรียมงาน	ขณะขนหรือเตรียมชิ้นงาน
2 ชิ้นงานอาจจะหกร่วงในลิโด้	ภาชนะอาจชำรุด
3 อาจเกิดปฏิกิริยากับแต่มีตัวอื่นได้	เลี่ยงบางตัวอาจทำปฏิกิริยากับตัวอื่นได้.

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1 ระมัดระวังเวลาขนถ่ายเวลาปฏิบัติงาน.
2 ตรวจสอบเช็คเครื่องจักรก่อนปฏิบัติงาน.
3 ระวังเวลาจัดเตรียมงานพยายามปฏิบัติด้วยความระมัดระวัง

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x ทับข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"
ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

"ตรวจเช็คชิ้นงานก่อนปฏิบัติงานปลอดภัย OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือชี้ ยืนเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

NO.7

WMS DOWA

ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
การนำขยะไปทิ้งที่บ่อฝังกลบ และเป็นหน้าฝน

วันที่ May 21,2022 เวลา 10:50 น. ชื่อกลุ่ม KYT วิ่งไปเรื่อย แผนก Transport

ผู้เข้าร่วม KYT 1. [redacted] สุดที่ 2. 3. 4. 5. 6.

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

1 [illegible]
2 [illegible]
3 [illegible]

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1 [illegible]
2 [illegible]
3 [illegible] 50 กม. / ชั่วโมง

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x หน้าข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เขียนเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"
ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

"[illegible] ปลอดภัย OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือชี้ ยืนเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

NO.8

WMS DOWA

ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ
การบรรทุกสิ่งของไปบนท้องถนน

วันที่ May 21,2022 เวลา [illegible] น. ชื่อกลุ่ม KYT แผนก Transport

ผู้เข้าร่วม KYT 1. [redacted] 2. 3. 4. 5. 6.

ขั้นตอนที่ 1 (R1) : ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

1 [illegible]
2 [illegible]
3 [illegible]

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1 [illegible]
2 [illegible]
3 [illegible]

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x หน้าข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เขียนเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนั้นตามด้วยคำว่า "OK"
ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

"[illegible] OK"

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือชี้ ยืนเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " อุบัติเหตุเป็นศูนย์"

NO.9

WMS DOWA

บันทึกการทำกิจกรรม KYT

ภาพประกอบ

คำอธิบายภาพ

การวางกระบะในพื้นที่บริษัทลูกค้า

วันที่ May 21,2022 [redacted] น ช็อกลุ่ม KYT ..... แผนก Transport .....

ผู้เข้าร่วม KYT 1. [redacted] 2. .....

3. ..... 4. .....

5. ..... 6. .....

ขั้นตอนที่ 1 (R1) . ค้นหาอันตรายและสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นประมาณ 1-3 ข้อ

1	การนำพนักงานขึ้นลงจากรถบรรทุกไม่ปลอดภัย
2	วัสดุ เสี่ยงตกจากโดยการยกกระบะ ที่ยกของมากเกินไป
3	ตำแหน่งที่วางกระบะ เสี่ยงต่อการกระแทกกัน

ขั้นตอนที่ 2 (R2) : เลือกอันตรายและสาเหตุที่สำคัญ หรืออาจเกิดขึ้นได้มากที่สุด 1 ข้อ โดยทำเครื่องหมาย O หน้าข้อที่เลือก

ขั้นตอนที่ 3 (R3) : หามาตรการที่สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดจากข้อที่เลือกใน R2 ประมาณ 1-3 มาตรการ

1 การการขนส่งทางก้าวพื้นและหนาวข้างน้อย 50 ซม.

2 เช็คตรวจสอบโดยรอบก่อนทำการยกกระบะ หกล้ม

3 ตกกระบะแขวนพนักงานนั่งข้างน้อย 1 เมตรก่อนทำการยก

ขั้นตอนที่ 4 (R4) : เลือกมาตรการป้องกันที่สำคัญ(ปฏิบัติได้จริง)จาก R3 แล้วทำเครื่องหมาย x หน้าข้อที่เลือกใน R3

ขั้นตอนที่ 5 (R5) : เรียบเรียงมาตรการป้องกันที่เลือกใน R3 แล้วกล่าวคำพูดนำตามด้วยคำว่า "OK"

ด้วยเสียงอันดัง 3 ครั้ง พร้อมกัน เพื่อเตือนสติ

- การการขนส่งทางก้าวพื้น 50 ซม. OK

ขั้นตอนที่ 6 (R6) : มือชี้ อันเป็นวงกลม และกล่าวพร้อมกันด้วยเสียงอันดังว่า " [illegible] "

ภาคผนวก ข-23

ตัวอย่างเอกสารระบบใบกำกับการขนส่งขยะของโครงการ (Waste Manifest) (มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565)

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.

Site Office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Ampher Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, THAILAND 10280
Tel: (66)-2-709-2546 Fax : (66)-2-709-2547 E-mail: bpec@wms-thailand.com

TICKET No.: 104330			
License Plate: 99-3429	Truck No.:	Transaction Type: WA	
Customer: AB FOOD & BEVERAGES	Address: 89/5 SOI WAT SUAN DOK MOO 10.		
Date: 03/03/2022	Time: 16:55	Manifest No.: 538516	Transport Request Order No.: 002679
Waste Profile: 605942 Packaging Scrap (PE11)		MOI Code: 14	
Treatment Decision:		Origin: 10270	
Gross Weight: 16440 Kg	Date: 03/03/2022	Time: 16:54	WB No.: MANUAL
Net: 0 Kg / Net Client: Kg			
Tare Weight: 14200 Kg	Date: 03/03/2022	Time: 16:54	WB No.: MANUAL
Quantity: 1.00 3008			
Transporter Name: BPEC 3	Container:	Operator:	
T.A.C.: Driver Name : 0714		Note:	
Weight by: [redacted]		Verified by: [redacted]	

แบบกำกับการขนส่ง 02

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. 538516

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name บริษัท เอบี ฟูด แอนด์ เบฟเรจเรส (ประเทศไทย) จำกัด
สถานก่อกำเนิด : Generator's address 89/5 ซอยวัดสวนดอก หมู่ 10 ถนนสุขุมวิท ต.สำโรงเหนือ อ.พระประแดง
2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสีย : Generator's ID 03-12(3)-1/32สป
โทรศัพท์ : Phone 0 2361 9001 โทรสาร : Fax 084-654-4068 กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter (BPC/22/002679) WMS
รายที่ 1 ชื่อบริษัท : The first company name
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : The second company name บริษัท เวสท์ เอเชีย แมเนจเมนท์ (ประเทศไทย) จำกัด
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID DIW-T-050200708

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDF's)
รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's company name บริษัท บางปู เซนทิวรอนเมนทอล คอมเพลกซ์ จำกัด
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID DIW-D-075800102
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's company name
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งเคลื่อนย้าย

ลำดับ No.	รายละเอียด Description	รหัสข้อมูลของเสีย : Waste profile no.	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว Waste ID	ลักษณะของเสีย: อันตราย Hazardous	ลักษณะของเสีย: ไม่อันตราย Nonhazardous	ภาชนะบรรจุ : Containers: จำนวน : No.	ภาชนะบรรจุ : Containers: ชนิด : Type	ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
	Packaging Scrap (	605942	150105		X	1	30 คิว			3098
	เศษบรรจุภัณฑ์ (ฟอรชด์)									
		N/A-NOT CLASSIFIED AS HAZARDOUS								
			Incinerator						Visual inspection	

รวมปริมาตรของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ☐ ลิตร : Liters ☐ ลูกบาศก์เมตร : cu.m ของแข็ง : Solid 2240 ☑ กิโลกรัม : Kgs. ☐ ตัน : Tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษและข้อมูลเพิ่มเติม
Special Handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certification : I [redacted] the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in the proper condition for transport according to regulations.
ลงชื่อ : Generator's name [redacted] ลายเซ็น : Signature [redacted] วันที่ : Date 3 เดือน : Month 3 พ.ศ. : Year 2022

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งของรายที่ 1 : The first Transporter's name บริษัท เวสท์ เอเชีย แมเนจเมนท์ (ประเทศไทย) จำกัด
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-050200708
โทรศัพท์ : Phone 0 2745 6926-7 โทรสาร : Fax 0 2745 6928 ฉุกเฉิน : Emergency
2) พาหนะที่ใช้ Vehicle: ☑ รถบรรทุก Truck ☐ รถไฟ Train ☐ เรือ Ship ☐ เครื่องบิน Plane
3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID 99-3429-กทม

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจากจังหวัด : From กรุงเทพฯ ไปยังจังหวัด : To กรุงเทพฯ ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ..... ชม./วัน : Hours/Day
ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name [redacted] ลายเซ็น : Signature ..... วันที่ : Date 3 เดือน : Month 03 พ.ศ. : Year 65

5) ชื่อผู้ขนส่งของรายที่ 2 : The second transporter's name
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax ฉุกเฉิน : Emergency
6) พาหนะที่ใช้ Vehicle: ☐ รถบรรทุก Truck ☐ รถไฟ Train ☐ เรือ Ship ☐ เครื่องบิน Plane
7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ..... ไปยังจังหวัด : To ..... ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time Spending ..... ชม./วัน : Hours/Day
ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's Name ..... ลายเซ็น : Signature ..... วันที่ : Date ..... เดือน : Month ..... พ.ศ. : Year .....

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่รวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDF's

1) ผู้เก็บรวบรวม TSDF's name ..... สถานที่พนถ่ายและเก็บรวบรวม : TSDF's address .....
ลงชื่อผู้เก็บรวบรวม : TSDF's name บริษัท บางปู เซนทิวรอนเมนทอล คอมเพลกซ์ จำกัด ลายเซ็น : Signature ..... วันที่ : Date ..... เดือน : Month ..... พ.ศ. : Year .....
2) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name บริษัท บางปู เซนทิวรอนเมนทอล คอมเพลกซ์ จำกัด
สถานที่กำจัด : TSDF's address 965 หมู่ 2 ซอย 3 ต.บางปูใหม่ อ.เมือง จ.สมุทรปราการ 10280
3) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D-075800102
โทรศัพท์ : Phone 02-3092547 โทรสาร : Fax ..... ฉุกเฉิน : Emergency .....

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้นนี้ TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period ..... ☐ วัน : Day ☐ เดือน : Month ☐ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste
ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ทยา ตรงสวัง ลายเซ็น : Signature [redacted] วันที่ : Date 3 เดือน : Month 3 พ.ศ. : Year 22

5) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
ประเภทของเสีย: Type of waste ..... ปริมาณ : Quantity .....
การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ..... ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล: Reason of action .....
วันที่ส่งคืน : Date returned ..... / ..... / ..... (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no. .....
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ..... ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature .....

No. 0798564

Bangpoo Environmental Complex Co., Ltd.

Site Office : 965 Moo 2 Soi 3, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Tambon Bangpoo-Mai, Ampher Muang-Samutprakarn, Samutprakarn, THAILAND 10280
Tel: (66)-2-709-2546 Fax : (66)-2-709-2547 E-mail: bpec@wms-thailand.com

TICKET No.: 111272			
License Plate: 53-8458	Truck No.:		Transaction Type: WA
Customer: ZUELLIG PHARMA LTD.	Address: 8-9/F PLOENCHIT CENTER.2		
Date: 22/04/2022	Time: 06:58	Manifest No.: 539103	Transport Request Order No.: 24811
Waste Profile: 002877 Packaging Scrap			MOI Code:
Treatment Decision: 14			Origin: 10110
Gross Weight: 31720 Kg	Date: 23/04/2022	Time: 06:57	WB No.: MANUAL
Net: 7100 Kg / Net Client: 0 Kg			
Tare Weight: 24620 Kg	Date: 23/04/2022	Time: 06:57	WB No.: MANUAL
Quantity: 2.00			
Transporter Name: BPEC	Container: 3057+30137		Operator: 3008
T.A.C. 3 Driver Name : 0412		Note:	
Weight by: [redacted] ( )		Verified by: [redacted] ( )	

แบบกำกับการขนส่ง 02

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. 539103

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name บริษัท ซูเอลลิก ฟาร์มา จำกัด (สำนักงานใหญ่)
สถานก่อกำเนิด : Generator's address 99/19 หมู่ 3 อ.บางนาหลวง จ.นนทบุรี 085-772-4841
2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสีย : Generator's ID 3-92-27/47 ถป
โทรศัพท์ : Phone 0 2338 6963 โทรสาร : Fax 086-411-4177 กรณีฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter (BPO/22/004811) WMS
รายที่ 1 ชื่อบริษัท : The first company name
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : The second company name บริษัท เวสท์แมเนจเมนท์ ประเทศไทย จำกัด
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID DIW-T-050200708

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDF's)
รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's company name บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนท์ คอมเพล็กซ์ จำกัด
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID DIW-D-075800102
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's company name
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งเคลื่อนย้าย

ลำดับ No.	รายละเอียด Description	รหัสข้อมูลของเสีย : Waste profile no.	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว Waste ID	ลักษณะของเสีย อันตราย Hazardous	ลักษณะของเสีย ไม่อันตราย Nonhazardous	ภาชนะบรรจุ : Containers จำนวน : No.	ภาชนะบรรจุ : Containers ชนิด : Type	ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
	Packaging scrap /	002877	150102		X	2	30 ทิว			PHOTO
	เศษบรรจุภัณฑ์ (พลาสติก)								30137	
		N/A-NOT CLASSIFIED AS HAZARDOUS							3057	
			Incinerator							Visual Inspection

รวมปริมาตรของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ☐ ลิตร : Liters ☐ ลูกบาศก์เมตร : cu.m ของแข็ง : Solid 7100 ☑ กิโลกรัม : Kgs. ☐ ตัน : Tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษและข้อมูลเพิ่มเติม
Special Handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certification : [redacted] rately described above and have been packed and labeled and are in the proper condition for transport according to regulations
ลงชื่อ : Generator's name [redacted] ลายเซ็น : Signature [redacted] วันที่ : Date 22 เดือน : Month 04 พ.ศ. : Year 22

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งของรายที่ 1 : The first Transporter's name บริษัท เวสท์แมเนจเมนท์ ประเทศไทย จำกัด
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-050200708
โทรศัพท์ : Phone 0 2745 6926-7 โทรสาร : Fax 0 2745 6928 ฉุกเฉิน : Emergency
2) พาหนะที่ใช้ Vehicle: ☒ รถบรรทุก Truck ☐ รถไฟ Train ☐ เรือ Ship ☐ เครื่องบิน Plane
3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID 53-8458 กรุงเทพฯ 98-5578 สมุทรปราการ

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจากจังหวัด : From สมุทรปราการ ไปยังจังหวัด : To สมุทรปราการ ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ..... ชม./วัน : Hours/Day
ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name [redacted] ลายเซ็น : Signature Seerapat วันที่ : Date 22 เดือน : Month เมษายน พ.ศ. : Year 2565

5) ชื่อผู้ขนส่งของรายที่ 2 : The second transporter's name
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax ฉุกเฉิน : Emergency
6) พาหนะที่ใช้ Vehicle: ☐ รถบรรทุก Truck ☐ รถไฟ Train ☐ เรือ Ship ☐ เครื่องบิน Plane
7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time Spending ..... ชม./วัน : Hours/Day
ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's Name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDF's

1) ผู้เก็บรวบรวม TSDF's name สถานที่ขนถ่ายและเก็บรวบรวม : TSDF's address
ลงชื่อผู้เก็บรวบรวม :TSDF's name บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนท์ คอมเพล็กซ์ จำกัด ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year
2) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name บริษัท บางปู เอนไวรอนเมนท์ คอมเพล็กซ์ จำกัด
สถานที่กำจัด : TSDF's address นิคมอุตสาหกรรมบางปู 965 หมู่ 2 ซอย 3 ต.บางปูใหม่ อ.เมือง จ.สมุทรปราการ 10280
3) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D-075800102
โทรศัพท์ : Phone 02-7092546 โทรสาร : Fax 02-7092547 กรณีฉุกเฉิน : Emergency

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period ..... ☐ วัน : Day ☐ เดือน : Month ☐ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste
ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name พชร จงวณิชา ลายเซ็น : Signature [redacted] วันที่ : Date 25 เดือน : Month 4 พ.ศ. : Year 22

5) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
ประเภทของเสีย: Type of waste ปริมาณ : Quantity
การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล: Reason of action
วันที่ส่งคืน : Date returned / / (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature No. 3867366

ภาคผนวก ข-24

รายงานการตรวจสภาพยานพาหนะ

(มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565)

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. [redacted] DOWA

05-TD-F001/00

Daily Truck Inspection Sheet
รายงานการตรวจสภาพรถประจำวัน

Date/ วันที่	20/1/65	Mileage ไมล์รถ	TD Sup/Mgr
Truck No./ หมายเลขรถ	24/36	346576	
Trailer No./ รถพ่วง		Driver/ ชื่อพนักงานขับรถ	[redacted]

OK NG	Item Inspected รายการที่ตรวจสอบ	Detail of Inspection รายละเอียดในการตรวจสภาพ	Before ก่อนตรวจ	After หลังตรวจ	Remarks รายละเอียดความเสียหาย
✓	Radiator หม้อน้ำ	Water Amount, Leaking ระดับน้ำ พอ/ ไม่พอ, รอยรั่ว/ไม่มีรั่ว	✓	✓	
✓	Fan Belt สายพานพัดลม	Tension, Broken หย่อน /เสียแล้ว	✓	✓	
✓	Lube Oil น้ำมันหล่อลื่น	Amount, Leaking ระดับพอดี / มีการรั่วซึม	✓	✓	
✓	Brake Oil น้ำมันเบรค	Amount, Leaking ระดับพอดี / มีการรั่วซึม	✓	✓	
✓	Clutch Oil น้ำมันคลัทช์	Amount, Leaking ระดับพอดี / มีการรั่วซึม	✓	✓	
✓	Washer Tanker ถังน้ำฉีดกระจก	Amount, Leaking, Clog ระดับพอดี / มีการรั่วซึม /-อุดตัน	✓	✓	
✓	Traffic Lights หลอดไฟต่าง ๆ	Dirty, Broken, No Light, Horns สกปรก, แตก, ไม่ติด, แตรไม่ดัง	✓	✓	
✓	Engine เครื่องยนต์	Ignition, Noisy, Low/High rotation สตาร์ท, เสียงดัง, เกียร์สูงต่ำเปลี่ยนยาก	✓	✓	
✓	Wipers ก้านปัดน้ำฝน	Good, No good ดี, ไม่ดี	✓	✓	
	Air Brake ลมเบรค	Airpressure, Leaking, Exhaust แรงดันดี, รั่ว, ระบายดี			
✓	Brake Pedal แป้นเบรค	How it work ทำงานเรียบร้อยดีหรือไม่	✓	✓	
✓	Side Brake ระบบเบรค	How it work ทำงานเรียบร้อยดีหรือไม่	✓	✓	
✓	Tires ยางรถ	Air pressure, Abrasion, Broken, แรงดันลม, ดอกยาง, รั่ว, มีรอยขาด	✓	✓	
✓	Wheels and Bolt สภาพกะทะล้อ,น๊อต	Cracking, Loosen, Broken ร้าว แตก น๊อตหลวม, หาย	✓	✓	
✓	Fuel Tank ถังน้ำมันดีเซล	Leak, Cap and Hose Condition รั่ว, ฝาปิดชำรุด, สายน้ำมันชำรุด	✓	✓	
	Air Tank ถังลม	Water Clotting มีน้ำมากเกินไป			
✓	Battery แบตเตอรี่	Liquid level, Electric line ระดับน้ำกลั่น, ขั้วแบต	✓	✓	
✓	Leaf Spring แหนบรถ	Break, Crack แตกหัก, มีรอยร้าว (หน้า / หลัง)	✓	✓	
✓	Air Condition ระบบแอร์	Leaking, Not Cool, Dirty รั่ว, ไม่เย็น, สกปรก	✓	✓	
✓	Mirror กระจกมองข้าง	Broken, Unadjustable แตก, ไม่สามารถปรับได้	✓	✓	
✓	Interrior in Cap สภาพภายในห้องขับ	Tare, dirty, broke เบาะขาด, สกปรก, คอนโซลแตก	✓	✓	
✓	Mile Meter เรือนไมล์และเกย์ต่าง ๆ	Not work, No Light ไม่ทำงาน, ไม่มีแสงสว่าง	✓	✓	
	Trailer Condition สภาพรถพ่วงโดยรวม	Lighting, Air brake, Locking, Tires หลอดไฟ, ลมเบรค, ระบบล็อค, ยาง			
✓	Container สภาพกะบะ	No. , Condition, Seal, Hinge หมายเลข, ซีลประตู, หูบานพับ อื่น ๆ	✓	✓	

If OK put , If NG put X After Maintenance put O.
ถ้าเรียบร้อยดีใส่เครื่องหมาย ถ้ามีปัญหาใส่ X ที่ช่องด้านหน้า, หลังจากซ่อมแล้ว ให้ใส่ O ในช่องหลังการตรวจ
All items must be check daily, specially when need to go long distances Remarks:.....
รายการต่าง ๆ ต้องตรวจสอบทุกวัน โดยเฉพาะเมื่อต้องเดินทางไกล ให้ตรวจสภาพอย่างละ .....
If found NG please explain what you found. .....
ถ้าสภาพไม่เรียบร้อย หรือชำรุด โปรดกรอกรายละเอียดให้ครบถ้วน

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

05-TD-F001/00

Daily Truck Inspection Sheet
รายงานการตรวจสภาพรถประจำวัน

Date/ วันที่	26-2-65	Mileage ไมล์รถ	TD Sup/Mgr
Truck No./ หมายเลขรถ	534	296277	
Trailer No./ รถพ่วง	—	Driver/ ชื่อพนักงานขับรถ	[redacted]

OK NG	Item Inspected รายการที่ตรวจสอบ	Detail of Inspection รายละเอียดในการตรวจสภาพ	Before ก่อนตรวจ	After หลังตรวจ	Remarks รายละเอียดความเสียหาย
✓	Radiator หม้อน้ำ	Water Amount, Leaking ระดับน้ำ พอ/ ไม่พอ, รอยรั่ว/ไม่มีรั่ว	✓	✓	
✓	Fan Belt สายพานพัดลม	Tension, Broken หย่อน / เสียแล้ว	✓	✓	
✓	Lube Oil น้ำมันหล่อลื่น	Amount, Leaking ระดับพอดี / มีการรั่วซึม	✓	✓	
✓	Brake Oil น้ำมันเบรค	Amount, Leaking ระดับพอดี / มีการรั่วซึม	✓	✓	
✓	Clutch Oil น้ำมันคลัทช์	Amount, Leaking ระดับพอดี / มีการรั่วซึม	✓	✓	
✓	Washer Tanker ถังน้ำฉีดกระจก	Amount, Leaking, Clog ระดับพอดี / มีการรั่วซึม / อุดตัน	✓	✓	
✓	Traffic Lights หลอดไฟต่าง ๆ	Dirty, Broken, No Light, Horns สกปรก, แตก, ไม่ติด, แตรไม่ดัง	✓	✓	
✓	Engine เครื่องยนต์	Ignition, Noisy, Low/High rotation สตาร์ท, เสียงดัง, เกียร์สูงต่ำเปลี่ยนยาก	✓	✓	
✓	Wipers ก้านปัดน้ำฝน	Good, No good ดี, ไม่ดี	✓	✓	
✓	Air Brake ลมเบรค	Airpressure, Leaking, Exhaust แรงดันดี, รั่ว, ระบายดี	✓	✓	
✓	Brake Pedal แป้นเบรค	How it work ทำงานเรียบร้อยดีหรือไม่	✓	✓	
✓	Side Brake ระบบเบรค	How it work ทำงานเรียบร้อยดีหรือไม่	✓	✓	
✓	Tires ยางรถ	Air pressure, Abrasion, Broken, แรงดันลม, ดอกยาง, รั่ว, มีรอยขาด	✓	✓	
✓	Wheels and Bolt สภาพกะทะล้อ,น๊อต	Cracking, Loosen, Broken ร้าว แตก น๊อตหลวม, หาย	✓	✓	
✓	Fuel Tank ถังน้ำมันดีเซล	Leak, Cap and Hose Condition รั่ว, ฝาปิดชำรุด, สายน้ำมันชำรุด	✓	✓	
✓	Air Tank ถังลม	Water Clotting มีน้ำมากเกินไป	✓	✓	
✓	Battery แบตเตอรี่	Liquid level, Electric line ระดับน้ำกลั่น, ขั้วแบต	✓	✓	
✓	Leaf Spring แหนบรถ	Break, Crack แตกหัก, มีรอยร้าว (หน้า / หลัง)	✓	✓	
✓	Air Condition ระบบแอร์	Leaking, Not Cool, Dirty รั่ว, ไม่เย็น, สกปรก	✓	✓	
✓	Mirror กระจกมองข้าง	Broken, Unadjustable แตก, ไม่สามารถปรับได้	✓	✓	
✓	Interrior in Cap สภาพภายในห้องขับ	Tare, dirty, broke เบาะขาด, สกปรก, คอนโซลแตก	✓	✓	
✓	Mile Meter เรือนไมล์และเกย์ต่าง ๆ	Not work, No Light ไม่ทำงาน, ไม่มีแสงสว่าง	✓	✓	
✓	Trailer Condition สภาพรถพ่วงโดยรวม	Lighting, Air brake, Locking, Tires หลอดไฟ, ลมเบรค, ระบบล็อค, ยาง			
✓	Container สภาพกะบะ	No. , Condition, Seal, Hinge หมายเลข, ซีลประตู, หูบานพับ อื่น ๆ	✓	✓	

If OK put , If NG put X After Maintenance put O.
ถ้าเรียบร้อยดีใส่เครื่องหมาย ถ้ามีปัญหาใส่ X ที่ช่องด้านหน้า, หลังจากซ่อมแล้ว ให้ใส่ O ในช่องหลังการตรวจ
All items must be check daily, specially when need to go long distances Remarks:.....
รายการต่าง ๆ ต้องตรวจสอบทุกวัน โดยเฉพาะเมื่อต้องเดินทางไกล ให้ตรวจสภาพอย่างละเอียด .....
If found NG please explain what you found. .....
ถ้าสภาพไม่เรียบร้อย หรือชำรุด โปรดกรอกรายละเอียดให้ครบถ้วน

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

05-TD-F001/00

Daily Truck Inspection Sheet
รายงานการตรวจสภาพรถประจำวัน

Date/ วันที่	1-3-65	Mileage ไมล์รถ		TD Sup/Mgr
Truck No./ หมายเลขรถ	B539	36979		
Trailer No./ รถพ่วง	708/96691	Driver/ ชื่อพนักงานขับรถ	[redacted]	

OK NG	Item Inspected รายการที่ตรวจสอบ	Detail of Inspection รายละเอียดในการตรวจสภาพ	Before ก่อนตรวจ	After หลังตรวจ	Remarks รายละเอียดความเสียหาย
/	Radiator หม้อน้ำ	Water Amount, Leaking ระดับน้ำ พอ/ ไม่พอ, รอยรั่ว/ไม่มีรั่ว	/	/	
/	Fan Belt สายพานพัดลม	Tension, Broken หย่อน / เสียแล้ว	/	/	
/	Lube Oil น้ำมันหล่อลื่น	Amount, Leaking ระดับพอดี / มีการรั่วซึม	/	/	
/	Brake Oil น้ำมันเบรค	Amount, Leaking ระดับพอดี / มีการรั่วซึม	/	/	
/	Clutch Oil น้ำมันคลัทช์	Amount, Leaking ระดับพอดี / มีการรั่วซึม	/	/	
/	Washer Tanker ถังน้ำฉีดกระจก	Amount, Leaking, Clog ระดับพอดี / มีการรั่วซึม / อุดตัน	/	/	
/	Traffic Lights หลอดไฟต่าง ๆ	Dirty, Broken, No Light, Horns สกปรก, แตก, ไม่ติด, แตรไม่ดัง	/	/	
/	Engine เครื่องยนต์	Ignition, Noisy, Low/High rotation สตาร์ท, เสียงดัง, เกียร์สูงต่ำเปลี่ยนยาก	/	/	
/	Wipers ก้านปัดน้ำฝน	Good, No good ดี, ไม่ดี	/	/	
/	Air Brake ลมเบรค	Airpressure, Leaking, Exhaust แรงดันดี, รั่ว, ระบายดี	/	/	
/	Brake Pedal แป้นเบรค	How it work ทำงานเรียบร้อยดีหรือไม่	/	/	
/	Side Brake ระบบเบรค	How it work ทำงานเรียบร้อยดีหรือไม่	/	/	
/	Tires ยางรถ	Air pressure, Abrasion, Broken, แรงดันลม, ดอกยาง, รั่ว, มีรอยขาด	/	/	
/	Wheels and Bolt สภาพกะทะล้อ,น๊อต	Cracking, Loosen, Broken ร้าว แตก น๊อตหลวม, หาย	/	/	
/	Fuel Tank ถังน้ำมันดีเซล	Leak, Cap and Hose Condition รั่ว, ฝาปิดชำรุด, สายน้ำมันชำรุด	/	/	
/	Air Tank ถังลม	Water Clotting มีน้ำมากเกินไป	/	/	
/	Battery แบตเตอรี่	Liquid level, Electric line ระดับน้ำกลั่น, ขั้วแบต	/	/	
/	Leaf Spring แหนบรถ	Break, Crack แตกหัก, มีรอยร้าว (หน้า / หลัง)	/	/	
/	Air Condition ระบบแอร์	Leaking, Not Cool, Dirty รั่ว, ไม่เย็น, สกปรก	/	/	
/	Mirror กระจกมองข้าง	Broken, Unadjustable แตก, ไม่สามารถปรับได้	/	/	
/	Interrior in Cap สภาพภายในห้องขับ	Tare, dirty, broke เบาะขาด, สกปรก, คอนโซลแตก	/	/	
/	Mile Meter เรือนไมล์และเกย์ต่าง ๆ	Not work, No Light ไม่ทำงาน, ไม่มีแสงสว่าง	/	/	
/	Trailer Condition สภาพรถพ่วงโดยรวม	Lighting, Air brake, Locking, Tires หลอดไฟ, ลมเบรค, ระบบล็อค, ยาง	X	X	ไม่มียางอะไหล่
/	Container สภาพกะบะ	No. , Condition, Seal, Hinge หมายเลข, ซีลประตู, หูบานพับ อื่น ๆ	/	/	

If OK put , If NG put X After Maintenance put O.

ถ้าเรียบร้อยดีใส่เครื่องหมาย ถ้ามีปัญหาใส่ X ที่ช่องด้านหน้า, หลังจากซ่อมแล้ว ให้ใส่ O ในช่องหลังการตรวจ

All items must be check daily, specially when need to go long distances

รายการต่าง ๆ ต้องตรวจสอบทุกวัน โดยเฉพาะเมื่อต้องเดินทางไกล ให้ตรวจสภาพอย่างละเอียด

If found NG please explain what you found.

ถ้าสภาพไม่เรียบร้อย หรือชำรุด โปรดกรอกรายละเอียดให้ครบถ้วน

Remarks:.....

WMS WASTE MANAGEMENT SIAM LTD. a member of DOWA

05-TD-F001/00

Daily Truck Inspection Sheet
รายงานการตรวจสภาพรถประจำวัน

Date/ วันที่	1-7-65	Mileage ไมล์รถ		TD Sup/Mgr
Truck No./ หมายเลขรถ	539	261325		
Trailer No./ รถพ่วง	-	Driver/ ชื่อพนักงานขับรถ	[redacted]	

OK NG	Item Inspected รายการที่ตรวจสอบ	Detail of Inspection รายละเอียดในการตรวจสภาพ	Before ก่อนตรวจ	After หลังตรวจ	Remarks รายละเอียดความเสียหาย
/	Radiator หม้อน้ำ	Water Amount, Leaking ระดับน้ำ พอ/ ไม่พอ, รอยรั่ว/ไม่มีรั่ว	/	/	
/	Fan Belt สายพานพัดลม	Tension, Broken หย่อน / เสียแล้ว	/	/	
/	Lube Oil น้ำมันหล่อลื่น	Amount, Leaking ระดับพอดี / มีการรั่วซึม	/	/	
/	Brake Oil น้ำมันเบรค	Amount, Leaking ระดับพอดี / มีการรั่วซึม	/	/	
/	Clutch Oil น้ำมันคลัทช์	Amount, Leaking ระดับพอดี / มีการรั่วซึม	/	/	
/	Washer Tanker ถังน้ำฉีดกระจก	Amount, Leaking, Clog ระดับพอดี / มีการรั่วซึม / อุดตัน	/	/	
/	Traffic Lights หลอดไฟต่าง ๆ	Dirty, Broken, No Light, Horns สกปรก, แตก, ไม่ติด, แตรไม่ดัง	/	/	
/	Engine เครื่องยนต์	Ignition, Noisy, Low/High rotation สตาร์ท, เสียงดัง, เกียร์สูงต่ำเปลี่ยนยาก	/	/	
/	Wipers ก้านปัดน้ำฝน	Good, No good ดี, ไม่ดี	/	/	
/	Air Brake ลมเบรค	Airpressure, Leaking, Exhaust แรงดันดี, รั่, ระบายดี	/	/	
/	Brake Pedal แป้นเบรค	How it work ทำงานเรียบร้อยดีหรือไม่	/	/	
/	Side Brake ระบบเบรค	How it work ทำงานเรียบร้อยดีหรือไม่	/	/	
/	Tires ยางรถ	Air pressure, Abrasion, Broken, แรงดันลม, ดอกยาง, รั่ว, มีรอยขาด	/	/	
/	Wheels and Bolt สภาพกะทะล้อ,น๊อต	Cracking, Loosen, Broken ร้าว แตก น๊อตหลวม, หาย	/	/	
/	Fuel Tank ถังน้ำมันดีเซล	Leak, Cap and Hose Condition รั่ว, ฝาปิดชำรุด, สายน้ำมันชำรุด	/	/	
/	Air Tank ถังลม	Water Clotting มีน้ำมากเกินไป	/	/	
/	Battery แบตเตอรี่	Liquid level, Electric line ระดับน้ำกลั่น, ขั้วแบต	/	/	
/	Leaf Spring แหนบรถ	Break, Crack แตกหัก, มีรอยร้าว (หน้า / หลัง)	/	/	
/	Air Condition ระบบแอร์	Leaking, Not Cool, Dirty รั่ว, ไม่เย็น, สกปรก	/	/	
/	Mirror กระจกมองข้าง	Broken, Unadjustable แตก, ไม่สามารถปรับได้	/	/	
/	Interrior in Cap สภาพภายในห้องขับ	Tare, dirty, broke เบาะขาด, สกปรก, คอนโซลแตก	/	/	
/	Mile Meter เรือนไมล์และเกย์ต่าง ๆ	Not work, No Light ไม่ทำงาน, ไม่มีแสงสว่าง	/	/	
/	Trailer Condition สภาพรถพ่วงโดยรวม	Lighting, Air brake, Locking, Tires หลอดไฟ, ลมเบรค, ระบบล็อค, ยาง	/	/	
/	Container สภาพกะบะ	No. , Condition, Seal, Hinge หมายเลข, ซีลประตู, หูบานพับ อื่น ๆ	/	/	

If OK put , If NG put X After Maintenance put O.

ถ้าเรียบร้อยดีใส่เครื่องหมาย ถ้ามีปัญหาใส่ X ที่ช่องด้านหน้า, หลังจากซ่อมแล้ว ให้ใส่ O ในช่องหลังการตรวจ

All items must be check daily, specially when need to go long distances

รายการต่าง ๆ ต้องตรวจสอบทุกวัน โดยเฉพาะเมื่อต้องเดินทางไกล ให้ตรวจสภาพอย่างละเอียด

If found NG please explain what you found.

ถ้าสภาพไม่เรียบร้อย หรือชำรุด โปรดกรอกรายละเอียดให้ครบถ้วน

Remarks:.....

WMS [redacted] DOWA

05-TD-F001/00

Daily Truck Inspection Sheet
รายงานการตรวจสภาพรถประจำวัน

Date/ วันที่	10/5/65	Mileage ไมล์รถ	TD Sup/Mgr
Truck No./ หมายเลขรถ	4V36	365836	
Trailer No./ รถพ่วง		Driver/ ชื่อพนักงานขับรถ	[redacted]

OK NG	Item Inspected รายการที่ตรวจสอบ	Detail of Inspection รายละเอียดในการตรวจสภาพ	Before ก่อนตรวจ	After หลังตรวจ	Remarks รายละเอียดความเสียหาย
✓	Radiator หม้อน้ำ	Water Amount, Leaking ระดับน้ำ พอ/ไม่พอ, รอยรั่ว/ไม่มีรั่ว	✓	✓	
✓	Fan Belt สายพานพัดลม	Tension, Broken หย่อน / เสียแล้ว	✓	✓	
✓	Lube Oil น้ำมันหล่อลื่น	Amount, Leaking ระดับพอดี / มีการรั่วซึม	✓	✓	
✓	Brake Oil น้ำมันเบรค	Amount, Leaking ระดับพอดี / มีการรั่วซึม	✓	✓	
✓	Clutch Oil น้ำมันคลัทช์	Amount, Leaking ระดับพอดี / มีการรั่วซึม	✓	✓	
✓	Washer Tanker ถังน้ำฉีดกระจก	Amount, Leaking, Clog ระดับพอดี / มีการรั่วซึม / อุดตัน	✓	✓	
✓	Traffic Lights หลอดไฟต่าง ๆ	Dirty, Broken, No Light, Horns สกปรก, แตก, ไม่ติด, แตรไม่ดัง	✓	✓	
✓	Engine เครื่องยนต์	Ignition, Noisy, Low/High rotation สตาร์ท, เสียงดัง, เกียร์สูงต่ำเปลี่ยนยาก	✓	✓	
✓	Wipers ก้านปัดน้ำฝน	Good, No good ดี, ไม่ดี	✓	✓	
	Air Brake ลมเบรค	Airpressure, Leaking, Exhaust แรงดันดี, รั่ว, ระบายดี			
✓	Brake Pedal แป้นเบรค	How it work ทำงานเรียบร้อยดีหรือไม่	✓	✓	
✓	Side Brake ระบบเบรค	How it work ทำงานเรียบร้อยดีหรือไม่	✓	✓	
✓	Tires ยางรถ	Air pressure, Abrasion, Broken, แรงดันลม, ดอกยาง, รั่ว, มีรอยขาด	✓	✓	
✓	Wheels and Bolt สภาพกะทะล้อ,น๊อต	Cracking, Loosen, Broken ร้าว แตก น๊อตหลวม, หาย	✓	✓	
✓	Fuel Tank ถังน้ำมันดีเซล	Leak, Cap and Hose Condition รั่ว, ฝาปิดชำรุด, สายน้ำมันชำรุด	✓	✓	
	Air Tank ถังลม	Water Clotting มีน้ำมากเกินไป			
✓	Battery แบตเตอรี่	Liquid level, Electric line ระดับน้ำกลั่น, ขั้วแบต	✓	✓	
✓	Leaf Spring แหนบรถ	Break, Crack แตกหัก, มีรอยร้าว (หน้า / หลัง)	✓	✓	
✓	Air Condition ระบบแอร์	Leaking, Not Cool, Dirty รั่ว, ไม่เย็น, สกปรก	✓	✓	
✓	Mirror กระจกมองข้าง	Broken, Unadjustable แตก, ไม่สามารถปรับได้	✓	✓	
✓	Interrior in Cap สภาพภายในห้องขับ	Tare, dirty, broke เบาะขาด, สกปรก, คอนโซลแตก	✓	✓	
✓	Mile Meter เรือนไมล์และเกย์ต่าง ๆ	Not work, No Light ไม่ทำงาน, ไม่มีแสงสว่าง	✓	✓	
	Trailer Condition สภาพรถพ่วงโดยรวม	Lighting, Air brake, Locking, Tires หลอดไฟ, ลมเบรค, ระบบล็อค, ยาง			
X	Container สภาพกะบะ	No. , Condition, Seal, Hinge หมายเลข, ซีลประตู, หูบานพับ อื่น ๆ	X	X	ประตูท้ายเริ่มผุกร่อน

If OK put , If NG put X After Maintenance put O.
ถ้าเรียบร้อยดีใส่เครื่องหมาย ถ้ามีปัญหาใส่ X ที่ช่องด้านหน้า, หลังจากซ่อมแล้ว ให้ใส่ O ในช่องหลังการตรวจ
All items must be check daily, specially when need to go long distances Remarks:.....
รายการต่าง ๆ ต้องตรวจสอบทุกวัน โดยเฉพาะเมื่อต้องเดินทางไกล ให้ตรวจสภาพอย่างล .....
If found NG please explain what you found. .....
ถ้าสภาพไม่เรียบร้อย หรือชำรุด โปรดกรอกรายละเอียดให้ครบถ้วน

WMS [redacted] DOWA

05-TD-F001/00

Daily Truck Inspection Sheet
รายงานการตรวจสภาพรถประจำวัน

Date/ วันที่	25-6-65	Mileage ไมล์รถ	TD Sup/Mgr
Truck No./ หมายเลขรถ	83-1617	582385	
Trailer No./ รถพ่วง	701-	Driver/ ชื่อพนักงานขับรถ	[redacted]

OK NG	Item Inspected รายการที่ตรวจสอบ	Detail of Inspection รายละเอียดในการตรวจสภาพ	Before ก่อนตรวจ	After หลังตรวจ	Remarks รายละเอียดความเสียหาย
✓	Radiator หม้อน้ำ	Water Amount, Leaking ระดับน้ำ พอ/ไม่พอ, รอยรั่ว/ไม่มีรั่ว	✓	✓	
✓	Fan Belt สายพานพัดลม	Tension, Broken หย่อน / เสียแล้ว	✓	✓	
✓	Lube Oil น้ำมันหล่อลื่น	Amount, Leaking ระดับพอดี / มีการรั่วซึม	✓	✓	
✓	Brake Oil น้ำมันเบรค	Amount, Leaking ระดับพอดี / มีการรั่วซึม	✓	✓	
✓	Clutch Oil น้ำมันคลัทช์	Amount, Leaking ระดับพอดี / มีการรั่วซึม	✓	✓	
✓	Washer Tanker ถังน้ำฉีดกระจก	Amount, Leaking, Clog ระดับพอดี / มีการรั่วซึม / อุดตัน	✓	✓	
✓	Traffic Lights หลอดไฟต่าง ๆ	Dirty, Broken, No Light, Horns สกปรก, แตก, ไม่ติด, แตรไม่ดัง	✓	✓	
✓	Engine เครื่องยนต์	Ignition, Noisy, Low/High rotation สตาร์ท, เสียงดัง, เกียร์สูงต่ำเปลี่ยนยาก	✓	✓	
✓	Wipers ก้านปัดน้ำฝน	Good, No good ดี, ไม่ดี	✓	✓	
✓	Air Brake ลมเบรค	Airpressure, Leaking, Exhaust แรงดันดี, รั่ว, ระบายดี	✓	✓	
✓	Brake Pedal แป้นเบรค	How it work ทำงานเรียบร้อยดีหรือไม่	✓	✓	
✓	Side Brake ระบบเบรค	How it work ทำงานเรียบร้อยดีหรือไม่	✓	✓	
✓	Tires ยางรถ	Air pressure, Abrasion, Broken, แรงดันลม, ดอกยาง, รั่ว, มีรอยขาด	✓	✓	
✓	Wheels and Bolt สภาพกะทะล้อ,น๊อต	Cracking, Loosen, Broken ร้าว แตก น๊อตหลวม, หาย	✓	✓	
✓	Fuel Tank ถังน้ำมันดีเซล	Leak, Cap and Hose Condition รั่ว, ฝาปิดชำรุด, สายน้ำมันชำรุด	✓	✓	
✓	Air Tank ถังลม	Water Clotting มีน้ำมากเกินไป	✓	✓	
✓	Battery แบตเตอรี่	Liquid level, Electric line ระดับน้ำกลั่น, ขั้วแบต	✓	✓	
✓	Leaf Spring แหนบรถ	Break, Crack แตกหัก, มีรอยร้าว (หน้า / หลัง)	✓	✓	
✓	Air Condition ระบบแอร์	Leaking, Not Cool, Dirty รั่ว, ไม่เย็น, สกปรก	✓	✓	
✓	Mirror กระจกมองข้าง	Broken, Unadjustable แตก, ไม่สามารถปรับได้	✓	✓	
✓	Interrior in Cap สภาพภายในห้องขับ	Tare, dirty, broke เบาะขาด, สกปรก, คอนโซลแตก	✓	✓	
✓	Mile Meter เรือนไมล์และเกย์ต่าง ๆ	Not work, No Light ไม่ทำงาน, ไม่มีแสงสว่าง	✓	✓	
✓	Trailer Condition สภาพรถพ่วงโดยรวม	Lighting, Air brake, Locking, Tires หลอดไฟ, ลมเบรค, ระบบล็อค, ยาง	✓	✓	ยางดำ ไม่ดำ
✓	Container สภาพกะบะ	No. , Condition, Seal, Hinge หมายเลข, ซีลประตู, หูบานพับ อื่น ๆ	✓	✓	[illegible]

If OK put , If NG put X After Maintenance put O.
ถ้าเรียบร้อยดีใส่เครื่องหมาย ถ้ามีปัญหาใส่ X ที่ช่องด้านหน้า, หลังจากซ่อมแล้ว ให้ใส่ O ในช่องหลังการตรวจ
All items must be check daily, specially when need to go long distances Remarks:.....
รายการต่าง ๆ ต้องตรวจสอบทุกวัน โดยเฉพาะเมื่อต้องเดินทางไกล ให้ตรวจสภาพอย่างล .....
If found NG please explain what you found. .....
ถ้าสภาพไม่เรียบร้อย หรือชำรุด โปรดกรอกรายละเอียดให้ครบถ้วน

ภาคผนวก ข-25

บันทึกการคัดแยกของเสีย

(มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565)

Receiving Team Daily Report

Senior SV	Superviser	Superviser
	Mr. Surasak K	

Shift	Date	Month	Year	Time	Members	
Day	14	January	2021	07:00 am - 07:00 pm	Mr.Anan	
					Mr.Anupong	

Inventory (ton)	Unusable & CCE(t)	40	Usable (t)	40	Total in RC bldg (t)	80

Feeding Volume in a shift

	No.	Machine	Bucket (times)	Start (hr)	Stop (hr)	Actual Working Hours	Tons / hour	Remarks (Target 10 Ton/Hr)
Feeding Job	1	WA-200	30	9167.1	9173.1	6	1.50	
	2	excavator	0				0.00	
	3	Other	170				5.67	
	4							
					Total	6	7.17	

Unloading & loading Job

Number	Customer Name	Waste Name	Number	Customer Name	Waste Name
1	LTS	commercial waste	16	FOREMOST	expired product
2	LTS	commercial waste	17	REL	commercial waste
3	HSL	commercial waste	18	MONDELEZ	expired product
4	REL	commercial waste	19	MONDELEZ	expired product
5	REL	commercial waste	20	IKARI	commercial waste
6	LTS	commercial waste	21	REL	commercial waste
7	LTS	commercial waste	22	ZILICS	expired product
8	REL	commercial waste	23	ZILICS	expired product
9	POLYPOTECH	foil scrap	24	MONDELEZ	expired product
10	Megalife	pakaging scrap mixed waste	25	MONDELEZ	expired product
11	PARA	expired product	26		
12	REL	commercial waste	27		
13	REL	commercial waste	28		
14	REL	commercial waste	29		
15	Biersdof	commercial waste	30		
				Total Box	25

Cleaning & maintenance Job & Others

Time			Contents and comment
7.00	to	8.00	clearing space for unload waste and separating recycle plastic scrap
8.00	to	11.00	sorting and feeding waste to pit#runing crusher NO2/ NO1 can't used on process reparing chain bulky NO1 CV
11.00	to	12.00	breaking time
12.00	to	14.30	sorting and feeding waste to pit#runing crusher NO2/ NO1 can't used on process reparing chain bulky NO1 CV
14.30	to	16.00	stop feed/calibrate crane
16.00	to	17.00	sorting and feeding waste to pit#runing crusher NO2/ NO1 can't used on process reparing chain bulky NO1 CV
17.00	to	17.30	clearing space for unload waste and cleaning machine area
			cleaning loader WA200 /CAT902

Load unusable, fly ash and incombustible

Content	Total box	Container Number						
Unusable								
Fly Ash								
CCE								

Recycle from sorting (kg)

	Steel	Steel Can	Aluminium	Glass Bottle	PET Bottle	Mix Copper	Plastic	
Receive (Kg)	100	100						
Receive (Kg)								

Machine Status

Machine Name	Status	Informed to	Details
WA-200	Normal		
CAT-902B	Normal		
Sumitomo Excavator	Normal		
Bulky No.1 CV	Can't use		on process repairing chain bulky (new chain)
Bulky No.2 CV	Normal		
Bulky No.3 CV	Normal		
Crusher No.1	Normal		
Crusher No.2	Abnormal		some teeth broken need change some teeth

Receiving Team Daily Report

Senior SV	Superviser	Superviser
		Mr. Sanong

Shift	Date	Month	Year	Time	Members	
Night	23	January	2021	19:00 pm - 07:00 am		Mr.Nantawat
						Mr.Porntawee

Inventory (ton)	Unusable & CCE(t)	20	Usable (t)	160	Total in RC bldg (t)	180

Feeding Volume in a shift

	No.	Machine	Bucket (times)	Start (hr)	Stop (hr)	Actual Working Hours	Tons / hour	Remarks (Target 10 Ton/Hr)
Feeding Job	1	WA-200	0	9253.8	9253.8	0	#DIV/0!	
	2	excavator	0				#DIV/0!	
	3	Other	190				#DIV/0!	
	4							
					Total	0	#DIV/0!	

Unloading & loading Job

Number	Customer Name	Waste Name	Number	Customer Name	Waste Name
1	LTS	commercial waste	16		
2	LTS	commercial waste	17		
3	Ikano	commercial waste	18		
4			19		
5			20		
6			21		
7			22		
8			23		
9			24		
10			25		
11			26		
12			27		
13			28		
14			29		
15			30		
				Total Box	3

Cleaning & maintenance Job & Others

Time			Contents and comment
19.00	to	23.00	stop feed/separating long waste/Clearing spill under tripping conveyor
23.00	to	24.00	stop feed/breaking
24.00	to	5.30	cleaning machine area /clearing spill waste under bulky No2 CV
			cleaning loader WA200 .CAT902

Load unusable, fly ash and incombustible

Content	Total box	Container Number						
Unusable	2							
Fly Ash								
CCE								

Recycle from sorting (kg)

	Steel	Steel Can	Aluminium	Glass Bottle	PET Bottle	Mix Copper	Plastic	
Receive (Kg)	50							
Receive (Kg)								

Machine Status

Machine Name	Status	Informed to	Details
WA-200	Normal		
CAT-902B	Normal		
Sumitomo Excavator	Normal		
Bulky No.1 CV	Normal		
Bulky No.2 CV	Normal		
Bulky No.3 CV	Normal		
Crusher No.1	Normal		
Crusher No.2	Normal		

Receiving Team Daily Report

Senior SV	Superviser	Superviser
Mr.Wittaya	Mr. Sanong	

Shift	Date	Month	Year	Time	Members
Day	15	March	2022	7:00 am -16:00 pm	Mr.Songkran Mr.Porntawee Mr.Nirun

Inventory (ton)					
Unusable & CCE(t)	70	Usable (t)	100	Total in RC bldg (t)	170

Feeding Volume in a shift

	No.	Machine	Bucket (times)	Start (hr)	Stop (hr)	Actual Working Hours	Tons / hour	Remarks (Target 10 Ton/Hr)
Feeding Job	1	WA-200	98	9741.7	9744	2.3	10.65	
	2	excavator	0				0.00	
	3	CAT902B	0				0.00	
	4	Other	0				0.00	
					Total	2	10.65	

Unloading & loading Job

Number	Customer Name	Waste Name	Number	Customer Name	Waste Name
1	ESBEC	Commercial waste	16	RDF	Commercial waste
2	Milott	Package scrap	17	RDF	Commercial waste
3	Milott	Package scrap	18		
4	Henkel	Waste Water Sludge	19		
5	LAZADA	Commercial waste	20		
6	SSL	Industrial Non-Hazardous waste	21		
7	Mega life	General mix waste	22		
8	Sumitomo	Packaging Scrap	23		
9	Sumitomo	Commercial waste	24		
10	A S World Trading	Industrial Non Hazardous Waste	25		
11	REL	Commercial waste	26		
12	REL	Commercial waste	27		
13	REL	Commercial waste	28		
14	REL	Commercial waste	29		
15	REL	Commercial waste	30		
				Unloaded containers	17
				Remained container	

Cleaning & maintenance Job & Others

Time			Contents and comment
7.50	to	11.00	sorting and feeding waste to pit/runing crusher No2
11.00	to	12.00	stop feed/breaking time
12.00	to	16.00	Support FB scan air bag

Load unusable, fly ash and incombustible

Content	Total box	Container Number						
Unusable								
Fly Ash								
CCE								

Recycle from sorting (kg)

	Steel	Steel Can	Aluminium	Glass Bottle	PET Bottle	Mix Copper	Plastic	
Receive (Kg)	300							
Receive (Kg)								

Machine Status

Machine Name	Status	Informed to	Details
WA-200	Normal		
CAT-902B	Can't use	TD MN	CAT 902 broken
Sumitomo Excavator	Normal		
Bulky No.1 CV	Normal		
Bulky No.2 CV	Normal		
Bulky No.3 CV	Normal		
Crusher No.1	Normal		
Crusher No.2	Normal		

Receiving Team Daily Report

Senior SV	Superviser	Superviser
Mr.Wittaya	Mr. Surasak K	Mr. Surasak K

Shift	Date	Month	Year	Time	Members
Day	14	June	2022	7:00 am - 4:00 pm	Mr.Anan Mr.Apisorn Mr.Porntawee Mr.Songkran Mr.Veerawat Mr.Nopparat

Inventory (ton)					
Unusable & CCE(t)	40	Usable (t)	160	Total in RC bldg (t)	200

Feeding Volume in a shift

	No.	Machine	Bucket (times)	Start (hr)	Stop (hr)	Actual Working Hours	Tons / hour	Remarks (Target 10 Ton/Hr)
Feeding Job	1	WA-200	0	10308.6	10310.6	2.0	0.00	
	2	excavator	0				0.00	
	3	CAT902B	100				10.00	
	4	Other	0				0.00	
					Total	2	10.00	

Unloading & loading Job

Number	Customer Name	Waste Name	Number	Customer Name	Waste Name
1	REL	commercial waste	16	ZILICS	expired product
2	LAZADA	commercial waste	17	ZILICS	expired product
3	Sumitomo	commercial waste	18		
4	LTS	commercial waste	19		
5	LTS	commercial waste	20		
6	LTS	commercial waste	21		
7	LTS	commercial waste	22		
8	Megalife	commercial waste	23		
9	REL	commercial waste	24		
10	REL	commercial waste	25		
11	REL	commercial waste	26		
12	REL	commercial waste	27		
13	REL	commercial waste	28		
14	NEO	paper scrap	29		
15	NEO	paper scrap	30		
				Unloaded containers	17
				Remained container	

Cleaning & maintenance Job & Others

Time			Contents and comment
7.00	to	11.00	IN shute down/loading unusable waste 30m3x2/pumping waste water 1m3x2
11.00	to	12.00	breaking time
12.00	to	15.30	IN shute down/unloading NEO 2 load and pumping waste water 1m3x2/ 5S.
15.30	to	17.00	sorting and feeding waste to pit/run crusher NO2.
17.00	to	18.00	breaking time

Load unusable, fly ash and incombustible

Content	Total box	Container Number						
Unusable								
Fly Ash								
CCE								

Recycle from sorting (kg)

	Steel	Steel Can	Aluminium	Glass Bottle	PET Bottle	Mix Copper	Plastic	
Receive (Kg)	30							
Receive (Kg)								

Machine Status

Machine Name	Status	Informed to	Details
WA-200	Normal		
CAT-902B	Normal		
Sumitomo Excavator	Normal		
Bulky No.1 CV	Normal		
Bulky No.2 CV	Normal		
Bulky No.3 CV	Normal		
Crusher No.1	Normal		
Crusher No.2	Normal		

Receiving Team Daily Report

Senior SV	Superviser	Superviser
Mr.Wittaya	Mr.Watcharaphon	

Shift	Date	Month	Year	Time	Members
afternoon	15	June	2022	15:00 pm - 24:00 am	Mr.Songkran Mr.Veerawat Mr.Nopparat

Inventory (ton)	Unusable & CCE(t)	50	Usable (t)	120	Total in RC bldg (t)	170

Feeding Volume in a shift

	No.	Machine	Bucket (times)	Start (hr)	Stop (hr)	Actual Working Hours	Tons / hour	Remarks (Target 10 Ton/Hr)
Feeding Job	1	WA-200	0	10321.6	10326.2	4.6	0.00	
	2	excavator	0				0.00	
	3	CAT902B	180				7.83	
	4	Other	0				0.00	
					Total	5	7.83	

Unloading & loading Job

Number	Customer Name	Waste Name	Number	Customer Name	Waste Name
1	ESBEC	commercial waste	16		
2	ESBEC	commercial waste	17		
3	Nestle	Off Spec Products	18		
4	Mondelez	Expired product	19		
5	Mondelez	Expired product	20		
6	T5	commercial waste	21		
7	REL	commercial waste	22		
8	Neo	old documents	23		
9	Neo	old documents	24		
10			25		
11			26		
12			27		
13			28		
14			29		
15			30		

Unloaded containers	11	Remained container	0

Cleaning & maintenance Job & Others

Time			Contents and comment
15.00	to	17.00	sorting and feeding waste to pit/run crusher NO2.
17.00	to	18.00	Stop feeding/Breaking time
18.00	to	22.00	sorting and feeding waste to pit/run crusher NO2.
22.00	to	23.00	cleaning loader WA200;CAT 902B/Clearing waste under crusher No1

Load unusable, fly ash and incombustible

Content	Total box	Container Number						
Unusable								
Fly Ash								
CCE								

Recycle from sorting (kg)

	Steel	Steel Can	Aluminium	Glass Bottle	PET Bottle	Mix Copper	Plastic	
Receive (Kg)		910						
Receive (Kg)								

Machine Status

Machine Name	Status	Informed to	Details
WA-200	Normal		
CAT-902B	Normal		
Sumitomo Excavator	Normal		
Bulky No.1 CV	Normal		
Bulky No.2 CV	Normal		
Bulky No.3 CV	Normal		
Crusher No.1	Normal		
Crusher No.2	Abnormal		some teeth broken/need change some it